

Código	Título	Fecha de disponibilidad
EN 61040:1992	Detectores de medida de energía y de potencia, instrumentos y equipos para la radiación láser .....	15- 9-1992
EN 61041-1:1995	Grabadoras de cintas de vídeo no radiodifundidas. Métodos de medida. Parte 1: Vídeo general (NTSC/PAL) y características (longitudinales) de audio .....	15- 5-1995
EN 61041-3:1995	Grabadoras de cintas de vídeo no radiodifundidas. Métodos de medida. Parte 3: Características de audio para registro de FM .....	15- 5-1995
EN 61054:1992	Sistema de casete de lectura helicoidal que usan cintas magnéticas de 12,65 milímetros (0,5 IN) sobre cintas de VHS y registro de sonido en FM .....	9-12-1992
EN 61096:1992	Métodos de medida de las características del equipo reproductor de sonido para discos ópticos de sonido digital .....	24- 3-1992
EN 61104:1992	Sistemas de vídeo en discos ópticos. 12 CM CD-V .....	24- 3-1992
EN 61105:1993	Cintas de referencia para sistemas de registro de vídeo .....	22- 9-1993
EN 61106:1993	Vídeo discos. Métodos de medida de parámetros .....	6- 7-1993
EN 61119-1:1994	Sistema digital de casete para cintas de audio (CDA). Parte 1: Dimensiones y características .....	15- 5-1994
EN 61119-2:1994	Sistema digital de casete para cintas de audio (CDA). Parte 2: CDA de calibración .....	15- 5-1994
EN 61119-3:1994	Sistema digital de casete para cintas de audio (CDA). Parte 3: Propiedades de las CDA .....	15- 5-1994
EN 61119-5:1994	Sistema digital de casete para cintas de audio (CDA). Parte 5: CDA para uso profesional .....	6-12-1994
EN 61119-6:1994	Sistema digital de casete para cintas de audio (CDA). Parte 6: Sistema de gestión de copias en serie .....	8- 3-1994
EN 61120-1:1993	Carretes de cintas registradoras digitales de sonido para sistemas de bobinado que usan cintas magnéticas de 6,3 milímetros, para uso profesional. Parte 1: Requisitos generales .....	9- 3-1993
EN 61120-2:1993	Carretes de cintas registradoras digitales de sonido para sistemas de bobinado que usan cintas magnéticas de 6,3 milímetros, para uso profesional. Parte 2: Formato A .....	22- 9-1993
EN 61120-3:1993	Carretes de cintas registradoras digitales de sonido para sistemas de bobinado que usan cintas magnéticas de 6,3 milímetros, para uso profesional. Parte 3: Formato B .....	22- 9-1993
EN 61120-4:1992	Carretes de cintas registradoras digitales de sonido para sistemas de bobinado que usan cintas magnéticas de 6,3 milímetros, para uso profesional. Parte 4. Propiedades de la cinta magnética: Definiciones y métodos de medida .....	16- 6-1992
EN 61122:1993	Sistema de registro de vídeo sobre discos magnéticos flexibles en reposo .....	22- 9-1993
EN 61179:1993	Sistema digital de registro con casete de vídeo compuesto y lectura helicoidal que usan cintas magnéticas con formato D2 (NTSC, PAL, PAL-M) .....	6- 7-1993
EN 61213:1993	Registro analógico de audio sobre cintas de vídeo. Polarización y magnetización .....	8-12-1993
EN 61223-2-4:1994	Evaluación y ensayos de rutina en departamentos de imagen médica. Parte 2-4: Ensayos constantes. Cámaras de registro físico .....	8- 3-1994
EN 61223-2-5:1994	Evaluación y ensayos de rutina en departamentos de imagen médica. Parte 2-5: Ensayos constantes. Dispositivos de visualización de imágenes .....	8- 3-1994
EN 61223-2-6:1994	Evaluación y ensayos de rutina en departamentos de imagen médica. Parte 2-6: Ensayos constantes. Equipo de rayos X para tomografía informatizada .....	8- 3-1994
HD 145S1:1974	Numeración de electrodos y designación de unidades en tubos y válvulas electrónicas .....	7- 5-1974
HD 147S1:1974	Preparación de diagramas indicadores de osciloscopios y tubos de imagen .....	7- 5-1974
HD 148S1:1976	Métodos de medida de capacitancias directas interelectrodo de tubos y válvulas electrónicas .....	29- 6-1976
HD 593.1S1:1992	Vía de datos para sistemas de microprocesadores (Multibús I). Parte 1: Descripción funcional con especificaciones eléctricas temporizadas .....	16- 6-1992
HD 593.2S1:1992	Vía de datos para sistemas de microprocesadores (Multibús I). Parte 2: Descripciones mecánicas y descripciones de los pitones para la configuración del sistema de la vía de datos, con conectores directos .....	16- 6-1992

**3268**

*RESOLUCION de 22 de enero de 1996, de la Dirección General de Calidad y Seguridad Industrial, por la que se someten a información los proyectos de norma UNE que se indican, correspondientes al mes de diciembre de 1995.*

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 5.º, apartado 2, d) del Real Decreto 1614/1985, de 1 de agosto, por el que se ordenan las actividades de normalización y certificación y visto el expediente de los proyectos de norma elaborados por la Asociación Española de Norma-

lización y Certificación (AENOR), entidad reconocida a estos efectos por Orden del 26 de febrero de 1986,

Esta Dirección General ha resuelto someter a información los proyectos que figuran en el anexo, durante el plazo que se indica para cada uno, contado a partir del día siguiente al de la publicación de la presente Resolución.

Lo que se comunica a los efectos oportunos.

Madrid, 22 de enero de 1996.-El Director general, José Antonio Fernández Herce.

**ANEXO****Normas en información pública del mes de diciembre de 1995**

Código	Título	Plazo (días)
PNE 38 174	Aleaciones de magnesio. Determinación de zirconio soluble. Método espectrofotométrico con el complejo alizarín-sulfonato-zirconio.	45
PNE 38 175	Aleaciones de magnesio. Determinación de zirconio insoluble. Método espectrofotométrico con el complejo alizarín-sulfonato-zirconio.	45
PNE 53 331 Informe UNE	Plásticos. Tuberías de poli (cloruro de vinilo) (PVC) no plastificado y polietileno (PE) de alta y media densidad. Criterio para la comprobación de los tubos a utilizar en conducciones con y sin presión sometidos a cargas externas.	45
PNE 53 972	Plásticos. Polipropileno (PP) reciclado. Características y métodos de ensayo.	45
PNE 53 978 experimental	Plásticos. Polietileno (PE) reciclado. Características y métodos de ensayo.	45

Código	Título	Plazo (días)
PNE 53 981	Plásticos. Bovedillas de poliestireno expandido (EPS) para forjados unidireccionales con viguetas prefabricadas.	20
PNE_EN 153 1R	Métodos de medida del consumo de energía eléctrica y de sus características asociadas, de los frigoríficos, conservadores y congeladores de uso doméstico y sus combinaciones.	20
PNE_EN 165	Protección individual de los ojos. Vocabulario.	20
PNE_EN 166	Protección individual de los ojos. Requisitos.	20
PNE_EN 167	Protección individual de los ojos. Métodos de ensayo ópticos.	20
PNE_EN 168	Protección individual de los ojos. Métodos de ensayo no ópticos.	20
PNE_EN 441-1	Muebles frigoríficos. Parte 1: Términos y definiciones.	20
PNE_EN 441-11	Muebles frigoríficos. Parte 11: Instalación, mantenimiento y manual de usuario.	20
PNE_EN 441-2	Muebles frigoríficos. Parte 2: Requisitos físicos y mecánicos.	20
PNE_EN 441-3	Muebles frigoríficos. Parte 3: Dimensiones lineales, superficies y volúmenes.	20
PNE_EN 441-4	Muebles frigoríficos. Parte 4: Condiciones generales de ensayo.	20
PNE_EN 441-6	Muebles frigoríficos. Parte 6: Clasificación según las temperaturas.	20
PNE_EN 441-7	Muebles frigoríficos. Parte 7: Ensayo de desescarche.	20
PNE_EN 441-8	Muebles frigoríficos. Parte 8: Ensayo de condensación de vapor de agua.	20
PNE_EN 441-9	Muebles frigoríficos. Parte 9: Ensayo de consumo eléctrico.	20
PNE_EN 472	Manómetros. Vocabulario.	20
PNE_EN 500-2	Maquinaria móvil para construcción de carreteras. Seguridad. Parte 2: Requisitos específicos para fresadoras de firmes.	20
PNE_EN 500-3	Maquinaria móvil para construcción de carreteras. Seguridad. Parte 3: Requisitos específicos para estabilizadoras de suelos.	20
PNE_EN 500-4	Maquinaria móvil para construcción de carreteras. Seguridad. Parte 4: Requisitos específicos para compactadores.	20
PNE_EN 500-5	Maquinaria móvil para construcción de carreteras. Seguridad. Parte 5: Requisitos específicos para cortadoras de juntas.	20
PNE_EN 559	Equipos de soldeo por gas. Mangueras de goma para el soldeo, corte y procesos afines.	20
PNE_EN 598	Tubos, accesorios y piezas especiales de fundición dúctil y sus uniones para el saneamiento. Prescripciones y métodos de ensayo.	20
PNE_EN 716-1	Mobiliario. Cunas para niños y cunas plegables de uso doméstico. Parte 1: Requisitos de seguridad.	20
PNE_EN 731	Equipos de soldeo por gas. Sopletes manuales por aire aspirado. Especificaciones y ensayos.	20
PNE_EN 736-1	Válvulas. Terminología. Parte 1: Definición de tipos de válvulas.	20
PNE_EN 754-2	Aluminio y aleaciones de aluminio. Barras y tubos estirados en frío. Parte 2: Características mecánicas.	20
PNE_EN 755-2	Aluminio y aleaciones de aluminio. Barras tubos y perfiles extruidos. Parte 2: Características mecánicas.	20
PNE_EN 798	Código de barras. Especificaciones de la simbología. «Codabar».	20
PNE_EN 874	Equipos de soldeo por gas. Sopletes de oxígeno/gas combustible (tipo máquina de oxicorte) de cuerpo cilíndrico. Tipo de construcción, especificaciones generales, métodos de ensayo.	20
PNE_EN 876	Ensayos destructivos de uniones soldadas en materiales metálicos. Ensayos de tracción longitudinal sobre el material de aportación en juntas soldadas por fusión.	20
PNE_EN 911	Sistemas de canalización en materiales plásticos. Uniones con junta de estanquidad elastómera y uniones mecánicas para canalizaciones termoplásticas con presión. Ensayo de estanquidad a presión hidrostática exterior.	20
PNE_EN 928	Sistemas para el diagnóstico in vitro. Directrices para la aplicación de las normas EN 29001 y EN 46001 y de las normas EN 29002 y EN 46002 a los productos sanitarios para diagnóstico in vitro.	20
PNE_EN 961	Equipos para soldeo por gas. Reguladores de presión de las centrales de botellas (de gases industriales) utilizados para soldeo, corte y procesos afines hasta 200 bar.	20
PNE_EN 1019	Productos químicos empleados para el tratamiento del agua destinada al consumo humano. Dióxido de azufre.	20
PNE_EN 1033	Vibraciones mano-brazo. Medida en laboratorio de las vibraciones en la superficie de las empuñaduras de las máquinas guiadas manualmente. Generalidades.	20
PNE_EN 1038	Sistemas de tarjetas de identificación. Aplicaciones de telecomunicación. Teléfono de pago con tarjetas de circuito (s) integrado (s).	20
PNE_EN 1053	Sistemas de canalización en materiales plásticos. Sistemas de canalizaciones termoplásticas para aplicaciones sin presión. Método de ensayo de estanquidad al agua.	20
PNE_EN 1054	Sistemas de canalización en materiales plásticos. Sistemas de canalizaciones termoplásticas para la evacuación de aguas residuales. Método de ensayo de estanquidad al aire de las uniones.	20
PNE_EN 1060-2	Esfigmomanómetros no invasivos. Parte 2: Requisitos complementarios para los esfigmomanómetros mecánicos.	20
PNE_EN 1281-2	Equipo de respiración y de anestesia. Racores cónicos. Parte 2: Racores roscados que pueden soportar peso (ISO 5356-2: 1987 modificada).	20
PNE_EN 1475	EDI. Directorio. D 93-A.	20
PNE_EN 1476	EDI. Mensaje. Validación de pago directo (CONDPV).	20
PNE_EN 1477	EDI. Mensaje. Establecimiento de contrato (CONEST).	20
PNE_EN 1478	EDI. Mensaje. Solicitud de propuesta (CONITT).	20
PNE_EN 1479	EDI. Mensaje. Mensaje de valoración de pago (CONPVA).	20
PNE_EN 1480	EDI. Mensaje. Mensaje de valoración de cantidad (CONQVA).	20
PNE_EN 1481	EDI. Mensaje. Oferta (CONTEN).	20
PNE_EN 1502	Embarcaciones de navegación interior. Escaleras de abordaje.	20
PNE_EN 2079	Material aeroespacial. Rodamientos de bolas de precisión con pestaña, en acero resistente a la corrosión para instrumentos y equipos. Dimensiones y cargas.	20
PNE_EN 2259	Material aeroespacial. Caucho de silicona (VMQ). Dureza 50 IRHD.	20
PNE_EN 2260	Material aeroespacial. Caucho de silicona (VMQ). Dureza 60 IRHD.	20
PNE_EN 2261	Material aeroespacial. Caucho de silicona (VMQ). Dureza 70 IRHD.	20
PNE_EN 2262	Material aeroespacial. Caucho de silicona (VMQ/PVMQ) con alta resistencia al desgaste. Dureza 50 IRHD.	20
PNE_EN 2378	Material aeroespacial. Plásticos reforzados con fibras. Determinación de la absorción de agua por inmersión.	20
PNE_EN 2413	Material aeroespacial. Bulones de cabeza hexagonal ancha y baja caña con tolerancias estrechas, rosca corta, en acero aleado, cadmiados. Clasificación 1 100 MPa (a temperatura ambiente)/235°C.	20

Código	Título	Plazo (días)
PNE_EN 2424	Material aeroespacial. Marcado de productos aeroespaciales.	20
PNE_EN 2428	Material aeroespacial. Caucho etileno-propileno (EMP/EPDM). Dureza 50 IRHD.	20
PNE_EN 2429	Material aeroespacial. Caucho etileno-propileno (EPM/EPDM). Dureza 60 IRHD.	20
PNE_EN 2430	Material aeroespacial. Caucho etileno-propileno (EPM/EPDM). Dureza 70 IRHD.	20
PNE_EN 2431	Material aeroespacial. Caucho etileno-propileno (EPM/EPDM). Dureza 80 IRHD.	20
PNE_EN 2432	Material aeroespacial. Caucho etileno-propileno (EPM/EPDM). Dureza 90 IRHD.	20
PNE_EN 2489	Material aeroespacial. Plásticos reforzados con fibra. Determinación de la acción de los fluidos de ensayo.	20
PNE_EN 2536	Material aeroespacial. Anodizado duro de las aleaciones de aluminio.	20
PNE_EN 2545-1	Material aeroespacial. Productos para nueva fusión y piezas moldeadas en titanio y sus aleaciones. Especificación técnica. Parte 1: Exigencias generales.	20
PNE_EN 2545-2	Material aeroespacial. Productos para nueva fusión y piezas moldeadas en titanio y sus aleaciones. Especificación técnica. Parte 2: Productos para nueva fusión.	20
PNE_EN 2545-3	Material aeroespacial. Productos para nueva fusión y piezas moldeadas en titanio y sus aleaciones. Especificación técnica. Parte 3: Piezas tipo y piezas de serie.	20
PNE_EN 2549	Material aeroespacial. Bulones, cabeza hexagonal normal, caña con tolerancias normales, rosca corta, en aleación de titanio anodizados, lubricados con MoS <sub>2</sub> . Clasificación: 1 100 MPa (a temperatura ambiente)/315°C.	20
PNE_EN 2561	Material aeroespacial. Plásticos reforzados de fibra de carbono. Estratificados unidireccionales. Ensayo de tracción paralelamente a la dirección de la fibra.	20
PNE_EN 2647	Material aeroespacial. Tuercas hexagonales, autofrenables orientables, en acero aleado, cadmiadas, lubricadas con MoS <sub>2</sub> . Clasificación: 900 MPa (a temperatura ambiente)/235°C.	20
PNE_EN 2648	Material aeroespacial. Arandelas cóncavas en acero aleado, cadmiadas.	20
PNE_EN 2649	Material aeroespacial. Tornillos de cabeza cilíndrica ranurada roscados hasta la cabeza, en acero aleado, cadmiados. Clasificación: 900 MPa (a temperatura ambiente)/235°C.	20
PNE_EN 2859	Material aeroespacial. Bulones de cabeza hexagonal normal caña con tolerancia estrecha, rosca corta en acero aleado, cadmiados. Clasificación: 1 100 MPa (a temperatura ambiente)/235°C.	20
PNE_EN 2887	Material aeroespacial. Bulones en cabeza hexagonal normal, roscados hasta la cabeza, en acero resistente a la corrosión, pasivados. Clasificación: 600 MPa (a temperatura ambiente)/425°C.	20
PNE_EN 2888	Material aeroespacial. Bulones de cabeza hexagonal normal, caña normal de tolerancia amplia, rosca corta, en acero resistencia a la corrosión, pasivados. Clasificación: 600 MPa (a temperatura ambiente)/425°C.	20
PNE_EN 2889	Material aeroespacial. Bulones de cabeza hexagonal normal caña normal de tolerancia amplia en acero aleado, cadmiados. Clasificación: 900 MPa (a temperatura ambiente)/235°C.	20
PNE_EN 2907	Material aeroespacial. Tuercas bihexagonales, autofrenables en acero resistente al calor FE-PA92HT (A286), plateadas. Clasificación: 1 100 MPa (a temperatura ambiente)/650°C.	20
PNE_EN 2909	Material aeroespacial. Tuercas bihexagonales, autofrenables abocardadas en acero resistente al calor FE-PA92HT (A286) plateadas. Clasificación: 1 100 MPa (a temperatura ambiente)/650°C.	20
PNE_EN 2911	Material aeroespacial. Tuercas para engastar autofrenables en acero resistente al calor FE-PA92HT (A286) plateadas. Clasificación: 1 100 MPa (a temperatura ambiente)/650°C.	20
PNE_EN 2938	Material aeroespacial. Tornillos de cabeza hexagonal roscados hasta la cabeza, en acero resistente al calor FE-PA92HT (A286), plateados. Clasificación: 900 MPa (a temperatura ambiente)/650°C.	20
PNE_EN 2940	Material aeroespacial. Tornillos de cabeza avellanada a 100°, impronta cruciforme roscados hasta la cabeza en acero resistente al calor FE-PA92HT (A286), plateados. Clasificación: 900 MPa (a temperatura ambiente)/650°C.	20
PNE_EN 3012	Material aeroespacial. Tuercas bihexagonales, autofrenantes en aleación de níquel resistente al calor NI-P101HT (cabeza Phillips). Clasificación: 1 210 MPa (a temperatura ambiente)/730°C.	20
PNE_EN 3013	Material aeroespacial. Tuercas bihexagonales autofrenantes en aleación de níquel resistente al calor NI-P101HT (cabeza Phillips) Plateadas. Clasificación: 1 210 MPa (a temperatura ambiente)/730°C.	20
PNE_EN 3112	Material aeroespacial. Bulones de cabeza hexagonal normal roscados hasta la cabeza, en acero aleado, cadmiados. Clasificación: 900 MPa (a temperatura ambiente)/235°C.	20
PNE_EN 3150	Material aeroespacial. Pasadores de posicionamiento en aleación resistente al calor a base de níquel NI-P100HT (INCONEL 718).	20
PNE_EN 3151	Material aeroespacial. Pasadores cilíndricos en aleación resistente al calor a base de níquel NI-100HT (INCONEL 718).	20
PNE_EN 3202	Material aeroespacial. Agujeros y pestañas para bulones de cabeza en T. norma de diseño.	20
PNE_EN 3212	Material aeroespacial. Pinturas y barnices. Ensayo de corrosión por inmersión en una solución tamponada de cloruro de sodio.	20
PNE_EN 3239	Material aeroespacial. Tuercas bihexagonales autofrenables en aleación de níquel resistente al calor NI-P101HT (cabeza Phillips) con rosca plateada. Clasificación: 1 210 MPa (a temperatura ambiente)/730°C.	20
PNE_EN 3446	Material aeroespacial. Rodamientos de bolas de precisión sin pestaña en acero resistente a la corrosión para instrumentos y equipos. Dimensiones y cargas.	20
PNE_EN 3611	Material aeroespacial. Piezas de centrado. Dimensiones y selección de ajustes. Norma de diseño.	20
PNE_EN 3720	Material aeroespacial. Tuercas bihexagonales, autofrenables en acero resistente al calor FE-PA92HT (A286), revestidas de MoS <sub>2</sub> . Clasificación: 1 100 MPa (a temperatura ambiente)/425°C.	20
PNE_EN 3721	Material aeroespacial. Tuercas bihexagonales, autofrenables, abocardadas, en acero resistente al calor FE-PA92HT (A286) revestidas de MoS <sub>2</sub> . Clasificación: 1 100 MPa (a temperatura ambiente)/425°C.	20
PNE_EN 3722	Material aeroespacial. Tuercas para engastar, autofrenable en acero resistente al calor FE-PA92HT (A286) revestidas de MoS <sub>2</sub> . Clasificación: 1 100 MPa (a temperatura ambiente)/425°C.	20
PNE_EN 20898-7	Características mecánicas de los elementos de fijación. Parte 7: Ensayo de torsión y mínimo par de torsión para pernos y tornillos con diámetros nominales comprendidos entre 1 mm. y 10 mm. (ISO 898-2: 1992).	20
PNE_EN 22592	Productos petrolíferos. Determinación de los puntos de inflamación y de combustión. Método Cleveland en vaso abierto (ISO 2592: 1973).	20
PNE_EN 22719	Productos petrolíferos y lubricantes. Determinación del punto de inflamación. Método Pensky-Martens en vaso cerrado (ISO 2719: 1988).	20

Código	Título	Plazo (días)
PNE_EN 27816-3/A2	Tarjetas de identificación. Tarjetas con circuito(s) integrado(s) con contactos. Parte 3: Señales electrónicas y protocolos de transmisión. Modificación 2: Revisión de la selección del tipo de protocolo (ISO/IEC 7816-3: 1989/Modificación 2: 1994).	20
PNE_EN 60651	Sonómetros.	20
PNE_EN 60669-1	Interruptores para instalaciones eléctricas fijas domésticas y análogas. Parte 1: Prescripciones generales.	20
PNE_EN 60704-1	Código de ensayo para determinación del ruido aéreo emitido por los aparatos electrodomésticos y análogos. Parte 1: Requisitos generales.	20
PNE_EN 60704-2-1	Código de ensayo para la determinación del ruido aéreo emitido por los aparatos electrodomésticos y análogos. Parte 2: Requisitos particulares para aspiradores de polvo.	20
PNE_EN 60704-2-2	Código de ensayo para la determinación del ruido aéreo emitido por los aparatos electrodomésticos y análogos. Parte 2: Requisitos particulares para aparatos de calefacción por convección forzada.	20
PNE_EN 60704-2-3	Código de ensayo para la determinación del ruido aéreo emitido por los aparatos electrodomésticos y análogos. Parte 2: Requisitos particulares para los lavavajillas.	20
PNE_EN 60704-2-4	Código de ensayo para la determinación del ruido aéreo emitido por los aparatos electrodomésticos y análogos. Parte 2: Requisitos particulares para las máquinas de lavar la ropa.	20
PNE_EN ISO 787-10	Métodos generales de ensayo para pigmentos y extendedores. Parte 10: Determinación de la masa por unidad de volumen. Método del picnómetro (ISO 787-10: 1993).	20
PNE_EN ISO 787-11	Métodos generales de ensayo para pigmentos y extendedores. Parte 11: Determinación del volumen másico aparente y de la masa por unidad de volumen aparente tras apisonamiento (ISO 787-11: 1981).	20
PNE_EN ISO 787-15	Métodos generales de ensayo para pigmentos y extendedores. Parte 15: Comparación de resistencia a la luz de los pigmentos coloreados de tipos similares (ISO 787-15: 1986).	20
PNE_EN ISO 787-16	Métodos generales de ensayo para pigmentos y extendedores. Parte 16: Determinación del poder colorante relativo (o valor de coloración equivalente) y del color degradado de los pigmentos coloreados. Método de comparación visual (ISO 787-16: 1986).	20
PNE_EN ISO 787-18	Métodos generales de ensayo para pigmentos y extendedores. Parte 18: Determinación del residuo en tamiz. Método mecánico con líquido de arrastre (ISO 787-18: 1983).	20
PNE_EN ISO 787-19	Métodos generales de ensayo para pigmentos y extendedores. Parte 19: Determinación de los nitratos solubles en agua. Método por ácido salicílico (ISO 787-19: 1974).	20
PNE_EN ISO 787-23	Métodos generales de ensayo para pigmentos y extendedores. Parte 23: Determinación de la masa por unidad de volumen utilizando una centrifugadora para expulsar el aire aprisionado (ISO 787-23: 1979).	20
PNE_EN ISO 787-24	Métodos generales de ensayo para pigmentos y extendedores. Parte 24: Determinación del poder colorante relativo de los pigmentos coloreados y del poder de difusión relativo de los pigmentos blancos. Método fotométrico (ISO 787-24: 1985).	20
PNE_EN ISO 787-5	Métodos generales de ensayo para pigmentos y extendedores. Parte 5: Determinación de la absorción de aceite (ISO 787-5: 1980).	20
PNE_EN ISO 1873-1	Plásticos. Materiales de polipropileno (PP) para moldeo y extrusión. Parte 1: Sistema de designación y bases para las especificaciones (ISO 1873-1: 1995).	20
PNE_EN ISO 1973	Fibras textiles. Determinación de la masa lineal. Método gravimétrico y método del vibroscopio (ISO 1973: 1995).	20
PNE_EN ISO 2061	Textiles. Determinación de la torsión de los hilos. Método por recuento directo (ISO 2061: 1995).	20
PNE_EN ISO 3675	Petróleo crudo y productos petrolíferos líquidos. Determinación de la densidad o de la densidad relativa en laboratorio. Método del areómetro (ISO 3675: 1993).	20
PNE_EN ISO 3696	Agua para uso en análisis de laboratorio. Especificación y métodos de ensayo (ISO 3696: 1987).	20
PNE_EN ISO 4613-2	Plásticos. Materiales de etileno/acetato de vinilo (E/VAC) para moldeo y extrusión. Parte 2: Preparación de las probetas de ensayo y determinación de las propiedades (ISO 4613-2: 1995).	20
PNE_EN ISO 5455	Dibujos técnicos. Escalas (ISO 5455: 1979).	20
PNE_EN ISO 6245	Productos petrolíferos. Determinación de las cenizas (ISO 6245: 1993).	20
PNE_EN ISO 6433	Dibujos técnicos. Referencia de los elementos (ISO 6433: 81).	20
PNE_EN ISO 7083	Dibujos técnicos. Símbolos para tolerancias geométricas. Proporciones y medidas (ISO 7083: 83).	20
PNE_EN ISO 7864	Agujas hipodérmicas estériles, de un solo uso (ISO 7864: 1993).	20
PNE_EN ISO 8986-2	Plásticos. Materiales de polibuteno (PB) para moldeo y extrusión. Parte 2: Preparación de las probetas de ensayo y determinación de las propiedades (ISO 8986-2: 1995).	20
PNE_EN ISO 10993-10	Evaluación biológica de los productos sanitarios. Parte 10: Ensayos de irritación y de sensibilización (ISO 10993-10: 1995).	20
PNE_EN ISO 11111	Requisitos de seguridad para maquinaria textil (ISO 11111: 1995).	20
PNE_EN ISO 11547	Embarcaciones menores. Protección contra el arranque con marcha engranada (ISO 11547: 1994).	20
PNE_EN ISO 11963	Plásticos. Hojas de policarbonato. Tipos, dimensiones y características (ISO 11963: 1995).	20
PNE_EN ISO 12162	Materiales plásticos para tubos y accesorios, para aplicaciones a presión. Clasificación y designación. Coeficiente global de servicio de diseño (ISO 12162: 1995).	20

**3269**

*RESOLUCION de 25 de enero de 1996, de la Dirección General de Calidad y Seguridad Industrial, por la que se autoriza a la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR) para asumir funciones de normalización en el ámbito de las Industrias Gráficas.*

Vista la petición documentada de fecha 15 de enero de 1996, presentada por la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR), para asumir funciones de normalización en el ámbito de las Industrias Gráficas.

Visto el Real Decreto 1614/1985, por el que se ordenan las actividades de normalización y certificación.

Resultando que la citada asociación fue designada por Orden de 26 de febrero de 1986, para desarrollar tareas de normalización y certificación, de acuerdo con el artículo 5.º del Real Decreto 1614/1985, de 1 de agosto.

Considerando que AENOR dispone de los medios y organización necesarios para llevar a cabo las actividades correspondientes, y que en la tramitación del expediente se han cumplido todos los requisitos.

Esta Dirección ha resuelto:

Autorizar a AENOR para asumir funciones de normalización en el ámbito de las Industrias Gráficas.

Lo que se comunica a los efectos oportunos.

Madrid, 25 de enero de 1996.—El Director general, José Antonio Fernández Herce.