

13919 RESOLUCION de 31 de marzo de 1986, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa un tubo equipado de rayos X de ánodo giratorio, marca «CGR», tipo (tubo: RSN 742 y coraza: STATORIX 240/260) y (tubo RSN 743 y coraza: STATORIX 240/260), fabricado por «Thomson-CGR», en Issy Les Moulineaux, París (Francia).

Recibida en la Dirección General de Electrónica e Informática la solicitud presentada por «CGR España, Sociedad Anónima», con domicilio social en el polígono industrial zona franca, zona C, calle D, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, para la homologación de tubos equipados de rayos X de ánodo giratorio, fabricados por «Thomson-CGR», en su instalación industrial ubicada en Issy Les Moulineaux, París (Francia); Reales Decretos

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el laboratorio «CTC Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave 918-M-IE/1, y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TM-CG-01 (RX), han hecho constar respectivamente que los tipos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por los Reales Decretos 2954/1983, de 4 de agosto y 2954/1984, de 6 de junio.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar los citados productos, con la contraseña de homologación GTU-0134, con fecha de caducidad del día 31 de marzo de 1988, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del día 31 de marzo de 1987, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y tipos homologados, las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y tipos

Características: Primera. Descripción: Tensión nominal del tubo. Unidades: kV.

Características: Segunda. Descripción: Potencia nominal del tubo. Unidades: kW.

Características: Tercera. Descripción: Tamaño nominal del foco. Unidades: mm.

Valor de las características para cada marca y tipo

Marca y tipo: Marca «CGR», tipo (tubo: RSN 742 y coraza: STATORIX 240/260).

Características:

Primera: 150.
Segunda: 32 ó 85.
Tercera: 0,6 ó 1,2.

Marca y tipo: Marca «CGR», tipo (tubo: RSN 743 y coraza: STATORIX 240/260).

Características:

Primera: 125.
Segunda: 32 ó 85.
Tercera: 0,6 ó 1,2.

Lo que se hace público para general conocimiento.
Madrid, 31 de marzo de 1986.-El Director general, Jaime Clavell Ymbern.

13920 RESOLUCION de 31 de marzo de 1986, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa un tubo equipado de rayos X de ánodo giratorio, marca «CGR», tipo (tubo: MSN 740 y coraza: STATORIX 240/260) y otros similares, fabricado por «Thomson-CGR», en Issy Les Moulineaux, París (Francia).

Recibida en la Dirección General de Electrónica e Informática la solicitud presentada por «CGR España, Sociedad Anónima», con domicilio social en el polígono industrial zona franca, zona C, calle D, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, para la homologación de un tubo equipado de rayos X de ánodo giratorio, fabricado por «Thomson-CGR», en su instalación industrial ubicada en Issy Les Moulineaux, París (Francia);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el laboratorio «CTC Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave 918-M-IE/3, y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TM-CG-01

(RX), han hecho constar respectivamente que los tipos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por los Reales Decretos 2954/1983, de 4 de agosto y 1265/1984, de 6 de junio.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación GTU-0142, con fecha de caducidad del día 31 de marzo de 1988, disponiéndose asimismo con fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del día 31 de marzo de 1987, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y tipos homologados, las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y tipos

Características: Primera. Descripción: Tensión nominal del tubo. Unidades: kV.

Características: Segunda. Descripción: Potencia nominal del tubo. Unidades: kW.

Características: Tercera. Descripción: Tamaño nominal del foco. Unidades: mm.

Valor de las características para cada marca y tipo

Marca y tipo: Marca «CGR», tipo (tubo: MSN 740 y coraza: STATORIX 240/260).

Características:

Primera: 150.
Segunda: 56 ó 106.
Tercera: 1 ó 1,8.

Marca y tipo: Marca «CGR», tipo (tubo: MSN 741 y coraza: STATORIX 240/260).

Características:

Primera: 125.
Segunda: 56 ó 106.
Tercera: 1 ó 1,8.

Marca y tipo: Marca «CGR», tipo (tubo: MN 640 y coraza: STATORIX 240/260).

Características:

Primera: 150.
Segunda: 27 ó 53.
Tercera: 1 ó 1,8.

Marca y tipo: Marca «CGR», tipo (tubo: MSN 641 y coraza: STATORIX 240/260).

Características:

Primera: 125.
Segunda: 27 ó 53.
Tercera: 1 ó 1,8.

Lo que se hace público para general conocimiento.
Madrid, 31 de marzo de 1986.-El Director general, Jaime Clavell Ymbern.

13921 RESOLUCION de 31 de marzo de 1986, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa un generador de rayos X para radiodiagnóstico médico, marca «C. G. R.», modelo Triplunix-10, fabricado por «CGR España, Sociedad Anónima», en Barcelona.

Recibida en la Dirección General de Electrónica e Informática la solicitud presentada por «CGR España, Sociedad Anónima», con domicilio social en el polígono industrial Zona Franca, zona C, calle D, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, para la homologación de un generador de rayos X para radiodiagnóstico médico, fabricado por «CGR España, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en polígono industrial Zona Franca, zona C, calle D, de Barcelona.

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el laboratorio «CTC Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave 999-M-IE/3, y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TB-CGR-02 (GX), han hecho constar, respectivamente, que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1252/1985, de 19 de junio.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación GGE-0016, con fecha de

caducidad del día 31 de marzo de 1988, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad con la producción antes del día 31 de marzo de 1987, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, la que se indica a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos:

Características: Primera. Descripción: Potencia eléctrica nominal. Unidades: kW.
Características: Segunda. Descripción: Tipo de rectificación. Unidades: Número de pulsos.
Características: Tercera. Descripción: Tiempo mínimo de exposición. Unidades: Milisegundos.

Valor de las características para cada marca y modelo:

Marca y modelo: Marca «C. G. R.», modelo Triplunix-10.

Características:
Primera: 100.
Segunda: 6.
Tercera: 10.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 31 de marzo de 1986.—El Director general, Jaime Clavell Ymbern.

13922 RESOLUCION de 31 de marzo de 1986, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa un aparato electromédico para monitorización de la vigilancia intensiva de pacientes, marca «Hewlett Packard», modelo 78832A, fabricado por «Hewlett Packard, GmbH», en Boblingen (Alemania RF).

Recibida en la Dirección General de Electrónica e Informática la solicitud presentada por «Hewlett Packard Española, Sociedad Anónima», con domicilio social en carretera N-VI, kilómetro 16,400, municipio de Las Rozas, provincia de Madrid, para la homologación de un aparato electrónico para monitorización de la vigilancia intensiva de pacientes, fabricado por «Hewlett Packard, GmbH», en su instalación industrial ubicada en Boblingen (Alemania RF).

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el laboratorio de la Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales de Madrid, mediante dictamen técnico con clave E841245030, y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TM-HP-IA-02 (AE), han hecho constar, respectivamente, que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1231/1983, de 20 de abril, y la Orden de 31 de mayo de 1983.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación GMO-0113, con fecha de caducidad del día 31 de marzo de 1988, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del día 31 de marzo de 1987, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos:

Características: Primera. Descripción: Funciones paramétricas.
Características: Segunda. Descripción: Número de canales.
Características: Tercera. Protección contra bisturías eléctricos.

Valor de las características para cada marca y modelo:

Marca y modelo: Marca «Hewlett Packard», modelo 78832A.

Características:
Primera: ECG, frecuencia de respiración (FR). Temperatura (T) y frecuencia cardíaca (FC).
Segunda: Dos.
Tercera: Sí.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 31 de marzo de 1986.—El Director general, Jaime Clavell Ymbern.

13923 RESOLUCION de 31 de marzo de 1986, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa un tubo equipado de rayos X de ánodo giratorio, marca «CGR», tipos tubo RSN 720 y coraza «Statorix 550» y tubo RN 620 y coraza «Statorix 550», fabricado por «Thomson CGR», en Issy Les Moulineaux, París (Francia).

Recibida en la Dirección General de Electrónica e Informática la solicitud presentada por «CGR España, Sociedad Anónima», con domicilio social en polígono industrial zona franca, zona C, calle D, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, para la homologación de tubos equipados de rayos X de ánodo giratorio, fabricados por «Thomson CGR», en su instalación industrial ubicada en Issy Les Moulineaux, París (Francia).

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el laboratorio «CTC Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave 908-M-IE/6, y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TM-CG-01 (RX), han hecho constar, respectivamente, que los tipos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por los Reales Decretos 2954/1983, de 4 de agosto, y 1265/1984, de 6 de junio.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación GTU-0138, con fecha de caducidad del día 31 de marzo de 1988, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del día 31 de marzo de 1987, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y tipo homologado, las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos:

Características: Primera. Descripción: Tensión nominal del tubo. Unidades: KV.
Características: Segunda. Descripción: Potencia nominal del tubo. Unidades: KW.
Características: Tercera. Tamaño nominal del foco. Unidades: Milímetros.

Valor de las características para cada marca y tipo:

Marca y tipo: Marca «CGR», tipo tubo RSN 720 y coraza «Statorix 550».

Características:
Primera: 150.
Segunda: 91 ó 180.
Tercera: 1 ó 1,8.

Marca y tipo: Marca «CGR», tipo tubo RN 620 y coraza «Statorix 550».

Características:
Primera: 150.
Segunda: 42 ó 85.
Tercera: 1 ó 1,8.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 31 de marzo de 1986.—El Director general, Jaime Clavell Ymbern.

13924 RESOLUCION de 31 de marzo de 1986, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa una impresora marca «Telesincro», modelo LC-80A, fabricada por «Telesincro, Sociedad Anónima».

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «Telesincro, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Rocafort, 98-100, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, referente a la solicitud de homologación de una impresora, fabricada por «Telesincro, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en la calle Rocafort, 98-100, de Barcelona.

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia, mediante informe con clave E-860144089, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado de clave N+H-16/01, han hecho constar respectivamente que el modelo presentado cumple todas las