

**852** *RESOLUCION de 27 de octubre de 1986, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologan cuatro impresoras marca «Siemens», modelos PT-89N, 2505-1, 9001-891, y DR-201-D, fabricadas por «Siemens, AG».*

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «Siemens, Sociedad Anónima», con domicilio social en Orense, 2, Madrid, referente a la solicitud de homologación de cuatro impresoras fabricadas por «Siemens, AG», en su instalación Industrial ubicada en Berlín (R. F. Alemania);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia, mediante informe con clave E86074434, y la Entidad colaboradora ATISAE, por certificado de clave IA86175M4149, han hecho constar, respectivamente, que los modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1251/1985, de 19 de junio,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar los citados productos, con el número de homologación que se transcribe: GIM-0168, con caducidad el día 27 de octubre de 1988, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción el día 27 de octubre de 1987, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera. Descripción: Número de puntos de la matriz. Unidades: (a × b).

Segunda. Descripción: Velocidad de impresión. Unidades: Caracteres por segundo.

Tercera. Descripción: Formato de papel utilizado.

*Valor de las características para cada marca y modelo*

Marca «Siemens», modelo PT-89 N.

Características:

Primera: 7 × 9.

Segunda: 70.

Tercera: Continuo/discreto.

Marca «Siemens», modelo 2505-1.

Características:

Primera: 7 × 9.

Segunda: 70.

Tercera: Continuo/discreto.

Marca «Siemens», modelo 9001-891.

Características:

Primera: 7 × 9.

Segunda: 70.

Tercera: Continuo/discreto.

Marca «Siemens», modelo DR-201-D.

Características:

Primera: 7 × 9.

Segunda: 70.

Tercera: Continuo/discreto.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 27 de octubre de 1986.-El Director general, Julio González Sabat.

**853** *RESOLUCION de 27 de octubre de 1986, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologan seis impresoras marca «Siemens», modelos PT-88I, 2504-2, 9001-2, DR-201A, 30272-2, PT-88S, fabricadas por «Siemens AG».*

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «Siemens, Sociedad Anónima», con domicilio social en Orense, 2, municipio de Madrid, provincia de Madrid, referente a la solicitud de homologación de seis impresoras fabricadas por «Siemens AG», en su instalación industrial ubicada en Berlín (República Federal de Alemania);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia, mediante informe con clave E851040060,

y la Entidad colaboradora ATISAE, por certificado de clave IA86175M4149, han hecho constar, respectivamente, que los modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1251/1985, de 19 de junio,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar los citados productos, con el número de homologación que se transcribe GIM-0169, con caducidad el día 27 de octubre de 1988, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 27 de octubre de 1987, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera.-Descripción: Número de puntos de la matriz. Unidades: (a × b).

Segunda.-Descripción: Velocidad de impresión. Unidades: Caracteres por segundo.

Tercera.-Descripción: Formato de papel utilizado.

*Valor de las características para cada marca y modelo*

Marca «Siemens», modelo PT-88 I.

Características:

Primera: 7 × 9.

Segunda: 100.

Tercera: Continuo/discreto.

Marca «Siemens», modelo 2504-2.

Características:

Primera: 7 × 9.

Segunda: 100.

Tercera: Continuo/discreto.

Marca «Siemens», modelo 9001-2.

Características:

Primera: 7 × 9.

Segunda: 100.

Tercera: Continuo/discreto.

Marca «Siemens», modelo DR-201-A.

Características:

Primera: 7 × 9.

Segunda: 100.

Tercera: Continuo/discreto.

Marca «Siemens», modelo 30272-2.

Características:

Primera: 7 × 9.

Segunda: 100.

Tercera: Continuo/discreto.

Marca «Siemens», modelo PT-88 S.

Características:

Primera: 7 × 9.

Segunda: 100.

Tercera: Continuo/discreto.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 27 de octubre de 1986.-El Director general, Julio González Sabat.

**854** *RESOLUCION de 27 de octubre de 1986, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa una impresora marca «Honeywell», modelo L11-I, fabricada por «Honeywell Information Systems Italia Instruments Corp.».*

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «Honeywell, Sociedad Anónima», con domicilio social en Pradillo, 46, Madrid, referente a la solicitud de homologación de una impresora fabricada por «Honeywell Information Systems Italia Instruments Corp.», en su instalación industrial ubicada en Caluso (Italia);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia, mediante informe con clave E860444053, la Entidad colaboradora ATISAE, por certificado de clave IA86038M4322, han hecho constar, respectivamente, que los

modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1251/1985, de 19 de junio.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar los citados productos, con el número de homologación que se transcribe GIM-0164, con caducidad el día 27 de octubre de 1988, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 27 de octubre de 1987, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera.-Descripción: Número de puntos de la matriz. Unidades: (a x b).

Segunda.-Descripción: Velocidad de impresión. Unidades: Caracteres por segundo.

Tercera.-Descripción: Formato de papel utilizado.

*Valor de las características para cada marca y modelo*

Marca «Honeywell», modelo L11-I.

Características:

Primera: 11 x 9.

Segunda: 80.

Tercera: Continuo/Discreto.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 27 de octubre de 1986.-El Director general, Julio González Sabat.

**855** *RESOLUCION de 30 de octubre de 1986, de la Dirección General de Innovación Industrial y Tecnología, por la que se relacionan las normas españolas UNE que se indican.*

El Real Decreto 1614/1985, de 1 de agosto, por el que se ordenan las actividades de normalización y certificación, establece en su artículo 8.º, apartado 2, que se procederá a la publicación en el «Boletín Oficial del Estado» de la relación de normas aprobadas mensualmente, indentificadas por su título y código numérico.

Por otra parte, la disposición transitoria segunda establece que las funciones de preparación y aprobación de normas se realizarán por el Ministerio de Industria y Energía, hasta que las mismas hayan sido asumidas por las Asociaciones previstas en el artículo 5.º

Por tanto, esta Dirección General, a fin de garantizar el cumplimiento del mencionado Real Decreto, ha resuelto aprobar las normas UNE que se relacionan a continuación:

| Código numérico  | Título   |
|--|--|
| CT 9.<br>UNE 9 100 86 2R.                                  | Calderas y recipientes a presión. Calderas de vapor. Válvulas de seguridad.  |
| CT 20.<br>UNE 20 603 86 (5).                               | Electrotecnia. Audífonos. Pitones para auriculares externos.   |
| CT 21.<br>UNE 21 150 86.                                   | Electrotecnia. Cables flexibles para servicios móviles, aislados con goma de etileno-propileno y cubierta reforzada de policloropreno o elastómero, equivalente de tensión nominal 0,6/1 KV. |
| UNE 21 151 86.   | Preservación de postes de madera. Condiciones de las sales preservantes más usuales.   |
| UNE 21 152 86.   | Impregnación con sales a presión de los postes de madera de pino. Sistema por vacío y presión.   |
| CT 22.<br>UNE 22 193 86 ERRATUM.<br>UNE 22 513 86 ERRATUM. | Minería. Pizarras ornamentales. Placas y losas. Resistencia a las heladas. Cables eléctricos para interior de minas. Cables flexibles aislados con EPR, tensión nominal 0,6/1 KV.            |
| UNE 22 662 86 ERRATUM.                                     | Perforación de rocas. Equipos para perforación por percusión con rosca sogá de 22 mm a 32 mm.  |
| CT 23.   | Seguridad contra incendios.  |

| Código numérico                    | Título  |
|------------------------------------|---|
| UNE 23 502 86.                     | Sistemas fijos de agua pulverizada. Componentes del sistema.  |
| UNE 23 504 86.                     | Sistemas fijos de agua pulverizada. Ensayos de recepción.   |
| UNE 23 505 86.                     | Sistemas fijos de agua pulverizada. Ensayos periódicos y mantenimiento.   |
| CT 26.<br>UNE 26 237 86.           | Material automóvil. Vehículos automóviles. Depósito de combustible.   |
| UNE 26 301 86.                     | Dispositivo de protección lateral para vehículos industriales.  |
| CT 28.<br>UNE 28 543 86.           | Técnica aeroespacial. Paletas para el transporte aéreo y aire/superficie. Especificación y ensayos.   |
| UNE 28 579 86.                     | Construcciones aeroespaciales. Sistemas hidráulicos y sus componentes. Clasificación de las temperaturas y presiones.   |
| CT 34.<br>UNE 34 299 86.           | Normalización de alimentos, bebidas, productos alimentarios y sus industrias. Artículos de vidrio y vitro-cerámica en contacto con los alimentos. Emisión de plomo y cadmio. Parte 1: Método de ensayo. |
| UNE 34 300 86.                     | Artículos de vidrio y vitro-cerámica en contacto con los alimentos. Emisión de plomo y cadmio. Parte 2: Límites admisibles.   |
| UNE 34 837 86.                     | Leche. Butirómetros Gerber para la determinación del contenido en materia grasa.  |
| CT 36.<br>UNE 36 027 86.<br>CT 37. | Siderurgia. Aceros para rodamientos.  |
| UNE 37 016 86 1R.                  | Metales no ferreos pesados y sus aleaciones.  |
| UNE 37 027 86 1R.                  | Ensayo de tracción de alambres de cobre y aleaciones de cobre.  |
| UNE 37 028 86 1R.                  | Ensayo de abocardado de tubos de cobre y aleaciones de cobre.   |
| UNE 37 029 86 1R.                  | Ensayo de embutición de chapas y bandas de cobre y aleaciones de cobre.   |
| UNE 37 108 86 2R.                  | Ensayo de plegado para el cobre y aleaciones de cobre.  |
| UNE 37 150 86 1R.                  | Cobre y aleaciones de cobre. C-11XX, C-64XX y C-66XX. Perfiles extruidos. Forma, medidas, tolerancias, características mecánicas y eléctricas y condiciones técnicas de suministro.                     |
| CT 40.<br>UNE 40 044 86 1R.        | Cobre C-11XX. Barras estiradas redondas, cuadradas y hexagonales. Medidas, tolerancias, características mecánicas y eléctricas y condiciones técnicas de suministro.                                    |
| UNE 40 345 86 ERRATUM.             | Industrias textiles. Textiles. Determinación de la masa de los hilos de urdimbre y de trama de un tejido por unidad de superficie.  |
| CT 43.<br>UNE 43 511 86.           | Designación de las laminillas de paraurdimbres accionados eléctrica y mecánicamente. Industrias del vidrio. Vidrio textil. Hilos de silionne y de verranne. Determinación de la torsión.                |
| CT 49.<br>UNE 49 502 86 2R.        | Envases, embalajes y su transporte. Botellas de vidrio. Botellas seis estrellas, un litro.  |
| UNE 49 513 86 (1) R.               | Botellas de vidrio. Perfil de gargantilla, tipo 26 mm alta, para cierre con tapón corona.   |