

domicilio social en la calle Ramírez de Arellano, sin número, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de dos teleimpresores fabricados por «Extel Co.», en su instalación industrial ubicada en Northbrook, Illinois (EE.UU.);

Resultando que por la interesada se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales de Madrid, mediante dictamen técnico con clave 87014019, y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TM-SDI.ETL-IA01(TIM), han hecho constar, respectivamente, que los modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2707/1985, de 27 de diciembre.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto homologar el citado producto con la contraseña de homologación GTL-0019, y fecha de caducidad del día 20 de marzo de 1991, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación, debiendo la interesada presentar, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del día 20 de marzo de 1990.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Características comunes a todas las marcas y modelos

- Primera. Descripción: Tipo de función.
Segunda. Descripción: Forma de marcaje.
Tercera. Descripción: Medio auxiliar de visualización.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Transtel», modelo Commaster.

Características:

- Primera: Emisor-receptor.
Segunda: Automático.
Tercera: Pantalla TRC.

Marca «Extel», modelo Commaster.

Características:

- Primera: Emisor-receptor.
Segunda: Automático.
Tercera: Pantalla TRC.

Para la plena vigencia de esta Resolución de homologación y el posterior certificado de conformidad deberá cumplirse, además, lo especificado en el artículo 4.º del Real Decreto 2704/1982, de 3 de septiembre, en el sentido de obtener el certificado de aceptación radioeléctrica.

El titular de esta Resolución presentará, dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que haga constar que en la fabricación de dichos productos los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 20 de marzo de 1989.—La Directora general, Regina Revilla Pedreira.

12842 RESOLUCION de 18 de abril de 1989, de la Dirección General de Minas y de la Construcción, por la que se acuerda publicar extracto de veintiuna homologaciones de materiales y maquinaria de empleo en minería.

A los efectos procedentes, este Centro directivo ha acordado publicar extracto de las veintiuna resoluciones siguientes, todas ellas de fecha 10 de abril de 1989, por la que se homologan los materiales y maquinaria relacionados a continuación, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de cada resolución:

BHF-0836.—Autorrescatador de oxígeno producido por reacción química, marca «Fenzy». Tipo: Biocell 1, Star, fabricado por «S. A. Fenzy et Cie.» y solicitado por «Tecnix, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis.

BDF-0863.—Aparato de protección respiratoria. Tipo: Breathe Easy 1 (SP047), fabricado por «Racal Safety Limited» y solicitado por «Minas de Almadén y Arrayanes, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad cero o minas sin clasificar.

BDG-0872.—Cabrestante para transporte de personal. Tipo: CEHZ, Modelo CEHZ/100/22/230, fabricado y solicitado por «Talleres Zitron, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad cero o minas sin clasificar.

BDG-0873.—Cabrestante para transporte de personal. Tipo: CEHM 3873-36-93 ExdL, fabricado y solicitado por «Inme, Sociedad Anónima»,

para labores subterráneas con nivel de peligrosidad cero o minas sin clasificar.

BHK-0874.—Cabrestante eléctrico. Tipo: MIX ISU 0,6/1 KV y RS1Q 0,6/1 KV, fabricado y solicitado por «Conductores Eléctricos Roque, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis.

BHI-0875.—Banda transportadora. Tipo: 1.000, fabricado por «TBA Belting/Ltda.» y solicitado por «Iturri, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis.

BHE-0876.—Estemples hidráulicos. Tipo: SHC-40NZ, tamaños 9 y 10, fabricado por «Guniko» y solicitado por «Ermeor, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis.

BGR-0877.—Interruptor magnético. Tipo: CM-10, fabricado por «Sait» y solicitado por «Promining, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres, para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BGN-0878.—Cofre. Tipo: US 1, fabricado por «Sait» y solicitado por «Promining, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres, para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BHT-0879.—Batería (modificación). Tipo: TGH 5048, fabricada y solicitada por «HUNOSA», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis.

BHT-0880.—Batería (modificación). Tipo: TGH-8054, fabricada y solicitada por «HUNOSA», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis.

BHI-0881.—Banda transportadora. Tipo: INDY EP1250/4-4 + 2 AL., fabricada y solicitada por «Firestone Hispania, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis.

BHI-0882.—Banda transportadora. Tipo: INDY EbPb 800/1 PVC-R, fabricada y solicitada por «Firestone Hispania, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis.

BHI-0883.—Banda transportadora. Tipo: EbPb 1250/1 PVC-R, fabricada y solicitada por «Firestone Hispania, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis.

BHI-0884.—Banda transportadora. Tipo: INDY EP 500/4-8 + 3-S., fabricada y solicitada por «Firestone Hispania, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis.

BHI-0885.—Banda transportadora. Tipo: INDY EP 800/4-4 + 2 AL., fabricada y solicitada por «Firestone Hispania, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis.

BHI-0886.—Banda transportadora. Tipo: INDY ST800-8 + 3 K., fabricada y solicitada por «Firestone Hispania, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis.

BHK-0887.—Cable eléctrico. Tipo: DI 750 V 1 x sF, fabricado y solicitado por «Cables Pirelli, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis.

BGO-0888.—Motor de corriente continua para tracción. Tipo: edI-8, fabricado y solicitado por «ESUMI», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad tres, para mayores niveles cumplimentando ITC 09.0-03.

BHU-0889.—Conductos de ventilación. Tipo: S, P, P-R y P-SR, fabricado y solicitado por «Fatuve, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis.

BDB-0890.—Ohmetro para pegas eléctricas. Tipo: Digohm, fabricado por «Schafelen» y solicitado por «Mackina Westfalia, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad cero o minas sin clasificar.

Las resoluciones que anteceden han sido notificadas directamente con su texto íntegro a los respectivos solicitantes.

Madrid, 18 de abril de 1989.—El Director general, Enrique García Alvarez.

12843 RESOLUCION de 20 de abril de 1989, de la Dirección General de Minas y de la Construcción, por la que se acuerda publicar extracto de una Resolución que homologa un blindaje transparente.

A los efectos procedentes, este Centro directivo ha acordado publicar extracto de la Resolución siguiente:

Resolución de 10 de abril de 1989 por la que a solicitud de «Vidrios Ariño, Sociedad Anónima» se homologa con la contraseña de homologación DBT-2034 el blindaje transparente «Stralamin» tipo A-003, de composición 8 + 8 + 8 + 3, con nivel de seguridad A-00, fabricado por la citada Empresa. Los ensayos han sido efectuados por el laboratorio Instituto Nacional de Técnica Aeroespacial «Esteban Terradas» (INTA), mediante dictamen técnico con clave I-244/420/89004, y realizada la auditoría por «Asistencia Técnica Industrial, Sociedad Anónima Española» (ATISAE), por certificado de clave IA86/265/ZM707.

La Resolución que antecede ha sido notificada directamente con su texto íntegro a la Empresa solicitante.

Lo que se hace público para general conocimiento.
Madrid, 20 de abril de 1989.—El Director general, Enrique García Alvarez.