

antigua; sur, camino; este, doña María Novo Loureiro, y oeste, doña Sara Novo y esposo.

Datos registrales: Folio 174 del tomo 347, libro 187 de Ortigueira, finca número 25.418.

Tipo de subasta: 49.950 pesetas.

Ortigueira, 16 de febrero de 2000.—El Juez.—El Secretario.—23.446.

OURENSE

Edicto

Doña Pilar Domínguez Comesaña, Magistrada-Juez de Primera Instancia número 2 de Ourense,

Hago saber: Que en dicho Juzgado y con el número 642/98 se tramita procedimiento judicial sumario de ejecución de hipoteca mobiliaria al amparo del artículo 84 de la Ley de Hipoteca Mobiliaria, a instancia de Caixa de Aforros de Vigo e Ourense contra «Mercantil Lapatena» (actual «Viña do Val») en reclamación de crédito hipotecario, en el que por resolución de esta fecha se ha acordado sacar a pública subasta por segunda vez y término de quince días los bienes que luego se dirán, señalándose para que el acto del remate tenga lugar en la Sala de Audiencias de este Juzgado, el día 1 de junio, a las doce horas, con las prevenciones siguientes:

Primera.—Que la subasta se celebrará sin sujeción a tipo.

Segunda.—Que los licitadores, para tomar parte en la subasta, deberán consignar, previamente, en la cuenta de este Juzgado en el «Banco Bilbao Vizcaya, Sociedad Anónima», una cantidad igual, por lo menos, al 20 por 100 del valor de los bienes que sirvió de tipo de la primera que fue de 300.000.000 de pesetas, haciéndose constar el número y año del procedimiento, sin cuyo requisito no serán admitidos, no aceptándose entrega de dinero en metálico o cheques en el Juzgado.

Tercera.—En todas las subastas, desde el anuncio hasta su celebración, podrán hacerse posturas por escrito, en pliego cerrado, haciendo el depósito a que se ha hecho referencia anteriormente.

Cuarta.—Los autos y la certificación del Registro, a que se refiere la regla 2.ª del artículo 84 de la Ley de Hipoteca Mobiliaria, están de manifiesto en la Secretaría del Juzgado, entendiéndose que todo licitador acepta como bastante la titulación existente, y que las cargas o gravámenes anteriores y los preferentes —si los hubiere— al crédito del actor, continuarán subsistentes, entendiéndose que el rematante los acepta y queda subrogado en la responsabilidad de los mismos, sin destinarse a su extinción el precio del remate.

Si por fuerza mayor o causas ajenas al Juzgado no pudiera celebrarse la subasta, en el día y hora señalados, se entenderá que se celebrará el siguiente día hábil, a la misma hora, exceptuando los sábados.

El presente edicto servirá de notificación a la deudora para el caso de no poder llevarse a efecto en el pactado en la escritura de hipoteca.

Bienes que se sacan a subasta

Transportadores de botellas modelo TPA.

Transportadores dobles.

Transportadores de cajas modelo TC y TOC.

Instalación línea de cava.

Línea de acabado.

Una desencajadora modelo Dempak-I/900 número 89532.

Una etiquetadora automática modelo Gacela R-12/II.

Una formadora automática de cajas modelo BE-2 número 8005.

Una precintadora de fondos modelo L-15F, número 7585.

Una encajadora-encartonadora automática modelo Dempak-I/900 de doble cabezal número 89523

Una cerradora-precintadora de cajas de cartón, modelo L35-N, número 3584.

Un alimentador automático de cajas modelo AL-500 número 3551.

Máquina encartonadora Wrap-Arcund modelo Enka-22 AV.

Paletizador modelo ENKA PAL-II de doble palet.

Carretilla elevadora marca «Linde», modelo H-16-D, con mástil a 4.250 mm., número 1608060995, número de chasis 3508100133.

Un separador de sólidos rotativo modelo Rotafilt.

36 depósitos cilíndricos verticales en acero inoxidable de 120.000 litros.

10 depósitos cilíndricos verticales en acero inoxidable de 30.000 litros.

Equipamiento y accesorios.

Cuatro depósitos cilíndricos verticales en acero inoxidable de 15.000 litros.

Equipamientos y accesorios.

14 depósitos cilíndricos verticales en acero inoxidable de 60.000 litros.

Equipamiento y accesorios.

Una Ud. acondicionador de aire tipo bomba de calor, marca «Interclisa-Carrier», modelo SCAV-74B.

Una Ud. id. id. modelo SCAV-144B.

Una Ud. id. id. modelo SCAV-254B.

Una batería eléctrica de apoyo 24 KW.

Una batería eléctrica de 12 KW.

Una Ud. acondicionador de aire tipo bomba de calor marca «Interclisa-Carrier» modelo SCAV-104B.

Una batería de apoyo de 12 KW.

Una Ud. acondicionador de aire tipo bomba de calor marca «Interclisa-Carrier» modelo SCAV-74B.

Una Ud. id. id. modelo SCAV-144B.

Una Ud. id. id. modelo SCAV-254B.

Una Ud. batería de eléctrica apoyo de 24 KW.

Dos Ud. id. id. de 12 KW.

Una Ud. acondicionador de aire tipo bomba de calor marca «Interclisa-Carrier» modelo SCAV-104B.

Una Ud. de batería de apoyo de 12 KW.

800 metros cuadrados de conductores contruidos en clinaver.

Una Ud. de rejilla de impulsión y retorno de aire en aluminio incluso difusores.

Tres Ud. acondicionador de aire tipo bomba de calor marca «Interclisa-Carrier» modelo SCAV-74B, modelo SCAV-144B, modelo SCAV-254B, modelo SCAV-104B.

Nueve Ud. control de ambiente a 24 V.

Tres baterías eléctricas de apoyo de 24 Kw.

Seis baterías eléctricas de apoyo de 12 Kw.

3.870 metros cuadrados de conductos contruidos en climaver.

600 metros cuadrados conductos contruidos en chapa galvanizada.

Tres rejillas y difusores, nueve compuertas de regulación, tres bancadas antivibratorias, tres desagües de condensados, tres ventiladores para 400 m³/h, para 650 m³/h y para 1.850 m³/h.

Cuatro cubas de acero inoxidable calidad Aisi 316 28 de 1.000 litros.

Lavadora automática de botellas modelo Lpr-14/107/100.

Saturador automático de vinos MAS modelo SA-6E equipado con reductor-regulador de CO₂. Grupo monobloch de llenar/tapar botellas modelo Nova-32/8SU formado por:

Suplemento por otro juego de estrellas, encorchadora tipo SU-8SU, suplemento para otro diámetro de botellas, soplado de mordazas con aire caliente, alimentación automática de corchos.

Sistema de filtración formado por: Un pacifiltro modelo P290 PF4, suplemento valvulería, flotámetro saca muestras manómetro y entroques. Una bomba sanitaria modelo S-210 2 HP, un depósito nodriza, boca de hombre ovalada, tubo lleado NW-40, bola Diversey para la limpieza, patas en acero inoxidable, tubuladuras entradas y salidas, un sistema de control y mando de la bomba, conexionado y valvulería entre bomba.

Plisadora automática de botellas modelo TU-Spls. Un filtro rotativo para mostos modelo 106.

Un filtro de platos horizontales modelo ITA 10.

Un filtro de residuos.

Un grupo de frío de 40.000 Frig/h con su bomba y rascador para precipitación tártica.

Dos desvinadores Pesanse-1000.

Un sinfin desvinador 10 m de diámetro 350 mm de acero inoxidable.

Una polea de 3 canales de la B de diámetro 125.

Un agujero chavetero, una moladora horizontal de acero inoxidable, con motor de 10 HP, una sinfin de descargadero de diámetro 400 con 2,70 metros de largo con reductor y motor de 3 HP, una tolva de acero inoxidable.

Desvinadores Pesanse.1000 con dos hélices de acero inoxidable.

Una bomba de agua centrifuga modelo Nowa-50-16 con 10 CV.

Una instalación para el control de la temperatura de fermentación de mostos formada por: Una unidad enfriadora de agua de condensación por aire fabricada por Carrier, modelo 30GF-145 a 380 V.

Un intercambiador tubular de tubo en tubo para 150.000 frig/h.

Una bomba de agua centrifuga para 92.000L/H y 10 CV de alimentación a unidad enfriadora modelo Nowa 65-13.

Una bomba de agua centrifuga para 30.000 L/H y 3CV para alimentar el intercambiador de calor modelo Nowa 40-13.

Una bomba de agua centrifuga para 62.000 L/H y 10CV para alimentar las camisas de los depósitos.

Un cuadro eléctrico centralizado de acero inoxidable con 54 indicadores digitales de temperatura.

50 conjuntos formados por una sonda PT-100 y una electro válvula de 3 vías Landis-Gyr.

Un depósito pulmón de 10.000 l de poliéster con dos compartimentos.

Una máquina para lavar cajas de plástico PVC modelo Radon MLO 5 en acero inoxidable Aisi 304(18/8).

Un intercambiador de placas para producción de agua caliente sanitaria.

Un conjunto compuesto por: Válvulas vapor 1, filtro válvula reductora, espiral, manómetro, purgador de boya, tubería de interc.

Un equipo para estabilización de vinos.

Carretilla Linde H-15 número 3309020065.

Carretilla elevadora Linde modelo E-16-S número 3248015074.

Dos transpaletas manuales MIC número 130602-130595.

Una despalilladora cingano POS/IND/2/INOX.

Un volcador de cajas de acero inoxidable.

Una bomba gioello, modelo t-10.

Una tolva acero inoxidable.

Dos ventiladores de bodega sobre carretilla modelo súper.

Una lavadora turbo 14/160.

Una despalilladora cingano POS/IND/O/INOX.

Dos extractores neumáticos de raspon con tolva.

Dos compresores Atlas Copco GA-15-7'5 380V número 768980 y 768986, un secador frigorífico Atlas Copco PD-80 número 950332.

Un depósito vertical LD-1000/10 número 488473.

Un filtro Atlas Copco 0085.

Un depósito inoxidable A-316L 600 litros.

Una electrobomba centrifuga inoxidable 0,33 HP III 1.500 rpm.

Una válvula esfera inoxidable 1.1/4".

Un machón inoxidable 1.1/4".

Una báscula puente modelo IN.1-E.

Un montacargas modelo DH-2-5000.

Un equipo de cloración y filtración que consta de: Una bomba dosificadora modelo TMK-5 marca «Jesco», un depósito cilíndrico, un filtro de arena modelo PA-160.

Un tramo de transportador de cajas IN-168, 1 tramo de transportador de rodillos IN-168, 4 soportes fijación transportador.

Una máquina automática colocadora de cápsulas modelo DC-10.

Una máquina automática descapsuladora lineal modelo RA-50/160.

Un despaletizador semiautomático modelo MAG.

Dos grupos trasfega GT36, S89027 y S89028 con motor número 891110778 y 891110759 4/6 CV-rpm 287/1435 con pressastato montado en chassi.

Dos grupos de trasfega GT-60 S-87158 y S-87153, motores número 0829433344 y 083939302, 7,5/10