

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera. Descripción: Tipo de gas.  
 Segunda. Descripción: Presión de alimentación. Unidades: mbar.  
 Tercera. Descripción: Potencia nominal. Unidades: KW.

*Valor de las características para cada marca y modelo*

Marca «Fagor», modelo MF 20.

## Características:

Primera: GC, GN, GLP.  
 Segunda: 8, 18, 28/37.  
 Tercera: 23,3, 23,3, 23,3.

Marca «Fagor», modelo MF 16.

## Características:

Primera: GC, GN, GLP.  
 Segunda: 8, 18, 28/37.  
 Tercera (calef/acs): 18,6/23,3, 18,6/23,3, 18,6/23,3.

Marca «Fagor», modelo MF 12.

## Características:

Primera: GC, GN, GLP.  
 Segunda: 8, 18, 28/37.  
 Tercera (calef/acs): 14/23,3, 14/23,3, 14/23,3.

Marca «Fer Master», modelo 20.

## Características:

Primera: GC, GN, GLP.  
 Segunda: 8, 18, 28/37.  
 Tercera: 23,3, 23,3, 23,3.

Marca «Fer Master», modelo 16.

## Características:

Primera: GC, GN, GLP.  
 Segunda: 8, 18, 28/37.  
 Tercera (calef/acs): 18,6/23,3, 18,6/23,3, 18,6/23,3.

Marca «Fer Master», modelo MF 12.

## Características:

Primera: GC, GN, GLP.  
 Segunda: 8, 18, 28/37.  
 Tercera (calef/acs): 14/23,3, 14/23,3, 14/23,3.

Madrid, 10 de septiembre de 1990.-El Director general, P. D. (Resolución de 15 de marzo de 1989), el Subdirector general de Maquinaria, José Méndez Alvarez.

**26472** RESOLUCION de 10 de septiembre de 1990, de la Dirección General de Industria, por la que se homologan aparatos de cocción para usos colectivos, tipo plancha, categoría III, marca «Nayes», modelo base P-1200/1H, fabricados por «Navarrete e Hijos, Sociedad Anónima», en Moncada (Valencia), CBL-0085.

Recibida en la Dirección General de Industria la solicitud presentada por «Navarrete e Hijos, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Albacete, 5, municipio de Moncada, provincia de Valencia, para la homologación de aparatos de cocción para usos colectivos, tipo plancha, categoría III, fabricados por «Navarrete e Hijos, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Moncada (Valencia).

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio «Repsol Butano, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave A90017, y la Entidad de Inspección y Control Reglamentario «Asistencia Técnica en Garantía de Calidad, Control e Inspección» («ACI, Sociedad Anónima»), por certificado de clave 89-0394, han hecho constar que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 494/1988, de 20 de mayo, por el que se aprueba el Reglamento de aparatos que utilizan gas como combustible.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CBL-0085, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación, debiendo el interesado solicitar los certificados de conformidad de la producción con una periodicidad de cinco años y el primero antes del día 10 de septiembre de 1995.

El titular de esta Resolución presentará dentro del periodo fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en

la que se haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y, por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, podrá interponerse recurso de alzada ante el excelentísimo señor Ministro de Industria y Energía, en el plazo de quince días contados desde la recepción de la misma.

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera. Descripción: Tipo de gas.  
 Segunda. Descripción: Presión de alimentación. Unidades: mbar.  
 Tercera. Descripción: Gasto nominal. Unidades: KW.

*Valor de las características para cada marca y modelo*

Marca «Nayes», modelo P-1200/1H.

## Características:

Primera: GC, GN, GLP.  
 Segunda: 7,5, 18, 37.  
 Tercera: 9,3, 9,3, 9,3.

Marca «Nayes», modelo P-1200/2H.

## Características:

Primera: GC, GN, GLP.  
 Segunda: 7,5, 18, 37.  
 Tercera: 9,3, 9,3, 9,3.

Marca «Nayes», modelo P-900/2H.

## Características:

Primera: GC, GN, GLP.  
 Segunda: 7,5, 18, 37.  
 Tercera: 7, 7, 7.

Marca «Nayes», modelo P-900.

## Características:

Primera: GC, GN, GLP.  
 Segunda: 7,5, 18, 37.  
 Tercera: 7, 7, 7.

Marca «Nayes», modelo P-600.

## Características:

Primera: GC, GN, GLP.  
 Segunda: 7,5, 18, 37.  
 Tercera: 4,64, 4,64, 4,64.

Marca «Nayes», modelo P-300.

## Características:

Primera: GC, GN, GLP.  
 Segunda: 7,5, 18, 37.  
 Tercera: 2,32, 2,32, 2,32.

Marca «Nayes», modelo P-1200.

## Características:

Primera: GC, GN, GLP.  
 Segunda: 7,5, 18, 37.  
 Tercera: 9,3, 9,3, 9,3.

Marca «Nayes», modelo P-900/1H.

## Características:

Primera: GC, GN, GLP.  
 Segunda: 7,5, 18, 37.  
 Tercera: 7, 7, 7.

Marca «Nayes», modelo P-600/1H.

## Características:

Primera: GC, GN, GLP.  
 Segunda: 7,5, 18, 37.  
 Tercera: 4,64, 4,64, 4,64.

Marca «Nayes», modelo P-300/1H.

Características:

Primera: GC, GN, GLP.

Segunda: 7,5, 18, 37.

Tercera: 2,32, 2,32, 2,32.

Madrid, 10 de septiembre de 1990.—El Director general, por delegación (Resolución de 15 de marzo de 1989), el Subdirector general de Maquinaria, José Méndez Álvarez.

**26473** RESOLUCION de 24 de septiembre de 1990, de la Dirección General de Industria, por la que se homologan las sartenes basculantes para usos colectivos, categoría II<sub>2H3</sub>, marca, «Bonnet», modelo base 35003 A 00, fabricadas por «Bonnet, Sociedad Anónima», en Villefranche Sur Saone (Francia), CBS-0010.

Recibida en la Dirección General de Industria la solicitud presentada por «Bonnet Ibérica, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Teniente Coronel Noreña, 19, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de sartenes basculantes, para usos colectivos, categoría II<sub>2H3</sub>, fabricadas por «Bonnet, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Villefranche Sur Saone (Francia);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio «Repsol Butano, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave A90069, y la Entidad de Inspección y Control Reglamentario Asistencia Técnica en Garantía de Calidad, Control e Inspección (ACI), Sociedad Anónima, por certificado de clave 90215, han hecho constar que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 494/1988, de 20 de mayo, por el que se aprueba el Reglamento de aparatos que utilizan gas como combustible.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CBS-0010, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación, debiendo el interesado solicitar los certificados de conformidad de la producción con una periodicidad de cinco años y el primero antes del día 24 de septiembre de 1995.

El titular de esta Resolución presentará, dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que se haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, podrá interponerse recurso de alzada ante el excelentísimo señor Ministro de Industria y Energía, en el plazo de quince días, contados desde la recepción de la misma.

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera. Descripción: Tipo de gas.  
Segunda. Descripción: Presión de alimentación. Unidades: mbar.  
Tercera. Descripción: Gasto nominal. Unidades: KW.

*Valor de las características para cada marca y modelo*

Marca «Bonnet», modelo 35003 A 00.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 16, 16.

Marca «Bonnet», modelo 35203 A 00.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 16, 16.

Madrid, 24 de septiembre de 1990.—El Director general, por delegación (Resolución de 15 de marzo de 1989), el Subdirector general de Maquinaria, José Méndez Álvarez.

**26474** RESOLUCION de 24 de septiembre de 1990, de la Dirección General de Industria, por la que se homologan cocinas para usos colectivos, marca «Modular», modelo base 65/70 CFG, fabricadas por «Modular, S.R.L.», en S. Lucia di Piave (Italia), CBL-0088.

Recibida en la Dirección General de Industria la solicitud presentada por «Clajo, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Marina, número 243, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, para la homologación de cocinas para usos colectivos, fabricadas por «Modular, S.R.L.», en su instalación industrial ubicada en S. Lucia di Piave (Italia);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el «Laboratorio General D'Assaigs i D'Investigacions», mediante dictamen técnico con clave 91.662/363 y la Entidad de inspección y control reglamentario «Asistencia Técnica Industrial, S. A. E.» (ATISAE), por certificado de clave IA-90/924/ME-4173, han hecho constar que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 494/1988, de 20 de mayo, por el que se aprueba el Reglamento de aparatos que utilizan gas como combustible.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con la contraseña de homologación CBL-0088, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación, debiendo el interesado solicitar los certificados de conformidad de la producción con una periodicidad de cinco años y el primero antes del día 24 de septiembre de 1995.

El titular de esta Resolución presentará, dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que se haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y, por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, podrá interponerse recurso de alzada ante el excelentísimo señor Ministro de Industria y Energía en el plazo de quince días, contados desde la recepción de la misma.

*Información complementaria:*

Los modelos 65/70 CFG, 65/40 PCG y 65/70 PCG son de categoría III, mientras que el modelo 65/110 CFG es de categoría II<sub>2H3</sub>.

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera. Descripción: Tipo de gas.

Segunda. Descripción: Presión de alimentación. Unidades: mbar.

Tercera. Descripción: Gasto nominal. Unidades: kW.

*Valor de las características para cada marca y modelo*

Marca «Modular», modelo 65/70 CFG.

Características:

Primera: GC, GN, GLP.

Segunda: 7,5, 18, 37.

Tercera: 21,5, 27, 27.

Marca «Modular», modelo 65/110 CFG.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 37.

Tercera: 37,5, 37,5.

Marca «Modular», modelo 65/40 PCG.

Características:

Primera: GC, GN, GLP.

Segunda: 7,5, 18, 37.

Tercera: 8,25, 10,5, 10,5.

Marca «Modular», modelo 65/70 PCG.

Características:

Primera: GC, GN, GLP.

Segunda: 7,5, 18, 37.

Tercera: 16,5, 21, 21.

Madrid, 24 de septiembre de 1990.—El Director general, por delegación (Resolución de 15 de marzo de 1989), el Subdirector general de Maquinaria, José Méndez Álvarez.