

23146 RESOLUCION de 26 de mayo de 1986, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa una pantalla marca «Olivetti», modelo DSM 1912, fabricada por «Hantarex-Sud».

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «Hispano Olivetti, Sociedad Anónima», con domicilio social en Ronda Universidad, 18, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, referente a la solicitud de homologación de una pantalla fabricada por «Hantarex-Sud», en su instalación ubicada en Vitervo (Italia);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia, mediante informe con clave E860544055, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado de clave I + 22/13, han hecho constar, respectivamente, que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1250/1985, de 19 de junio, y Orden del Ministerio de Industria y Energía de 23 de diciembre de 1985,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar los citados productos, con el número de homologación que se transcribe GPA-0032, con caducidad el día 26 de mayo de 1988, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 26 de mayo de 1987, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Diagonal del tubo-pantalla. Unidades: Pulgadas.

Segunda. Descripción: Presentación en pantalla.

Tercera. Descripción: Coloración de pantalla.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca y modelo: Marca «Olivetti», modelo DSM 1912.

Características:

Primera: 12.

Segunda: Alfanumérica y gráfica.

Tercera: Monocroma.

Lo que se comunica para general conocimiento.

Madrid, 26 de mayo de 1986.—El Director general, Jaime Clavell Ymbern.

23147 RESOLUCION de 26 de mayo de 1986, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa un teclado marca «Macintosh», modelo Macintosh, fabricado por «ALPS».

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «Apple Computer España, Sociedad Anónima», con domicilio social en Balmes, 150, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, referente a la solicitud de homologación de un teclado fabricado por «ALPS», en su instalación industrial ubicada en Garden Grove, California (Estados Unidos);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el laboratorio CTC Servicios Electromecánicos, mediante informe con clave 979-M-IE/6, y la Entidad colaboradora «Tecnos», por certificado de clave TMAPPALPSIA01TP han hecho constar respectivamente que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1250/1985, de 19 de junio, y Orden del Ministerio de Industria y Energía de 23 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar los citados productos, con el número de homologación que se transcribe GTE-0045, con caducidad el día 26 de mayo de 1988, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 26 de mayo de 1987, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tipo de teclado.

Segunda. Descripción: Disposición de las teclas alfanuméricas.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca y modelo: Marca «Macintosh», modelo Macintosh.

Características:

Primera: Sencillo.

Segunda: Qwerty.

Lo que se comunica para general conocimiento.

Madrid, 26 de mayo de 1986.—El Director general, Jaime Clavell Ymbern.

23148 RESOLUCION de 26 de mayo de 1986, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa un teclado marca «Olivetti», modelo ANK 2886, fabricado por «Olivetti».

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «Hispano Olivetti, Sociedad Anónima», con domicilio social en Ronda de la Universidad, 18, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, referente a la solicitud de homologación de un teclado fabricado por «Olivetti», en su instalación industrial ubicada en Ivrea (Italia);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia, mediante informe con clave E860544071, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado de clave N+H 22/12, han hecho constar respectivamente que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1250/1985, de 19 de junio, y Orden del Ministerio de Industria y Energía de 23 de diciembre de 1985,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar los citados productos, con el número de homologación que se transcribe GTE-0075, con caducidad el día 26 de mayo de 1988, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 26 de mayo de 1987, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tipo de teclado.

Segunda. Descripción: Disposición de las teclas alfanuméricas.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca y modelo: Marca «Olivetti», modelo ANK 2886.

Características:

Primera: Combinado.

Segunda: Qwerty.

Lo que se comunica para general conocimiento.

Madrid, 26 de mayo de 1986.—El Director general, Jaime Clavell Ymbern.

23149 RESOLUCION de 26 de mayo de 1986, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa un teclado marca «NCR», modelo 3277-K041, fabricado por «NCR».

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «NCR España, Sociedad Anónima», con domicilio social en Albacete, 1, municipio de Madrid, provincia de Madrid, referente a la solicitud de homologación de un teclado fabricado por «NCR», en su instalación industrial ubicada en Augsburg (República Federal de Alemania);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia, mediante informe con clave E860244099, y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TDNCRANGIA01IS, han hecho constar respectivamente que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1250/1985, de 19 de junio, y Orden del Ministerio de Industria y Energía de 23 de diciembre de 1985,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar los citados productos, con el número de homologación que se transcribe GTE-0050, con caducidad el día 26 de mayo de 1988, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un

certificado de conformidad con la producción, el día 26 de mayo de 1987, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tipo de teclado.

Segunda. Descripción: Disposición de las teclas alfanuméricas.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca y modelo: Marca «NCR», modelo 3277-K041.

Características:

Primera: Combinado.

Segunda: Qwerty.

Lo que se comunica para general conocimiento.

Madrid, 26 de mayo de 1986.—El Director general, Jaime Clavell Ymbert.

23150 *RESOLUCION de 26 de mayo de 1986, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa un teclado marca «NCR», modelo 7900, fabricado por «NCR».*

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «NCR España, Sociedad Anónima», con domicilio social en Albacete, 1, municipio de Madrid, provincia de Madrid, referente a la solicitud de homologación de un teclado fabricado por «NCR», en su instalación industrial ubicada en Ithaca, N. Y. (Estados Unidos);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia, mediante informe con clave E860344139, y la Entidad colaboradora «ATISAE», por certificado de clave IA86102M4361, han hecho constar respectivamente que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1250/1985, de 19 de junio, y Orden del Ministerio de Industria y Energía de 23 de diciembre de 1985,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar los citados productos, con el número de homologación que se transcribe GTE-0054, con caducidad el día 26 de mayo de 1988, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 26 de mayo de 1987, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tipo de teclado.

Segunda. Descripción: Disposición de las teclas alfanuméricas.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca y modelo: Marca «NCR», modelo 7900.

Características:

Primera: Combinado.

Segunda: Qwerty.

Lo que se comunica para general conocimiento.

Madrid, 26 de mayo de 1986.—El Director general, Jaime Clavell Ymbert.

23151 *RESOLUCION de 18 de junio de 1986, de la Dirección General de la Energía, por la que se autoriza a CAMPSA, para instalar un oleoducto entre su instalación portuaria y el aeropuerto en la isla de Ibiza (Baleares).*

Ilmo. Sr.: Visto el proyecto presentado por CAMPSA, en la Consejería de Comercio e Industria de la Comunidad Autónoma de las Islas Baleares, que, de acuerdo con el Real Decreto 2570/1982, de 24 de julio, sobre transferencia de competencias en materia de industria y energía, tiene competencia para «informar las peticiones de autorización de instalaciones para la producción, transporte, distribución, almacenamiento, depuración y refinado de hidrocarburos en el ámbito de su territorios».

Visto el informe favorable emitido por la Dirección General de la citada Comunidad Autónoma,

Esta Dirección General de la Energía del Ministerio de Industria y Energía ha resuelto aprobar el referido proyecto en las condiciones siguientes:

Primera.—El oleoducto será para transportar querosenos de aviación, con una capacidad de transporte máxima de 100 metros cúbicos por hora.

Segunda.—Se alimentará de los tanques existentes en la instalación portuaria de Ibiza por una estación de bombeo situada en terrenos propiedad de CAMPSA, próxima al tanque número 23, donde se instalará el puente de manipulación de salida de tanques y la estación de filtrado. También existirá a la entrada de los tanques una unidad de separación de lodos procedentes de la descarga de buques-tanques.

La estación de bombeo constará de dos grupos de bombas, en paralelo, para un caudal máximo de 100 metros cúbicos por hora a 15 kilogramos por centímetro cuadrado de altura manométrica, uno de ellos en trabajo y otro en reserva. A la salida de las bombas se instalarán filtros separados de agua y una estación de lanzamiento de rascadores.

La instalación eléctrica deberá ser revisada y actualizada para permitir cubrir el incremento de consumo demandado por las nuevas instalaciones.

El mando y control del conjunto de la instalación de transporte por oleoducto será manual.

Tercera.—La longitud del oleoducto será de, aproximadamente, 8,2 kilómetros, y la tubería a utilizar, de acero estirado sin soldadura, cumpliendo la norma API 5 L, con grado B, de 6 5/8" de diámetro exterior y 6,35 milímetros de espesor de paredes, protegida exteriormente con una capa de 2,5 milímetros de polietileno extrusionado.

Todas las soldaduras del oleoducto irán radiografiadas en casos de instalaciones concentradas al 100 por 100 y en línea, según parámetros variables entre el 15 y el 30 por 100.

La tubería será probada en fábrica a 112 kilogramos por centímetro cuadrado de presión, equivalente a 1,25 veces la presión máxima de trabajo.

Las curvas realizadas en frío tendrán un radio de curvatura mínimo de 20 metros, y las realizadas en caliente podrán tener hasta un radio de curvatura mínimo de 0,84 metros, equivalente a cinco veces el diámetro.

Se colocará enterrada en zanja, a 1 metro de profundidad, medido desde el terreno natural hasta la generatriz superior de la tubería.

Toda la línea irá protegida catódicamente por medio de corriente impresa con ánodos de dispersión o con ánodos de sacrificio, dependiendo de los estudios que se efectúen posteriormente sobre la agresividad del terreno.

Cuarta.—El trazado del oleoducto partirá de la instalación portuaria de CAMPSA, en el término municipal de Ibiza, situada en el paraje denominado Can Claudis, circunvalará la central térmica de GESA, y tomará la dirección oeste, paralelo al cinturón de ronda previsto en los planes de ordenación urbana, cruzando la autovía de San Antonio en un punto situado a unos 300 metros de las Escuelas existentes en la margen derecha de la carretera y por las proximidades de la zona industrial situada en la margen izquierda.

Atravesando terrenos agrícolas de bajo rendimiento, circula al norte de la residencia de la Seguridad Social y al sur del Centro penitenciario, entrando en término municipal de San José.

En este término municipal transcurrirá por terrenos de más alto índice de edificación, que hará que su trazado sea sinuoso para eludir urbanizaciones, núcleos urbanos y casas de campo, sin incidir en la zona montañosa denominada Sierra Truntoi. El trazado se adaptará a caminos vecinales existentes para no afectar a edificaciones y por el torrente denominado Can Noguera, dentro de su zona de protección de 25 metros a partir de su eje, cruzando por él la carretera a San José.

Próximo a la terminal y ya en dirección sur hacia el aeropuerto, cruzará la carretera de acceso al mismo.

Quinta.—En el trazado descrito se encuentran como puntos singulares:

Cruce con la autovía a San Antonio.

Cruce con la carretera a San José.

Cruce con la carretera al aeropuerto.

Estos cruces se resolverán en terreno no rocoso con estribaciones hincadas horizontalmente para eliminar interferencias con el tráfico y en terrenos rocosos se efectuarán a cielo abierto en dos fases, si fuera necesario.

Sexta.—Dispondrá el oleoducto de una servidumbre permanente de 5 metros, 2,5 metros a cada lado del eje, que no afecta a la propiedad del terreno pero impide la construcción de edificaciones y plantación de árboles de raíces profundas.

Durante los trabajos de instalación se utilizará una servidumbre temporal de 12 metros, de los cuales 4 metros serán al lado izquierdo del eje de la tubería y 8 metros al lado derecho, tomando como sentido de avance la dirección del puerto al aeropuerto.