

Modelo CBG de la marca «Fagor»:

Tensión: 220 V.
Potencia: 900/1.800 W.
Frecuencia: 50 Hz.
Capacidad: 100 l.

Contra la presente Resolución, que no agota la vía administrativa, podrá interponerse recurso de alzada, a tenor de lo dispuesto en el artículo 122 de la Ley de Procedimiento Administrativo, ante el ilustrísimo señor Viceconsejero de Administración de Industria y Comercio y Reestructuración, en el plazo de quince días hábiles, contados desde el siguiente al de su recepción.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Vitoria-Gasteiz, 21 de octubre de 1988.-El Director de Administración Industrial, Juan Gallo González.

26816 RESOLUCION de 21 de octubre de 1988, de la Dirección de Administración Industrial del Departamento de Industria y Comercio, por la que se homologa un calentador de agua eléctrico marca «Edesa», modelo TS-75, y se amplía esta homologación a otros modelos de marcas que se citan, fabricado por «Fabricación de Electrodomésticos, Sociedad Anónima» (FABRELEC, S. A.), en Basauri (Vizcaya).

Recibida en la Dirección de Administración Industrial la solicitud presentada por «Fabricación de Electrodomésticos, Sociedad Anónima» (FABRELEC, S. A.), con domicilio social en avenida de Cervantes, 45, municipio de Basauri, Territorio Histórico de Vizcaya, para la homologación de un calentador de agua eléctrico fabricado por «Fabricación de Electrodomésticos, Sociedad Anónima» (FABRELEC, S. A.), en su instalación industrial ubicada en Basauri (Vizcaya);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita;

Resultando que el Laboratorio «C.T.C. Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima» de Madrid, mediante dictámenes técnicos con claves 2245-M-IE/2 y 2245-M-IE/6, y la Entidad colaboradora Bureau Veritas, por certificado de clave 1990001787, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985;

Resultando que el mismo modelo para el que se solicita la homologación va a ser comercializado con las marcas «White-Westinghouse», «Festor», «Otsein», «Balay», «Lynx», «Fagor», «Super-Ser», «Agni», «Corcho» y «Crolls», con las únicas variantes de la colocación del panel de mandos con distinto grafismo y, además, en la marca «Fagor», de la incorporación en dicho panel de un piloto de señalización, interruptor de cambio de potencias y distinta resistencia cerámica;

Considerando que los citados cambios no afectan a la seguridad de los modelos anteriores.

Esta Dirección de Administración Industrial, de acuerdo con lo establecido en el Decreto 275/1986, de 25 de noviembre, sobre Calidad y Seguridad Industrial, ha acordado:

Primero.-Homologar el calentador de agua eléctrico marca «Edesa», modelo TS-75, con la contraseña provisional de homologación CGT 0039P, disponiendo, asimismo, como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de producción antes del 21 de octubre de 1990. La citada contraseña provisional de homologación es válida a todos los efectos, y su carácter provisional finalizará en el momento en que el Ministerio de Industria y Energía indique la contraseña definitiva.

Segundo.-Ampliar la citada homologación al modelo CES-75 de la marca «White-Westinghouse», al modelo TFS-75 de la marca «Festor», al modelo RL-75 de la marca «Otsein», al modelo BAM-12070 de la marca «Balay», al modelo LYM-12070 de la marca «Lynx», al modelo CBG-75 de la marca «Fagor», al modelo TL-50075 de la marca «Super-Ser», al modelo TL-50075 de la marca «Agni», al modelo TL-50075 de la marca «Corcho» y al modelo TL-50075 de la marca «Crolls», manteniendo las condiciones de homologación mencionadas en el punto primero.

Se define, por último, como características para cada marca, modelo o tipo homologados las que se indican a continuación:

Características para cada marca, modelo o tipo

Modelo TS-75 de la marca «Edesa»:

Tensión: 220 V.
Potencia: 750/1.500 W.
Frecuencia: 50 Hz.
Capacidad: 75 l.

Modelo CES-75 de la marca «White-Westinghouse», modelo TFS-75 de la marca «Festor», modelo RL-75 de la marca «Otsein», modelo BAM-12070 de la marca «Balay», modelo LYM-12070 de la marca «Lynx», modelo TL-50075 de la marca «Super-Ser», modelo TL-50075 de la marca «Agni», modelo TL-50075 de la marca «Corcho» y modelo TL-50075 de la marca «Crolls»:

Tensión: 220 V.
Potencia: 750/1.500 W.
Frecuencia: 50 Hz.
Capacidad: 75 l.

Modelo CBG de la marca «Fagor»:

Tensión: 220 V.
Potencia: 900/1.800 W.
Frecuencia: 50 Hz.
Capacidad: 75 l.

Contra la presente Resolución, que no agota la vía administrativa, podrá interponerse recurso de alzada, a tenor de lo dispuesto en el artículo 122 de la Ley de Procedimiento Administrativo, ante el ilustrísimo señor Viceconsejero de Administración de Industria y Comercio y Reestructuración, en el plazo de quince días hábiles, contados desde el siguiente al de su recepción.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Vitoria-Gasteiz, 21 de octubre de 1988.-El Director de Administración Industrial, Juan Gallo González.

COMUNIDAD AUTONOMA DE CATALUÑA

26817 RESOLUCION de 26 de septiembre de 1988, de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial del Departamento de Industria y Energía, por la que se homologan envases de lejía fabricados por «Productos Alfonso, Sociedad Limitada», en Hospitalet de Llobregat, I^a (Barcelona).

Recibida en la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial del Departamento de Industria y Energía de la Generalidad de Cataluña la solicitud presentada por «Productos Alfonso, Sociedad Limitada», con domicilio social en Riera dels Freres, 15, municipio de Hospitalet de Llobregat, I^a, provincia de Barcelona, para la homologación de envases de lejía, fabricados por «Productos Alfonso, Sociedad Limitada», en su instalación industrial ubicada en Hospitalet de Llobregat, I^a;

Resultando que el interesado ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación se solicita, que el Laboratorio General de Asistencia y de Investigación de la Generalidad de Cataluña, mediante dictamen técnico con clave 81.792 ha hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por Real Decreto 3360/1983, de fecha 30 de noviembre, y las Ordenes de 11 de diciembre de 1984 y de 23 de diciembre de 1985.

De acuerdo con lo establecido en la referida disposición, y con la Orden del Departamento de Industria y Energía de 5 de marzo de 1986 de asignación de funciones en el campo de la homologación y la aprobación de prototipos, tipos y modelos modificada por la Orden de 30 de mayo de 1986, ha resuelto:

Homologar el tipo del citado producto con la contraseña de homologación DEL-368. Definir, como características técnicas para cada marca y modelo homologados las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Altura y diámetro. Unidades: Mm.
Segunda. Descripción: Capacidad. Unidades: Ml.
Tercera. Descripción: Tipo de cierre.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca y modelo: «Lejía Alfonso»

Características:
Primera: 220/61.

Segunda: 500.
Tercera: Obturador anclaje exterior.
Marca y modelo: «Lejía Alfonso, especial lavadoras»

Características:
Primera: 220/61.
Segunda: 500.
Tercera: Obturador anclaje exterior.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita, y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudiera derivarse.

Lo que se hace público para general conocimiento.
Barcelona, 26 de septiembre de 1988.—El Director general, Alfredo Noman i Serrano.

26818 RESOLUCION de 17 de octubre de 1988, de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial del Departamento de Industria y Energía, por la que se homologan adhesivos bituminosos de aplicación en caliente fabricados por «Distribuidora Industrial, Sociedad Anónima», en Tarragona. (Contraseña DBI-2195).

Recibida en la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial del Departamento de Industria y Energía de la Generalidad de Cataluña la solicitud presentada por «Distribuidora Industrial, Sociedad Anónima», con domicilio social en polígono Entrevies, sin número, municipio de Tarragona, provincia de Tarragona, para la homologación de adhesivo bituminoso de aplicación en caliente, fabricado por «Distribuidora Industrial, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Tarragona.

Resultando que el interesado ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación se solicita, que el Laboratorio General de Asistencia y de Investigación de la Generalidad de Cataluña, mediante dictamen técnico con clave 83.844, y la Entidad de Inspección y Control «Asistencia Técnica Industrial, Sociedad Anónima Española», por certificado de clave IA-87-538-B-2053, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por Orden de fecha 12 de marzo de 1986 por la que se declara de obligado cumplimiento la homologación de los productos bituminosos para la impermeabilización de cubiertas en la edificación.

De acuerdo con lo establecido en la referida disposición, y con la Orden del Departamento de Industria y Energía de 5 de marzo de 1986 de asignación de funciones en el campo de la homologación y la aprobación de prototipos, tipos y modelos modificada por la Orden de 30 de mayo de 1986, ha resultado:

Homologar el tipo del citado producto con la contraseña de homologación DBI-2195, con fecha de caducidad el día 17 de octubre de 1989, disponer como fecha límite el día 17 de octubre de 1988 para que el titular de esta Resolución presente declaración en la que haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación, y definir, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologados las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Bases.
Segunda. Descripción: Armadura.
Tercera. Descripción: Terminación.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca y modelo: «PB-I-100/15»

Características:
Primera: Oxiasfalto.

El término base utilizado en las características de los productos, indica el material impermeabilizante empleado.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita, y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior

anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudiera derivarse.

Lo que se hace público para general conocimiento.
Barcelona, 17 de octubre de 1988.—El Director general, Alfredo Noman i Serrano.

26819 RESOLUCION de 17 de octubre de 1988, de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial del Departamento de Industria y Energía, por la que se homologan adhesivos bituminosos de aplicación en caliente fabricados por «Distribuidora Industrial, Sociedad Anónima», en Tarragona. (Contraseña DBI-2196).

Recibida en la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial del Departamento de Industria y Energía de la Generalidad de Cataluña la solicitud presentada por «Distribuidora Industrial, Sociedad Anónima», con domicilio social en polígono Entrevies, sin número, municipio de Tarragona, provincia de Tarragona, para la homologación de adhesivo bituminoso de aplicación en caliente, fabricado por «Distribuidora Industrial, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Tarragona;

Resultando que el interesado ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación se solicita, que el Laboratorio General de Asistencia y de Investigación de la Generalidad de Cataluña, mediante dictamen técnico con clave 82.792, y la Entidad de Inspección y Control «Asistencia Técnica Industrial, Sociedad Anónima Española», por certificado de clave IA-87-538-B-2053, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por Orden de fecha 12 de marzo de 1986 por la que se declara de obligado cumplimiento la homologación de los productos bituminosos para la impermeabilización de cubiertas en la edificación.

De acuerdo con lo establecido en la referida disposición, y con la Orden del Departamento de Industria y Energía de 5 de marzo de 1986 de asignación de funciones en el campo de la homologación y la aprobación de prototipos, tipos y modelos modificada por la Orden de 30 de mayo de 1986, ha resultado:

Homologar el tipo del citado producto con la contraseña de homologación DBI-2196, con fecha de caducidad el día 17 de octubre de 1989, disponer como fecha límite el día 17 de octubre de 1988 para que el titular de esta Resolución presente declaración en la que haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación, y definir, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologados las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Bases.
Segunda. Descripción: Armadura.
Tercera. Descripción: Terminación.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca y modelo: «PB-I-90/40»

Características:
Primera: Oxiasfalto.

El término base utilizado en las características de los productos, indica el material impermeabilizante empleado.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita, y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudiera derivarse.

Lo que se hace público para general conocimiento.
Barcelona, 17 de octubre de 1988.—El Director general, Alfredo Noman i Serrano.

26820 RESOLUCION de 17 de octubre de 1988, de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial del Departamento de Industria y Energía, por la que se homologan adhesivos bituminosos de aplicación en caliente fabricados por «Distribuidora Industrial, Sociedad Anónima», en Tarragona. (Contraseña DBI-2198).

Recibida en la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial del Departamento de Industria y Energía de la Generalidad de Cataluña