

Información complementaria

Estos aparatos son a compresión, con grupo hermético, clase N. Los compresores de estos aparatos son marca «Unidad Hermética», modelo D 36AS.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.
Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.
Tercera. Descripción: Volumen bruto. Unidades: dm³.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Fagor», modelo UR-11 U-1230.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 100.
Tercera: 212.

Marca «Aspes», modelo UR-11 CS-1230.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 100.
Tercera: 212.

Marca «Fagor», modelo UR-11 U-1230 E.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 100.
Tercera: 212.

Marca «Fagor», modelo UR-11 U-1230 I.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 100.
Tercera: 212.

Marca «Novelty», modelo UR-11 FN-2300.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 100.
Tercera: 212.

Marca «Coldmatic», modelo UR-11 C-1220.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 100.
Tercera: 212.

Marca «Indesit», modelo UR-11 2509.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 100.
Tercera: 212.

Marca «Sigma», modelo UR-11 NS-240.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 100.
Tercera: 212.

Marca «Otseins», modelo UR-11 A-2240.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 100.
Tercera: 212.

Madrid, 8 de junio de 1987.-El Director general, P. D. (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias de Maquinaria Mecánica y Eléctrica, Angel Molina Martín-Urda.

21493 RESOLUCION de 22 de junio de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa el grupo de perfiles extruidos de aluminio y sus aleaciones «Perfiles estructurales para transporte», fabricado por «Aluminium Munchestein» en su instalación industrial de Munchestein (Suiza).

Presentado en esta Dirección General el expediente incoado por parte de «Transistemas SBK», con domicilio social en Esplugues de Llobregat, provincia de Barcelona, referente a la solicitud de homologación de perfiles extruidos de aluminio y sus aleaciones, grupo «Perfiles estructurales para transporte», fabricado por «Aluminium Munchestein», en su instalación industrial ubicada en Munchestein (Suiza);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el laboratorio de la Dirección General para la Vivienda y Arquitectura del Ministerio de Obras Públicas y Urbanismo, mediante informe con claves S-60/87 y PR-28/87, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado de clave BRC1990006087, han hecho constar respectivamente que el grupo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2699/1985, de 27 de diciembre,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con el número de homologación que se transcribe CPA-2666, con caducidad el día 22 de junio de 1989, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 22 de junio de 1989, definiendo, por último, como características técnicas que identifican al producto homologado, las siguientes:

Características	Valor	Unidad
Material	L-3441	UNE-38-337
Estado de tratamiento	T-6	UNE-38002
Grupo	66	-

La Resolución que antecede ha sido notificada con su texto íntegro al solicitante.

Madrid, 22 de junio de 1987.-El Director general.-P. D. (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias Básicas, Manuel Aguilar Clavijo.

21494 RESOLUCION de 22 de junio de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa el grupo de perfiles extruidos de aluminio y sus aleaciones «Perfiles para señalización», fabricado por «Indalex Ltd.» en su instalación industrial de Cheltenham (Inglaterra).

Presentado en esta Dirección General el expediente incoado por parte de «Alesan, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Gran Vía, 774, municipio de Barcelona, referente a la solicitud de homologación de perfiles extruidos de aluminio y sus aleaciones, grupo «Perfiles para señalización», fabricado por «Indalex Ltd.», en su instalación industrial ubicada en Cheltenham (Inglaterra);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente, que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el laboratorio de la Dirección General para la Vivienda y Arquitectura del Ministerio de Obras Públicas y Urbanismo, mediante informe con claves S-59/87 y PR-27/87, y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TBALS-BRIA01, han hecho constar, respectivamente, que el grupo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2699/1985, de 27 de diciembre,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con el número de homologación que se transcribe, CPA-2760, con caducidad el día 22 de junio de 1989, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 22 de junio de 1989, definiendo, por último, como características técnicas que identifican al producto homologado, las siguientes:

Características	Valor	Unidad
Material.....	L-3441	UNE-38-337
Estado de tratamiento.....	T-5	UNE-38002
Grupo.....	60	-

La Resolución que antecede ha sido notificada con su texto íntegro al solicitante.

Madrid, 22 de junio de 1987.-El Director general.-P. D. (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias Básicas, Manuel Aguilar Clavijo.

21495 RESOLUCION de 15 de julio de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se acuerda publicar extracto de 12 homologaciones solicitadas por «Alumafel, Sociedad Anónima», de los grupos de perfiles extruidos de aluminio y sus aleaciones fabricados por «Metallurgica Trafilati Aluminio SpA» en su instalación industrial de Brescia (Italia).

A los efectos procedentes, este Centro directivo ha acordado publicar extracto de las 12 Resoluciones siguientes, todas ellas de fecha 22 de junio de 1987, por las que se homologan los grupos de perfiles extruidos de aluminio y sus aleaciones relacionados a continuación, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de cada Resolución:

Grupo 09.-Junquillos. Material: L-3442 UNE 38-350. Número de homologación: CPA-2809.

Grupo 10.-Marcos de practicable. Material: L-3442 UNE 38-350. Número de homologación: CPA-2810.

Grupo 12.-Zancas con portatornillos practicable. Material: L-3442 UNE 38-350. Número de homologación: CPA-2812.

Grupo 14.-Hojas generales de practicable. Material: L-3442 UNE 38-350. Número de homologación: CPA-2814.

Grupo 15.-Hojas centrales principales de practicable. Material: L-3442 UNE 38-350. Número de homologación: CPA-2815.

Grupo 16.-Zócalos centrales. Material: L-3442 UNE 38-350. Número de homologación: CPA-2816.

Grupo 17.-Zócalos bajos. Material: L-3442 UNE 38-350. Número de homologación: CPA-2817.

Grupo 33.-Esquineros. Material: L-3442 UNE 38-350. Número de homologación: CPA-2833.

Grupo 34.-Vieriteguas simples. Material: L-3442 UNE 38-350. Número de homologación: CPA-2834.

Grupo 35.-Vieriteguas de condensación postizos. Material: L-3442 UNE 38-350. Número de homologación: CPA-2835.

Grupo 36.-Maineles de carpintería. Material: L-3442 UNE 38-350. Número de homologación: CPA-2836.

Grupo 54.-Perfiles para elementos auxiliares de carpintería. Material: L-3442 UNE 38-350. Número de homologación: CPA-2854.

Las Resoluciones que anteceden han sido notificadas con su texto íntegro al solicitante.

Madrid, 15 de julio de 1987.-El Director general, P. D. (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias Básicas, Manuel Aguilar Clavijo.

21496 RESOLUCION de 28 de julio de 1987, de la Dirección General de Minas, por la que se acuerda publicar extracto de 25 homologaciones de materiales y maquinaria de empleo en minería.

A los efectos procedentes, este Centro directivo ha acordado publicar extracto de las 25 resoluciones siguientes, todas ellas de fecha 13 de julio de 1987, por la que se homologan los materiales y maquinaria relacionados a continuación, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de cada resolución:

BGT-0673. Protección de motores. Tipo: AD 16, fabricado y solicitada por «Promining, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3), para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BHF-0674. Aparato de respiración autónomo de oxígeno comprimido en circuito cerrado. Tipo: Fenzy-67, fabricado por

«Sociedad Anónima Fenzy», y solicitada por «Tecnix, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con cualquier nivel de peligrosidad.

BGN-0675. Cofre de tajo. Tipo: NK-12, fabricado y solicitada por «Nortem, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3), para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BHK-0676. Cable eléctrico para mina. Tipo: DM2N 0,6/1 KV (3 x S + a x S₁ + p x S₂)F; (3 x S + p x S₂)F; (p x S 2)F, fabricado y solicitada por «Saenger, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis (6), cumplimentando ITC 09.0-03.

BGN-0677. Celda de protección de alta tensión. Tipo: RHT, fabricado por Sait y solicitada por «Promining, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3), para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BHK-0678. Cable eléctrico para minas. Tipo: DN 0,6/1 KV (3 x S + 3 x S₁)F, fabricado y solicitada por «Saenger, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis (6) cumplimentando ITC 09.0-03.

BHK-0679. Cable eléctrico para minas. Tipo: VV0VMV 3,6/6 KV (3 x S + a x S₁)K y 3,6/6 KV (3 x SK), fabricado y solicitada por «Saenger, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis (6), cumplimentando ITC 09.0-03.

BHK-0680. Cable eléctrico para minas. Tipo: VVMV 3,6 KV (3 x S + a x S₁)K y VVMV 3,6/6 (3 x SK), fabricado y solicitada por «Saenger, Sociedad Anónima», para labores subterráneas hasta nivel de peligrosidad seis (6), cumplimentando ITC 09.0-03.

BHK-0681. Cable eléctrico para minas. Tipo: VVMV 0,6/1 KV (3 x SK) y (3 x S + a x S₁)K, fabricado y solicitada por «Saenger, Sociedad Anónima», para labores subterráneas hasta nivel de peligrosidad seis (6), cumplimentando ITC 09.0-03.

BHT-0682. Registrador continuo. Tipo: MRD-87.651, fabricado por «Sieger Limited» y solicitada por «Sieger Polymetron, Sociedad Anónima», para labores subterráneas hasta nivel de peligrosidad seis (6).

BHZ-0683. Estación remota. Tipo: ER-SISCOM II, fabricado y solicitada por «Aitemin» para labores subterráneas hasta nivel de peligrosidad seis (6).

BGP-0684. Variador de velocidad a «Tiristores». Tipo: VT-800 D, fabricado y solicitada por «Trariasas» para labores subterráneas, con nivel de peligrosidad tres (3), para mayores niveles, cumplimentando ITC 09.0-03.

BGL-0685. Fuente de alimentación. Tipo: ENG 0,15-Sp, fabricado por «Raeden und Co», y solicitada por «AEG Ibérica de Electricidad», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3), para mayores niveles, cumplimentando ITC 09.0-03.

BGO-0686. Motores. Tipo: di 280 S/4 y di 280 M/4, fabricado y solicitada por «Indar, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3), para mayores niveles, cumplimentando ITC 09.0-03.

BGO-0687. Motor de rozadora. Tipo: EDK 3,5-T, fabricado y solicitada por «Duro Felguera, Sociedad Anónima», para labores subterráneas, con nivel de peligrosidad tres (3), para mayores niveles, cumplimentando ITC 09.0-03.

BGN-0688. Cabina de protección de línea A.T. Tipo: CPLAT y CPLAT-i, fabricada y solicitada por «Nortem, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3), para mayores niveles, cumplimentando ITC 09.0-03.

BGO-0689. Motores. Tipo: di 315 S/4 y di 315 M/4, fabricado y solicitada por «Indar, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3), para mayores niveles, cumplimentando ITC 09.0-03.

BGZ-0690. Pala electrohidráulica. Tipo: 625 HD, fabricada y solicitada por «Eimco Ibérica, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3), para mayores niveles, cumplimentando ITC 09.0-03.

BGZ-0691. Caja antideflagrante. Tipo: CT 5500-XXd, fabricada y solicitada por «Trariasas», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3), para mayores niveles, cumplimentando ITC 09.0-03.

BGZ-0692. Pala Retro. Tipo: 125/23, fabricada y solicitada por «Emcor, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3), para mayores niveles, cumplimentando ITC 09.0-03.

BGM-0693. Transformador (suplemento). Tipo: TL 250 Ex, fabricado y solicitada por «Cademesa», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3), para mayores niveles, cumplimentando ITC 09.0-03.

BGM-0694. Transformador (suplemento). Tipo: TL 250 Ex, fabricado y solicitada por «Cademesa», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres (3), para mayores niveles, cumplimentando ITC 09.0-03.

BHV-0696. Detector continuo de monóxido de carbono. Tipo: BCO-1, fabricado por «Sieger Limited», y solicitada por