

Marca «Corcho», modelo Londres.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 2.200.
Tercera: 12.

Marca «Corcho», modelo París.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 2.200.
Tercera: 12.

Marca «Crolls», modelo Timor.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 2.200.
Tercera: 12.

Marca «Crolls», modelo Samoa.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 2.200.
Tercera: 12.

Marca «Super Ser», modelo LVS-20.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 2.200.
Tercera: 12.

Marca «Super Ser», modelo LVS-10.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 2.200.
Tercera: 12.

Madrid, 2 de marzo de 1987.-El Director general, P. D. (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias de Maquinaria Mecánica y Eléctrica, Angel Molina Martín-Urda.

8810 RESOLUCION de 5 de marzo de 1987, de la Dirección General de Innovación Industrial y Tecnología, por la que se someten a información los proyectos de norma española UNE que se citan.

El Real Decreto 1614/1985, de 1 de agosto, por el que ordenan las actividades de normalización y certificación, establece en su artículo 5.º la obligación de someter los proyectos de normas a un período de información en el «Boletín Oficial del Estado».

Por otra parte, la disposición transitoria segunda establece que las funciones de preparación y aprobación de normas se realizarán por el Ministerio de Industria y Energía hasta que las mismas hayan sido asumidas por las asociaciones previstas en el artículo 5.º

Por tanto, esta Dirección General, a fin de garantizar un tratamiento uniforme en la aprobación de las normas UNE, ha resuelto someter a información los proyectos de normas que se indican en anexo.

Lo que se comunica a los efectos oportunos.

Madrid, 5 de marzo de 1987.-La Directora general, Isabel Verdeja Lizama.

ANEXO

Código numérico	Título	Fecha límite de información
CT 28	Técnica aeroespacial.	
PNE 28-620	Aeronaves. Contenedores modulares aéreos.....	20-6-1987
PNE 28-630	Aeronaves. Requerimientos mínimos de navegabilidad y condiciones de ensayo para los equipos unitarios de carga certificados para el transporte aéreo.....	20-6-1987

Código numérico	Título	Fecha límite de información
CT 37	Metales no férricos pesados y sus aleaciones.	
PNE 37-507	Recubrimientos galvanizados en caliente de tornillería y otros elementos de fijación.....	20-6-1987
CT 75	Máquinas de coser.	
PNE 75-205	Máquinas de coser domésticas o de hogar. Determinación de la fiabilidad del reglaje de longitud de puntada.....	20-6-1987
CT 94	Energía solar y derivados.	
PNE 94-001	Ensayo de colectores solares en régimen estacionario.....	20-6-1987
CT 104	Materiales impermeabilizantes para la construcción.	
PRN 104-231 IR	Impermeabilización. Materiales bituminosos y bituminosos modificados. Emulsiones asfálticas.....	20-6-1987
CT 115	Maquinaria de movimiento de tierras.	
PNE 115-202	Maquinaria para movimiento de tierras. Máquinas sobre ruedas. Exigencias de funcionamiento. Procedimiento de ensayo de los sistemas de frenado.....	20-6-1987

8811 RESOLUCION de 16 de marzo de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se acuerda publicar extracto de 31 homologaciones solicitadas por «Metales Extruidos, Sociedad Anónima», de los grupos de perfiles extruidos de aluminio y sus aleaciones fabricados por el mismo en su instalación industrial de Valladolid.

A los efectos procedentes, este Centro directivo ha acordado publicar extracto de las 31 resoluciones siguientes, todas ellas de fecha 2 de marzo de 1987, por las que se homologan los grupos de perfiles extruidos de aluminio y sus aleaciones relacionados a continuación, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de cada resolución:

- Grupo 01.-Marcos superiores de corredera. Material: L-3441 UNE 38-337. Número de homologación: CPA-0501.
- Grupo 02.-Marcos inferiores de corredera. Material: L-3441 UNE 38-337. Número de homologación: CPA-0502.
- Grupo 03.-Marcos laterales de corredera. Material: L-3441 UNE 38-337. Número de homologación: CPA-0503.
- Grupo 04.-Marcos fijos de corredera. Material: L-3441 UNE 38-337. Número de homologación: CPA-0504.
- Grupo 05.-Hojas laterales de corredera. Material: L-3441 UNE 38-337. Número de homologación: CPA-0505.
- Grupo 06.-Hojas centrales de corredera. Material: L-3441 UNE 38-337. Número de homologación: CPA-0506.
- Grupo 07.-Hojas portarruletas de corredera. Material: L-3441 UNE 38-337. Número de homologación: CPA-0507.
- Grupo 08.-Zócalos de corredera. Material: L-3441 UNE 38-337. Número de homologación: CPA-0508.
- Grupo 09.-Junquillos. Material: L-3441 UNE 38-337. Número de homologación: CPA-0509.
- Grupo 10.-Marcos de practicable. Material: L-3441 UNE 38-337. Número de homologación: CPA-0510.
- Grupo 11.-Zancas de practicable. Material: L-3441 UNE 38-337. Número de homologación: CPA-0511.
- Grupo 12.-Zancas con portatornillos. Material: L-3441 UNE 38-337. Número de homologación: CPA-0512.
- Grupo 13.-Hojas centrales de practicable. Material: L-3441 UNE 38-337. Número de homologación: CPA-0513.
- Grupo 14.-Hojas generales de practicable. Material: L-3441 UNE 38-337. Número de homologación: CPA-0514.