

características técnicas para cada marca, modelo o tipo revalidado las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.
Segunda. Descripción: Volumen bruto total. Unidades: Decímetros cúbicos.
Tercera. Descripción: Poder de congelación en veinticuatro horas. Unidades: Kilogramos.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Philips», modelo AFB-200.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 125.
Tercera: 6,5.

Marca «Philips», modelo AFB-208/1.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 125.
Tercera: 6,5.

Marca «Philips», modelo AFB-220.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 125.
Tercera: 7,5.

Marca «Ignis», modelo AFE-656/1.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 125.
Tercera: 6,5.

Marca «Ignis», modelo AFE-660.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 125.
Tercera: 7,5.

Marca «Balay», modelo F-7514.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 125.
Tercera: 6,5.

Los congeladores a los que se refiere esta Resolución son a compresión con grupo hermético clase N, congelador de 109 decímetros cúbicos útiles de capacidad.

El motorcompresor es de la marca «Unidad Hermética», modelo AE66ZD7 o su alternativo, modelo L55AW.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Barcelona, 23 de noviembre de 1987.—El Director general, Miquel Puig Raposo.

6474

RESOLUCION de 23 de noviembre de 1987, de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial del Departamento de Industria y Energía, por la que se revalida la aprobación de tipo de congelador, marca «Ignis», modelos AFE-657/1, AFE-661; marca «Philips», modelos AFB-209/1, AFB-221; marca «Balay», modelo F-7523; marca «Fagor», modelo CF-250, y marca «Zanussi», modelo Z/225 V, fabricados por «Segad, Sociedad Anónima», en Montcada i Reixac, Barcelona, España.

Recibida en la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial del Departamento de Industria y Energía de la Generalidad de Cataluña la solicitud presentada por «Sociedad Española de Grandes Aparatos Domésticos, Sociedad Anónima», con domicilio social en carretera de Ribes, kilómetro 13,700, municipio de Montcada i Reixac, provincia de Barcelona, para la revalidación de la aprobación de tipo de congelador, fabricados por «Segad, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Montcada i Reixac (Barcelona);

Resultando que el interesado ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya revalidación de aprobación de tipo se solicita y que fue aprobado por Resolución de la Dirección General de Industrias Siderometá-

lúrgicas y Navales del MINER de fecha 12 de diciembre de 1985 y por Resolución de la Dirección General de Tecnología y Seguridad Industrial de la Generalidad de Cataluña de fecha 10 de octubre de 1986, con contraseña de aprobación AF/SF-0197/85, y que la Entidad colaboradora «Asociación Española para el Control de la Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave 155/86, ha hecho constar la idoneidad del sistema de control de calidad integrado en el proceso de fabricación, tal como especifica la disposición transitoria del Real Decreto 2236/1985, por el que se declara de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica.

De acuerdo con lo establecido en la referida disposición y con la Orden del Departamento de Industria y Energía de 5 de marzo de 1986, de asignación de funciones en el campo de la homologación y la aprobación de prototipos, tipos y modelos, modificada por la Orden de 30 de mayo de 1986, he resuelto:

Revalidar la aprobación de tipo del citado producto, con la contraseña de homologación CEC-0099, con fecha de caducidad 23 de noviembre de 1989; disponer como fecha límite para que el interesado presente el certificado, de conformidad de la producción, antes del día 23 de noviembre de 1989, y definir, por último, como características técnicas para cada marca, modelo o tipo revalidados, las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.
Segunda. Descripción: Volumen bruto total. Unidades: Decímetros cúbicos.
Tercera. Descripción: Poder de congelación en veinticuatro horas. Unidades: Kilogramos.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Ignis», modelo AFE-657/1.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 225.
Tercera: 15.

Marca «Ignis», modelo AFE-661.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 225.
Tercera: 15.

Marca «Philips», modelo AFB-209/1.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 225.
Tercera: 15.

Marca «Philips», modelo AFB-221.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 225.
Tercera: 15.

Marca «Balay», modelo F-7523.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 225.
Tercera: 15.

Marca «Fagor», modelo CF-250.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 225.
Tercera: 15.

Marca «Zanussi», modelo Z-225 V.

Características:

Primera: 220.
Segunda: 225.
Tercera: 15.

Los congeladores a los que se refiere esta Resolución son a compresión, con grupo hermético clase N, congelador de 176 decímetros cúbicos útiles de capacidad. El motorcompresor es de la marca «Unidad Hermética» L76AS o AE54ZF9.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Barcelona, 23 de noviembre de 1987.—El Director general Miquel Puig Raposo.