

Marca y modelo o tipo B-81 050.

Características:
Primera: 8/50/3.
Segunda: 1.
Tercera: 1.

Marca y modelo o tipo B-81 550.

Características:
Primera: 8/50/3.
Segunda: 1,5.
Tercera: 1,5.

Marca y modelo o tipo B-91 050.

Características:
Primera: 9/50/3.
Segunda: 1.
Tercera: 1.

Marca y modelo o tipo B-91 550.

Características:
Primera: 9/50/3.
Segunda: 1,5.
Tercera: 1,5.

Marca y modelo o tipo B-92 050.

Características:
Primera: 9/50/3.
Segunda: 2.
Tercera: 2.

Marca y modelo o tipo B-101 550.

Características:
Primera: 10/50/3.
Segunda: 1,5.
Tercera: 1,5.

Marca y modelo o tipo B-102 050.

Características:
Primera: 10/50/3.
Segunda: 2.
Tercera: 2.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 21 de diciembre de 1987.-El Director general, por delegación (Resolución de 1 de julio de 1987), el Subdirector general de Industrias Básicas, Manuel Aguilar Clavijo.

16106 RESOLUCION de 21 de diciembre de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologan columnas tipo AM-10, fabricadas por «Talleres Rodez, Sociedad Anónima».

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Talleres Rodez, Sociedad Anónima», con domicilio social en carretera Sevilla-Málaga, kilómetro 10, de Alcalá de Guadaíra, provincia de Sevilla, para la homologación de columnas tipo AM-10, fabricadas por «Talleres Rodez, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en carretera Sevilla-Málaga, kilómetro 10, de Alcalá de Guadaíra, provincia de Sevilla;

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el laboratorio de la Dirección General para la Vivienda y Arquitectura, mediante dictamen técnico con clave B-7/87 y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas España», por certificado clave CDX/86, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2642/1985, de 18 de diciembre,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con el número de homologación que se transcribe CYB-0031, con caducidad el día 21 de diciembre de 1989, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 21 de diciembre de 1989, definiendo, por último, como características técnicas que identifican al producto homologado, las siguientes:

Información complementaria.-Consta del informe de la Dirección General para la Vivienda y Arquitectura con clave B7/87 y el informe de la Entidad colaboradora CDX/86.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera: Descripción: Altura/diámetro/espesor. Unidades: metros/milímetros/milímetros.

Valor de las características para cada marca y modelo o tipo

Marca, modelo o tipo C-9060.

Características:
Primera: 9/60/3.

Marca, modelo o tipo C-9076.

Características:
Primera: 9/76/3.

Marca, modelo o tipo C-10076.

Características:
Primera: 10/76/3.

Marca, modelo o tipo C-11076.

Características:
Primera: 11/76/3.

Marca, modelo o tipo C-12060.

Características:
Primera: 12/60/4.

Marca, modelo o tipo C-12076.

Características:
Primera: 12/76/4.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 21 de diciembre de 1987.-El Director general, por delegación (Resolución de 1 de julio de 1987), el Subdirector general de Industrias Básicas, Manuel Aguilar Clavijo.

16107 RESOLUCION de 21 de diciembre de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologan chimeneas modulares metálicas, fabricadas por «Selkirk División».

Recibida en la Dirección general de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, la solicitud presentada por «Chimenea, Sociedad Limitada», con domicilio social en calle Triana, 31, 28046 Madrid, para la homologación de chimeneas modulares metálicas, fabricadas por «Selkirk División», en su instalación industrial ubicada en sus fábricas de Pottington Industrial Estate Barnstaple, Devon EX31, 1LZ y Mullacot Cross Industrial Estate, Ilfracombe Devon Ex 34, 8NY, ambas en el Reino Unido;

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el laboratorio Instituto Eduardo Torroja, mediante dictamen técnico con clave 15003-III, y la Entidad colaboradora «Técno, Garantía de Calidad», por certificado clave TM-01(CH), han hecho constar respectivamente que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2532/1985, de 18 de diciembre,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con el número de homologación que se transcribe CHM-0006, con caducidad el día 21 de diciembre de 1989, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción el día 21 de diciembre de 1989, definiendo, por último, como características técnicas que identifican al producto homologado las siguientes.

Información complementaria.-El modelo SC lo fabrican en los siguientes diámetros nominales en (mm).

Interior: 125, 150, 175, 200, 250.
Exterior: 245, 270, 305, 330, 380.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Características:
Primera. Descripción: Material (interior, aislante, exterior).
Segunda. Descripción: Tipo (interior, aislante, exterior).
Tercera. Descripción: Espesor (interior, aislante, exterior).

Valor de las características para cada marca y modelo o tipo

Marca y modelo o tipo: Selkirk-SC.

Características:
Primera: Acero inoxidable-lana, roca-acero inoxidable.
Segunda: F 3504, lana, roca, F 3504.
Tercera: 0,4, 2,5, 0,4.

Marca y modelo o tipo: Selkirk-SC.

Características:

Primera: Acero inoxidable-lana, roca-acero inoxidable.

Segunda: F 3504, lana, roca, F 3534.

Tercera: 0,4, 25, 0,4.

Marca y modelo o tipo: Selkirk-SC.

Características:

Primera: Acero inoxidable-lana, roca-acero inoxidable.

Segunda: F 3534, lana, roca, F 3534.

Tercera: 0,4, 25, 0,4.

Marca y modelo o tipo: Selkirk-SC.

Características:

Primera: Acero inoxidable-lana, roca-acero inoxidable.

Segunda: F 3534, lana, roca, F 3534.

Tercera: 0,4, 25, 0,4.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 21 de diciembre de 1987.-El Director general, por delegación (Resolución de 1 de julio de 1987), el Subdirector general de Industrias Básicas, Manuel Aguilar Clavijo.

16108 RESOLUCION de 21 de diciembre de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologan báculos tipos Ab-13, fabricados por «Báculos de Guadalajara, Sociedad Anónima».

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Báculos de Guadalajara, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Cristóbal Colón, sin número, polígono industrial «Henares», 19001 Guadalajara, para la homologación de báculos tipo Ab-13, fabricados por «Báculos de Guadalajara, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Cristóbal Colón, sin número, polígono industrial «Henares», 19001 Guadalajara;

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el laboratorio de la Dirección General para la Vivienda y Arquitectura, mediante dictamen técnico con clave B-8/87, y la Entidad colaboradora Tecnos, Garantía de Calidad, por certificado clave 01-(BCA), han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2642/1985, de 18 de diciembre.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con el número de homologación que se transcribe CYB-0028, con caducidad el día 21 de diciembre de 1989, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción el día 21 de diciembre de 1989, definiendo, por último, como características técnicas que identifican al producto homologado, las siguientes:

Información complementaria.-Consta del informe de la Dirección General para la Vivienda y Arquitectura con clave B-8/87 y el informe de la Entidad colaboradora Tecnos Garantía de Calidad, S. OI (BCA).

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera: Descripción: Altura/diámetro/espesor. Unidades: metros/milímetros/milímetros.

Valor de las características para cada marca y modelo o tipo

Marca y modelo o tipo: B-9015/3G.

Características:

Primera: 9/60/3.

Segunda: 1,5.

Tercera: 1,5.

Marca y modelo o tipo: B-10015/4G.

Características:

Primera: 10/60/4.

Segunda: 1,5.

Tercera: 1,5.

Marca y modelo o tipo: B-12015/4G.

Características:

Primera: 12/60/4.

Segunda: 1,5.

Tercera: 1,5.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 21 de diciembre de 1987.-El Director general, por delegación (Resolución de 1 de julio de 1987), el Subdirector general de Industrias Básicas, Manuel Aguilar Clavijo.

16109 RESOLUCION de 21 de diciembre de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologan báculos AM-10, tipo semáforo, fabricados por «Báculos de Guadalajara, Sociedad Anónima».

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Báculos de Guadalajara, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Cristóbal Colón, sin número, polígono industrial Henares, 19001 Guadalajara, para la homologación de báculos AM-10, tipo semáforo, fabricados por «Báculos de Guadalajara, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Cristóbal Colón, sin número, polígono industrial Henares, 19001 Guadalajara;

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el laboratorio de la Dirección General para la Vivienda y Arquitectura, mediante dictamen técnico con clave B-8/1987, y la Entidad colaboradora «Tecnos, Garantía de Calidad», por certificado de clave 01 (BCA), han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2642/1985, de 18 de diciembre.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con el número de homologación que se transcribe CYB-0026, con caducidad el día 21 de diciembre de 1989, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción, el día 21 de diciembre de 1989, definiendo, por último, como características técnicas que identifican al producto homologado, las siguientes:

Información complementaria.-El cálculo del báculo corresponde a las solicitudes reales producidas por el semáforo.

La placa de asiento es la que corresponde a una columna de altura igual a la longitud de la directriz con los taladros de las dimensiones precisas para anclaje cimentación.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera: Descripción: Altura/diámetro/espesor. Unidades: metros/milímetros/milímetros.

Valor de las características para cada marca y modelo o tipo

Marca y modelo o tipo AM-10 BS.

Características:

Primera: 6/88/4.

Segunda: 3,5.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 21 de diciembre de 1987.-El Director general, por delegación (Resolución de 1 de julio de 1987), el Subdirector general de Industrias Básicas, Manuel Aguilar Clavijo.

16110 RESOLUCION de 21 de diciembre de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologan chimeneas modulares metálicas, fabricadas por «Dinak, Sociedad Anónima».

Recibida en la Dirección general de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, la solicitud presentada por «Dinak, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Condasa de Casa Bárcena, 1, bajo, Vigo, provincia de Pontevedra, para la homologación de chimeneas modulares metálicas, fabricadas por «Dinak, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en La Lagoa Espiñeiro Teis, Vigo (Pontevedra);

Resultando que por parte del interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el laboratorio Instituto Eduardo Torroja, mediante dictamen técnico con clave 14.955-I, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas España», por certificado clave N + H 119/01, han hecho constar respectivamente que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2532/1985, de 18 de diciembre.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con el número de homologación que se transcribe CHM-0001, con caducidad el día 21 de diciembre de 1989, disponiéndose, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, un certificado de conformidad con la producción el día 21 de diciembre de 1989, definiendo, por último, como características técnicas que identifican al producto homologado las siguientes.

Información complementaria.-El modelo M en su variante «d» se fabrica en los siguientes diámetros: 150, 175, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550 y 600 mm.