

I. DISPOSICIONS GENERALS

MINISTERI D'INDÚSTRIA, COMERÇ I TURISME

6389 *Ordre ICT/370/2021, de 14 d'abril, per la qual es modifiquen els annexos del Reial decret 237/2000, de 18 de febrer, pel qual s'estableixen les especificacions tècniques que han de complir els vehicles especials per al transport terrestre de productes alimentaris a temperatura regulada i els procediments per al control de conformitat amb les especificacions.*

L'Acord sobre transports internacionals de mercaderies peribles i sobre vehicles especials utilitzats en aquests transports (ATP) es va fer a Ginebra l'1 de setembre de 1970. Espanya va signar l'instrument d'adhesió el 1972 i l'Acord va entrar en vigor el 21 de novembre de 1976. Aquest Acord té com a objectiu facilitar el transport internacional de mercaderies peribles, i estableix, així mateix, les condicions tècniques per assegurar la preservació de la qualitat d'aquestes mercaderies durant el seu transport.

Des de la seva entrada en vigor, l'Acord ATP ha estat objecte d'una sèrie d'esmenes que s'han anat incorporant a la legislació nacional.

El Reial decret 237/2000, de 18 de febrer, pel qual s'estableixen les especificacions tècniques que han de complir els vehicles especials per al transport terrestre de productes alimentaris a temperatura regulada i els procediments per al control de conformitat amb les especificacions, estableix la reglamentació nacional relativa al transport de mercaderies peribles, amb l'objectiu d'adequar la reglamentació bàsica per a la construcció, el control i l'assaig dels vehicles.

L'experiència acumulada al llarg de l'aplicació de l'Acord ATP i del mateix Reial decret 237/2000, de 18 de febrer, ha posat de manifest la necessitat d'actualitzar els requisits en matèria de control de conformitat dels vehicles especials en servei, amb l'objectiu d'assegurar la conformitat de les característiques tècniques d'aquests amb les especificacions que exigeix l'Acord esmentat, i harmonitzar aquestes exigències amb les de la resta de parts contractants de l'Acord.

Així mateix, mitjançant aquesta Ordre es concreten les disposicions relatives a la conformitat de la producció, per fer-les més clares i promoure la competència lleial entre productors, i s'introdueixen noves disposicions en matèria de seguretat i salut laboral.

Per tot això, mitjançant aquesta Ordre s'actualitzen els annexos del Reial decret 237/2000, la qual cosa permet adaptar la reglamentació espanyola en l'àmbit del transport de mercaderies peribles a l'evolució de la tècnica i contribueix a garantir la seguretat i la protecció del medi ambient, així com la competència efectiva del mercat en benefici dels consumidors. A més d'això, aquesta modificació normativa fomenta la millora de l'eficiència energètica de les unitats de transport; tot això, alineat amb els principis fonamentals de l'economia circular.

Aquesta norma s'ha elaborat tenint en compte els principis que conformen la bona regulació, a què es refereix l'article 129 de la Llei 39/2015, d'1 d'octubre, del procediment administratiu comú de les administracions públiques.

Respon als principis de necessitat i eficàcia, atès que es justifica per raons d'interès general l'actualització de les disposicions que conté el Reial decret 237/2000, de 18 de febrer, amb l'objectiu d'incorporar les millores identificades des de la seva entrada en vigor i d'adaptar la normativa a l'entorn tècnic i legal actual, es perfecciona la implantació de l'ATP al nostre país, i es permet, a més, simplificar els procediments d'actuació dels agents econòmics.

El principi de transparència es garanteix, ja que en el procés d'elaboració d'aquesta norma s'han sol·licitat tots els informes preceptius i s'ha procedit a la seva publicació a la pàgina web del Ministeri d'Indústria, Comerç i Turisme, per possibilitar als destinataris potencials la seva participació activa en el procés esmentat.

És proporcional, ja que conté la regulació imprescindible per atendre la necessitat a cobrir, sense que hi hagi altres mesures que imposin menys obligacions als destinataris, atén els principis de seguretat jurídica, i s'incardina amb coherència en l'ordenament jurídic.

Finalment, respecte al principi d'eficiència, aquesta Ordre no imposa càrregues innecessàries o accessòries i racionalitza, en la seva aplicació, la gestió dels recursos públics.

La disposició final única del Reial decret 237/2000, de 18 de febrer, faculta l'aleshores ministre d'Indústria i Energia, la ministra d'Indústria, Comerç i Turisme actual, per dictar les disposicions necessàries per al desplegament i l'execució del Reial decret esmentat, així com per modificar-ne els annexos i els apèndixs.

Aquesta modificació del Reial decret 237/2000, de 18 de febrer, s'ha sotmès al tràmit de consulta pública prèvia, que preveu l'apartat 2 de l'article 26 de la Llei 50/1997, de 27 de novembre, del Govern, així com al tràmit d'audiència que preveu l'apartat 6 de l'article 26 esmentat. A més, aquesta Ordre ha rebut l'informe favorable de la Comissió per a la Coordinació del Transport de Mercaderies Peribles.

En virtut d'això, amb l'aprovació prèvia de la ministra de Política Territorial i Funció Pública i d'acord amb el Consell d'Estat, dispenso:

Article únic. *Modificació del Reial decret 237/2000, de 18 de febrer, pel qual s'estableixen les especificacions tècniques que han de complir els vehicles especials per al transport terrestre de productes alimentaris a temperatura regulada i els procediments per al control de conformitat amb les especificacions.*

Els annexos 3 i 4 del Reial decret 237/2000, de 18 de febrer, pel qual s'estableixen les especificacions tècniques que han de complir els vehicles especials per al transport terrestre de productes alimentaris a temperatura regulada i els procediments per al control de conformitat amb les especificacions, es modifiquen de la manera següent:

U. L'annex 3 queda redactat de la manera següent:

«ANNEX 3

Requisits dels procediments i equips d'inspecció

Els organismes de control han de disposar almenys dels equips d'inspecció que figuren en el quadre 1, i dels procediments tècnics que figuren en el quadre 2.

Quadre 1

Equips d'inspecció mínims

Flexòmetre.
Calibre.
Pinça amperimètrica, wattímetre.
Resistència d'aletes.
Registrador de temperatures.
Balança de precisió.*
Llum autònom.
Encuny alfanumèrics.
Càmera fotogràfica.

* No exigible a les estacions ITV.

Els equips d'inspecció estan subjectes al control metrològic de l'Estat, d'acord amb el que estableix el capítol III de la Llei 32/2014, de 22 de desembre, de metrologia, i les disposicions reglamentàries per a la seva aplicació i desplegament, quan n'hi hagi.

Quadre 2

Procediments tècnics.

Auditoria de conformitat de la producció.*
Certificació de conformitat de tipus.*
Inspecció de fabricació.*
Inspecció inicial.*
Inspecció periòdica.
Inspecció excepcional.

* No exigible a les estacions ITV.»

Dos. Els apèndixs 5 i 6 se substitueixen pels que figuren a continuació, i se suprimeix l'apèndix 13.

«APÈNDIX 5

Model de certificat per a les unitats isotermes, refrigerants, frigorífiques, calorífiques o frigorífiques i calorífiques destinades als transports terrestres internacionals de mercaderies peribles

Definit a l'annex 1, apèndix 3, de l'Acord ATP en vigor que apareix publicat en el "Butlletí Oficial de l'Estat".

APÈNDIX 6

Model de certificat de conformitat per als vehicles especials destinats al transport nacional de mercaderies peribles (TMP)

S'ha d'utilitzar el model definit a l'annex 1, apèndix 3, de l'Acord ATP en vigor que apareix publicat en el "Butlletí Oficial de l'Estat", se n'ha d'eliminar la sigla distintiva del país indicada en aquest, s'hi ha d'indicar el número d'acreditació per l'Entitat Nacional d'Acreditació (ENAC) de l'organisme de control, i ha d'estar redactat en espanyol.

S'ha d'afegir el text següent a l'encapçalament:

Expedit de conformitat amb el que estableix l'apartat 2 de l'article 9 del Reial decret 237/2000, de 18 de febrer, pel qual s'estableixen les especificacions tècniques que han de complir els vehicles especials per al transport terrestre de productes alimentaris a temperatura regulada i els procediments per al control de conformitat amb les especificacions.»

Tres. L'annex 4 se substitueix pel que figura a continuació:

«ANNEX 4

Requisits per al compliment de l'Acord ATP en relació amb les inspeccions, les modificacions, la conformitat de la producció en sèrie i la conformitat d'unitats en servei

1. Disposicions relatives a garantir la conformitat de la producció en sèrie del fabricant d'unitats de transport.

a) Verificació inicial del fabricant. Abans d'emetre el primer certificat de conformitat de tipus a un fabricant, un organisme de control ha de verificar l'existència i l'aplicació de procediments que permetin el control efectiu de la conformitat dels productes amb el tipus a aprovar.

Per avaluar el compliment d'aquest requisit, es pot prendre com a base un sistema de gestió de la qualitat del fabricant certificat segons la norma UNE EN ISO 9001, en la seva versió vigent, o una norma equivalent, emès per una entitat de certificació acreditada, que permeti assegurar la conformitat del producte amb el tipus a aprovar.

En el cas de fabricants de vehicles sotmesos a conformitat de la producció segons l'article 9 del Reial decret 750/2010, de 4 de juny, pel qual es regulen els procediments d'homologació de vehicles de motor i els seus remolcs, màquines autopropulsades o remolcades, vehicles agrícoles, així com de sistemes, parts i peces d'aquests vehicles, també es pot prendre com a base el certificat de conformitat vigent en el moment de la verificació.

En cas contrari, l'avaluació inicial s'ha d'efectuar a satisfacció de l'organisme de control, i emetre la documentació justificativa corresponent de l'actuació esmentada.

Una vegada superada l'avaluació inicial, l'organisme de control ha de sol·licitar la inscripció del fabricant en el Registre de contrasenyes de tipus de vehicles especials que preveu l'article 3 d'aquest Reial decret, d'acord amb el procediment que s'hi estableix. Aquesta inscripció s'ha d'efectuar aportant el document que detalli l'avaluació efectuada i el seu resultat.

b) Disposicions de conformitat del producte. Durant el control de fabricació que s'executa com a part del control de conformitat abans de la posada en servei dels vehicles especials, que defineix l'article 5.3 d'aquest Reial decret, l'organisme de control ha de comprovar el següent:

i) La unitat de transport ha estat fabricada pel titular de la certificació de conformitat de tipus, portant a terme la producció de les unitats corresponents, disposades per a la seva utilització per part del client final.

ii) El fabricant disposa d'un certificat de conformitat de la producció ATP vigent, o, si s'escau, de verificació inicial, amb les excepcions que preveu la disposició transitòria segona.

iii) La unitat es correspon en tots els seus aspectes amb el tipus representat pel vehicle de referència. Per fer-ho, ha de verificar que es compleixen les condicions mínimes que estableix l'annex 1, apèndix 1, de l'Acord ATP, per considerar la unitat fabricada pertanyent al mateix tipus que la unitat sotmesa a assaig.

c) Verificació contínua del fabricant:

La conformitat de la producció l'ha d'avaluar de manera periòdica un organisme de control cada tres anys. La primera auditoria s'ha de produir al cap de tres anys des de la data d'inscripció del fabricant en el Registre de contrasenyes de tipus de vehicles especials.

Les disposicions per a aquestes auditories periòdiques consisteixen en un seguiment de l'eficàcia contínua dels procediments que estableix l'apartat 1.a).

A més, en cada revisió de verificació contínua, l'organisme de control ha de comprovar que el fabricant ha efectuat, com a mínim, un assaig per a la verificació del coeficient global de transmissió tèrmica K sobre una unitat fabricada de conformitat amb algun tipus aprovat amb contrasenya vigent en el moment de l'assaig.

Quan s'obtinguin resultats insatisfactoris, l'organisme de control s'ha d'assegurar que es prenen totes les mesures necessàries per restablir la conformitat de la producció al més aviat possible. S'ha de concedir un període màxim de tres mesos durant els quals es poden seguir emetent certificats de conformitat per a aquest fabricant.

Una vegada superada aquesta verificació contínua de la conformitat de la producció, l'organisme de control ha d'emetre un certificat de conformitat de la producció ATP, amb una validesa de tres anys, que s'ha de remetre al Registre de contrasenyes de tipus de vehicles especials, juntament amb l'acta de l'assaig de verificació efectuat.

2. Les modificacions de la caixa o cisterna o altres recintes isoterms, que defineix l'article 4 d'aquest Reial decret, estan limitades per les regles definides per considerar una unitat pertanyent a un tipus que defineix l'annex 1, apèndix 1, de l'Acord ATP, això és, garantint que la caixa, la cisterna o el recinte isoterm modificat segueix corresponent al tipus aprovat.

Les modificacions sobre el recinte isoterm les pot dur a terme únicament un fabricant de vehicles especials isoterms que tingui com a mínim una aprovació de tipus F internacional vigent.

3. De conformitat amb l'annex 1, apèndix 2, de l'Acord ATP, a l'apartat 5. Control d'isotèrmia de les unitats en servei:

a) En el cas general, els vehicles s'han de sotmetre a un assaig de verificació del coeficient global de transmissió tèrmica K quan s'arribi a una antiguitat de 15 anys des de la data de fabricació del recinte isoterm, com a condició necessària per a la renovació del corresponent certificat d'autorització per al transport de mercaderies peribles (ATP o, si s'escau, TMP), sense perjudici del control d'eficàcia dels dispositius tèrmics, quan sigui aplicable. Aquest assaig s'ha d'efectuar en una estació d'assajos designada segons l'article 2 d'aquest Reial decret. La categoria que, si s'escau, s'assigna a cada vehicle en la renovació del certificat és l'obtinguda en l'assaig corresponent.

b) En cas que siguin mantinguts en servei, els vehicles s'han de tornar a sotmetre a un assaig de verificació del coeficient global de transmissió tèrmica K quan s'arribi a una antiguitat de 24 anys des de la data de fabricació, i, a partir d'aquest moment, cada tres anys.

c) Per a l'emissió dels certificats de les unitats amb una antiguitat de més de 12 anys, com a resultat de qualsevol tipus d'inspecció, s'ha de tenir en compte que la data de validesa ha de ser com a màxim la que correspongui als 15 anys des de la data de fabricació del recinte isoterm. De la mateixa manera, aquesta circumstància s'ha de tenir en compte si és necessari renovar certificats a vehicles que s'han de tornar a verificar d'acord amb el paràgraf anterior.

4. Les estacions d'assaig han d'utilitzar els mecanismes adequats que impedeixin el tancament total dels passos d'home mentre s'efectuen tasques a l'interior d'una unitat cisterna, i aquests mecanismes estan vinculats a l'arnès de seguretat que ha de portar el personal que efectua l'assaig.»

Disposició transitòria primera. *Renovació dels certificats per a les unitats amb una antiguitat superior a 15 anys i inferior a 21.*

Les unitats en servei amb una antiguitat superior a 15 anys en la data d'entrada en vigor d'aquesta Ordre, i inferior a 21, s'han de sotmetre a un assaig de verificació del

coeficient global de transmissió tèrmica K en una estació d'assajos designada segons l'article 2 del Reial decret 237/2000, de 18 de febrer, quan arribin a una antiguitat de 21 anys des de la data de fabricació del recinte isoterm, com a condició necessària per a la renovació del certificat de conformitat de la unitat corresponent.

Fins a la data de l'assaig, per a l'emissió dels certificats de les unitats esmentades, com a resultat de qualsevol tipus d'inspecció, s'ha de tenir en compte que la data de validesa ha de ser com a màxim la que correspongui als 21 anys des de la data de fabricació del recinte isoterm.

Disposició transitòria segona. *Certificats de conformitat de la producció.*

Els fabricants inscrits en el Registre de contrasenyes de tipus de vehicles especials amb anterioritat a l'entrada en vigor d'aquesta Ordre han d'efectuar una verificació contínua de la seva conformitat de la producció tal com s'especifica en l'apartat 1.c) de l'annex 4 que inclou l'apartat tres de l'article únic d'aquesta, en el període d'1 any des de la data de la seva entrada en vigor. Durant aquest període, es poden emetre certificats de conformitat, encara que el fabricant no disposi d'un certificat de conformitat de la producció vigent.

Disposició final primera. *Modificació de l'Ordre de 20 de setembre de 1985, sobre normes de construcció, aprovació de tipus, assajos i inspecció de cisternes per al transport de mercaderies perilloses.*

El paràgraf del punt tercer relatiu al certificat IMDG queda redactat de la manera següent:

«Certificat IMDG. Els organismes de control han d'emetre el certificat IMDG per a vehicles cisterna i cisternes portàtils construïts segons el codi IMDG i dedicats al transport per mar de mercaderies perilloses, segons el model de l'annex 5, que inclou aquesta Ordre.»

Disposició final segona. *Títol competencial.*

Aquesta Ordre ministerial es dicta a l'empara del que disposa l'article 149.1.13a de la Constitució, que atribueix a l'Estat la competència sobre bases i coordinació de la planificació general de l'activitat econòmica.

Disposició final tercera. *Entrada en vigor.*

Aquesta Ordre entra en vigor l'1 de juliol de 2021, de conformitat amb el que estableix l'article 23 de la Llei 50/1997, de 27 de novembre, del Govern.

Madrid, 14 d'abril de 2021.– La ministra d'Indústria, Comerç i Turisme, María Reyes Maroto Illera.