

BHK-1116.—Cable eléctrico. Tipo: DN 750 V c.c. (a × S). Solicitado por «Grupo General Cable Energía, Sociedad Anónima» y fabricado por «General Cable Compañía» para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis.

BHK-1213.—Cable eléctrico. Tipo: DS1Q 0,6/1 kV. Solicitado por «Grupo General Cable Energía, Sociedad Anónima» y fabricado por «General Cable Compañía» para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis.

BHK-1219.—Cable eléctrico. Tipo: DS1N y DS10N 0,6/1 kV. Solicitado por «Grupo General Cable Energía, Sociedad Anónima» y fabricado por «Saenger, Sociedad Anónima» para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis.

BHK-1267.—Cable eléctrico. Tipo: MIXH 1U 1,7/3 a 6/10 kV (RH1Q). Solicitado por «Grupo General Cable Energía, Sociedad Anónima» y fabricado por «Conductores Eléctricos Roque, Sociedad Anónima» para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis.

BHK-1270.—Cable eléctrico. Tipo: DM2N 3,6/6 kV (...) F. Solicitado por «Grupo General Cable Energía, Sociedad Anónima» y fabricado por «Saenger, Sociedad Anónima» para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis.

BHK-1273.—Cable eléctrico. Tipo: DM2N 0,6/1 kV (3 × S + a × S<sub>1</sub>) F. Solicitado por «Grupo General Cable Energía, Sociedad Anónima» y fabricado por «Conductores Eléctricos Roque, Sociedad Anónima» para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis.

BHK-1274.—Cable eléctrico. Tipo: BS1M2N 0,6/1 kV (3 × S + a × S<sub>1</sub> + b × S<sub>2</sub> + c × S<sub>3</sub>)F, DS10M2N 0,6/1 kV (3 × S + a × S<sub>1</sub> + b × S<sub>2</sub> + c × S<sub>3</sub>)F. Solicitado por «Grupo General Cable Energía, Sociedad Anónima» y fabricado por «Conductores Eléctricos Roque, Sociedad Anónima» para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis.

BHK-1296.—Cable eléctrico. Tipo: VVMV y VVMV 3,6/6 kV (3 × S)K, VVMV y VVMV 3,6/6 kV (3 × S + a × S<sub>1</sub>)K. Solicitado por «Grupo General Cable Energía, Sociedad Anónima» y fabricado por «Saenger, Sociedad Anónima» para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis.

BHK-1298.—Cable eléctrico. Tipo: DN/3E 0,6/1 kV. Solicitado por «Grupo General Cable Energía, Sociedad Anónima» y fabricado por «General Cable Compañía, Sociedad Anónima» para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis.

BHK-1299.—Cable eléctrico. Tipo: DS1N 0,6/1 kV (3 × S<sub>1</sub> + 2 × S<sub>2</sub> + 1 × S)F. Solicitado por «Grupo General Cable Energía, Sociedad Anónima» y fabricado por «Saenger, Sociedad Anónima» para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis.

BHK-1305.—Cable eléctrico. Tipo: VVMV y VVMV 0,6/1 kV (3 × S)K, VVMV y VVMV 0,6/1 kV (3 × S + a × S<sub>1</sub>)K, VVMV y VVMV 0,6/1 kV (2 × S + 1 × S<sub>1</sub>)K. Solicitado por «Grupo General Cable Energía, Sociedad Anónima» y fabricado por «Saenger, Sociedad Anónima» para labores subterráneas con nivel de peligrosidad seis.

Las Resoluciones que anteceden han sido notificadas directamente, con su texto íntegro, a los respectivos solicitantes.

Madrid, 25 de mayo de 1995.—P. D., el Secretario general de la Energía y Recursos Minerales, Alberto Lafuente Féliz.

**14211** RESOLUCION de 16 de mayo de 1995, de la Dirección General de Calidad y Seguridad Industrial, por la que se someten a información los proyectos de norma UNE que se indican, correspondientes al mes de abril de 1995.

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 5.º, apartado 2, d) del Real Decreto 1614/1985, de 1 de agosto, por el que se ordenan las actividades de normalización y certificación, y visto el expediente de los proyectos de norma elaborados por la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR), entidad reconocida a estos efectos por Orden de 26 de febrero de 1986,

Esta Dirección General ha resuelto someter a información los proyectos que figuran en el anexo, durante el plazo que se indica para cada uno, contado a partir del día siguiente al de la publicación de la presente Resolución.

Lo que se comunica a los efectos oportunos.

Madrid, 16 de mayo de 1995.—El Director general, José Antonio Fernández Herce.

#### ANEXO

#### Normas en información pública del mes de abril 1995

Código	Título	Plazo Días
PNE 20 492 1M.	Cordones conectores .....	20
PNE 20 557 2M.	Símbolos a utilizar sobre los equipos. Índice, relación y recopilación de hojas individuales .....	20
PNE 21 136 (8) 1R.	Relés eléctricos. Parte 8: Relés eléctricos térmicos .....	30
PNE 21 136 (16).	Relés eléctricos. Parte 16: Relés de impedancia .....	30
PNE 21 428 (1).	Transformadores trifásicos trifásicos sumergidos en aceite para distribución en baja tensión de 25 a 2.500 KVA, 50 Hz. Parte 1: Requisitos generales y prescripciones .....	20
PNE 21 538 (1).	Transformadores trifásicos tipo seco para distribución en baja tensión de 100 a 2.500 KVA, 50 Hz, con tensión más elevada para el material de 36 KV. Parte 1: Requisitos generales .....	20
PNE 36 066.	Alambroón de acero no aleado, destinado a la fabricación, por deformación en frío, de alambres lisos o corrugados para armaduras de hormigón armado .....	45
PNE 36 092.	Mallas electrosoldadas de acero para armaduras de hormigón armado .....	45
PNE 36 820. Informe UNE.	Distribución de productos de acero .....	45
PNE 49 990. Informe UNE.	Envasado. Recuperación de energía a partir de envases usados .....	20
PNE 50 109 (1).	Micrografía. Vocabulario. Parte 1: Términos generales .....	30
PNE 50 109 (2).	Micrografía. Vocabulario. Parte 2: Disposición de las imágenes y sistemas de microfilmación .....	30
PNE 50 109 (3).	Micrografía. Vocabulario. Parte 3: Tratamiento fotográfico .....	30
PNE 50 109 (4).	Micrografía. Vocabulario. Parte 4: Soportes y acondicionamiento .....	30
PNE 50 109 (5).	Micrografía. Vocabulario. Parte 5: Calidad de las imágenes, legibilidad, control .....	30
PNE 50 109 (6).	Micrografía. Vocabulario. Parte 6: Material .....	30
PNE 50 109 (7).	Micrografía. Vocabulario. Parte 7: Micrografía informática .....	30
PNE 50 109 (8).	Micrografía. Vocabulario. Parte 8: Aplicaciones .....	30
PNE 50 113 (11).	Documentación e información. Vocabulario. Parte 11: Documentos audiovisuales .....	30
PNE 50 131.	Documentación. Repertorios de bibliotecas, archivos, centros de documentación e información y de sus bases de datos .....	30
PNE 53 985 (3).	Plásticos. Ensayos de materias primas de poliuretano. Poliíoles. Parte 3: Determinación de la insaturación total .....	45
PNE 60 621 (1).	Instalaciones receptoras de gas para usos industriales suministradas en media y baja presión. Parte 1: Generalidades .....	60
PNE 60 621 (2).	Instalaciones receptoras de gas para usos industriales suministradas en media y baja presión. Parte 2: Acometidas interiores .....	60
PNE 60 621 (3).	Instalaciones receptoras de gas para usos industriales suministradas en media y baja presión. Parte 3: Estaciones de regulación y medida .....	60

Código	Título	Plazo Días
PNE 60 621 (4).	Instalaciones receptoras de gas para usos industriales suministradas en media y baja presión. Parte 4: Líneas de distribución interior	60
PNE 60 621 (5).	Instalaciones receptoras de gas para usos industriales suministradas en media y baja presión. Parte 5: Grupos de regulación	60
PNE 85 232 1R. PNE 118 013.	Ventanas. Sellado. Clasificación, designación y métodos de ensayo de los sellantes	30
PNE-EN 288-7.	Tabaco y productos de tabaco. Determinación de la riqueza de la nicotina. Método gravimétrico del ácido sílico-túngstico	45
PNE-EN 288-8.	Especificación y cualificación de procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Parte 7: Cualificación mediante un procedimiento de soldeo estándar para soldeo por arco	20
PNE-EN 464.	Especificación y cualificación de procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Parte 8: Cualificación mediante pruebas de soldeo anteriores a la producción	20
PNE-EN 465.	Ropas de protección. Protección contra líquidos y gases químicos, incluyendo aerosoles y partículas sólidas. Método de ensayo: Determinación de la hermeticidad de prendas herméticas a los gases (ensayo de presión interna)	20
PNE-EN 466.	Ropas de protección. Protección contra productos químicos líquidos. Requisitos de prestaciones de las ropas de protección química con uniones herméticas a las pulverizaciones entre las diferentes partes de la ropa (equipos de tipo 4)	20
PNE-EN 467.	Ropas de protección. Protección contra productos químicos líquidos. Requisitos de prestaciones de las ropas de protección química con uniones herméticas a los líquidos entre las diferentes partes de la ropa (equipos de tipo 3)	20
PNE-EN 730.	Ropas de protección. Protección contra productos químicos líquidos. Requisitos de prestaciones de las prendas que ofrecen una protección química a ciertas partes del cuerpo	20
PNE-EN 770. PNE-EN 960. PNE-EN 993-1.	Equipos para soldeo por gas. Equipos utilizados en soldeo por gas, corte y procesos afines. Dispositivos de seguridad para los gases combustibles y el oxígeno o el aire comprimido. Especificaciones generales, requisitos y ensayos	20
PNE-EN 993-13.	Sacos para el transporte de coadyuvantes alimentarios. Sacos de papel	20
PNE-EN 993-2.	Cabezas de prueba para utilizarse en los ensayos de cascos de protección	20
PNE-EN 993-4.	Métodos de ensayo para productos refractarios conformados densos. Parte 1: Determinación de la densidad aparente, de la porosidad abierta y de la porosidad total	20
PNE-EN 993-6.	Métodos de ensayo para productos refractarios conformados densos. Parte 13: Especificación para conos pirométricos de referencia para uso en laboratorios	20
PNE-EN 1597-1.	Métodos de ensayo para productos refractarios conformados densos. Parte 2: Determinación de la densidad absoluta	20
PNE-EN 1597-2.	Métodos de ensayo para productos refractarios conformados densos. Parte 4: Determinación de la permeabilidad a los gases	20
PNE-EN 1597-3.	Métodos de ensayo para productos refractarios conformados densos. Parte 6: Determinación del módulo de resistencia a la flexión a temperatura ambiente	20
PNE-EN 1599.	Consumibles para el soldeo. Ensayo para su clasificación. Parte 1: Conjunto para el ensayo de probetas de metal depositado en acero, níquel y aleaciones de níquel	20
PNE-EN 1600.	Consumibles para el soldeo. Ensayo para su clasificación. Parte 2: Preparación de los conjuntos de ensayo para la realización de probetas de soldadura en una o dos pasadas, en acero	20
PNE-EN 1668.	Consumibles para el soldeo. Ensayo para su clasificación. Parte 3: Ensayo de la capacidad posicional de los consumibles de soldeo en la soldadura en ángulo recto	20
PNE-EN 10028-4.	Consumibles para el soldeo. Electroodos revestidos para el soldeo por arco manual de aceros resistentes a la fluencia. Clasificación	20
PNE-EN 10214.	Consumibles para el soldeo. Electroodos revestidos para el soldeo por arco manual de aceros inoxidables y resistentes al calor. Clasificación	20
PNE-EN 10215.	Consumibles para el soldeo. Varillas, alambres de aportación y depósitos para el soldeo bajo atmósfera inerte con electrodo de volframio de aceros no aleados y aceros de grano fino. Clasificación	20
PNE-EN 23661. PNE-EN 50014. PNE-EN 50067. PNE-EN 60099-1. PNE-EN 60172.	Productos planos de acero para recipientes a presión. Parte 4: Aceros aleados de níquel con propiedades especificadas a temperaturas bajas	20
PNE-EN 60264-4-2. PNE-EN 60317-0-5.	Bandas (chapas y bobinas) de acero recubiertas en continuo de aleación cinc-aluminio (ZA), por inmersión en caliente. Condiciones técnicas de suministro	20
PNE-EN 60317-11. PNE-EN 60317-11/A1.	Bandas (chapas y bobinas) de acero recubiertas en continuo de aleación aluminio-cinc (AZ) por inmersión en caliente. Condiciones técnicas de suministro	20
PNE-EN 60335-2-11/A51. PNE-EN 60423.	Bombas centrífugas de aspiración axial. Medidas de las bancadas y de su instalación. (ISO 3661:1977)	20
	Material eléctrico para atmósferas potencialmente explosivas. Reglas generales	20
	Especificaciones del sistema de radiodifusión de datos	20
	Pararrayos. Parte 1: Pararrayos de resistencia variable con explosores para redes de corriente alterna	20
	Método de ensayo para la determinación del índice de temperatura de los hilos esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas	20
	Envases de hilos para bobinas electromagnéticas. Métodos de ensayo. Contenedores para carretes cónicos	20
	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Prescripciones generales. Hilos de cobre de sección rectangular desnudo o esmaltado, cubierto con fibra de vidrio trenzada	20
	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Hilos de cobre de sección circular esmaltado con poliuretano, soldable, clase 130, reunidos y con un recubrimiento de seda	20
	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Hilos de cobre de sección circular esmaltado con poliuretano, soldable, clase 130, reunidos y con un recubrimiento de seda	20
	Seguridad de los aparatos electrodomésticos y análogos. Parte 2: Requisitos particulares para las secadoras de tipo tambor	20
	Tubos para protección de conductores. Diámetros exteriores de los tubos para instalaciones eléctricas y roscas para tubos y accesorios	20

Código	Título	Plazo Días
PNE-EN 60598-1.	Luminarias. Parte 1: Prescripciones generales y ensayos .....	20
PNE-EN 60851-4.	Métodos de ensayo de los hilos para bobinas electromagnéticas. Propiedades químicas .....	20
PNE-EN 60998-2-4.	Dispositivos de conexión para circuitos de baja tensión de uso doméstico y análogo. Parte 2-4: Reglas particulares para dispositivos de conexión por torsión .....	20
PNE-EN 60999.	Dispositivos de conexión. Prescripciones de seguridad para órganos de apriete con tornillo y sin tornillo para conductores eléctricos de cobre .....	20
PNE-EN 61058-1/A1.	Interruptores para aparatos. Parte 1: Reglas generales .....	20
PNE-EN 61058-2-1.	Interruptores para aparatos. Parte 2-1: Reglas particulares para los interruptores para cables flexibles .....	20
PNE-EN ISO 2789.	Información y documentación. Estadísticas internacionales de bibliotecas. (ISO 2789:1991) .....	20
PNE-EN ISO 3677.	Metales de aportación para soldeo blando, soldeo fuerte y cobresuelto. Designación. (ISO 3677:1992) .....	20
PNE-EN ISO 4023.	Mangueras de caucho para vapor. Procedimientos de ensayo. (ISO 4023:1991) .....	20
PNE-EN ISO 4080.	Mangueras y conjuntos de mangueras de caucho y de plástico. Determinación de la permeabilidad al gas. (ISO 4080:1991) .....	20
PNE-EN ISO 7233.	Mangueras y conjuntos de mangueras de caucho y plástico. Determinación de la resistencia a la aspiración. (ISO 7233:1991) .....	20
PNE-EN ISO 7287.	Símbolos gráficos para equipamiento de corte térmico. (ISO 7287:1992) .....	20
PNE-EN ISO 7887.	Calidad del agua. Examen y determinación del color. (ISO 7887:1994) .....	20
PNE-EN ISO 8580.	Mangueras de caucho y de plástico. Determinación de la resistencia al ultravioleta bajo condiciones estáticas. (ISO 8580:1987) .....	20
PNE-EN ISO 9222-1.	Dibujos técnicos. Juntas de estanquidad para aplicación dinámica. Parte 1: Representación simplificada general. (ISO 9222-1:1989) .....	20
PNE-EN ISO 9222-2.	Dibujos técnicos. Juntas de estanquidad para aplicación dinámica. Parte 2: Representación simplificada particular. (ISO 9222-2:1989) .....	20
PNE-EN ISO 9391.	Calidad del agua. Muestreo de macro-invertebrados en aguas profundas. Guía de utilización de muestreadores de colonización cualitativos y cuantitativos. (ISO 9391:1993) .....	20
PNE-EN ISO 9509.	Calidad del agua. Método de la evaluación de la inhibición de la nitrificación por los microorganismos presentes en lodos activados debido a sustancias químicas y aguas residuales. (ISO 9509:1989) .....	20
PNE-EN ISO 9665.	Adhesivos. Colas animales. Métodos de toma de muestras y ensayo. (ISO 9665:1993) .....	20

**14212** RESOLUCION de 22 de mayo de 1995, de la Dirección General de Industria, por la que se publican las subvenciones del Plan de Competitividad del Sector Textil-Confección (programa 722D), concedidas en 1994.

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 81.7 del texto refundido de la Ley General Presupuestaria, se publican las subvenciones del Plan

de Competitividad del Sector Textil-Confección (programa 722D), concedidas en 1994, que se relacionan en el anexo.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 22 de mayo de 1995.—El Director general, José Delgado González.

#### ANEXO

#### Relación de subvenciones concedidas del programa 722D

#### PLAN DE COMPETITIVIDAD TEXTIL, 1994

Nombre de la empresa o institución	Título del proyecto	Subvención concedida Pesetas
	<i>Crédito 20.15.722D.774</i>	
«Abad Vila, S. L.» .....	Desarrollo de calidad y diseño para nuevos mercados .....	21.220.000
«Acabados Monllor, S. A.» .....	Diagnos y asesoramiento de la empresa .....	945.000
«Acuabase, S. A.» .....	Mejora de procesos y creación nuevos productos .....	5.488.000
«Adolfo Domínguez Difusión, S. A.» .....	Desarrollo en diseño y distribución .....	3.228.000
«Alazán, S. A.» .....	Automatización departamento I+D y corte .....	11.450.000
«Alfombras Boyer, S. A.» .....	Plan 1994 de diseño y creación moda .....	10.207.000
«Almeda Alamany y Compañía, S. A.» .....	Reorganización interna y reestructuración de las relaciones con los proveedores .....	15.274.000
«Anagrama Moda, S. A.» .....	Informatización de la producción y adaptación de recursos humanos .....	7.463.000
«Anglatex Textil, S. A.» .....	Innovación tecnológica de «Anglatex, S. A.» .....	21.420.000
«Angles Textil, S. A.» .....	Asesoramiento de organización, control de calidad y formación .....	12.080.000
«Antecuir, S. A.» .....	Adquisición de equipo de diseño, CAD/CAM .....	3.113.000
«Antonio Pérez Adsuar, S. A.» .....	Proyecto de mejora de la calidad vía el incremento de la capacidad competitiva .....	4.986.000
«Antonio Pernas, S. A.» .....	Plan 1994 de diseño y creación moda .....	12.185.000
«Aprestos de Lanería, S. A.» .....	Proceso automatización-CIM acabados (II fase) y laboratorios .....	4.878.000
«Armando Ferré e Hijos, S. A.» .....	Creación y desarrollo de nuevos artículos y diseños .....	1.306.000
«Arte en Moda, S. A.» .....	Revisión estratégica comercial .....	720.000
«Artesanía Textil Ferrán, S. L.» .....	Informatización del diseño .....	10.377.000