

ANEXO II

Actuaciones programadas para el año 1998, a cofinanciar entre el Ministerio de Medio Ambiente y la Comunidad Autónoma de Galicia

Investigación detallada del vertedero de Mougá.
Actualización del inventario.

Total año 1998: 341,48 MM/pts.

COMUNIDAD AUTÓNOMA DE CATALUÑA

3850

RESOLUCIÓN de 2 de noviembre de 1998, de la Dirección General de Consumo y Seguridad Industrial del Departamento de Industria, Comercio y Turismo, de homologación e inscripción en el Registro del siguiente producto, fabricado por Perstorp Plastic Systems: Contenedor de plástico rígido, marca «Perstorp Plastic System, modelo Otto OC8039C2, para el transporte de mercancías peligrosas.

Recibida en la Dirección General de Consumo y Seguridad Industrial, del Departamento de Industria, Comercio y Turismo de la Generalidad de Cataluña, la solicitud presentada por «Autoliv Kle, Sociedad Anónima», con domicilio social en carretera N-152, kilómetro 24, municipio de Granollers (Barcelona), para la homologación e inscripción en el Registro del siguiente producto, fabricado por Perstorp Plastic Systems, en su instalación industrial ubicada en 161 Milton Park, Abingdon, Oxon OX14 4SD, Inglaterra: Contenedor de plástico rígido, marca «Perstorp Plastic Systems», modelo Otto OC8039C2, para el transporte de mercancías peligrosas;

Resultando que el interesado ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente, que afecta al producto cuya homologación e inscripción en el Registro se solicita, y que la EIC-ENICRE, ECA, mediante informe, certificado y actas con clave 01/08/15/0/003374, ha hecho constar que el tipo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por Orden de 17 de marzo de 1986 («Boletín Oficial del Estado» del 31), modificada por la de 28 de febrero de 1989, sobre homologaciones de envases y embalajes destinados al transporte de mercancías peligrosas, he resuelto:

Homologar el tipo del citado producto con la contraseña de inscripción H-488, y definir, por último, como características técnicas para cada marca y modelo registrado, las que se indican a continuación:

Marca «Perstorp Plastic Systems», modelo Otto OC8039C2.

Esta homologación se hace únicamente en relación con la Orden de 17 de marzo de 1986 («Boletín Oficial del Estado» del 31), modificada por la de 28 de febrero de 1989, sobre homologaciones de envases y embalajes destinados al transporte de mercancías peligrosas; por tanto, con independencia de la misma, se habrá de cumplir cualquier otro reglamento o disposición que le sea aplicable, debiéndose presentar la conformidad de la producción con el tipo homologado antes del día 2 de noviembre de 2000 (Orden de 28 de febrero de 1989).

Esta resolución de homologación solamente puede ser reproducida en su totalidad.

Contra esta Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, se puede interponer recurso ordinario ante el Consejero de Industria, Comercio y Turismo, en el plazo de un mes, a contar desde la fecha de recepción de esta Resolución, sin perjuicio de poder interponer cualquier otro recurso que se considere oportuno.

Barcelona, 2 de noviembre de 1998.—El Director general, P. D. (Resolución de 7 de octubre de 1996, «Diario Oficial de la Generalidad de Cataluña» de 13 de noviembre), el Jefe del Servicio de Automóviles y Metrología, Joan Pau Clar i Guevara.

ANEXO

Características y productos autorizados a transportar

Tipos de envases y embalajes: Contenedor de plástico.

Marca: «Perstorp Plastic Systems». Modelo: Otto OC8039C2.

Nombre y número del informe de L'EIC: 01/08/15/0/003374.
Contraseña de homologación: H-488.
Características del material.
Composición: Cuerpo de plástico rígido HDPE, color gris, con tapa móvil color negro.

Dimensiones (mm) i volumen (l).

Ancho: 1.000.

Largo: 1.200.

Fondo: 1.000.

Diámetro interior boca: ---.

Tara:

Contenedor sin tapa: 49,8 kilogramos.

Tapa: 10,2 kilogramos.

Modo de agarre: Palet incorporado de cuatro entradas.

Código: 4H2.

Tipo de envase/embalaje: Contenedor de plástico rígido HDPE.

Materiales a transportar: Según ADR.

Clase 9. Apartado 8.º, c), del marginal 2.901. Número de las Naciones Unidas: UN 3268.

3851

RESOLUCIÓN de 27 de noviembre de 1998, de la Dirección General de Consumo y Seguridad Industrial del Departamento de Industria, Comercio y Turismo, de modificación de homologación del siguiente producto, fabricado por «Allibert Manutención, Sociedad Anónima»: Caja de plástico rígido, marca «Autoliv Kle, Sociedad Anónima», modelo Odette 4322, con contraseña H-463, para el transporte de mercancías peligrosas.

Recibida en la Dirección General de Consumo y Seguridad Industrial, del Departamento de Industria, Comercio y Turismo de la Generalidad de Cataluña, la solicitud presentada por «Autoliv Kle, Sociedad Anónima», con domicilio social en carretera N-152, kilómetro 24, municipio de Granollers (Barcelona), para la modificación de homologación del siguiente producto, fabricado por en su instalación industrial ubicada en Palau de Plegamans: Caja de plástico rígido, marca «Autoliv Kle«Boletín Oficial del Estado», modelo Odette 4322;

Vista la resolución de homologación de fecha 23 de enero de 1998, con contraseña de homologación H-463, y organismo expedidor la Dirección General de Consumo y Seguridad Industrial, del Departamento de Industria, Comercio y Turismo de la Generalidad de Cataluña;

Vista la certificación de la «EIC-Enicre Eca, Sociedad Anónima», entidad colaboradora de la Administración, con clave 01/08/15/0/003378, de fecha 16 de octubre de 1998, en la que se hace constar el seguimiento del cumplimiento de la normativa vigente para el transporte de mercancías peligrosas por carretera (TPC-ADR), ferrocarril (RID-TPF) y mar (IMO-IMDG), así como el seguimiento de las condiciones originales del proyecto que sirvió de base para conceder la contraseña de homologación citada, he resuelto:

Autorizar para la caja de plástico rígido, «Autoliv Kle«Boletín Oficial del Estado», modelo Odette 4322, citada, la modificación de homologación consistente en aumentar el número de cinturones pretensores de seguridad contenidos que pasa a ser de 20 unidades con un peso bruto máximo de 14 kilogramos.

Esta resolución de modificación de homologación sólo puede ser reproducida en su totalidad.

Contra esta Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, se puede interponer recurso ordinario ante el Consejero de Industria, Comercio y Turismo, en el plazo de un mes, a contar desde la fecha de recepción de esta Resolución, sin perjuicio de poder interponer cualquier otro recurso que se considere oportuno.

Barcelona, 27 de noviembre de 1998.—El Director general.—P. D. (Resolución de 7 de octubre de 1996, «Diario Oficial de la Generalidad de Cataluña» de 13 de noviembre), el Jefe del Servicio de Automóviles y Metrología, Joan Pau Clar i Guevara.

ANEXO

Tipos de envases y embalajes: Caja de plástico rígido.

Marca y modelo: «Autoliv Kle, Sociedad Anónima».

Nombre y número del informe de L'EIC: 01/08/15/0/003378.

Contraseña de homologación: H-463.

Características del material:

Composición: Caja de plástico rígido, referencia «Odette 4322», con tapa de plástico rígido referencia «Odette 4300».

Composición: Caja de plástico de PEHD y tapa de PP.

Gramaje total: 1.613 gramos.

Dimensiones (mm) i volumen (l): Tanto por el envase interior como por el embalaje (embalajes combinados); por el envase interior como por el exterior (envases compuestos) o por jaula de protección y el recipiente (GRG). Puede incluir variantes con la autorización del organismo competente:

400×300×210 mm.

Gruesos mínimos y peso: 1.414 g × 167 g de la tapa.

Elementos de seguridad: ---.

Sistema de cierre: Tapa con cutro orejetas y flejado con dos flejes cruzados.

Código: 4H2.

Tipo de envase/embalaje: Caja de plástico rígido.

Materias a transportar.

Clase 9: Veinte pretensores automáticos con carga pirotécnica de pretensado para cinturones de seguridad de automóvil, clase 9. Apartado 8.º, c). Número de las Naciones Unidas: UN 3268, para grupo de embalaje III.

3852

RESOLUCIÓN de 2 de diciembre de 1998, de la Dirección General de Comercio y Seguridad Industrial, del Departamento de Industria, Comercio y Turismo, de homologación e inscripción en el Registro del siguiente producto, fabricado por «Onducart, Sociedad Anónima»: Embalaje combinado 4G, marca y modelo «Tecnisample» Petit, con contraseña H-490, para el transporte de mercancías peligrosas.

Recibida en la Dirección General de Consumo y Seguridad Industrial, del Departamento de Industria, Comercio y Turismo de la Generalidad de Cataluña, la solicitud presentada por «Onducart, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Mar del Japó, sin número, municipio de Santa Perpetua de la Mogoda (Barcelona), para la homologación e inscripción en el Registro del siguiente producto, fabricado por «Onducart, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Santa Perpetua de la Mogoda: Embalaje combinado 4G, marca y modelo «Tecnisample» Petit, para el transporte de mercancías peligrosas;

Resultando que el interesado ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación e inscripción en el Registro se solicita, y que la EIC-ENICRE, ECA, mediante informe, certificado y actas con clave 01/08/15/0/003375, ha hecho constar que el tipo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por Orden de 17 de marzo de 1986 («Boletín Oficial del Estado» del 31), modificada por la de 28 de febrero de 1989, sobre homologaciones de envases y embalajes destinados al transporte de mercancías peligrosas, He resuelto:

Homologar el tipo del citado producto con la contraseña de inscripción H-490, y definir, por último, como características técnicas para cada marca y modelo registrado las que se indican a continuación:

Marca: «Tecnisample». Modelo: Petit.

Características y productos autorizados a transportar: Ver anexo.

Esta homologación se hace únicamente en relación con la Orden de 17 de marzo de 1986 («Boletín Oficial del Estado» del 31), modificada por la de 28 de febrero de 1989, sobre homologaciones de envases y embalajes destinados al transporte de mercancías peligrosas; por tanto, con independencia de la misma, se habrá de cumplir cualquier otro reglamento o disposición que le sea aplicable, debiéndose presentar la conformidad de la producción con el tipo homologado antes de 18 de noviembre de 2000 (Orden de 28 de febrero de 1989).

Esta Resolución de homologación solamente puede ser reproducida en su totalidad.

Contra esta Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, se puede interponer recurso ordinario ante el Consejero de Industria, Comercio y Turismo, en el plazo de un mes, a contar desde la fecha de recepción

de esta Resolución, sin perjuicio de poder interponer cualquier otro recurso que se considere oportuno.

Barcelona, 2 de diciembre de 1998.—El Director general, P. D. (Resolución de 7 de octubre de 1996, «Diario Oficial de la Generalidad de Cataluña» de 13 de noviembre), el Jefe del Servicio de Automóviles y Metrología, Joan Pau Clar Guevara.

ANEXO

Tipos de envases y embalajes: Embalaje combinado 4G.

Marca y modelo: «Tecnisample» Pequeño.

Nombre y número del informe de L'EIC: 01/08/15/0/003375.

Contraseña de homologación: H-490.

Características del material:

Para el embalaje exterior: Caja tipo 0201 del código FECCO(B1). Cartón ondulado doble-cara canal C.

Para el envase interior: Indistintamente:

Dos botellas de plástico polietileno de alta densidad y alto peso molecular con tapón de plástico.

Una botella de plástico polietileno de alta densidad y alto peso molecular con tapón de plástico.

Una botella de vidrio, color topacio con tapón de plástico.

Un envase metálico ligero, tapa cónica, cierre por cuello de plástico, tapón de PEHD.

Un jerricán de plástico polietileno de alta densidad, tapón de plástico roscado.

Separador central: Cartón ondulado doble-cara canal C.

Composición:

Para el envase exterior: K180/P180/K180.

Para el envase interior:

Dos botellas de plástico polietileno de alta densidad y alto peso molecular, con tapón de plástico con precinto y disco interior de aluminio.

Una botella de plástico idéntica a las anteriores.

Una botella de vidrio, color topacio, con tapón de plástico roscado.

Un envase metálico, tapa cónica, cierre por cuello de plástico. Tapón roscado de PEHD color rojo.

Un jerricán de plástico polietileno de alta densidad. Tapón de plástico roscado.

Para el separador: K180/P180/K180.

Dimensiones (mm) y volumen (e).

Embalaje exterior:

Ancho: 180 mm.

Largo: 310 mm.

Fondo: 205 mm.

Envase interior:

Dos botellas de plástico polietileno:

Diámetro: 89 mm.

Alto: 238 mm.

Capacidad: Un litro aproximadamente.

Una botella de plástico:

Diámetro: 89 mm.

Altura: 238 mm.

Capacidad: Un litro aproximadamente.

Una botella de vidrio:

Diámetro: 96,3 mm.

Altura: 154 mm.

Capacidad: Un litro aproximadamente.

Un envase metálico ligero:

Diámetro: 99,3 mm.

Altura: 154 mm.

Capacidad: Un litro aproximadamente.

Un jerricán de plástico:

Dimensiones: 186×132×283 mm.

Diámetro interior de la boca:

Botellas de plástico: 41,8 mm.

Botella de vidrio: 9,2 mm.

Envase metálico: 31,6 mm.

Jerricán de plástico: 33 mm.