coación determina la suspensión de los efectos de las licencias de par-celación, edificación o demolición en la zona afectada y los efectos de las licencias ya otorgadas, y que la realización de obras en esta zona deberá ser autorizada por la Dirección General del Patrimonio Cultural.

Quinto.-Que, de acuerdo con lo que dispone el artículo 12.2 del Real Decreto 111/1986, de 10 de enero, para el desarrollo parcial de la Ley 16/1985, se notifique esta Resolución a los interesados a los efectos oportunos, y al Registro general de bienes de interés cultural para su anotación preventiva.

Barcelona, 5 de octubre de 1990.-El Director general del Patrimonio Cultural, Eduard Carbonell i Esteller.

COMUNIDAD AUTONOMA DE ANDALUCIA

16701

RESOLUCION de 26 de abril de 1991, de la Dirección General de Bienes Culturales, por la que se ha acordado tener por incoado expediente de declaración de monumento como bien de interés cultural, a favor del inmueble de-nominado «Fábrica Azucarera Nuestra Señora del Pilar», en Motril (Granada).

Vista la propuesta formulada por el Servicio de Protección del Patrimonio Histórico.

Esta Dirección General, ha acordado:

Primero.-Tener por incoado expediente de declaración de Monumento, como Bien de Interés Cultural, a favor del inmueble, denominado «Fábrica Azucarera Nuestra Señora del Pilar», en Motril (Granada), cuya descripción figura en el anexo a la presente disposición.
En base al mantenimiento de un entorno homogéneo, se ha deli

mitado la zona afectada por esta incoación, cuyos limites figuran, asimismo, en el anexo de la presente disposición.

Asimismo, quedan afectados, según el artículo 11.2 de la Ley 16/1985 y artículo 12.1 del Real Decreto 111/1986, los bienes muebles que se describen en el anexo.

Segundo.-Continuar con la tramitación del expediente de acuerdo con las disposiciones en vigor.

Tercero.—Hacer saber al Ayuntamiento de Motril (Granada) que, según lo dispuesto en el artículo 16 de la Ley 16/1985, de 25 de junio, debe procederse a la suspensión de las correspondientes licencias municipales de parcelación, edificación y demolición en las zonas afectadas, así como de los efectos de las ya otorgadas. Las obras que por razón de fuerza mayor hubieran de realizarse en tales zonas con carácter inaplazable, deberán contar, en todo caso, con la autorización previa de esta Dirección General.

Cuarto. Que el presente acuerdo se publique en el «Boletin Oficial de la Junta de Andalucia» y en el «Boletin Oficial del Estado».

Lo que se hace público a los efectos oportunos. Sevilla, 26 de abril de 1991.-El Director general de Bienes Culturales, José Guirao Cabrera.

ANEXO -

Descripción del inmueble

El conjunto de edificaciones que conforman la Fábrica Azucarera de Nuestra Señora del Pilar en Motril (Granada) es el resultado de

de Nuestra Senora del Pilar en Motril (Granada) es el resultado de sucesivas etapas constructivas producidas a lo largo de un siglo.

A la primitiva factoria, construida en 1883, cuyo diseño se atribuye al arquitecto granadino Francisco Giménez Arévalo, vinieron a sumarse sucesivas modificaciones y ampliaciones en la última década del siglo y en 1929.

El tipo de dependencias construidas nos remite a un modelo de factoría-colonia muy tipico del mundo azucarero: fábrica, vivienda para los propietarios, barrio anejo para los obreros, aperos agrícolas, etcétera.

Del conjunto edificado cabe destacar las siguientes construcciones: cuatro naves y destilería de la fábrica originaria, así como la nave del

tren de molinos, casa señorial, almacén de efectos y almacén de azúcar, fruto de las modificaciones o ampliaciones posteriores.

1.8

Delimitación del entorno

El entorno afectado por la declaración como Bien de Interés Cultural, categoria Monumento de la Fábrica Azucarera de Nuestra Señora del Pilar en Motril queda delimitado por la parcela catastral donde se ubica el inmueble, perfectamente definido por la cerca que bordea dicha propiedad.

Bienes muehles que comprende y constituyen parte esencial de su his-

La fábrica del Pilar resulta particularmente interesante por el variado conjunto de máquinas e instrumental auxiliar para la fabricación de azúcar y alcohol que posee.

De este conjunto de maquinaria, se enumera y describe a continuación aquellas piezas, que por su valor histórico y científico deben ser protegidas como bienes esenciales a la historia de la factoria:

Obtención de energia

Pieza: Caldera.

Caracteristicas: Modelo Stirling con quemador de bagazo.

Utilización: Suministro de vapor a la fábrica.

Marca: Babcock-Wilcox.

Fecha construcción: en torno a 1930.

Pieza: Conjunto de caldera.

Características: Acuo-tubular con quemador de bagazo.

Marca: s/m.

Fecha de construcción: comienzos de siglo XX.

Pieza: Maquina de vapor. Características:

volante de inercia.

Valvulas de ad/ex por corredera simple. Regulador de velocidad sistema Watt.

Dimensiones:

Recorrido émbolo: 110.

Diámetro émbolo: 50. Diámetro volante: 320.

Largo × ancho × alto: 710 × 300 × 250.

Utilización: Fuerza motriz del generador eléctrico. Marca: Agtien-Machienenfabrik Sangerhausen.

Fecha construcción: s/f.

Pieza: Cuadro de mandos del generador de energía eléctrica.

Características: Contiene:

Utilización: Distribución y regulación de la energía eléctrica a la

:11:

4 3

Fecha de construcción: Primer tercio del siglo.

Extracción del jugo-

Pieza: Máquina de vapor.

Características:

Dos volantes de inercia gemelos. Válvulas de ad/exp por corredera simple. Regulador de velocidad sistema Watt. Presión vapor entrada: 8 Klgs/cm². Presión vapor salida: 0,5 Klgs/cm².

Dimensiones:

Recorrido émbolo: 92. Diámetro émbolo: 47.

Diámetro volante: 300. Largo × ancho × alto: 580 × 265 × 200.

Utilización: Fuerza motriz del cortacañas.

Marca: Fives-Lille.

Fecha construcción: 1889.

Pieza: Tren de molinos.

Características:

Tres molinos con tres cilindros estriados cada uno y una desfibra-

Sistema de molienda mediante presión hidráulica.

Dimensiones:

Largo 210 Ancho 370. Alto 270.

Utilización: Muelen la caña suministrada por la cinta transportadora del cortacañas.

Marca: Fives-Lille.

Fecha construcción: 1929.

Pieza: Máquina de vapor del tren de molinos.

Características:

Conjunto de dos máquinas gemelas

Sistema de regulación de velocidad centrifuga con amortiguación hidráulica

Válvulas de ad/ex mediante sistema de válvulas en cabeza.

Constituve la tecnología más avanzada en máquinas de vapor. Potencia aproximada: 200 c.v.

Cada máquina posee una transmisión al tren de molinos, de igual marca y fecha y de dimensiones 410 (ancho) y 960 (largo).

Dimensiones:

Recorrido émbolo: 120. Diámetro émbolo: 64. Diámetro volante: 520,

Largo × ancho × alto: 900 × 270 × 270.

Utilización:

Fuerza motriz del tren de molinos. El eje de la máquina va acoplado a un tren de engranajes reductores de velocidad que a su vez conectan con los cilindros de los molinos.

Marca: Fives-Lille.

Fecha construcción: 1929.

Pieza: Caballito de vapor simple y bomba.

Características:

Válvula de ad/ex por sistema de simple corredera.

Carece de regulador de velocidad.
Dimensiones: Largo × ancho: 190 × 50.
Utilización: Acoplado a bombin hidráulico para proporcionar presión a los cilindros del tren de molinos de caña.

Marca: s/m. Fecha de construcción: Hacia 1900.

Pieza: Acumuladores de presión para los cilindros de los molinos. Dimensiones: Alto × ancho: 160 × 110. Utilización: Aumentan o dismínuyen la presión de los cilindros sobre la caña que pasa entre ellos.

Marca: s/m. (probablemente Fives).

Fecha construcción: s/f. (probablemente 1929).

Purificación del jugo

Pieza: Conjunto de caldera

Características: Consta del cilindro de alojamiento y de un eleva-

dor accionado por agua.

Utilización: Producción de carbonato cálcico para el proceso de blanqueado del azúcar.

Fecha construcción: Primer tercio del siglo XX.

Pieza: Máquina de vapor.

Características:

Válvulas de ad/exp mediante sistema de simple corredera.

Regulador centrifugo de velocidad tipo «Porter». Presión alimentación vapor: 8 Klgs/cm². Presión retorno vapor: 0,5 Klgs/cm².

Posee dos volantes

Dimensiones:

Recorrido émbolo: 65. Diámetro embolo: 32,5. Diámetro volante: 180.

Largo × ancho × alto: 470 × 130 × 220.

Utilización: Movia un compresor de anhidrido carbónico que, procedente del horno continuo de cal, servía para alimentar la carbonatación de la fábrica.

Marca: B.M.A. (Braunschweigische Maschinenbrau Anstalt) Braunschweig.

Registro de fabricación número 3.451

Fecha construcción: 1893.

Pieza: Máquina de vapor.

Características

Válvulas de ad/ex mediante sistema de simple corredera.

Regulador centrifugo de velocidad tipo.

Watt con cuatro esferas.

Presión alimentación vapor: 8 Kg/cm².

Presión vapor retorno: 60. Posee un solo volante de inercia.

Recorrido émbolo: 60.

Diámetro émbolo: 30. Diámetro volante: 250. Largo × ancho × algo: 730 × 190 × 170.

Utilización: Mueve un compresor de anhidrido carbónico (de

igual fecha y marca) acoplado a su eje. Marca: Etabts. Carion-Delmottc.

Anzin Nord. (France)

Fecha construcción: 1898.

Pieza: Máquina de vapor y compresor de aire en un solo conjunto.

Características:

Vertical de contrapresión. Válvulas de ad/ex por corredera símple. Carece de regulador de velocidad.

Dimensiones:

Recorrido émbolo: 30 cms. Diámetro émbolo: 10. Diámetro volante: 60. Largo × ancho: 150 × 50.

Utilización: Compresor de aire para la sulfitación. Marca: Talleres Castaños, Granada. Fecha construcción: Hacia 1900.

Pieza: Caballito de vapor.

Caracteristicas:

Válvulas de ad/exp mediante correderas. Sin regulador de velocidad.

Con antiariete.

Dimensiones: Largo × ancho × alto: 130 × 60 × 160. Utilización: Bombas para los filtros-prensa. Marca: Worthington-Works. London. Registro fabricación número 57.202.

Fecha construcción: Hacia 1900.

Pieza: Caballito de vapor.

Características:

Iguales al anterior.

Dimensiones: Largo × ancho × alto: 180 × 80 × 170.

Utilización: Bomba para los filtros-prensa. Marca: s/m.

Fecha construcción: s/f.

Pieza: Máquina de vapor.

Caracteristicas:

Dos volantes de inercia gemelos. Regulación de velocidad por sistema Watt. Valvulas de adjexp por corredera simple.

Dimensiones:

Recorrido émbolo: 70. Diámetro émbolo: 35. Diámetro volante: 200.

Largo × ancho × alto: 410 × 210 × 160.

Utilización: Fuerza motriz de la máquina lavatelas de los filtros-

Marca: Fives-Lille.

Fecha construcción: 1889,

Concentración del jugo y separación del azúcar (Evaporación, cocido y turbinación)

Pieza: Màquina de vapor.

Características:

Válvulas de ad/exp mediante sistema de simple corredera. Regulador centrífugo de velocidad tipo Watt. Presión vapor alimentación: 8 Klgs/cm². Presión vapor retorno: 0,5 Klgs/cm². Posee dos volantes.

Dimensiones:

Recorrido émbolo: 70. Diàmetro émbolo: 35. Diámetro volante: 240

Largo × ancho × alto: 480 × 210 × 180.

Utilización: Bomba de vacío de la evaporación.

Marca: Fives-Lille. Fecha construcción: 1889

Pieza: Bomba de vacio adosada a la máquina anterior. Caracteristicas: Válvula de ad/exp mediante corrredera.

Dimensiones:

Recorrido embolo: 70. Diámetro bomba: 60. Largo × ancho: 130 × 130.

Utilización: Evaporación. Marca: Fives-Lille. Fecha construcción: 1903.

Pieza: Máquina de vapor.

Características:

Distribución por doble corredera, sistema Reader. Regulador centrifugo de velocidad Watt. Presión alimentación vapor: 8 Klgs/cm². Presión vapor retorno: 0,5 Klgs/cm². 1 volante.

Dimensiones:

Recorrido émbolo: 60. Diámetro embolo: 30. Diámetro volante: 220.

Largo × ancho × alto: 470 × 200 × 220.

Utilización: Adosada a bomba de vacío para la evaporación. Marca: Fives-Lille.

Fecha construcción: 1900.

Pieza: Bomba de vacio. Características: Válvulas de ad/exp mediante corredera.

Dimensiones:

Recorrido émbolo: 60. Diámetro émbolo: 50. Largo × ancho: 120 × 120.

Utilización: Bomba de vacio para evaporación.

Marca: Fives-Lille. Fecha construcción: 1900.

Pieza: Caballito de vapor o bombin.

Características:

Dúplex.

Válvulas de ad/exp mediante correderas sin regulador de velocidad. Válvulas de ad/exp de la bomba mediante resortes.

Posee antiarietes.

Dimensiones:

Largo: 240 Ancho: 110. Alto: 250.

Utilización: Alimentación de la columna de vacío de la evapo-

Fecha de construcción: Anterior a 1900.

Pieza: M. Caballito de vapor o bombin.

Caracteristicas:

Dúplex

Válvulas de ad/exp mediante correderas sin regulador de velocidad.

Válvulas de ad/exp de la bomba mediante resortes.

Posee antiarietes.

Dimensiones:

Largo: 180. Ancho: 90. Alto: 170.

Utilización: Trasvase de jarabe de la evaporación para alimentar

Fecha de construcción: Hacia 1900. Pieza: Caballito de vapor o bombin.

Caracteristicas

Dúplex.

Válvulas de ad/exp mediante correderas sin regulador de velocidad.

Válvulas de ad/exp de la bomba de mieles mediante resortes.

Posee antiarietes.

Largo: 170. Ancho: 90. Alto: 160.

Dimensiones:

Utilización: Trasvase de jugo o jarabe de la evaporación para alimentar las tachas.

Marca: s/m.

Fecha de construcción: Hacia 1900.

Pieza: Caballito de vapor o bombín.

Características:

Dúplex.

Valvulas de ad/exp mediante correderas sin regulador de velocidad.

Válvulas de ad/exp de la bomba de aguas mediante resortes.

Posee antiarietes.

Dimensiones:

Largo: 250 Ancho: 130. Alto: 170.

Utilización: Bomba de agua. Marca: Worthington-Works. Harrison (USA).

Fecha de construcción: Hacia 1920.

Pieza: Caballito de vapor o bombin.

Características:

Dúplex.

Valvulas de ad/exp mediante correderas. Sin regulador de velocidad. Válvulas de ad/exp de la bomba mediante resortes.

No posee antiarietes.

Largo: 180. Ancho: 90. Alto: 140.

Utilización: Movimiento de aguas para alimentación de la columde vacio de las tachas.

Marca: s/m.

Fecha de construcción: Hacia 1900.

Pieza: Tachas fijas para la cristalización del azúcar.

Caracteristicas:

Conjunto de 5 tachas.

Recubrimiento de duelas de madera.

Utilización: Proceso de cocción del jarabe. Ateliers «Boussu» (Bélgica). Fecha de construcción: Anteriores a 1930.

Pieza: Tacha giratoria para cristalización. Características: Conjunto de dos tachas.

Utilización: Igual a la anterior. Marca: Ateliers Boussu (Bélgica). Fecha de construcción: Anteriores a 1930.

Pieza: Caballito de vapor o bombín.

Características:

Dúplex.

Válvulas de ad/exp mediante correderas. Sin regulador de velo-

Válvulas de ad/exp de la bomba de mieles mediante resortes.

Dimensiones:

Largo: 110 cms. Ancho: 40. Alto: 67.

Utilización: Bomba de micles. Marca: Worthington-Works. Harrison (USA). Fecha de construcción: Hacia 1910.

Secado y envasado del azúcar

Pieza: Molino para obtención de azúcar pile. Características: Totalmente construido en hierro. Dimensiones: Largo × ancho: 110 × 130. Utilización: Trituración del azúcar. Marca: Fives-Lille. Fecha de construcción: 1889.

Pieza: Canasta para transporte de azúcar.

Características:

Cesteria.

Recubrimiento de tela de algodón.

Pieza: Báscula para sacos de azúcar. Características: Hierro colado.

Dimensiones:

Ancho: 110. Alto: 160.

Utilización: Sección de pesado de azúcar.

Marca: s/m. Fecha de construcción: s/f.

Laboratorios de análisis

Pieza: Molino de pruebas de laboratorio. Características: Deteriorado e incompleto. Dimensiones: Diámetro volante: 59.

Utilización: Molienda de muestras de caña para determinación de riqueza sacarina. Marca: s/m.

Fecha de construcción: s/f.

Pieza: Material diverso de laboratorio.

Características:

Número indeterminado de piezas de vidrio.

Varios centenares.

Diversas técnicas de fabricación y desigual antigüedad de las piezas.

Pieza: Prensa de pruebas de laboratorio. Características: Construída en hierro y madera. Utilización: Prensado de bagazo para análisis de pruebas. Marca: s/m.

Fecha de construcción: Primer tercio del siglo XX.

Pieza: Molino para pruebas de laboratorio. Características: Construido en hierro y accionado con energia electrica mediante transmisiones.

Utilización: Molienda de caña para determinación de su densidad. Marca: s/m.

Fecha de construcción: Primer tercio del siglo XX.

Pieza: Polarimetros.

Caracteristicas:

Tres ejemplares Los dos más antiguos fabricados en bronce. El más moderno en hierro.

Dimensiones: Diversas. Utilización: Determinación de la densidad de la caña y, por tanto,

su grado de riqueza. Marca: Diversas (francesas).

Fecha de construcción: Diversas.

Reparación, construcción y recambio de piezas

Pieza: Conjunto de diferenciales de diversas características. Utilización: Desplazamiento de piezas de gran tamaño.

Marca: Diversas marcas.

Fecha de construcción: Diversas fechas.

Pieza: Juego de llaves para montaje y desmontaje de piezas.

Pieza: Muela para afilado de metal. Dimensiones: Alto × ancho: 100 × 125.

Marca: s/m

Fecha de construcción: Segunda mitad del siglo XIX.

Pieza: Crisol de fundición. Dimensiones: Alto × ancho: 100 × 160. Utilización: Fundición de la factoria.

Fecha de construcción: s/f.

Piezà: Colección de moldes para fundición.

Características:

Piezas en madera.

Número indeterminado. Varios centenares.

Utilización: Construcción in situ de piezas de recambio de maquinaria para uso de la factoria.

Fecha de construcción: Díversas epocas.

Pieza: Instrumental de forja.

Características:

Número indeterminado de piezas para forja de metal. Utilización: Forjado de piezas para la factoria. Fecha de construcción: Comienzos de siglo.

Pieza: Piezas de recambio existentes en el almacén de efectos.

Características:

Número indeterminado de piezas.

Gran variedad de las mismás. La mayor parte no han sido usadas, existiendo también una gran variedad de piezas de desecho.

Fecha de construcción: Diversas.

Pieza: Bomba móvil de extinción de incendios. Características: Accionada por motor de explosión. Dimensiones: Largo × ancho: 250 × 120. Marca: Renault.

Fecha de construcción: Primer tercio del siglo XX.

COMUNIDAD AUTONOMA DE LA RIOJA

16702

DECRETO 15/1991, de 25 de abril, por el que se aprueba la disolución de las agrupaciones entre los municipios de San Millán de la Cogolla y Berceo, y Estollo y Villaverde de Rioja, para sostenimiento en común de un puesto de trabajo de Secretaría, y la constitución de una nueva agrupación entre los Municipios de Sun Millán de la Cogolla, Estollo y Berceo, para el mismo fin.

Decreto 15/1991, de 25 de abril, por el que se aprueba la disolución de las agrupaciones entre los municipios de San Millán de la Cogolla y Berceo, y Estollo y Villaverde de Rioja, para sostenimiento en común de un puesto de trabajo de Secretaria, y la constitución de una nueva agrupación entre los Municipios de San Millán de la Cogolla, Estollo y Berceo, para el mismo fin.

Los Municipios de San Millán de la Cogolla, Estollo y Berceo, si-guiendo el procedimiento establecido en la Ley 2/1989, de 23 de