

Sociedad Anónima», mediante dictamen con clave número 4289/685, y la Entidad de inspección y control reglamentario «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TM-TWC-SIL-IA-01 (TP), han hecho constar que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1250/1985, de 19 de junio, y Orden del Ministerio de Industria y Energía de 23 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación GTE-0423, y fecha de caducidad el día 9 de julio de 1992, definiendo como características técnicas para cada marca y tipo homologado, las que se indican a continuación, debiendo el interesado solicitar los certificados de conformidad de la producción con una periodicidad de un año, y el primero antes del día 9 de julio de 1991.

El titular de esta Resolución presentará, dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, la documentación acreditativa a fin de verificar la adecuación del producto a las condiciones iniciales, así como la declaración en la que se haga constar que en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita, y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, podrá interponerse recurso de alzada ante el excelentísimo señor Ministro de Industria y Energía, en el plazo de veinte días, contados desde la recepción de la misma.

Características comunes a todas las marcas y modelos

- Primera. Descripción: Tipo de teclado.
Segunda. Descripción: Disposición de las teclas alfanuméricas.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Silitek», modelo SK-8801-B-2E.

Características:

- Primera: Combinado.
Segunda: Qwerty.

Marca «Silitek», modelo SK-8802-B-2E.

Características:

- Primera: Combinado.
Segunda: Qwerty.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 9 de julio de 1990.—La Directora general, Regina Revilla Pedreira.

22324 RESOLUCION de 9 de julio de 1990, de la Dirección General de Política Tecnológica, por la que se homologa dos bisturios eléctricos, marca «Valleylab», modelos SSE-2L y FORCE-2 (SSE-2b), fabricados por Valleylab, en su instalación industrial ubicada en Boulder-Colorado (Estados Unidos).

Recibida en la Dirección General de Política Tecnológica la solicitud presentada por «Dextromédica, Sociedad Limitada», con domicilio social en la calle Armando Palacio Valdés, 3, municipio de Valencia, provincia de Valencia, para la homologación de dos bisturios eléctricos, fabricados por Valleylab, en su instalación industrial ubicada en Boulder-Colorado (Estados Unidos);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio de «CTC Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave número 1525-M-IE/1 y 1525-M-IE/2, la Entidad de inspección y control reglamentario «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TM-DEX.VYB-IA-01(bis), han hecho constar, respectivamente que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2395/1986, de 22 de agosto,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto homologar el citado producto con la contraseña de homologación GBE-0011 y fecha de caducidad del día 9 de julio de 1992, definiendo como características técnicas para cada marca y tipo homologado las que se indican a continuación, debiendo el interesado solicitar los certificados de conformidad de la producción con una periodicidad de un año, y el primero antes del día 9 de julio de 1991.

El titular de esta Resolución presentará, dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, la documentación acreditativa a fin de verificar la adecuación del producto a las condiciones iniciales, así como la declaración en la que se haga constar que en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita, y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, podrá interponerse recurso de alzada ante el excelentísimo señor Ministro de Industria y Energía, en el plazo de quince días, contados desde la recepción de la misma.

Características comunes a todas las marcas y modelos

- Primera. Descripción: Configuración de la parte aplicable.
Segunda. Descripción: Funciones de aplicación.
Tercera. Descripción: Potencia de corte, coagulación y bipolar.
Unidades: W.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Valleylab», modelo SSE-2L.

Características:

- Primera: Flotante, no referenciada a tierra.
Segunda: Corte puro (c.p); corte por hemostasis (c.h); corte bipolar (c.b); coagulación por fulguración (cg.f); coagulación por desecación (cg.d); coagulación bipolar (cg.b).
Tercera: 300/120/70.

Marca «Valleylab», modelo FORCE-2 (SSE-2b).

Características:

- Primera: Aislada, referenciada a tierra.
Segunda: Corte puro (c.p); corte por hemostasis (c.h); corte bipolar (c.b); coagulación por fulguración (cg.f); coagulación por desecación (cg.d); coagulación bipolar (cg.b).
Tercera: 375/125/25.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 9 de julio de 1990.—La Directora general, Regina Revilla Pedreira.

22325 RESOLUCION de 9 de julio de 1990, de la Dirección General de Política Tecnológica, por la que se homologa un módem para transmisión de datos, marca «Hayes», modelo Smartmodem 1200 B, fabricado por «Hayes Microcomputer Products Inc.», en su instalación industrial ubicada en Norcross (Estados Unidos).

Recibida en la Dirección General de Política Tecnológica la solicitud presentada por «HSC Industrial, Sociedad Anónima», con domicilio social en la calle de Fundadores, 25, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de un módem para transmisión de datos, fabricado por «Hayes Microcomputer Products Inc.», en su instalación industrial ubicada en Norcross (Estados Unidos);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio de «CTC Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», mediante dictamen con clave número 2671-M-IE/3, y la Entidad de inspección y control reglamentario «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TM-HSC.HAY-IA-01(TT), han hecho constar que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1070/1985, de 9 de mayo,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con la contraseña de homologación GMD-0126 y fecha de caducidad del día 9 de julio de 1992, definiendo como características técnicas para cada marca y tipo homologado las que se indican a continuación, debiendo el interesado solicitar los certificados de conformidad de la producción con una periodicidad de un año, y el primero antes del día 9 de julio de 1991.

El titular de esta Resolución presentará, dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, la documentación acreditativa, a fin de verificar la adecuación del producto a las condiciones iniciales, así como la declaración en la que se haga constar que en la fabricación de dichos productos los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.