

| Potencia del tractor a la toma de fuerza (CV.) | Velocidad (r. o. m.) |                | Consumo específico (gr/CV hora) | Condiciones atmosféricas: |                 |
|--|----------------------|----------------|---------------------------------|---------------------------|-----------------|
|  | Motor                | Toma de fuerza |                                 | Temperatura (°C)          | Presión (mm Hg) |

b) Prueba de potencia sostenida a 540 ± 10 revoluciones por minuto de la toma de fuerza

|   |      |       |     |     |      |     |
|---|------|-------|-----|-----|------|-----|
| Datos observados .....                                    | 59,3 | 2.199 | 540 | 206 | 13   | 721 |
| Datos referidos a condiciones atmosféricas normales ..... | 62,2 | 2.199 | 540 | —   | 15,5 | 760 |

c) Prueba a la velocidad del motor —2.500 revoluciones por minuto— designada como nominal por el fabricante para trabajos a la polea y a la barra

|   |      |       |     |     |      |     |
|---|------|-------|-----|-----|------|-----|
| Datos observados .....                                    | 62,0 | 2.500 | 614 | 209 | 13   | 721 |
| Datos referidos a condiciones atmosféricas normales ..... | 65,1 | 2.500 | 614 | —   | 15,5 | 760 |

III. Observaciones: El tractor posee dos ejes normalizados de toma de fuerza intercambiables entre sí, uno principal de 1.000 r. p. m. y otro secundario de 540 r. p. m. El ensayo I está realizado a la velocidad del motor —2.381 revoluciones por minuto— designada como nominal por el fabricante para trabajos a la toma de fuerza de 1.000 revoluciones por minuto. Asimismo el ensayo complementario b) está realizado a la velocidad del motor —2.199 r. p. m.— designada como nominal por el fabricante para trabajos a la toma de fuerza de 540 r. p. m.

**26833** RESOLUCION de 17 de junio de 1982, de la Dirección General de la Producción Agraria, por la que se concede la homologación genérica de los tractores marca «Fiat», modelo 666 E.

Solicitada por «Modificaciones y Transformaciones, S. A.» (MOTRANSA), la homologación de los tractores que se citan, realizadas las verificaciones preceptivas por la Estación de Mecánica Agrícola y apreciada su equivalencia, a efectos de su potencia de inscripción, con los de la misma marca, modelo 666 E DT, de conformidad con lo dispuesto en la Orden ministerial de 14 de febrero de 1964:

- Esta Dirección General hace pública su Resolución de esta misma fecha por la que se concede la homologación genérica a los tractores marca «Fiat», modelo 666 E, cuyos datos homologados de potencia y consumo figuran en el anexo.
- La potencia de inscripción de dichos tractores ha sido establecida en 65 (sesenta y cinco) CV.
- A los efectos de su equipamiento con bastidor o cabina de protección para caso de vuelvo, los mencionados tractores quedan clasificados en el subgrupo 1.2 del anexo de la Resolución de esta Dirección General publicada en el «Boletín Oficial del Estado» de 22 de enero de 1981.

Madrid, 17 de junio de 1982.—El Director general, Antonio Herrero Alcón.

ANEXO QUE SE CITA

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Tractor homologado:        |  |
| Marca .....                | «Fiat».  |
| Modelo .....               | 666 E.   |
| Tipo .....                 | Ruedas.  |
| Fabricante .....           | «Modificaciones y Transformaciones, S. A.» (MOTRANSA). |
| Motor: Denominación .....  | M. W. M. Diter, modelo D 225-4.                        |
| Combustible empleado ..... | Gas oil. Densidad, 0,840. Número de cetano, 50.        |

| Potencia del tractor a la toma de fuerza (CV.) | Velocidad (r. o. m.) |                | Consumo específico (gr/CV hora) | Condiciones atmosféricas: |                 |
|--|----------------------|----------------|---------------------------------|---------------------------|-----------------|
|  | Motor                | Toma de fuerza |                                 | Temperatura (°C)          | Presión (mm Hg) |

I. Ensayo de homologación de potencia.

Prueba de potencia sostenida a 1.000 ± 25 revoluciones por minuto de la toma de fuerza

|   |      |       |       |     |      |     |
|---|------|-------|-------|-----|------|-----|
| Datos observados .....                                    | 61,7 | 2.381 | 1.000 | 205 | 13   | 721 |
| Datos referidos a condiciones atmosféricas normales ..... | 64,8 | 2.381 | 1.000 | —   | 15,5 | 760 |

II. Ensayos complementarios.

a) Prueba a la velocidad del motor —2.500 revoluciones por minuto— designada como nominal por el fabricante para trabajos a la polea y a la barra

|   |      |       |       |     |      |     |
|---|------|-------|-------|-----|------|-----|
| Datos observados .....                                    | 62,0 | 2.500 | 1.050 | 210 | 13   | 721 |
| Datos referidos a condiciones atmosféricas normales ..... | 65,1 | 2.500 | 1.050 | —   | 15,5 | 760 |

b) Prueba de potencia sostenida a 540 ± 10 revoluciones por minuto de la toma de fuerza

|   |      |       |     |     |      |     |
|---|------|-------|-----|-----|------|-----|
| Datos observados .....                                    | 59,3 | 2.199 | 540 | 206 | 13   | 721 |
| Datos referidos a condiciones atmosféricas normales ..... | 62,2 | 2.199 | 540 | —   | 15,5 | 760 |

c) Prueba a la velocidad del motor —2.500 revoluciones por minuto— designada como nominal por el fabricante para trabajos a la polea y a la barra

|   |      |       |     |     |      |     |
|---|------|-------|-----|-----|------|-----|
| Datos observados .....                                    | 62,0 | 2.500 | 614 | 209 | 13   | 721 |
| Datos referidos a condiciones atmosféricas normales ..... | 65,1 | 2.500 | 614 | —   | 15,5 | 760 |

III. Observaciones: El tractor posee dos ejes normalizados de toma de fuerza intercambiables entre sí, uno principal de 1.000 r. p. m. y otro secundario de 540 r. p. m. El ensayo I está realizado a la velocidad del motor —2.381 revoluciones por minuto— designada como nominal por el fabricante para trabajos a la toma de fuerza de 1.000 revoluciones por minuto. Asimismo el ensayo complementario b) está realizado a la velocidad del motor —2.199 revoluciones por minuto— designada como nominal por el fabricante para trabajos a la toma de fuerza de 540 r. p. m.