

Segunda: 500.
Tercera: Obturador anclaje exterior.
Marca y modelo: «Lejía Alfonso, especial lavadoras»

Características:
Primera: 220/61.
Segunda: 500.
Tercera: Obturador anclaje exterior.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita, y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudiera derivarse.

Lo que se hace público para general conocimiento.
Barcelona, 26 de septiembre de 1988.—El Director general, Alfredo Noman i Serrano.

26818 RESOLUCION de 17 de octubre de 1988, de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial del Departamento de Industria y Energía, por la que se homologan adhesivos bituminosos de aplicación en caliente fabricados por «Distribuidora Industrial, Sociedad Anónima», en Tarragona. (Contraseña DBI-2195).

Recibida en la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial del Departamento de Industria y Energía de la Generalidad de Cataluña la solicitud presentada por «Distribuidora Industrial, Sociedad Anónima», con domicilio social en polígono Entrevies, sin número, municipio de Tarragona, provincia de Tarragona, para la homologación de adhesivo bituminoso de aplicación en caliente, fabricado por «Distribuidora Industrial, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Tarragona;

Resultando que el interesado ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación se solicita, que el Laboratorio General de Asistencia y de Investigación de la Generalidad de Cataluña, mediante dictamen técnico con clave 83.844, y la Entidad de Inspección y Control «Asistencia Técnica Industrial, Sociedad Anónima Española», por certificado de clave IA-87-538-B-2053, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por Orden de fecha 12 de marzo de 1986 por la que se declara de obligado cumplimiento la homologación de los productos bituminosos para la impermeabilización de cubiertas en la edificación.

De acuerdo con lo establecido en la referida disposición, y con la Orden del Departamento de Industria y Energía de 5 de marzo de 1986 de asignación de funciones en el campo de la homologación y la aprobación de prototipos, tipos y modelos modificada por la Orden de 30 de mayo de 1986, ha resultado:

Homologar el tipo del citado producto con la contraseña de homologación DBI-2195, con fecha de caducidad el día 17 de octubre de 1989, disponer como fecha límite el día 17 de octubre de 1988 para que el titular de esta Resolución presente declaración en la que haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación, y definir, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologados las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Bases.
Segunda. Descripción: Armadura.
Tercera. Descripción: Terminación.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca y modelo: «PB-I-100/15»

Características:
Primera: Oxiasfalto.

El término base utilizado en las características de los productos, indica el material impermeabilizante empleado.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita, y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior

anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudiera derivarse.

Lo que se hace público para general conocimiento.
Barcelona, 17 de octubre de 1988.—El Director general, Alfredo Noman i Serrano.

26819 RESOLUCION de 17 de octubre de 1988, de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial del Departamento de Industria y Energía, por la que se homologan adhesivos bituminosos de aplicación en caliente fabricados por «Distribuidora Industrial, Sociedad Anónima», en Tarragona. (Contraseña DBI-2196).

Recibida en la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial del Departamento de Industria y Energía de la Generalidad de Cataluña la solicitud presentada por «Distribuidora Industrial, Sociedad Anónima», con domicilio social en polígono Entrevies, sin número, municipio de Tarragona, provincia de Tarragona, para la homologación de adhesivo bituminoso de aplicación en caliente, fabricado por «Distribuidora Industrial, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Tarragona;

Resultando que el interesado ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación se solicita, que el Laboratorio General de Asistencia y de Investigación de la Generalidad de Cataluña, mediante dictamen técnico con clave 82.792, y la Entidad de Inspección y Control «Asistencia Técnica Industrial, Sociedad Anónima Española», por certificado de clave IA-87-538-B-2053, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por Orden de fecha 12 de marzo de 1986 por la que se declara de obligado cumplimiento la homologación de los productos bituminosos para la impermeabilización de cubiertas en la edificación.

De acuerdo con lo establecido en la referida disposición, y con la Orden del Departamento de Industria y Energía de 5 de marzo de 1986 de asignación de funciones en el campo de la homologación y la aprobación de prototipos, tipos y modelos modificada por la Orden de 30 de mayo de 1986, ha resultado:

Homologar el tipo del citado producto con la contraseña de homologación DBI-2196, con fecha de caducidad el día 17 de octubre de 1989, disponer como fecha límite el día 17 de octubre de 1988 para que el titular de esta Resolución presente declaración en la que haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación, y definir, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologados las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Bases.
Segunda. Descripción: Armadura.
Tercera. Descripción: Terminación.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca y modelo: «PB-I-90/40»

Características:
Primera: Oxiasfalto.

El término base utilizado en las características de los productos, indica el material impermeabilizante empleado.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita, y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudiera derivarse.

Lo que se hace público para general conocimiento.
Barcelona, 17 de octubre de 1988.—El Director general, Alfredo Noman i Serrano.

26820 RESOLUCION de 17 de octubre de 1988, de la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial del Departamento de Industria y Energía, por la que se homologan adhesivos bituminosos de aplicación en caliente fabricados por «Distribuidora Industrial, Sociedad Anónima», en Tarragona. (Contraseña DBI-2198).

Recibida en la Dirección General de Seguridad y Calidad Industrial del Departamento de Industria y Energía de la Generalidad de Cataluña