

Marca y modelo o tipo: 31.167.1, 31.167.7, 31.317.1, 31.317.7.

Características:

Primera: Convencional.

Segunda: Montura D1.

Tercera: Dos de R 1/2.

Lo que se hace público para general conocimiento.
Barcelona, 21 de julio de 1986.-El Director general, Miguel Puig Raposo.

30823 RESOLUCION de 21 de julio de 1986, de la Dirección General de Tecnología y Seguridad Industrial del Departamento de Industria y Energía, por la que se homologan modelos de grifería de la familia Terbimando 1, fabricados por «Tebar Industrial, Sociedad Anónima» (TEBISA), en Sant Feliu de Llobregat, Barcelona, España.

Recibida en la Dirección General de Tecnología y Seguridad Industrial del Departamento de Industria y Energía de la Generalidad de Cataluña la solicitud presentada por «Tebar Industrial, Sociedad Anónima» (TEBISA), con domicilio social en carretera de Sallent, sin número, municipio de Artés, provincia de Barcelona, para la homologación de los modelos de grifería de la familia Terbimando 1, fabricados por «Tebar Industrial, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Sant Feliu de Llobregat (Barcelona);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio General de Ensayos y de Investigaciones, mediante dictamen técnico con clave 76.632, y la Entidad colaboradora «Asistencia Técnica Industrial, Sociedad Anónima», por certificado de clave 1A86 028B200, han hecho constar respectivamente que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 358/1985, de 23 de enero, y la Orden de 15 de abril de 1985, sobre griferías sanitarias.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición y con la Orden del Departamento de Industria y Energía de 4 de marzo de 1986 de asignación de funciones en el campo de la homologación y la aprobación de prototipos, tipos y modelos modificada por la Orden de 30 de mayo de 1986, ha acordado homologar el citado producto con la contraseña de homologación CGR00027, con fecha de caducidad 21 de julio de 1988, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 21 de julio de 1988, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo o tipo homologado las que se indican a continuación.

Información complementaria

Los mecanismos de cierre y mezcla cerámicos tienen como referencia 2003/00. Los tubos giratorios de los cuatro primeros modelos, utilizan el sistema de articulación de referencia 1104/00. Los cuatro últimos la referencia 1101/00.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Sistema de grifería.

Segunda. Descripción: Forma control de agua.

Tercera. Descripción: Tamaño conexión. Unidades: Mm/pulgadas.

Valor de las características para cada marca y modelo o tipo

Marca y modelo o tipo: Marca «Terbimando-1», modelo 68405.

Características:

Primera: Monomando.

Segunda: Mecanismo de cierre y mezcla cerámico.

Tercera: 2 de 10.

Marca y modelo o tipo: Marca «Terbimando-1», modelo 68406.

Características:

Primera: Monomando.

Segunda: Mecanismo de cierre y mezcla cerámico.

Tercera: 2 de 10.

Marca y modelo o tipo: Marca «Terbimando-1», modelo 68455.

Características:

Primera: Monomando.

Segunda: Mecanismo de cierre y mezcla cerámico.

Tercera: 2 de R 3/8.

Marca y modelo o tipo: Marca «Terbimando-1», modelo 68456.

Características:

Primera: Monomando.

Segunda: Mecanismo de cierre y mezcla cerámico.

Tercera: 1 de R 3/8.

Marca y modelo o tipo: Marca «Terbimando-1», modelo 68401/06.

Características:

Primera: Monomando.

Segunda: Mecanismo de cierre y mezcla cerámico.

Tercera: 2 de R 1/2.

Marca y modelo o tipo: Marca «Terbimando-1», modelo 68402/06.

Características:

Primera: Monomando.

Segunda: Mecanismo de cierre y mezcla cerámico.

Tercera: 2 de R 1/2.

Marca y modelo o tipo: Marca «Terbimando-1», modelo 68401/12.

Características:

Primera: Monomando.

Segunda: Mecanismo de cierre y mezcla cerámico.

Tercera: 2 de R 1/2.

Marca y modelo o tipo: Marca «Terbimando-1», modelo 68402/12.

Características:

Primera: Monomando.

Segunda: Mecanismo de cierre y mezcla cerámico.

Tercera: 2 de R 1/2.

Lo que se hace público para general conocimiento.
Barcelona, 21 de julio de 1986.-El Director general, Miguel Puig Raposo.

30824 RESOLUCION de 21 de julio de 1986, de la Dirección General de Tecnología y Seguridad Industrial del Departamento de Industria y Energía, por la que se homologan modelos de grifería de la familia Dial-Opal-Enea-Aloa, fabricados por «Cia. Roca Radiadores, Sociedad Anónima», en Gavá, Barcelona, España.

Recibida en la Dirección General de Tecnología y Seguridad Industrial del Departamento de Industria y Energía de la Generalidad de Cataluña la solicitud presentada por «Cia. Roca Radiadores, Sociedad Anónima», con domicilio social en avenida Diagonal, número 513, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, para la homologación de los modelos de grifería de la familia Dial-Opal-Enea-Aloa, fabricados por «Cia. Roca Radiadores, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Gavá (Barcelona);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio General de Ensayos y de Investigación, mediante dictamen técnico con clave 75.588, y la Entidad colaboradora «Asociación Española para el Control de Calidad», por certificado de clave 150-85, han hecho constar respectivamente que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 358/1985, de 23 de enero, y la Orden de 15 de abril de 1985, sobre griferías sanitarias.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición y con la Orden del Departamento de Industria y Energía de 4 de marzo de 1986 de asignación de funciones en el campo de la homologación y la aprobación de prototipos, tipos y modelos modificada por la Orden de 30 de mayo de 1986, ha acordado homologar el citado producto con la contraseña de homologación CGR00052, con fecha de caducidad 21 de julio de 1988, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 21 de julio de 1988, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo o tipo homologado las que se indican a continuación.

Condiciones comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Sistema de grifería.

Segunda. Descripción: Forma de control.

Tercera. Descripción: Tamaño conexión. Unidades: milímetros/pulgadas.