

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, ha acordado homologar el citado producto con la contraseña de homologación CET-0025, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 21 de diciembre de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.
Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.
Tercera. Descripción: Capacidad. Unidades: Litros.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca: «Cointra», modelo TE-100.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 1.200.
Tercera: 100.

Madrid, 21 de diciembre de 1987.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

8276 *RESOLUCION de 21 de diciembre de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa frigorífico-congelador, marca «Super Ser», modelo GL-340-85 y variantes, fabricado por «Super Ser», en Pamplona (Navarra).*

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Safeb», con domicilio social en carretera de Zaragoza, kilómetro 3, municipio de Cordovilla, provincia de Navarra, para la homologación de frigorífico-congelador fabricado por «Super Ser», en su instalación industrial ubicada en Pamplona (Navarra);

Resultando que el producto tiene su tipo registrado con las contraseñas S-F-0022/84 y AF-F-0022/84, conforme al Real Decreto 788/1980, de 28 de marzo, y de acuerdo con la disposición transitoria del Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, actualmente en vigor, se ha sometido a las auditorias previstas en el apartado b) del punto 5.2.3 del Real Decreto 2584/1981, de 18 de septiembre, según consta en el certificado de clave TZ-SS-IA-01 (AD), emitido por la Entidad colaboradora de la Administración «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima».

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CEC-0115, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 21 de diciembre de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca/s y modelo/s homologado, las que se indican a continuación:

Información complementaria:

Estos aparatos funcionan a compresión, con grupo hermético de clase N, con una potencia nominal de 179 W y un congelador de 71 decímetros cúbicos, volumen bruto y 70 decímetros cúbicos de volumen útil.

El compresor de estos aparatos es unidad hermética AE5ZF0.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.
Segunda. Descripción: Volumen bruto total. Unidades: dm.³
Tercera. Descripción: Poder de congelación en 24 h. Unidades: Kg.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Super Ser», modelo GL-340-85.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 284.
Tercera: 6.

Marca «Super Ser», modelo GX-3405.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 284.
Tercera: 6.

Marca «Agni», modelo V-225.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 284.
Tercera: 6.

Marca «Corcho», modelo FX-3505.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 284.
Tercera: 6.

Marca «Crolls», modelo H-3405.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 284.
Tercera: 6.

Marca «Balay», modelo BAF-2400.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 284.
Tercera: 6.

Marca «Balay», modelo F-7428.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 284.
Tercera: 6.

Marca «Lynx», modelo LF-428.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 284.
Tercera: 6.

Marca «Lynx», modelo LYF-2400.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 284.
Tercera: 6.

Marca «Rommer», modelo RC-1340.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 284.
Tercera: 6.

Madrid, 21 de diciembre de 1987.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

8277 *RESOLUCION de 21 de diciembre de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologan frigoríficos, marca «Electrolux», modelo RM-200-B y variante, fabricado por «Electrolux Siegen GmbH», en Siegen (RFA).*

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Electrolux, Sociedad Anónima», con domicilio social en la calle Méndez Alvaro, 20, municipio de Madrid, para la homologación de frigoríficos de absorción, fabricados por «Electrolux, Siegen GmbH», en su instalación industrial ubicada en Siegen (RFA);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación prevista en el punto quinto de la Orden de 9 de diciembre de 1985, que desarrolla el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica.

Resultando que la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TD-ELX.SIE-IA-01 (AD), considera idóneo el sistema de control de calidad integrado en el proceso de producción del fabricante.

Resultando que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la ETSII de Madrid, mediante dictámenes técnicos con claves 830154 y 87105046, considera correctos los ensayos relativos a las condiciones de seguridad eléctrica de los aparatos.

Dadas las especiales características funcionales de estos aparatos y de acuerdo con lo dispuesto en el apartado 5.1.4 del Real Decreto 734/1985, de 20 de febrero, por el que se modifica parcialmente el Reglamento General de las Actuaciones del Ministerio de Industri

y Energía en el campo de la normalización y homologación, aprobado por el Real Decreto 2584/1981, de 18 de septiembre, así como en el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio.

Esta Dirección General ha resuelto homologar el citado producto con la contraseña de homologación CEF-0061, disponiéndose como fecha límite para que el interesado presente el certificado de conformidad de la producción antes del día 21 de diciembre de 1989, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.
Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.
Tercera. Descripción: Volumen bruto. Unidades: dm³.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Electrolux», modelo RM-200-B.

Características:

Primera: 220 ~ 12 =.

Segunda: 105.

Tercera: 60.

Marca «Electrolux», modelo RM-200-T.

Características:

Primera: 220 ~ 12 =.

Segunda: 105.

Tercera: 60.

Madrid, 21 de diciembre de 1987.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

8278 *RESOLUCION de 21 de diciembre de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologan frigoríficos marca «Electrolux», modelo RC 150-T y variantes, fabricado por «Electrolux, S.á.r.l.», en Vianden (Luxemburgo).*

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Electrolux, Sociedad Anónima», con domicilio social en la calle Méndez Alvaro, 20, municipio de Madrid, para la homologación de frigoríficos de absorción, fabricados por «Electrolux, S.á.r.l.», en su instalación industrial ubicada en Vianden (Luxemburgo);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación prevista en el punto quinto de la Orden de 9 de diciembre de 1985, que desarrolla el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica;

Resultando que la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TD-ELX.LX-IA-01 (AD), considera idóneo el sistema de control de calidad integrado en el proceso de producción del fabricante;

Resultando que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la ETSII de Madrid, mediante dictámenes técnicos con claves 830361 y 87035060, considera correctos los ensayos relativos a las condiciones de seguridad eléctrica de los aparatos;

Dadas las especiales características funcionales de estos aparatos y de acuerdo con lo dispuesto en el apartado 5.1.4 del Real Decreto 734/1985, de 20 de febrero, por el que se modifica parcialmente el Reglamento General de las Actuaciones del Ministerio de Industria y Energía en el campo de la Normalización y Homologación, aprobado por el Real Decreto 2584/1981, de 18 de septiembre, así como en el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio,

Esta Dirección General ha resuelto homologar el citado producto con la contraseña de homologación CEF-0063, disponiéndose como fecha límite para que el interesado presente el certificado de conformidad de la producción antes del día 21 de diciembre de 1989, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.
Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.
Tercera. Descripción: Volumen bruto. Unidades: dm³.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Electrolux», modelo RC 150-T.

Características:

Primera: 220 ~ 12 =.

Segunda: 75.

Tercera: 35.

Marca «Electrolux», modelo RC 160.

Características:

Primera: 220 ~ 12 =.

Segunda: 75.

Tercera: 35.

Marca «Bustisir/Camping Freezer», modelo CB-37-A.

Características:

Primera: 220 ~ 12 =.

Segunda: 75.

Tercera: 35.

Madrid, 21 de diciembre de 1987.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

8279 *RESOLUCION de 21 de diciembre de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa calentador de agua fijo no instantáneo, marca «Cointra», modelo TE-50, fabricado por «Ocean, S. p. A.», en Bassano del Grappa (Italia).*

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Comercial Cointra, Sociedad Anónima», con domicilio social en Diego de León, 69, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de calentador de agua fijo no instantáneo, fabricado por «Ocean, S. p. A.», en su instalación industrial ubicada en Bassano del Grappa (Italia);

Resultando que el producto tiene su tipo registrado con las contraseñas S-Ca-0051/85 y AF-Ca-0058/85, conforme al Real Decreto 788/1980, de 28 de marzo, y de acuerdo con la disposición transitoria del Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, actualmente en vigor, se ha sometido a las auditorías previstas en el apartado b) del punto 5.2.3 del Real Decreto 2584/1981, de 18 de septiembre, según consta en el certificado de clave 166/86 y 190/86, emitido por la Entidad colaboradora de la Administración «Asociación Española para el Control de la Calidad» (AECC).

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, ha acordado homologar el citado producto con la contraseña de homologación CET-0023, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 21 de diciembre de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.
Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.
Tercera. Descripción: Capacidad. Unidades: Litros.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca: «Cointra», modelo TE-50.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 1.200.

Tercera: 50.

Madrid, 21 de diciembre de 1987.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

8280 *RESOLUCION de 21 de diciembre de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa calentador de agua fijo no instantáneo, marca «Cointra», modelo TE-80, fabricado por «Ocean, S. p. A.», en Bassano del Grappa (Italia).*

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Comercial Cointra, Sociedad Anónima», con domicilio social en Diego de León, 69, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de calentador de agua fijo no instantáneo, fabricado por «Ocean, S. p. A.», en su instalación industrial ubicada en Bassano del Grappa (Italia);

Resultando que el producto tiene su tipo registrado con las contraseñas S-Ca-0052/85 y AF-Ca-0059/85, conforme al Real Decreto 788/1980, de 28 de marzo, y de acuerdo con la disposición