

Marca «Agni», modelo A-22 (PR).

Características:
Primera: 220/120.
Segunda: 320.
Tercera: 5.

Marca «Corcho», modelo FC-3200-P.

Características:
Primera: 220/120.
Segunda: 320.
Tercera: 5.

Marca «Crolls», modelo Kodiak L-3200P.

Características:
Primera: 220/120.
Segunda: 320.
Tercera: 5.

Marca «Super Ser», modelo GL-3200-85-P.

Características:
Primera: 220/120.
Segunda: 320.
Tercera: 5.

Madrid, 27 de julio de 1987.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

25507 *RESOLUCION de 27 de julio de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa frigorífico marca «Rommer», modelo MP 220, y variante, fabricado por «A. Merloni, S. p. A.», en Nocera Umbra-Perugia (Italia).*

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por la Empresa «Rommer, Sociedad Anónima», con domicilio social en Ronda Universidad, 31, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, para la homologación de frigorífico fabricado por «A. Merloni, S. p. A.», en su instalación industrial ubicada en Nocera Umbra-Perugia (Italia);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación, que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la ETSII de Madrid, mediante dictamen técnico con clave E-860257138-A, y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TB-RR-NU-IA-01 (AD), han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con la contraseña de homologación CEF. 0038, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados, de conformidad de la producción antes del 27 de julio de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologados, las que se indican a continuación:

Información complementaria:

Estos aparatos funcionan a compresión, con grupo hermético, y son de clase N.

El compresor de estos aparatos es «Verdichter V 1040 G».

La presente documentación es una extensión comercial de la marca «Dismar», modelo R-250, homologada con fecha 27 de julio de 1987, a favor de «Dismar, Sociedad Anónima».

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidad: Voltio.
Segunda. Descripción: Potencia. Unidad: Vatio.
Tercera. Descripción: Volumen bruto. Unidad: Decimetro cúbico.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Rommer», modelo MP 220.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 130.
Tercera: 220.

Marca «Frigidaire», modelo F-2260.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 130.
Tercera: 220.

Madrid, 27 de julio de 1987.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

25508 *RESOLUCION de 27 de julio de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa horno de convección forzada marca «AEG», modelo E-643-DG-w, fabricado por «AEG», en Rothenburg (República Federal Alemana).*

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por la Empresa «AEG Ibérica de Electricidad, Sociedad Anónima», con domicilio social en Príncipe de Vergara, 112, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de horno de convección forzada marca «AEG», fabricado por «AEG», en su instalación industrial ubicada en Rothenburg (República Federal Alemana);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la ETSII de Madrid, mediante dictamen técnico con clave 87015008, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español», por certificado de clave MDD 1990/18/86-B, han hecho constar respectivamente que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CEH-0046, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 27 de junio de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

Información complementaria:

Estos aparatos tienen incorporado un motor turbina marca «SEL», modelo EM-3025 LH.

Estos hornos podrán acoplarse únicamente a las placas eléctricas de cocción marca «AEG», modelos MV 643-sb, MV 643-w o MN 643.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.
Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.
Tercera. Descripción: Elementos calefactores. Unidades: N.º

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «AEG», modelo E-643-DG-w.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 2.600.
Tercera: 4.

Madrid, 27 de julio de 1987.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

25509 *RESOLUCION de 27 de julio de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa frigorífico, marca «Zanussi», modelo F-140-SM y variantes, fabricados por «Ibelsa, Sociedad Anónima», en Alcalá de Henares (Madrid).*

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Ibelsa, Sociedad Anónima», con domicilio social en Agustín de Foxá, 25, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de frigorífico, fabricado por «Ibelsa, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Alcalá de Henares (Madrid);

Resultando que el producto tiene su tipo registrado con las contraseñas S-F-0032/84 y AF-F-0032/84, conforme al Real Decreto 788/1980, de 28 de marzo, y que de acuerdo con la

disposición transitoria del Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, actualmente en vigor, se ha sometido a las auditorías previstas en el apartado b) del punto 5.2.3 del Real Decreto 2584/1981, de 18 de septiembre, según consta en el certificado de clave MDDIM990/09/86A, emitido por la Entidad colaboradora de la Administración Bureau Veritas Español.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CEF-0041, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción, antes del 27 de julio de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación:

Información complementaria:

Estos aparatos funcionan a compresión con grupo hermético y son de clase N.

El compresor de estos aparatos es «Zanussi Mel S-33-601» o «Unidad Hermética AE 14 Z6» o «Verdichter V 612 E» o «Unidad Hermética D 24 AS».

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.
Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.
Tercera. Descripción: Volumen bruto. Unidades: Dm³.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Zanussi», modelo F-140-SM.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 80.
Tercera: 130.

Marca «Zanussi», modelo Z-1500-P.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 80.
Tercera: 130.

Marca «Zanussi», modelo F-140-P.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 80.
Tercera: 130.

Marca «Ibelsa», modelo 140 S.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 80.
Tercera: 130.

Marca «Cointra», modelo F-140.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 80.
Tercera: 130.

Madrid, 27 de julio de 1987.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

25510 RESOLUCION de 27 de julio de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa congelador tipo armario, marca «Liebherr», modelo GIU-1203-2, fabricado por «Liebherr Hausgerate, GmbH», en Ochsenhausen (Alemania).

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Frigicoll, Sociedad Anónima», con domicilio social en Blasco de Garay, s/n, municipio de San Justo Desvern, provincia de Barcelona, para la homologación de congelador tipo armario, fabricado por «Liebherr Hausgerate, GmbH» en su instalación industrial ubicada en Ochsenhausen (Alemania);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el laboratorio del Instituto Nacional «Esteban Terradas» (INTA), mediante dictamen técnico con clave I-4/200/85.051, y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de

Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TM-MI-IA-01 (AD), han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con la contraseña de homologación CEC-0002, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 30 de junio de 1988, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

Información complementaria:

Estos aparatos son a compresión, con grupo hermético, clase N, con un volumen útil de 89 decímetros cúbicos.

El compresor de estos aparatos es «Aspera», B-1112-A.

La presente documentación es una extensión comercial de la marca «Miele», modelo F-209 ui, homologada con fecha 30 de junio de 1986 a favor de «Miele, Sociedad Anónima».

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.
Segunda. Descripción: Volumen bruto total. Unidades: dm³.
Tercera. Descripción: Poder congelación en veinticuatro horas. Unidades: Kg.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Liebherr», modelo GIU-1203-2.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 111.
Tercera: 10.

Madrid, 27 de julio de 1987.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

25511 RESOLUCION de 27 de julio de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa frigorífico marca «Zanussi», modelo F-300-PAN y variantes, fabricados por «Ibelsa, Sociedad Anónima», en Alcalá de Henares (Madrid).

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Ibelsa, Sociedad Anónima», con domicilio social en Agustín de Foxá, 25, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de frigorífico, fabricado por «Ibelsa, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Alcalá de Henares (Madrid);

Resultando que el producto tiene su tipo registrado con las contraseñas S-F-0048/84 y AF-F-0048/84, conforme al Real Decreto 783/1980, de 28 de marzo, y de acuerdo con la disposición transitoria del Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, actualmente en vigor, se ha sometido a las auditorías previstas en el apartado b) del punto 5.2.3 del Real Decreto 2584/1981, de 18 de septiembre, según consta en el certificado de clave MDDIM990/09/86 A, emitido por la Entidad colaboradora de la Administración Bureau Veritas Español.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CEF-0043, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 27 de julio de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologados las que se indican a continuación:

Información complementaria:

Estos aparatos funcionan a compresión, con grupo hermético y son de clase N.

El compresor de estos aparatos es Zanussi MEL E-59-601 o Unidad Hermética AE 66 ZDA7.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.
Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.
Tercera. Descripción: Volumen bruto. Unidades: dm³.