Marca y modelo o tipo: Marca «Rommer», tipo RC-33/2T.

Características: Primera: 220

Segunda: 330. Tercera: 6.

Marca y modelo o tipo: Marca «G.P.», tipo GP-33/2T.

Caracteristicas:

Primera: 220. Segunda: 330. Tercera: 6.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 16 de julio de 1986.-El Director general, P. D.
(Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de
Industrias de Maquinaria Mecánica y Eléctrica, Angel Molina Martin-Urda

23781

RESOLUCION de 21 de julio de 1986, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologan los modelos de grifería de la familia Solemix-I, fabricados por «Nobili, S. p. A. Rubinetterie», de Italia.

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúr-Rectidud en la Dirección General de Industrias Siderometalur-gicas y Navales la solicitud presentada por «Industrias Ramón Soler, Sociedad Anónima», con domicilio social en Esplugas de Llobregat, calle Antonio Fortuny, número 10, bajo, provincia de Barcelona, para la homologación de los modelos de griferia de la familia Solemix-I, fabricados por «Nobili, S. p. A. Rubinetterie» en su instalación industrial ubicada en Dormeletto (Novara), Italia.

Resultando que por el interesado se ha presentado la documen-Resultando que por el interesado se na presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el laboratorio «Laboratori General d'Assaigs i d'Investigacions», mediante dictamen técnico con clave 75.634 y la entidad colaboradora Bureau Veritas Español, por certificado de clave N+H 78/01, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modeio presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 358/1985, de 23 de enero, y la Orden de 15 de abril de 1985 de griferias senitarias. sanitarias

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con la contrasena de homologación CGR00057, con fecha de caducidad del día 21 de julio de 1988, disponiendose asimismo como fecha dirate para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 21 de julio de 1988, definiendo por último como características técnicas para cada marca, modelo y tipo homologado, las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Sistema de grifería

Segunda. Descripción: Forma de control de agua. Tercera. Descripción: Tamaño de conexión. Unidades: Milíme-

Valor de las características para cada marca y modelo o tipo Marca y modelo o tipo: 8001.

Características:

Primera: Monomando.

Segunda: Mecanismo de cierre y mezcla cerámico B.

Tercera: 2 de 10.

Marca y modelo o tipo: 8003.

Características:

Primera: Monomando.

Segunda: Mecanismo de cierre y mezcla cerámico B.

Tercera: 2 de 10.

Marca y modelo o tipo: 8006,

Características:

Primera: Monomando.

Segunda: Mecanismo de cierre y mezcla ceramico B.

Tercera: 2 de 10.

Marca y modelo o tipo: 8009.

Características:

Primera: Monomando.

Segunda: Mecanismo de cierre y mezcla cerámico B.

Tercera: 2 de 10.

Marca y modelo o tipo: 8005.

Caracteristicas:

Primera: Monomando.

Segunda: Mecanismo de cierre y mezcla cerámico B.

Tercera: 2 de R 🛼

Marca y modele o tipo: 8.008.

Características:

Primera: Monomando.

Segunda: Mecanismo de cierre y mezcla cerámico B.

Tercera: 2 de R $\frac{1}{2}$.

Marca y modelo o tipo: 8007.

Características:

Primera: Monomando.

Segunda: Mecanismo de cierre y mezcla cerámico B.

Tercera: 2 de R 1/2.

Lo que se hace público para general conocimiento. Madrid, 21 de julio de 1986.-El Director general, P. D. (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias Básicas, Manuel Aguilar Clavijo.

RESOLUCION de 21 de julio de 1986, de la Dirección 23782 General de Industrias Siderometalurgicas y Navales. por la que se homologan los modelos de grifería de la familia Presto, fabricados por «Presto Ibérica, Sociedad Anónima».

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Presto Ibérica, Sociedad Anónima», con domicilio social en Madrid, avenida del General Perón, número 32, provincia de Madrid, para la homologación de los modelos de gniería de la familia Presto, fabricados por «Presto Ibérica, Sociedad Anónima», en su instalación industrial visida de Anónima», en su instalación industrial visida de Anónima», trial ubicada en Torrejón de Ardoz (Madrid).

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el laboratorio «Laboratori General d'Assaigs i d'Investigacions», mediante dictamen técnico con clave N+H 92/01, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 358/1985, de 23 de enero, y la Orden de 15 de abril de 1985 de griferias sanitarias.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la Esta Dirección deneral, de acuerdo con lo estaciendo en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con la contraseña de homologación CGR00055, con fecha de caducidad del día 21 de julio de 1988, disponiendose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 21 de julio de 1988, definiendo por último como características técnicas para cada marca, modelo y tipo homologado, las que se indican a continua-

Información complementaria:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Sistema de griferia. Segunda. Descripción: Forma de control de agua.

Tercera. Descripción: Tamaño de conexión. Unidades: Milimetros por pulgada.

Valor de las características para cada marca y modelo o tipo

Marca y modelo o tipo: 504-33.000 (azul), 504-33.020 (rojo) y 507-33.200 (verde).

Características:

Primera: Temporizada.

Segunda: Mecanismo de cierre mecánico. Tercera: 1/2" ó 3/8".

Marca y modelo o tipo: 605-34.601 (azul), 605-34.621 (rojo).

Características:

Primera: Temporizada.

Segunda: Mecanismo de cierre mecánico.

Tercera: 1/2".

Marca y modelo o tipo: 805-34.960 (azul), 805-34.961 (rojo).

Características:

Primera: Temporizada.