Marca «Burroughs», modelo \$-650.

Caracteristicas:

Primera: Marcador. Segunda: Numérico. Tercera: 40 y 102.

Marca «Burroughs», modelo S-650-W.

Caracteristicas:

Primera: Marcador. Segunda: Numérico. Tercera: 40 y 102

Marca «Burroughs», modelo \$-680.

Caracteristicas

Primera: Marcador. Segunda: Numérico. Tercera: 40 y 102.

Marca «Burroughs», modelo \$-690.

Características:

Primera: Marcador. Segunda: Numérico. Tercera: 40 y 102.

Marca «Burroughs», modelo S-690-1.

Características:

Primera: Marcador. Segunda: Numérico. Tercera: 40 y 102.

Marca «Burroughs», modelo S-691.

Características: Primera: Marcador. Segunda: Numérico.

Tercera: 40 y 102.

Lo que se hace público para general conocimiento. Madrid, 1 de febrero de 1988.-El Director general, Julio González Sabat.

RESOLUCION de 1 de febrero de 1988, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa una mesa para el diagnóstico radiológico, fabricada por «Toshiba Medical Systems Engineering Carlos», an Nacy (1975) 7627 neering Center», en Nasu (Japón).

Recibida en la Dirección General de Electrónica e Informática la solicitud presentada por «Thoshiba Medical Systems, Sociedad Anónima», con domicilio social en carretera Fuencarral, kilómetro 15,100, poligono industrial, municipio de Alcobendas, provincia de Madrid, para la homologación de una mesa para el diagnóstico radiológico, fabricada por «Toshiba Medical Systems Engineering Centere, en su instalación industrial ubicada en Nasu (Japón);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el laboratorio «CTC Servicios Electromecánicos, Sociedad Anônimas, mediante dictamen técnico con clave 1727-M-IE, ha hecho constar, que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1249/1985, de 19 de junio,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la con fecha limite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del día 1 de febrero de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tipo de mesa.

Segunda. Descripción: Distancia tablero-película. Unidades: milimetros.

Tercera. Descripción: Desplazamiento del tablero y trendelenburg. Unidades: mm/grados.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Toshiba», modelo LX-30A.

Características:

Primera: Horizontal-teleniandada.

Segunda: -

Tercera: 1(+800), $t(\pm 180)$, it (-).

Esta Dirección General, por aplicación del apartado 5.1.4 del Real Decreto 2584/1981, de 18 de septiembre, modificado parcialmente por el Real Decreto 734/1985, de 20 de febrero, concede la presente resolución para este equipo de especiales características funcionales o de aplicación, en base al dictamen técnico del laboratorio, un informe de la Empresa sobre el sistema de control de calidad utilizado en su fabricación y las correspondientes instrucciones de mantenimiento y utilización de equipo.

Lo que se hace público para general conocimiento. Madrid, I de febrero de 1988.-El Director general, Julio González Sabat.

7628

RESOLUCION de 1 de febrero de 1988, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa un teclado marca «Atari», modelo Mega ST2, fabricado por «Chicony Electronics Co. Ltd.», en su instalación industrial ubicada en Taipei (Taiwan).

Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «Ordenadores Atari, Sociedad Anónima», con domicilio social en Calabozos 9, municipio de Alcobendas, provincia de Madrid, referente a la solicitud de homologación de un teclado fabricado por «Chicony Electronics Co. Ltd.», en su instalación industrial unicada en Taipei (Taiwan);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el «Laboratorio CTC Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», mediante informe con clave 1822-M-IE/2, la Entidad colaboradora ATISAE, por certificado de clave IA-87/375CP/N.Y.1001, han hecto constar respectivamente que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1250/1985, de 19 de junio, y Orden del Ministerio de Industria y

Energía de 23 de diciembre de 1985, Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con el número de homologación que se transcribe GTE-0322, con caducidad el día 1 de febrero de 1990, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 1 de febrero de 1989 definiendo por último como características técnicas para de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologados, las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas v modelos

Primera. Descripción: Tipo de teclado.

Segunda. Descripción: Disposición de las teclas alfanuméricas.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Atari», modelo Mega ST2.

Características:

Primera: Combinado. Segunda: Qwerty.

Lo que se hace público para general conocimiento. Madrid, 1 de febrero de 1988.-El Director generat, Julio González Sabat.

7629

RESOLUCION de 1 de febrero de 1988, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa un teclado marca «Philips», modelo P-2815-113, fabricado por «Philips Kommunikations Industrie Ag.», en su instalación industrial ubicada en Siegen-Eiserfeld (R.F. Alemania).

Presentado en la Dirección General de Electrônica e Informá-Presentado en la Dirección General de Electrónica e Informática el expediente incoado por parte de «Philips Informática y Comunicaciones, Sociedad Anónima», con domicilio en Lagasca 64, municipio de Madrid, provincia de Madrid, referente a la solicitud de homologación de un teclado fabricado por «Philips Kommunikations Industria Ag.», en su instalación industrial ubicada en Siegen-Eiserfeld (R.F. Alemania);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el «Laboratorio CTC Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», mediante

informe con clave 1870-M-IE/1, la Entidad colaboradora «Tecnos Garantia de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TD-PI-SI-IA02TP, han hecho constar respectivamente que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1250/1985, de 19 de junio, y Orden del Ministerio de Industria y Energia de 23 de diciembre de 1050/1985.

de 1985, Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con el número de homologación que se transcribe GTE-0321, con caducidad el día 1 de febrero de 1990, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 1 de febrero de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologados, las que se indican a continua-

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tipo de teclado. Segunda. Descripción: Disposición de las teclas alfanuméricas.

Valor de las características para cada marca y modelo Marca «Philips», modelo P-2815-113.

Características:

Primera: Combinado. Segunda: Qwerty.

Lo que se hace público para general conocimiento. Madrid, 1 de febrero de 1988.-El Director general, Julio González Sabat.

RESOLUCION de 1 de febrero de 1988, de la Direc-7630 ción General de Electrónica e Informática, por la que se homologa un monitor de vigilancia intensiva de pacientes, marca «Nihon Kohden», modelo OEC-3200, fabricado por «Nihon Kohden Corporation», en Tokio (Japón).

Recibida en la Dirección General de Electrónica e Informática la solicitud presentada por «Diagniscan, Sociedad Anónima», con domicilio social en carretera Madrid-Irún, kilómetro 12,335, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de un monitor de vigilancia intensiva de pacientes, fabricado por «Nihon Kohden Corporations, en su instalación industrial ubicada en Tokio (Japon);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el «CTC Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave 658MIE1, y la Entidad colaboradora «Tecnos, Garantia de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TBDINKIA01 (Mo), han hecho constar, respectivemente, que el modelo respectivemente. han hecho constar, respectivamente, que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1231/1983, de 20 de abril, y la Orden de 31 de mayo de 1983,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación GMO-0145, con fecha de caducidad del día 1 de febrero de 1990, disponiendose asimismo como fecha tímite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del día 1 de febrero de 1989; definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologados las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Funciones paramétricas. Segunda, Descripción: Número de canales. Tercera, Descripción: Protección contra bisturies eléctricos.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Nihon Kohden», modelo OEC-3200.

Características:

Primera: Electrocardiografia (E.C.G.), frecuencia cardiaca (F.C.) y presión sanguínea invasiva (P.I.). Segunda: 2.

Tercera: Sí.

Lo que se hace público para general conocimiento. Madrid, 1 de febrero de 1988.-El Director general, Julio

RESOLUCION de 1 de febrero de 1988, de la Direc-7631 ción General de Electrónica e Informázica, por la que se homologa un monitor de vigilancia intensiva de pacientes, marca «Corometric», modelo Neo Trak 515, fabricado por «Corometrics Medical Systems Inc.», en Wallinford-Conn (EE.UU.).

Recibida en la Dirección General de Electrónica e Informática la solicitud presentada por «Diagniscan, Sociedad Anónima», con domicilio social en carretera Madrid-Irún, kilómetro 12,335, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de un monitor de vigilancia intensiva de pacientes, fabricado por «Corometrics Medical Systems Inc.», en su instalación industrial ubicada Wallinford-Conn (EE.UU.);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documen-Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el «Laboratorio CTC Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave 658MIE3 y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantia de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TMDIA-COIA01(AE), han hecho constar, respectivamente, que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1231/1983, de 20 de abril, y la Orden de 31 de mayo de 1983 31 de mayo de 1983,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con la contrasena de homologación GMO-0149, con fecha de caducidad del día 1 de febrero de 1990, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción, antes del 1 de febrero de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologados, las que se indican a continuación.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Funciones paramétricas. Segunda. Descripción: Número de canales. Tercera. Descripción: Protección contra bisturies eléctricos.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Corometric», modelo Neo Trak 515.

Características:

Primera: Electrocardiografía (E.C.G.), frecuencia de respiración (F.R.), presión sanguínea invasiva (P.I.), temperatura (T) y frecuencia cardíaca (F.C.). Segunda: Tres (3).

Tercera: Si.

Lo que se hace público para general conocimiento. Madrid, 1 de febrero de 1988.-El Director general, Julio González Sabat.

RESOLUCION de 1 de febrero de 1988, de la Direc-7632 ción General de Electrónica e Informática, por la que se homologa un monitor de vigilancia intensiva de pacientes, marca «Nihon Kohden», modelo OEC-6105, fabricado por «Nihon Kohden Corporation», en Tokio (Japón).

Recibida en la Dirección General de Electrónica e Informática la solicitud presentada por «Diagniscan, Sociedad Anónima», con domicilio social en carretera Madrid-Irún, kilómetro 12,335, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de un monitor de vigilancia intensiva de pacientes, fabricado por «Nihon Kobden Corporation», en su instalación industrial ubicada en Tokio (Japón):

Resultando que por el interesado se ha presentado la documenkesultando que por el interesado se na presentado la doctamen-tación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el «Laboratorio CTC Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave 721MIE y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TBDIN-KIAOI(Mo), han hecho constar, respectivamente, que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente estableci-das por el Real Decreto 1231/1983, de 20 de abril, y la Orden de 31 de mayo de 1983

31 de mayo de 1983, Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con la contrasena de homologación GMO-0148, con fecha de caducidad del día 1 de febrero de 1990, disponiéndose asimismo como fecha limite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción, antes del 1 de febrero de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologados, las que se indican a continuación.