

solicitando la ampliación de la Resolución de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial, de fecha 30 de octubre de 1989, por la que se homologaron encimera de uso doméstico a gas, de categoría III, con mandos, fabricado por «Corberó, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Castellbisbal, correspondientes a la contraseña CBP-010.

Resultando que las características, especificaciones y parámetros de el nuevo modelo no suponen una variación substancial en relación al modelo homologado, según dictamen técnico 84797/171 Ext. del Laboratorio General de Ensayos e Investigación de la Generalidad de Cataluña:

De acuerdo con lo que establece el Real Decreto 494/1988, de 20 de mayo, por el que se aprueba el Reglamento de Aparatos que Utilizan Gas como Combustible y la Orden de 7 de junio de 1988 por la que se aprueba la ITC-MIER AG6, «aparatos domésticos de cocción», y la ITC-MIE AG9, «placa de características de los aparatos a gas», y con la Orden del Departamento de Industria y Energía de 5 de marzo de 1986, de asignación de funciones en el campo de la homologación y la aprobación de prototipos, tipos y modelos, modificada por la Orden de 30 de mayo de 1986, he resuelto ampliar la Resolución de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial de fecha 3 de octubre de 1989, con contraseña CBP-010, a la encimera de uso doméstico a gas, de categoría III, con mandos, marca y modelo siguiente: Corberó EN-401, las características de la cual se indican a continuación:

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera. Descripción: Tipo de gas.  
Segunda. Descripción: Presión de alimentación. Unidades: mbar.  
Tercera. Descripción: Gasto nominal. Unidades: kw.

*Valor de las características para la marca y modelo*

Marca «Corberó», modelo EN-401.

*Características:*

Primera: GN, GC, GLP. —  
Segunda: 18, 8, 28/37.  
Tercera: 5,845, 5,845, 5,845.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Barcelona, 24 de enero de 1990.—El Director general, Albert Sabala Durán.

**8288** *RESOLUCION de 15 de febrero de 1990, de la Dirección General de Seguridad Industrial del Departamento de Industria y Energía, por la que se amplía la Resolución de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial de fecha 6 de julio de 1987, con contraseña GTV-165, correspondiente a aparato receptor de televisión fabricado por «Electrónica Bertrán, Sociedad Anónima».*

Examinado el expediente presentado por la Empresa «Electrónica Bertrán, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Moyanes, 19, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, solicitando la ampliación de la resolución de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial de fecha 6 de julio de 1987, por la que se homologaron aparato receptor de televisión, fabricado por «Electrónica Bertrán, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Barcelona, correspondientes a la contraseña GTV-165;

Resultando que las características, especificaciones y parámetros de el nuevo modelo no suponen una variación sustancial en relación a los modelos homologados.

De acuerdo con lo que establece el Real Decreto 2379/1985, de fecha 20 de noviembre, por el que se establece la sujeción a especificaciones técnicas de los aparatos receptores de televisión, y con la Orden del Departamento de Industria y Energía de 5 de marzo de 1986, de asignación de funciones en el campo de la homologación y la aprobación de prototipos, tipos y modelos, modificada por la Orden de 30 de mayo de 1986, he resuelto:

Ampliar la Resolución de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial de fecha 6 de julio de 1987, con contraseña GTV-165, a los aparatos receptores de televisión marca y modelos siguientes: «9014 Mitsuri General» y «9014 Mitsuri General MD», las características de los cuales se indican a continuación:

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera. Descripción: Cromaticidad de la imagen.  
Segunda. Descripción: Diagonal tubo pantalla. Unidades: Pulgadas.  
Tercera. Mando a distancia.

*Valor de las características para cada marca y modelo*

Marca «9014 Mitsuri General».

*Características:*

Primera: Policromática.

Segunda: 14.

Tercera: No.

Marca «9014 Mitsuri General MD».

*Características:*

Primera: Policromática.

Segunda: 14.

Tercera: Sí.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Barcelona, 15 de febrero de 1990.—El Director general, Albert Sabala Durán.

**8289** *RESOLUCION de 21 de febrero de 1990, de la Dirección General de Seguridad Industrial del Departamento de Industria y Energía, por la que se amplía la resolución de la Dirección General de Industrias Químicas, de la Construcción, Textiles y Farmacéuticas (MINER), de fecha 29 de septiembre de 1986, con contraseña DBT2003, correspondiente a vidrio de seguridad y alta seguridad, fabricados por «Cristales Curvados, Sociedad Anónima» (CRICURSA).*

Examinado el expediente presentado por la Empresa «Cristales Curvados, Sociedad Anónima» (CRICURSA), con domicilio social en el polígono industrial «Coll de la Manyà», municipio de Granollers, provincia de Barcelona, solicitando la ampliación de la Resolución de la Dirección General de Industrias Químicas, de la Construcción, Textiles y Farmacéuticas (MINER), de fecha 29 de septiembre de 1986, por la que se homologaron vidrio de seguridad y alta seguridad, fabricado por «Cristales Curvados, Sociedad Anónima» (CRICURSA), en su instalación industrial ubicada en Granollers, correspondientes a la contraseña DBT-2003:

Resultando que las características, especificaciones y parámetros de el nuevo modelo no supone una variación sustancial en relación al modelo homologado, según dictamen técnico I-2/231/703/89.028, del Laboratorio del Instituto Nacional de Técnica Aeroespacial «Esteban Terradas»:

De acuerdo con lo que establece la Orden de 13 de marzo de 1986 por la cual se declaran de obligado cumplimiento las características técnicas de los tipos de blindajes transparentes o traslúcidos, y con la Orden del Departamento de Industria y Energía de 5 de marzo de 1986, de asignación de funciones en el campo de la homologación y la aprobación de prototipos, tipos y modelos, modificada por la Orden de 30 de mayo de 1986, he resuelto ampliar la Resolución de la Dirección General de Industrias Químicas, de la Construcción, Textiles y Farmacéuticas (MINER), de fecha 29 de septiembre de 1986, con contraseña DBT-2003, a los vidrios de seguridad y alta seguridad marcas y modelos siguientes:

«Criblind», 10 + 10 + 10 + 3 + 3.

«Cribli», 10 + 10 + 10 + 10 + 10 + 6 + 3.

«Criblind», 3 + 15 + 15 + 10 + 10 + 3.

«Criblind A. S.», 3 + 3 + 3 + PL 2.5.

Las características de las cuales se indican a continuación:

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera. Descripción: Composición. Unidades: mm.  
Segunda. Descripción: Intercalarios. Unidades: mm.  
Tercera. Descripción: Nivel de seguridad.

*Valor de las características para cada marca y modelo*

Marca «Criblind», modelo 10 + 10 + 10 + 3 + 3.

*Características:*

Primera: 10, 10, 10, 3, 3.

Segunda: Cuatro 0,38.

Tercera: A-20.

Marca «Cribli», modelo 10 + 10 + 10 + 10 + 10 + 6 + 3.

*Características:*

Primera: 10, 10, 10, 10, 10, 6, 3.

Segunda: Seis 0,38.

Tercera: B-20, B-30, A-40.

Marca «Criblind», modelo 3 + 15 + 15 + 10 + 10 + 3.

*Características:*

Primera: 3, 15, 15, 10, 10, 3.

Segunda: Cinco 0,38.

Tercera: A-30.

Marca «Criblind», modelo A.S. 3 + 3 + 3 + PL 2.5.

*Características:*

Primera: 3, 3, 3.