

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera. Descripción: Tipo de gas.  
 Segunda. Descripción: Presión de alimentación. Unidades: mbar.  
 Tercera. Descripción: Gasto nominal. Unidades: kW.

*Valor de las características para cada marca y modelo*

Marca «Expogás», modelo M-1200/6H.

## Características:

Primera: GC, GN, GLP.  
 Segunda: 7,5, 18, 50.  
 Tercera: 42,10, 42,10, 42,10.

Marca «Expogás», modelo M-1200/6E.

## Características:

Primera: GC, GN, GLP.  
 Segunda: 7,5, 18, 50.  
 Tercera: 35, 35, 35.

Marca «Expogás», modelo M-900/4H.

## Características:

Primera: GC, GN, GLP.  
 Segunda: 7,5, 18, 50.  
 Tercera: 27,10, 27,10, 27,10.

Marca «Expogás», modelo M-900/4E.

## Características:

Primera: GC, GN, GLP.  
 Segunda: 7,5, 18, 50.  
 Tercera: 20, 20, 20.

Marca «Mundigás», modelo M-1200/6H.

## Características:

Primera: GC, GN, GLP.  
 Segunda: 7,5, 18, 50.  
 Tercera: 42,10, 42,10, 42,10.

Marca «Mundigás», modelo M-1200/6E.

## Características:

Primera: GC, GN, GLP.  
 Segunda: 7,5, 18, 50.  
 Tercera: 35, 35, 35.

Marca «Mundigás», modelo M-900/4H.

## Características:

Primera: GC, GN, GLP.  
 Segunda: 7,5, 18, 50.  
 Tercera: 27,10, 27,10, 27,10.

Marca «Mundigás», modelo M-900/4E.

## Características:

Primera: GC, GN, GLP.  
 Segunda: 7,5, 18, 50.  
 Tercera: 20, 20, 20.

Madrid, 21 de octubre de 1991.—El Director general, P. D. (Resolución de 15 de marzo de 1989), el Subdirector general de Maquinaria, José Delgado González.

**28781** RESOLUCION de 21 de octubre de 1991, de la Dirección General de Industria, por la que se homologan calderas de calefacción central marca «Argo», modelo base Andrómeda Plus 49 S, fabricadas por «Filiberti, S. p. A.», en Cavaria (Italia). CBZ-0111.

Recibida en la Dirección General de Industria la solicitud presentada por «Alugás, Sociedad Anónima», con domicilio social en Gran Vía Carlos III, 41, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, para la homologación de calderas de calefacción central, tipo B<sub>1</sub>, categoría II<sub>2H3</sub>, fabricadas por «Filiberti, S. p. A.», en su instalación industrial ubicada en Cavaria (Italia);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el «Laboratorio Repsol Butano, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave A 91068, y la Entidad de Inspección y Control Reglamentario «Novotec, Consultores, Sociedad Anónima», por certificado de clave IA-91/938/ME-7160, han hecho

constar que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 494/1988, de 20 de mayo, por el que se aprueba el Reglamento de aparatos que utilizan gas como combustible.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CBZ-0111, definiendo, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación, debiendo el interesado solicitar los certificados de conformidad de la producción con una periodicidad de dos años, y el primero antes del día 21 de octubre de 1993.

El titular de esta Resolución presentará, dentro del periodo fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que se haga constar que en la fabricación de dichos productos los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y, por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, podrá interponerse recurso de alzada ante el excelentísimo señor Ministro de Industria, Comercio y Turismo, en el plazo de quince días, contados desde la recepción de la misma.

*Información complementaria*

El gasto calorífico nominal de estos aparatos es de 54 kW y 45 kW para los modelos 49 S y 41 S, respectivamente.

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera. Descripción: Tipo de gas.  
 Segunda. Descripción: Presión de alimentación. Unidades: mbar.  
 Tercera. Descripción: Potencia nominal. Unidades: kW.

*Valor de las características para cada marca y modelo*

Marca «Argo», modelo Andrómeda Plus 49 S.

## Características:

Primera: GN, GLP.  
 Segunda: 18 28/37.  
 Tercera: 48,8, 48,8.

Marca «Argo», modelo Andrómeda Plus 41 S.

## Características:

Primera: GN, GLP.  
 Segunda: 18 28/37.  
 Tercera: 40,7, 40,7.

Madrid, 21 de octubre de 1991.—El Director general, P. D. (Resolución de 15 de marzo de 1989), el Subdirector general de Maquinaria, José Delgado González.

**28782** RESOLUCION de 21 de octubre de 1991, de la Dirección General de Industria, modificando la Resolución de 19 de febrero de 1990, por la que se homologan calderas murales mixtas, marca «Sylber», modelo base C 13-20 y variantes, fabricadas por «Sylber di Panzeri Carlo», en Milán (Italia). CBC-0021.

Vista la solicitud presentada por la Empresa «Comercial Boiler, Sociedad Anónima», en la que solicita la modificación de la Resolución de fecha 19 de febrero 1990, por la que se homologan calderas murales mixtas, tipo B<sub>1</sub> categoría II<sub>2H3</sub>, marca «Sylber», modelo base C 13-20 y variantes;

Resultando que la modificación que se pretende consiste en incluir una nueva categoría en las marcas y modelos ya homologados;

Resultando que el laboratorio «Atisae Meteo Test (AMT), Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave G 900075-2 considera correctos los ensayos realizados por estos aparatos para la categoría II<sub>2H3</sub>;

Resultando que las modificaciones citadas no suponen variación sustancial con respecto al modelo homologado.

Vistos los Reales Decretos 2584/1981, de 18 de septiembre; 734/1985, de 20 de febrero, y 494/1988, de 20 de mayo,

Esta Dirección General ha resuelto:

Modificar la Resolución de 19 de febrero de 1990 por la que se homologan calderas murales mixtas, tipo B<sub>1</sub> categoría II<sub>2H3</sub>, marca

«Sylber», modelo base C 13-20 y variantes, con la contrasena de homologación CBC-0021, en el sentido de incluir en dicha homologación las marcas y modelos cuyas características son las siguientes:

*Información complementaria*

El gasto calorífico nominal de estos aparatos para la categoría II<sub>12H</sub> es de 22 kW.

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera. Descripción: Tipo de gas.  
Segunda. Descripción: Presión de alimentación. Unidades: mbar.  
Tercera. Descripción: Potencia nominal. Unidades: kW.

*Valor de las características para cada marca y modelo*

Marca «Sylber», modelo C 13-20.

Características:  
Primera: GC, GN.  
Segunda: 8, 18.  
Tercera 18,5, 18,5.

Marca «Boylor», modelo C 13-20.

Características:  
Primera: GC, GN.  
Segunda: 8, 18.  
Tercera 18,5, 18,5.

Madrid, 21 de octubre de 1991.-El Director general, P. D. (Resolución de 15 de marzo de 1989), el Subdirector general de Maquinaria, José Delgado González.

**28783** RESOLUCION de 8 de noviembre de 1991, de la Dirección General de Comercio Exterior, por la que se reconocen los beneficios arancelarios establecidos por el Real Decreto 2586/1985, de 18 de diciembre, modificado por los Reales Decretos 932/1986, de 9 de mayo, y 1640/1990, de 20 de diciembre, a la Empresa «Esteve Química, Sociedad Anónima», y otras.

El Real Decreto 2586/1985, de 18 de diciembre, modificado por los Reales Decretos 932/1986, de 9 de mayo, y 1640/1990, de 20 de diciembre, establece un régimen de suspensiones y reducciones arancelarias aplicables a los bienes de inversión que se importen con determinados fines específicos, recogiendo en su artículo 1.º, entre otros, el de reconversión o modernización de las industrias farmacéuticas.

Al amparo de dicha disposición y de acuerdo con los trámites previstos en la Orden de Presidencia del Gobierno de 19 de marzo de 1986, las Empresas que se relacionan en el anejo único de la presente Resolución, encuadradas en el sector de industrias farmacéuticas, solicitaron de este Departamento el reconocimiento de los beneficios arancelarios establecidos en los citados Reales Decretos.

Cumplidos los trámites reglamentarios, la Dirección General de Industria del Ministerio de Industria, Comercio y Turismo ha emitido los correspondientes informes favorables a la concesión del beneficio solicitado, una vez aprobados los respectivos proyectos de modernización de sus instalaciones presentados por las referidas empresas.

En consecuencia, esta Dirección General de Comercio Exterior ha resuelto, de acuerdo con lo previsto en el artículo 3.º de la Orden de Presidencia del Gobierno de 19 de marzo de 1986, lo siguiente:

Primero.-Las importaciones de bienes de equipo que realicen las Empresas que se citan en el anejo a la presente Resolución, en ejecución de sus respectivos proyectos de modernización de sus instalaciones, aprobados por la Dirección General de Industria, del Ministerio de Industria, Comercio y Turismo, disfrutarán, a tenor de lo dispuesto en el Real Decreto 2586/1985, de 18 de diciembre, modificado por los Reales Decretos 932/1986, de 9 de mayo, y 1640/1990, de 20 de diciembre, de los siguientes beneficios arancelarios:

- Suspensión total de los derechos aplicables a los bienes de equipo, de acuerdo con sus características y naturaleza, cuando se importen de la Comunidad Económica Europea o bien de aquellos países a los que, en virtud de las disposiciones vigentes en cada momento, les sea de aplicación el mismo tratamiento arancelario, o bien
- Sometimiento a los derechos del Arancel de Aduanas comunitario, cuando dichos bienes de equipo se importen de terceros países, siempre que este derecho resulte inferior al aplicable en cada momento a los citados países según el Arancel de Aduanas español y de acuerdo con las previsiones de adaptación al Arancel comunitario establecidas en el artículo 37 del Acta de Adhesión.

Segundo.-El reconocimiento de los beneficios recogidos en el artículo anterior no prejuzga la inexistencia de producción nacional de los

bienes objeto de la inversión. Dichos beneficios sólo resultarán aplicables si se acredita debidamente la inexistencia de fabricación nacional mediante el certificado que en tal sentido expida el Ministerio de Industria y Energía, el cual deberá ser presentado ante los Servicios competentes de Aduanas para la aplicación de los beneficios que se recogen en la presente Resolución.

Tercero.-1. Los bienes de equipo que se importen quedarán vinculados al destino específico determinante del beneficio que se concede, y su utilización en fines distintos de los previstos supondrá la pérdida automática de los beneficios aplicados, siendo exigibles los derechos arancelarios y demás impuestos no percibidos, así como los recargos y sanciones a que hubiere lugar.

2. A los efectos del pertinente control, serán de aplicación las normas contenidas en la Circular número 957, de 5 de febrero de 1987, de la Dirección General de Aduanas e Impuestos Especiales, relativa a los despachos de mercancías con destinos especiales.

Cuarto.-En atención a lo previsto en el apartado 2 del artículo 5.º de la Orden de referencia, y a efectos de alcanzar los objetivos mencionados en el apartado 3 del mismo artículo, la presente Resolución será aplicable a cuantos despachos de importación se hayan efectuado con carácter provisional con anterioridad a la fecha de esta Resolución.

Quinto.-La presente Resolución, sin perjuicio de su publicación en el «Boletín Oficial del Estado» para general conocimiento, entrará en vigor en el mismo día de su fecha.

Madrid, 8 de noviembre de 1991.-El Director general, Francisco Javier Sansa Torres.

**ANEJO UNICO**

**Relación de empresas**

Razón social	Localización	Actividad
1. Esteve Química, Sociedad Anónima.	Celrá (Gerona).	Fabricación de materias primas con destino a la industria farmacéutica.
2. Hoechst Ibérica, Sociedad Anónima.	San Feliú de Llobregat (Barcelona).	Fabricación de especialidades farmacéuticas.
3. Laboratorios Pa-lex, S. A.	Jaén.	Fabricación de especialidades farmacéuticas.

**28784** RESOLUCION de 8 de noviembre de 1991, de la Dirección General de Política Tecnológica, por la que se publica la relación de normas españolas UNE aprobadas durante el mes de octubre de 1991.

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 8.º, apartado 2, del Real Decreto 1614/1985, de 1 de agosto, por el que se ordenan las actividades de normalización y certificación, y visto el expediente de las normas aprobadas por la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR), Entidad reconocida a estos efectos por Orden de 26 de febrero de 1986,

Esta Dirección ha resuelto publicar la relación de normas españolas UNE aprobadas, correspondientes al mes de octubre de 1991.

Esta Resolución causará efecto a partir del día siguiente al de su publicación.

Madrid, 8 de noviembre de 1991.-La Directora general, Carmen de Andrés Conde.

**ANEXO**

**Normas editadas**

Código	Título
UNE 16 532 91 ERRATUM	Herramientas de maniobra para tornillos y tuercas. Llaves ajustables abertura de bocas hasta 62 milímetros.
UNE 16 537 91	Alicates y tenazas. Tenazas de abertura múltiple. Medidas y valores de ensayo.
UNE 16 538 91	Herramientas de maniobra para tornillos y tuercas. Llaves combinadas estampadas. Características y ensayos.
UNE 21 027 91 (6)	Cables aislados con goma de tensiones nominales UO/U inferiores o iguales a 450/750 V. Cables para máquinas de soldar.