

III. OTRAS DISPOSICIONES

UNIVERSIDADES

777 *Resolución de 21 de diciembre de 2022, de la Universidad de Alcalá, por la que se publica la modificación del plan de estudios de Graduado o Graduada en Fundamentos de Arquitectura y Urbanismo.*

Obtenido el informe favorable de la Fundación para el Conocimiento Madri+d, aceptando la modificación del plan de estudios Graduado o Graduada en fundamentos de Arquitectura y Urbanismo, declarado el carácter oficial del título por Acuerdo de Consejo de Ministros de 17 de enero de 2014 (publicado en el BOE de 7 de febrero de 2014, por Resolución de la Secretaría General de Universidades de 23 de enero de 2014),

Este Rectorado ha resuelto publicar el plan de estudios conducente a la obtención del título oficial:

2502726 Graduado o Graduada en Fundamentos de Arquitectura y Urbanismo.

El plan de estudio queda estructurado según consta en el anexo de la presente resolución.

Alcalá de Henares, 21 de diciembre de 2022.–El Rector, José Vicente Saz Pérez.

ANEXO I

Plan de estudios conducente al título de Graduado o Graduada en Fundamentos de Arquitectura y Urbanismo

Rama de Ingeniería y Arquitectura

Distribución en créditos ECTS de las materias que constituyen el plan de estudios (Orden EDU/2075, de 29 de julio, BOE de 31 de julio de 2010):

Tipo de materia	Créditos ECTS
Formación básica (B).	60
Formación obligatoria (OB).	204
Optativas y transversales (OP).	30
Trabajo fin de grado.	6
Créditos totales.	300

Créditos de Formación básica. Distribución en materias:

Asignatura	Materia	ECTS
Física.	Física.	6
Matemáticas.	Matemáticas.	6
Matemáticas y Física aplicadas.	Física y matemáticas.	6

Asignatura	Materia	ECTS
Geometría y representación I.	Expresión Gráfica.	6
Geometría y representación II.		6
Geometría y representación III.		6
Taller de dibujo I.		6
Taller de dibujo e ideación II.		6
Análisis de formas I.		6
Análisis de formas II.		6
Total créditos básicos.		60

Estructura de las enseñanzas a tiempo completo:

	ECTS	Tipo
<i>Primer semestre</i>		
Física.	6	B
Geometría y representación I.	6	B
Introducción de proyecto arquitectónico.	6	OB
Matemáticas.	6	B
Taller de dibujo I.	6	B
<i>Segundo semestre</i>		
Geometría y representación II.	6	B
Historia del arte.	6	OB
Matemáticas y física aplicadas.	6	B
Proyectos arquitectónicos I.	6	OB
Taller de dibujo e ideación II.	6	B
<i>Tercer semestre</i>		
Análisis de formas I.	6	B
Geometría y representación III.	6	B
Introducción a la construcción.	6	OB
Proyectos arquitectónicos II.	6	OB
Teoría e historia de la arquitectura I.	6	OB
<i>Cuarto semestre</i>		
Análisis de formas II.	6	B
Estructuras de la edificación I.	6	OB
Materiales de construcción.	6	OB
Proyectos arquitectónicos III.	6	OB
Teoría e historia de la arquitectura II.	6	OB
<i>Quinto semestre</i>		
Composición arquitectónica I.	6	OB
Construcciones arquitectónicas I.	6	OB

	ECTS	Tipo
Estructuras de la edificación II.	6	OB
Instalaciones-acondicionamiento.	6	OB
Proyectos arquitectónicos IV.	6	OB
<i>Sexto semestre</i>		
Arquitectura del paisaje.	6	OB
Construcciones arquitectónicas II.	6	OB
Instalaciones-servicios.	6	OB
Proyectos arquitectónicos V.	6	OB
Optativa 1.	6	OP
<i>Séptimo semestre</i>		
Construcciones arquitectónicas III.	6	OB
Estructuras de la edificación III.	6	OB
Proyectos arquitectónicos VIa.	6	OB
Urbanística I.	6	OB
Transversal 1.	6	OP
<i>Octavo semestre</i>		
Arquitectura legal.	6	OB
Construcciones arquitectónicas IV.	6	OB
Proyectos arquitectónicos VIb.	6	OB
Urbanística II.	6	OB
Optativa 2.	6	OP
<i>Noveno semestre</i>		
Mecánica del suelo y cimentaciones.	6	OB
Proyectos arquitectónicos VIIa.	6	OB
Taller de construcción.	6	OB
Urbanística III.	6	OB
Transversal 2.	6	OP
<i>Décimo semestre</i>		
Composición arquitectónica II.	6	OB
Proyectos arquitectónicos VIIb.	6	OB
Urbanística IV.	6	OB
Optativa 3.	6	OP
Trabajo fin de grado.	6	
Total créditos plan de estudios.	300	