

ANEXO III

Solicitud de subvención para el desarrollo de programas de Garantía Social en la modalidad de Iniciación Profesional, en centros docentes privados.

Don/doña documento nacional de identidad número en su calidad de titular de con domicilio en provincia calle número código postal teléfono

De conformidad con la Resolución de, por la que se convocan subvenciones a centros docentes privados para el desarrollo de programas de Garantía Social en la modalidad de Iniciación Profesional.

Solicita una subvención de pesetas para desarrollar programas de Garantía Social en la modalidad de Iniciación Profesional en los siguientes perfiles y grupos:

Perfiles profesionales	Número de grupos	Importe - Pesetas
.....
.....
.....

En a de de 1995.

Ilmo. Sr. Director provincial de Educación y Ciencia.

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

14818 RESOLUCION de 24 de mayo de 1995, de la Dirección General de Industria, por la que se acuerda publicar extracto de 10 resoluciones que homologan determinados prefabricados de escayola.

A los efectos procedentes, este centro directivo ha acordado publicar extracto de las 10 resoluciones siguientes:

Resolución de 24 de abril de 1995 por la que a solicitud de «Escayolas Delgado, Sociedad Limitada», se homologa con la contraseña de homologación DPY-2152, la placa lisa de escayola para techo continuo de 1.000 x 600 x 21 mm., fabricada por la citada empresa en su factoría de Madridejos (Toledo). Los ensayos han sido efectuados por el laboratorio LOEMCO mediante dictamen técnico con clave YE-5/95, y realizada la auditoría por NOVOTEC por certificado de clave M-NH-ED-MA-IA-01. La empresa deberá solicitar los certificados de conformidad de la producción anualmente, debiendo presentar, para este fin, toda la documentación necesaria antes del 24 de abril de 1996.

Resolución de 24 de abril de 1995 por la que, a solicitud de «Alpa, Sociedad Anónima» (Alcudiana de Paneles Acústicos), se homologa con la contraseña de homologación DPY-2153, la placa lisa de escayola para techo continuo, de 1.050 x 620 x 22 mm., fabricada por la citada empresa en su factoría de Masalaves (Valencia). Los ensayos han sido efectuados por el laboratorio LOEMCO, mediante dictamen técnico con clave YE-76/94, y realizada la auditoría por NOVOTEC por certificado de clave V-NH-AP-IA-01/95. La empresa deberá solicitar los certificados de conformidad de la producción anualmente, debiendo presentar, para este fin, toda la documentación necesaria antes del 24 de abril de 1996.

Resolución de 24 de abril de 1995 por la que, a solicitud de «Alpa, Sociedad Anónima» (Alcudiana de Paneles Acústicos), se homologa con la contraseña de homologación DPY-2154, la placa lisa de escayola para techo continuo, de 603 x 603 x 20 mm., fabricada por la citada empresa en su factoría de Masalaves (Valencia). Los ensayos han sido efectuados por el laboratorio LOEMCO, mediante dictamen técnico con clave YE-77/94, y realizada la auditoría por NOVOTEC por certificado de clave

V-NH-AP-IA-01/95. La empresa deberá solicitar los certificados de conformidad de la producción anualmente, debiendo presentar, para este fin, toda la documentación necesaria antes del 24 de abril de 1996.

Resolución de 24 de abril de 1995 por la que, a solicitud de «Alpa, Sociedad Anónima» (Alcudiana de Paneles Acústicos), se homologa con la contraseña de homologación DPY-2155 la placa decorada de escayola para techo desmontable y perfil visto, de 595 x 595 x 19 mm., fabricada por la citada empresa en su factoría de Masalaves (Valencia). Los ensayos han sido efectuados por el laboratorio LOEMCO, mediante dictamen técnico con clave YE-78/94, y realizada la auditoría por NOVOTEC por certificado de clave V-NH-AP-IA-01/95. La empresa deberá solicitar los certificados de conformidad de la producción anualmente, debiendo presentar, para este fin, toda la documentación necesaria antes del 24 de abril de 1996.

Resolución de 24 de abril de 1995 por la que, a solicitud de «Alpa, Sociedad Anónima» (Alcudiana de Paneles Acústicos), se homologa con la contraseña de homologación DPY-2156, la placa lisa de escayola para techo desmontable y perfil visto, de 593 x 593 x 19 mm., fabricada por la citada empresa en su factoría de Masalaves (Valencia). Los ensayos han sido efectuados por el laboratorio LOEMCO, mediante dictamen técnico con clave YE-79/94, y realizada la auditoría por NOVOTEC por certificado de clave V-NH-AP-IA-01/95. La empresa deberá solicitar los certificados de conformidad de la producción anualmente, debiendo presentar, para este fin, toda la documentación necesaria antes del 24 de abril de 1996.

Resolución de 24 de abril de 1995 por la que, a solicitud de «Hermanos Gómez Forner, C.B.», se homologa con la contraseña de homologación DPY-2157, la placa de escayola lisa para techo continuo, de 1.000 x 600 x 16 mm., fabricada por la citada empresa en su factoría de Canet de Berenguer (Valencia). Los ensayos han sido efectuados por el laboratorio de la Dirección General para la Vivienda y Arquitectura mediante dictamen técnico con clave S-497/94, y realizada la auditoría por NOVOTEC por certificado de clave V-NH-HG-IA-01/94. La empresa deberá solicitar los certificados de conformidad de la producción anualmente, debiendo presentar, para este fin, toda la documentación necesaria antes del 24 de abril de 1996.

Resolución de 24 de abril de 1995 por la que, a solicitud de «Forjan Valencia, Sociedad Anónima», se homologa con la contraseña de homologación DPY-2158, la placa de escayola decorada para techo desmontable, de entramado visto, de 600 x 600 x 22 mm., fabricada por la citada empresa en su factoría de Aldaya (Valencia). Los ensayos han sido efectuados por el laboratorio de la Dirección General para la Vivienda y Arquitectura mediante dictamen técnico con clave 11/95, y realizada la auditoría por NOVOTEC por certificado de clave V-NH-FO-IA-01/95. La empresa deberá solicitar los certificados de conformidad de la producción anualmente, debiendo presentar, para este fin, toda la documentación necesaria antes del 24 de abril de 1996.

Resolución de 24 de abril de 1995 por la que, a solicitud de «Forjan Valencia, Sociedad Anónima», se homologa con la contraseña de homologación DPY-2159, la placa de escayola acústica para techo desmontable, de entramado visto, de 600 x 600 x 22 mm., fabricada por la citada empresa en su factoría de Aldaya (Valencia). Los ensayos han sido efectuados por el laboratorio de la Dirección General para la Vivienda y Arquitectura mediante dictamen técnico con clave 11/95, y realizada la auditoría por NOVOTEC por certificado de clave V-NH-FO-IA-01/95. La empresa deberá solicitar los certificados de conformidad de la producción anualmente, debiendo presentar, para este fin, toda la documentación necesaria antes del 24 de abril de 1996.

Resolución de 24 de abril de 1995 por la que, a solicitud de Escayolas Niñerola se homologa con la contraseña de homologación DPY-2160, la placa de escayola decorada para techo continuo, de 600 x 600 x 32 mm., fabricada por la citada empresa en su factoría de Rosell (Castellón). Los ensayos han sido efectuados por el laboratorio de la Dirección General para la Vivienda y Arquitectura mediante dictamen técnico con clave S-57-1/95, y realizada la auditoría por NOVOTEC por certificado de clave CS-NH-EN-IA-01/95. La empresa deberá solicitar los certificados de conformidad de la producción anualmente, debiendo presentar, para este fin, toda la documentación necesaria antes del 24 de abril de 1996.

Resolución de 24 de abril de 1995 por la que, a solicitud de Escayolas Niñerola se homologa con la contraseña de homologación DPY-2161, la placa de escayola decorada para techo desmontable y perfil visto, de 593 x 594 x 19 mm., fabricada por la citada empresa en su factoría de Rosell (Castellón). Los ensayos han sido efectuados por el laboratorio de la Dirección General para la Vivienda y Arquitectura mediante dictamen técnico con clave S-57-2/95, y realizada la auditoría por NOVOTEC por certificado de clave CS-NH-EN-IA-01/95. La empresa deberá solicitar los certificados de conformidad de la producción anualmente, debiendo presentar, para este fin, toda la documentación necesaria antes del 24 de abril de 1996.

Las resoluciones que anteceden han sido notificadas directamente, con su texto íntegro, a las empresas solicitantes.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 24 de mayo de 1995.—P. D. (Resolución de 21 de julio de 1994), el Subdirector general de Industrias de la Construcción y Afines, Juan Carlos Mampaso Martín-Buitrago.

14819 RESOLUCION de 16 de mayo de 1995, de la Dirección General de Calidad y Seguridad Industrial, por la que se someten a información la relación de proyectos de normas europeas que han sido tramitados como proyectos de norma UNE.

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 5.º, apartado 2, del Real Decreto 1614/1985, de 1 de agosto, por el que se ordenan las actividades de normalización y certificación, y visto el expediente de proyectos

en tramitación por los organismos europeos de normalización CEN/CENELEC/ETSI, y cuya transposición nacional corresponde a la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR), entidad reconocida a estos efectos por Orden de 26 de febrero de 1986.

Visto el procedimiento de elaboración de normas europeas, de acuerdo con el apartado 4.3.4 de las reglas comunes de CEN/CENELEC y 14.4 de las reglas de procedimiento de ETSI para los trabajos de normalización de los mencionados organismos europeos,

Esta Dirección General ha resuelto publicar los proyectos de normas europeas (prEN) para información hasta la fecha indicada en cada uno de ellos. Estos proyectos, una vez aprobados como normas europeas, serán adoptados como normas UNE.

Lo que se comunica a los efectos oportunos.

Madrid, 16 de mayo de 1995.—El Director general, José Antonio Fernández Herce.

ANEXO

Normas en información pública paralela del mes de abril de 1995

Código	Título	Fecha de finalización
PNE_EN 88:1991/PRA1.	Reguladores de presión para aparatos que utilizan gas como combustible para presiones hasta 200 mbar.	15-9-1995
PNE_EN 125:1991/PRA1.	Dispositivos de vigilancia de llama para aparatos que utilizan gas como combustible.	15-9-1995
PNE_EN 161:1991/PRA1.	Válvulas automáticas de cierre para quemadores de gas y aparatos que utilizan gas como combustible.	15-9-1995
PNE_EN 257:1992/PRA1.	Termostatos mecánicos para aparatos que utilizan gas como combustible.	15-9-1995
PNE_EN 441-1/PRA1.	Muebles frigoríficos comerciales. Parte 1: Términos y definiciones.	31-8-1995
PNE_EN 60127-3/PRA1.	Fusibles miniatura. Parte 3: Fusibles subminiatura.	2-8-1995
PNE_EN 60335-2-53/PRAA.	Seguridad de los aparatos electrodomésticos y análogos. Parte 2: Requisitos particulares para aparatos eléctricos calefactores de saunas.	31-8-1995
PNE_EN 60439-1/PRA11.	Conjuntos de apareamiento de baja tensión. Parte 1: Requisitos para los conjuntos de serie y los conjuntos derivados de serie.	16-8-1995
PNE_prEN 840-1.	Contenedores móviles para desechos. Parte 1: Contenedores de dos ruedas con una capacidad desde 80 a 39 litros para dispositivos de elevación tipo peine.	11-8-1995
PNE_prEN 840-2.	Contenedores móviles para desechos. Parte 2: Contenedores de cuatro ruedas con una capacidad desde 500 a 1.200 litros con tapa plana, para muñoneras y/o dispositivos de elevación tipo peine.	11-8-1995
PNE_prEN 840-3.	Contenedores móviles para desechos. Parte 3: Contenedores de cuatro ruedas con una capacidad desde 770 a 1.300 litros con tapa abovedada, para muñoneras y/o dispositivos de elevación tipo peine.	11-8-1995
PNE_prEN 840-4.	Contenedores móviles para desechos. Parte 4: Contenedores de cuatro ruedas desde 750 a 1.700 litros con tapa plana, para muñoneras y/o dispositivos de elevación tipo peine.	11-8-1995
PNE_prEN 840-5.	Contenedores móviles para desechos. Parte 5: Métodos de ensayo.	11-8-1995
PNE_prEN 840-6.	Contenedores móviles para desechos. Parte 6: Requisitos de seguridad y salud de los contenedores para desechos sólidos.	11-8-1995
PNE_prEN 1367-2.	Ensayos para determinar las propiedades térmicas y de resistencia a la intemperie de los áridos. Parte 2: Ensayo del sulfato de magnesio.	3-9-1995
PNE_prEN 1367-4.	Ensayos para determinar las propiedades térmicas y de resistencia a la intemperie de los áridos. Parte 4: Determinación de la retracción al secado.	3-9-1995
PNE_prEN 1519-6.	Sistemas de canalización en materiales plásticos para la evacuación de aguas residuales (a baja y alta temperatura) en el interior de edificios. Polietileno (PE). Parte 6: Prácticas de instalación recomendadas.	3-9-1995
PNE_prEN 1555-3.	Sistemas de canalización en materiales plásticos para el abastecimiento de combustible gaseoso. Polietileno (PE). Parte 3: Accesorios.	14-8-1995
PNE_prEN 1555-4.	Sistemas de canalización en materiales plásticos para el abastecimiento de combustibles gaseosos. Polietileno (PE). Parte 4: Válvulas.	14-8-1995
PNE_prEN 1555-5.	Sistemas de canalización en materiales plásticos para el abastecimiento de combustibles gaseosos. Polietileno (PE). Parte 5: Aptitud para el uso del sistema.	14-8-1995
PNE_prEN 1559-5.	Fundición. Condiciones técnicas de reparto. Parte 5: Requisitos adicionales para piezas moldeadas de aleaciones de magnesio.	1-9-1995
PNE_prEN 1565-6.	Sistemas de canalización en materiales plásticos para la evacuación de aguas residuales (a baja y alta temperatura) en el interior de edificios. Mezclas de copolímeros de estireno (SAN + PVC). Parte 6: Prácticas de instalación recomendadas.	3-9-1995
PNE_prEN 1767.	Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón. Métodos de ensayo. Análisis por espectrometría infrarroja.	14-8-1995
PNE_prEN 1770.	Productos y sistemas para la protección y reparación de las estructuras de hormigón. Métodos de ensayo. Determinación del coeficiente de dilatación térmica.	14-8-1995
PNE_prEN 1771.	Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón. Métodos de ensayo. Determinación de la inyectabilidad y ensayo de agrietamiento.	14-8-1995
PNE_prEN 1864.	Embarcaciones para aguas interiores. Timonera y control de posición. Tipos y requisitos de seguridad.	12-8-1995
PNE_prEN 1865.	Especificaciones para las camillas y equipos de ambulancias para el transporte de pacientes.	14-8-1995
PNE_prEN 1867.	Tarjes leibles por máquina. Aplicaciones sanitarias. Sistema de numeración y procedimiento de registro para los identificadores de emisor.	12-8-1995
PNE_prEN 1870-1.	Seguridad de las máquinas para trabajar la madera. Sierras de corte circular. Parte 1: Bancos para sierras circulares (con o sin mesa de desplazamiento) y sierras de contornear.	10-8-1995