

Art. 3.º Quedan libres de las condiciones impuestas con motivo de la reserva a efectos de lo dispuesto en el artículo 15 de la Ley de Minas y artículo 26 de su Reglamento General, los permisos de investigación y concesiones de explotación otorgados sobre la zona indicada.

Dado en Madrid a 3 de junio de 1988.

JUAN CARLOS R.

El Ministro de Industria y Energía.  
LUIS CARLOS CROISSIER BATISTA

**14149 REAL DECRETO 580/1988, de 3 de junio, por el que se modifica el artículo 1.º del Real Decreto 1432/1987, de 25 de septiembre, por el que fue declarada la zona de reserva provisional a favor del Estado, denominada «Navia», inscripción número 227, comprendida en la provincia de Asturias.**

Las operaciones de replanteo de la delimitación del perímetro que comprende la superficie de la zona de reserva provisional a favor del Estado, denominada «Navia», inscripción número 227, en la provincia de Asturias, declarada por Real Decreto 1432/1987, de 25 de septiembre («Boletín Oficial del Estado» número 282, de fecha 25 de noviembre de 1987), y que se definía en la citada disposición, han llevado a la conclusión de ser necesaria fijar la delimitación adecuada en cuanto a su superficie efectiva.

Con este fin, y en aplicación de la Ley 22/1973, de 21 de julio, de Minas, el Reglamento General para el Régimen de la Minería de 25 de agosto de 1987, así como lo previsto al respecto por el artículo 111 de la Ley de Procedimiento Administrativo de 17 de julio de 1958, se hace necesario adoptar la disposición pertinente.

En su virtud, a propuesta del Ministro de Industria y Energía y previa deliberación del Consejo de Ministros en su reunión del día 3 de junio de 1988,

**DISPONGO:**

Artículo único.—Se modifica el artículo 1.º del Real Decreto 1432/1987, de 25 de septiembre («Boletín Oficial del Estado» número 282, de fecha 25 de noviembre), por el que fue declarada la zona de reserva provisional a favor del Estado, denominada «Navia», inscripción número 227, comprendida en la provincia de Asturias, en lo que se refiere a la delimitación de su superficie, quedando el perímetro definido por coordenadas geográficas, según se designa a continuación:

Se toma como punto de partida el de intersección del meridiano 6º 52' 20" Oeste, con el paralelo 43º 30' 00" Norte, que corresponde al vértice 1.

Area formada por arcos de meridianos, referidos al de Greenwich y de paralelos determinados por la unión de los siguientes vértices, expresados en grados sexagesimales:

	Longitud	Latitud
Vértice 1 .....	6º 52' 20" Oeste	43º 30' 00" Norte
Vértice 2 .....	6º 49' 00" Oeste	43º 30' 00" Norte
Vértice 3 .....	6º 49' 00" Oeste	43º 26' 20" Norte
Vértice 4 .....	6º 52' 20" Oeste	43º 26' 20" Norte

El perímetro así definido delimita una superficie de 110 cuadrículas mineras.

Dado en Madrid a 3 de junio de 1988.

JUAN CARLOS R.

El Ministro de Industria y Energía.  
LUIS CARLOS CROISSIER BATISTA

**14150 ORDEN de 18 de mayo de 1988 por la que se dispone el cumplimiento de la sentencia dictada por el Tribunal Supremo, en grado de apelación, en el recurso contencioso-administrativo número 61.644/1983, promovido por la Administración Pública contra sentencia de la Audiencia Territorial de Valencia de fecha 14 de abril de 1983, en el recurso contencioso-administrativo número 493/1981, interpuesto contra Resolución de la Dirección General de la Energía de 18 de marzo de 1981.**

Ilmo. Sr.: En el recurso contencioso-administrativo número 61.644/1983, interpuesto por la Administración Pública contra sentencia de la Audiencia Territorial de Valencia de fecha 14 de abril

de 1983, que resolvió el recurso interpuesto contra Resolución de la Dirección General de la Energía de 18 de marzo de 1981, sobre competencias de los Peritos industriales para firmar proyectos de instalaciones eléctricas, se ha dictado con fecha 23 de mayo de 1986 sentencia por el Tribunal Supremo en grado de apelación, cuya parte dispositiva es como sigue:

«Fallamos:

Primero.—Desestimando el recurso de apelación interpuesto por el Letrado del Estado en la representación de la Administración Pública, confirmamos en todas sus partes la sentencia de la Sala de lo Contencioso-Administrativo de la Audiencia Territorial de Valencia de 14 de abril de 1983 que declaró contrarias a derecho y anuló las Resoluciones de la Delegación Provincial de Energía de Valencia de 8 de octubre de 1980 y de la Dirección General de 18 de marzo de 1981, sobre competencias profesionales.

Segundo.—No hacemos expresa imposición de costas. Así por esta nuestra sentencia, que se publicará en el «Boletín Oficial del Estado» e insertará en la «Colección Legislativa», definitivamente juzgando, lo pronunciamos, mandamos y firmamos.»

En su virtud, este Ministerio, en cumplimiento de lo prevenido en la Ley de 27 de diciembre de 1956, ha tenido a bien disponer que se cumpla en sus propios términos la referida sentencia y se publique el aludido fallo en el «Boletín Oficial del Estado».

Lo que comunico a V. I. para su conocimiento y efectos.

Madrid, 18 de mayo de 1988.—P. D. (Orden de 30 de junio de 1980), el Subsecretario, Miguel Angel Feito Hernández.

Ilmo. Sr. Subsecretario.

**14151 RESOLUCION de 2 de marzo de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologan cocinas económicas con paila, marca «Wamsler», modelo o tipo K-72C(125), fabricadas por «Wamsler Herd Ofen, GmbH».**

Presentado en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales el expediente incoado por parte de «Laster Industrial, Sociedad Anónima», con domicilio social en plaza Don Celestino María del Arrenal, 2, provincia de Vizcaya, referente a la solicitud de homologación de cocinas económicas con paila, marca «Wamsler», modelo o tipo K-72C(125), fabricadas por «Wamsler Herd Ofen, GmbH», en su instalación industrial ubicada en Landsberger, Str. 372-8000 Munich 21, Alemania R. F.

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el laboratorio de Meteo-Test, mediante informe con clave MTLT-84-C, y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad», por certificado de clave IA-01(AP), han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2649/1985, de 18 de diciembre.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con el número de homologación que se transcribe CEP-0001, con caducidad el día 2 de marzo de 1989, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 2 de marzo de 1989, definiendo, por último, como características técnicas que identifican al producto homologado las siguientes:

Características	Valor	Unidad
Potencia/depresión .....	10.847/1,5	W/mmH20
Tiempo de respuesta encimera .....	37	Minutos
Temperatura media horno .....	270	°C

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 2 de marzo de 1987.—El Director general.—P. D. (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias Básicas, Manuel Aguilar Clavijo.

**14152 RESOLUCION de 2 de marzo de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologan cocinas económicas con paila, marca «Hergom», modelo o tipo LO7C-A2, fabricadas por «Industrias Hergom, Sociedad Anónima».**

Presentado en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales el expediente incoado por parte de «Industrias Hergom,

Sociedad Anónima, con domicilio social en Soto de la Marina, provincia de Santander, referente a la solicitud de homologación de cocinas económicas con paila, marca «Hergom», modelo o tipo LO7C-AZ, fabricadas por «Industrias Hergom, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Soto de la Marina (Santander).

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el laboratorio de Metro-Test, mediante informe con clave MTHE-80C, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español», por certificado de clave N + H 02/02, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2649/1985, de 18 de diciembre,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con el número de homologación que se transcribe CEP-0010, con caducidad el día 2 de marzo de 1989, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 2 de marzo de 1989, definiendo, por último, como características técnicas que identifican al producto homologado las siguientes:

Características	Valor	Unidad
Potencia/depresión .....	22,666/2,5	W/mmH2O
Tiempo de respuesta encimera .....	30	Minutos
Temperatura media horno .....	274	°C

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 2 de marzo de 1987.-El Director general.-P. D. (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias Básicas, Manuel Aguilar Clavijo.

**14153** RESOLUCION de 2 de marzo de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologan cafeteras de acero inoxidable, marca «AMC», modelo o tipo 6 y 12 tazas, fabricadas por «Silga, SRL».

Presentado en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales el expediente incoado por parte de «Alfa Manufacturing, Co., Sociedad Anónima», con domicilio social en San Quirce del Vallés, provincia de Barcelona, referente a la solicitud de homologación de cafeteras de acero inoxidable, marca «AMC», modelo o tipo 6 y 12 tazas, fabricados por «Silga SRL», en su instalación industrial ubicada en Via Veneto, 15, 28049 Buocinasco (Milán), Italia.

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el laboratorio de la Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales del ICAI, mediante informe con clave IN/1023/86, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español», por certificado de clave BRC 73/86, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2298/1985, de 8 de noviembre, y la Orden de 13 de enero de 1986,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con el número de homologación que se transcribe CMI-0025, con caducidad el día 2 de marzo de 1989, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 2 de marzo de 1989, definiendo, por último, como características técnicas que identifican al producto homologado las siguientes:

Características	Valor	Unidad
Tipo de material .....	Acero inox. austenítico	-
Número de piezas .....	?	-

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 2 de marzo de 1987.-El Director general.-P. D. (Resolución de 18 de mayo de 1984), el Subdirector general de Industrias Básicas, Manuel Aguilar Clavijo.

**14154** RESOLUCION de 16 de marzo de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologan modelos de la familia de griferías «Zeta», fabricados por «Zucchetti Rubineteria, S.p.A.».

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Eumesa, Sociedad Anónima», con domicilio social en Xifré, 82, provincia de Barcelona 08026, para la homologación de los modelos de la familia de griferías «Zeta», fabricados por «Zucchetti Rubineteria, S.p.A.», en su instalación industrial ubicada en via Molini di Resiga 28024 Gozzano, Novara (Italia);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio General d'Assaigs i d'Investigacions, mediante dictamen técnico con clave 77.542, y la Entidad colaboradora ATISAE, por certificado de clave B-2003, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 358/1985, de 23 de enero, y la Orden de 15 de abril de 1985, de grifería sanitaria,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con el número de homologación que se transcribe, CGR-0078, con caducidad el día 16 de marzo de 1989, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 16 de marzo de 1989, definiendo, por último, como características técnicas que identifican al producto homologado, las siguientes:

#### Información complementaria

Todos los modelos pueden tener la terminación cromado brillante, los modelos de la serie Z-84 pueden tener también las terminaciones esmaltadas con los colores blanco, rojo, amarillo y marrón.

#### Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Sistema de grifería.  
Segunda. Descripción: Forma de control.  
Tercera. Descripción: Tamaño y conexión. Unidades mm/pulgadas.

#### Valor de las características para cada marca

Marca y modelo o tipo: Z-72(7255), Z-76(7654), Z-75(7555) y Z-87(8755).

Características:  
Primera: Convencional.  
Segunda: Montura.  
Tercera: Una de 1/2.

Marca y modelo o tipo: Z-72(7270), Z-75(7570), Z-76(7670) y Z-87(8770).

Características:  
Primera: Convencional.  
Segunda: Montura.  
Tercera: Una de 1/2.

Marca y modelo o tipo: Z-72(7291), Z-76(7649), Z-75(7646) y Z-87(8791).

Características:  
Primera: Convencional.  
Segunda: Montura.  
Tercera: Dos de 10 mm.

Marca y modelo o tipo: Z-72(7289), Z-75(7550), Z-84(8472) y Z-87(8789).

Características:  
Primera: Convencional.  
Segunda: Montura.  
Tercera: Dos de 10 mm.

Marca y modelo o tipo: Z-72(7259), Z-76(7662), Z-75(7562) y Z-87(8759).

Características:  
Primera: Convencional.  
Segunda: Montura.  
Tercera: Dos de 10 mm.

Marca y modelo o tipo: Z-72(7258), Z-75(7561), Z-84(8458) y Z-87(8756).

Características:  
Primera: Convencional.  
Segunda: Montura.  
Tercera: Dos de 10 mm.