

| Código | Título |
|------------------|---|
| UNE 49033-1:1972 | Embalaje y transporte de mercancías peligrosas de la clase 3-líquidos inflamables. Requisitos generales. |
| UNE 49033-2:1972 | Mercancías peligrosas de la clase 3-líquidos inflamables. Requisitos particulares de embalaje y transporte. |
| UNE 49034-1:1972 | Embalaje y transporte de mercancías peligrosas de la clase 4. Requisitos generales. |
| UNE 49034-2:1972 | Mercancías peligrosas de la clase 4. Requisitos particulares de embalaje y transporte. |
| UNE 49036-1:1972 | Embalaje y transporte de mercancías peligrosas de la clase 6-sustancias tóxicas. Requisitos generales. |
| UNE 49036-2:1972 | Mercancías peligrosas de la clase 6-sustancias tóxicas. Requisitos particulares de embalaje y transporte. |
| UNE 49802-1:1969 | Etiquetas para indicar la presencia de sustancias peligrosas. |
| UNE 49802-3:1969 | Esquema relativo a los embalajes que contengan material fotográfico. |
| UNE 53192:1974 | Materiales plásticos. Materiales celulares rígidos. Determinación de la resistencia al cizallamiento. |
| UNE 87012:1984 | Análisis sensorial. Términos que califican el flavor de la cerveza. |

13604 RESOLUCIÓN de 21 de junio de 2000, de la Dirección General de Política Tecnológica, por la que someten a información pública, los proyectos de norma UNE que AENOR tiene en tramitación, correspondientes al mes de mayo de 2000.

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 11.º, apartado e), del Reglamento de la Infraestructura para la Calidad y Seguridad Industrial, aprobado por Real Decreto 2200/1995, de 28 de diciembre, («Boletín Oficial del Estado» de 6 de febrero 1996), y visto el expediente de los proyectos de norma en tramitación por la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR), entidad designada por Orden del Ministerio de Industria y Energía de 26 de febrero de 1986, de acuerdo con el Real

Decreto 1614/1985, de 1 de agosto, y reconocida por la disposición adicional primera del citado Real Decreto 2200/1995, de 28 de diciembre.

Esta Dirección General ha resuelto someter a información pública en el «Boletín Oficial del Estado», la relación de proyectos de normas españolas UNE que se encuentra en fase de aprobación por AENOR y que figuran en el anexo que se acompaña a la presente resolución, con indicación del código, título y duración del período de información pública establecido para cada norma, que se contará a partir del día siguiente al de la publicación de esta Resolución.

Lo que se comunica a los efectos oportunos.

Madrid, 21 de junio de 2000.—El Director general de Política Tecnológica, Arturo González Romero.

ANEXO

Normas en información pública del mes mayo de 2000

| Código | Título | Plazo (Días) |
|------------------|--|--------------|
| PNE 20540 | Bobinas de bloqueo para instalaciones de corriente portadora en líneas de alta tensión. | 30 |
| PNE 21000-3-5 IN | Compatibilidad electromagnética (CEM). Parte 3: Límites. Sección 5: Limitación de las luctuaciones de tensión y de «flicker» en las redes de baja tensión para los equipos cuya corriente sea superior a 16 A. | 30 |
| PNE 21302-561/1M | Vocabulario electrotécnico. Capítulo 561: Dispositivos piezoeléctricos para selección y control de frecuencia. | 30 |
| PNE 21302-723/1M | Vocabulario electrotécnico. Capítulo 723: Radiodifusión: sonido, televisión y datos. | 30 |
| PNE 21405-3/1M | Símbolos literales utilizados en electrotecnia. Parte 3: Magnitudes y unidades logarítmicas. | 30 |
| PNE 40021 | Designación del lado (derecha e izquierda), en las máquinas de hilatura. | 30 |
| PNE 40058 | Separación entre los husos de las continuas de anillos de hilar y retorcer. | 40 |
| PNE 40126-2 | Maquinaria textil. Maquinaria de tinturas y acabados. Parte 2: Terminología. | 40 |
| PNE 40126-3 | Maquinaria textil. Maquinaria de tinturas y acabados. Parte 3: Terminología relativa a los dispositivos auxiliares. | 30 |
| PNE 40127 | Máquinas de tintura y apresto. Definición del lado derecho e izquierdo. | 40 |
| PNE 40280 | Maquinaria para la preparación de la hilatura, de la hilatura y de retorcido. Terminología. | 30 |
| PNE 40365 | Rodamientos para cilindros inferiores y cotas de montaje. Tapa con espiga central y tapa con dispositivo lateral. | 40 |
| PNE 40496 | Maquinaria textil y accesorios. Cintas metálicas para guarniciones de cardas. Tolerancias. | 40 |
| PNE 53282/1M | Materiales plásticos. Determinación del contenido en nitrógeno, en resinas y materiales plásticos por el método «Kjeldahl». | 20 |
| PNE 77241 | Análisis de gas. Verificación de mezclas de gas de calibración por un método de comparación. | 30 |
| PNE 77243-3 | Análisis de gas. Preparación de mezclas de gas para calibración. Métodos volumétricos. Parte 3: Inyecciones periódicas en una corriente de gas. | 30 |
| PNE 92120-2/1M | Productos de aislamiento térmico para construcción. Espuma de poliuretano producida «in situ». Parte 2: Especificaciones para el producto instalado. | 30 |
| PNE 155001-1 | Hortalizas para consumo en fresco. Producción controlada. Parte 1: Requisitos generales. | 20 |
| PNE 155001-2 | Hortalizas para consumo en fresco. Producción controlada. Parte 2: Tomate. | 20 |
| PNE 155001-3 | Hortalizas para consumo en fresco. Producción controlada. Parte 3: Pimiento. | 20 |
| PNE 155001-4 | Hortalizas para consumo en fresco. Producción controlada. Parte 4: Pepino. | 20 |
| PNE 155001-5 | Hortalizas para consumo en fresco. Producción controlada. Parte 5: Judía verde. | 20 |
| PNE 155001-6 | Hortalizas para consumo en fresco. Producción controlada. Parte 6: Calabacín. | 20 |
| PNE 155001-7 | Hortalizas para consumo en fresco. Producción controlada. Parte 7: Berenjena. | 20 |
| PNE 155001-8 | Hortalizas para consumo en fresco. Producción controlada. Parte 8: Melón. | 20 |
| PNE 155001-9 | Hortalizas para consumo en fresco. Producción controlada. Parte 9: Sandía. | 20 |
| PNE 155001-10 | Hortalizas para consumo en fresco. Producción controlada. Parte 10: Col China. | 20 |
| PNE-EN 89 | Aparatos de producción de agua caliente por acumulación para usos sanitarios que utilizan combustibles gaseosos. | 20 |
| PNE-EN 89/A1 | Aparatos de producción de agua caliente por acumulación para usos sanitarios que utilizan combustibles gaseosos. | 20 |
| PNE-EN 334 | Reguladores de presión de gas para presiones de entrada de hasta 100 bar. | 20 |
| PNE-EN 415-1 | Seguridad de las máquinas de embalaje. Parte 1: Terminología y clasificación de las máquinas de embalaje y sus equipos asociados. | 20 |
| PNE-EN 453 | Maquinaria para el procesado de alimentos. Amasadoras. Requisitos de seguridad e higiene. | 20 |
| PNE-EN 454 | Maquinaria para el procesado de alimentos. Mezcladoras planetarias. Requisitos de seguridad e higiene. | 20 |
| PNE-EN 708/A1 | Maquinaria agrícola. Maquinaria para trabajo del suelo con elementos accionados. Seguridad. | 20 |
| PNE-EN 771-2 | Especificaciones de piezas para fábrica de albañilería. Parte 2: Piezas silicocalcáreas. | 20 |

| Código | Título | Plazo (Días) |
|--------------------|---|--------------|
| PNE-EN 771-4 | Especificaciones de piezas para fábrica de albañilería. Parte 4: Piezas de albañilería de hormigón celular curado en autoclave. | 20 |
| PNE-EN 772-11 | Métodos de ensayo de elementos de albañilería. Parte 11: Determinación de la absorción de agua por capilaridad de los elementos de albañilería en hormigón, piedra natural y artificial, y de la tasa de absorción de agua inicial de las unidades de arcilla cocida. | 20 |
| PNE-EN 772-15 | Métodos de ensayo de piezas para fábricas de albañilería. Parte 15: Determinación de la permeabilidad al vapor de agua de las piezas de hormigón celular curado en autoclave. | 20 |
| PNE-EN 772-18 | Métodos de ensayo de piezas para fábrica de albañilería. Parte 18: Determinación de la resistencia al hielo-deshielo de piezas silicocalcáreas. | 20 |
| PNE-EN 772-20 | Métodos de ensayo para unidades de albañilería. Parte 20: Determinación de la planidad de las caras de piezas de albañilería prefabricadas de hormigón, piedra manufacturada y piedra natural. | 20 |
| PNE-EN 1074-1 | Válvulas para el suministro de agua. Requisitos de aptitud a la función y ensayos de verificación apropiados. Parte 1: Requisitos generales. | 20 |
| PNE-EN 1074-2 | Válvulas para el suministro de agua. Requisitos de aptitud a la función y ensayos de verificación apropiados. Parte 2: Válvulas de sección. | 20 |
| PNE-EN 1074-3 | Válvulas para el suministro de agua. Requisitos de aptitud a la función. Parte 3: Válvulas antirretorno. | 20 |
| PNE-EN 1341 | Bloques de piedra natural para pavimentación exterior. Requisitos y métodos de ensayo. | 20 |
| PNE-EN 1342 | Capas de piedra natural para pavimentación exterior. Requisitos y métodos de ensayo. | 20 |
| PNE-EN 1343 | Bordillos de piedra natural para pavimentación exterior. Requisitos y métodos de ensayo. | 20 |
| PNE-EN 1453-1 | Sistemas de canalización en materiales plásticos con tubos de pared estructurada para evacuación de aguas residuales (a baja y alta temperatura) en el interior de la estructura de los edificios. Parte 1: Requisitos para tubos y el sistema. | 20 |
| PNE-EN 1487 | Válvulas para edificación. Grupos hidráulicos de seguridad. Ensayos y requisitos. | 20 |
| PNE-EN 1488 | Válvulas para la edificación. Grupos de expansión. Ensayos y requisitos. | 20 |
| PNE-EN 1489 | Válvulas para la edificación. Válvulas de presión de seguridad. Ensayos y requisitos. | 20 |
| PNE-EN 1490 | Válvulas para la edificación. Válvulas de temperatura y de alivio de presión combinadas. Ensayos y requisitos. | 20 |
| PNE-EN 1491 | Válvulas para edificación. Válvulas de expansión. Ensayos y requisitos. | 20 |
| PNE-EN 1533 | Suelos de madera y parquet. Determinación de las propiedades de flexión. Métodos de ensayo. | 20 |
| PNE-EN 1534 | Suelos de madera y parquet. Determinación de la resistencia a la huella («Brinell»). Método de ensayo. | 20 |
| PNE-EN 1551 | Seguridad de carretillas de mantenimiento. Carretillas autopropulsadas de capacidad superior a 10 000 kg. | 20 |
| PNE-EN 10222-2 | Acero forjado para aplicaciones a presión. Parte 2: acero ferrítico y martensítico con características especiales a alta temperatura. | 20 |
| PNE-EN 10222-5 | Acero forjado para aplicaciones a presión. Parte 5: Acero inoxidable martensítico, austenítico y austeno-ferrítico. | 20 |
| PNE-EN 10250-2 | Piezas forjadas de acero para uso general. Parte 2: Aceros no aleados y especiales. | 20 |
| PNE-EN 10250-4 | Piezas forjadas de acero para uso general. Parte 4: Acero inoxidable. | 20 |
| PNE-EN 10253-1 | Accesorios para tuberías soldados a tope. Parte 1: Aceros al carbono sin requisitos especiales de inspección. | 20 |
| PNE-EN 12487 | Protección de los metales contra la corrosión. Recubrimientos por conversión crómica con riego o sin riego en aluminio y aleaciones de aluminio. | 20 |
| PNE-EN 12580 | Enmiendas y sustratos. Determinación de la cantidad. | 20 |
| PNE-EN 12696 | Protección catódica de acero en hormigón. | 20 |
| PNE-EN 12944-1 | Fertilizantes y enmiendas calizas o magnésicas y acondicionadores del suelo. Vocabulario. Parte 1: Términos generales. | 20 |
| PNE-EN 12944-2 | Fertilizantes y enmiendas calizas o magnésicas y acondicionadores del suelo. Vocabulario. Parte 2: Términos relativos a los fertilizantes. | 20 |
| PNE-EN 45544-4 | Atmósferas en lugares de trabajo. Material eléctrico utilizado para la detección directa y para la medida de la concentración de gases tóxicos y vapores. Parte 4: Guía para la elección, instalación, uso y mantenimiento. | 20 |
| PNE-EN 50136-1-2 | Sistemas de alarma. Sistemas y equipos de transmisión de alarma. Parte 1-2: Requisitos para sistemas que hacen uso de vías de alarma delicadas. | 20 |
| PNE-EN 60068-2-47 | Ensayos ambientales. Parte 2: Ensayos. Fijación de componentes, equipos y demás objetos para ensayos dinámicos tales como choques (Ea), sacudidas (Eb), vibraciones (Fc y Fd) y aceleración constante (Ga) y guía. | 20 |
| PNE-EN 60068-2-51 | Ensayos ambientales - Parte 2: Ensayos. Ensayo Z/BFC: Ensayos combinados de calor seco/vibraciones (senoidales) para muestras que disipan y no disipan calor. | 20 |
| PNE-EN 60068-5-2 | Ensayos ambientales. Parte 5: Guía para la redacción de métodos de ensayo. Términos y definiciones. | 20 |
| PNE-EN 60505 | Evaluación y calificación de los sistemas de aislamiento eléctrico. | 20 |
| PNE-EN 60512-6-5 | Componentes electromecánicos para equipos electrónicos. Procedimientos básicos de ensayo y métodos de ensayo. Parte 6: Ensayos de esfuerzos dinámicos. Sección 5: Ensayo 6e: Vibraciones aleatorias. | 20 |
| PNE-EN 60749 | Dispositivos semiconductores. Ensayos mecánicos y climáticos. | 20 |
| PNE-EN 61316 | Cordones prolongadores enrollados sobre tambor para usos industriales. | 20 |
| PNE-EN 62035 | Lámparas de descarga (excepto lámparas fluorescentes). Requisitos de seguridad. | 20 |
| PNE-EN ISO 1737 | Leche concentrada y leche condensada endulzada. Determinación del contenido de materia grasa. Método gravimétrico. (Método de referencia). (ISO 1737:1999). | 20 |
| PNE-EN ISO 2064 | Recubrimientos metálicos y otros recubrimientos no orgánicos. Definiciones y principios relativos a la medida del espesor del recubrimiento (ISO 2064:1996). | 20 |
| PNE-EN ISO 4611 | Plásticos. Determinación de los efectos de la exposición a calor húmedo, pulverización de agua y niebla salada. (ISO 4611:1987). | 20 |
| PNE-EN ISO 7328 | Helados y preparados para helados a base de leche. Determinación del contenido de grasa. Método gravimétrico. (Método de referencia) (ISO 7328:1999). | 20 |
| PNE-EN ISO 11064-3 | Diseño ergonómico de los centros de control. Parte 3: Diseño de la habitación de control (ISO 11064-3:1999). | 20 |
| PNE-EN ISO 12570 | Prestaciones higrotérmicas de los productos y materiales para edificios. Determinación del contenido de humedad mediante secado a elevadas temperaturas (ISO 12570:2000). | 20 |
| PNE-EN ISO 14031 | Gestión medioambiental. Evaluación del comportamiento medioambiental. Directrices. (ISO 14031:1999). | 20 |
| PNE-EN ISO 14042 | Gestión Medioambiental. Análisis de ciclo de vida. Evaluación del impacto del ciclo de vida. (ISO 14042:2000). | 20 |
| PNE-EN ISO 14043 | Gestión medioambiental. Análisis de ciclo de vida. Interpretación del ciclo de vida. (ISO 14043:2000). | 20 |
| PNE-EN ISO 14554-1 | Requisitos de calidad del soldeo. Soldeo por resistencia de los materiales metálicos. Parte 1: Requisitos completos de calidad (ISO 14554-1:2000). | 20 |
| PNE-EN ISO 14554-2 | Requisitos de calidad del soldeo. Soldeo por resistencia de los materiales metálicos. Parte 2: Requisitos elementales de calidad (ISO 14554-2:2000). | 20 |

| Código | Título | Plazo (Días) |
|--------------------|--|--------------|
| PNE-EN ISO 15029-1 | Petróleo y productos relacionados. Determinación de las características de ignición en «spray» de fluidos resistentes al fuego. Parte 1: Resistencia de llama de «spray». Método de tobera cónica hueca. (ISO 15029-1:1999). | 20 |
| PNE-ENV 1090-6 | Ejecución de estructuras de acero. Parte 6: Reglas suplementarias para acero inoxidable. | 20 |
| PNE-ENV 1996-2 | Eurocódigo 6: Proyecto de estructuras de fábrica. Parte 2: Diseño, selección de materiales y ejecución de estructuras de fábrica. | 20 |
| PNE-ENV 13696 | Suelos de madera y parquet. Determinación de la elasticidad y de la resistencia a la abrasión. | 20 |

13605 *RESOLUCIÓN de 21 de junio de 2000, de la Dirección General de Política Tecnológica, por la que se someten a información pública los proyectos de normas europeas que han sido tramitadas como proyectos de norma UNE.*

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 11, apartado e), del Reglamento de la Infraestructura para la Calidad y Seguridad Industrial, aprobado por Real Decreto 2200/1995, de 28 de diciembre («Boletín Oficial del Estado» de 6 de febrero de 1996), y visto el expediente de proyectos en tramitación por los organismos europeos de normalización CEN/CENELEC/ETSI, y cuya transposición nacional corresponde a la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR), entidad designada

por Orden del Ministerio de Industria y Energía de 26 de febrero de 1986, de acuerdo con el Real Decreto 2200/1995, de 28 de diciembre.

Visto el procedimiento de elaboración de normas europeas, de acuerdo con el apartado 4.3.4 de las reglas comunes de CEN/CENELEC y 14.4 de las reglas de procedimiento de ETSI para los trabajos de normalización de los mencionados organismos europeos,

Esta Dirección General ha resuelto publicar en el «Boletín Oficial del Estado» la relación de los proyectos de normas europeas (prEN) que, una vez aprobados como normas europeas, serán adoptados como normas UNE, para información pública hasta la fecha indicada en cada uno de ellos.

Lo que se comunica a los efectos oportunos.

Madrid, 21 de junio de 2000.—El Director general, Arturo González Romero.

ANEXO

Normas en información pública paralela al mes de mayo

| Código | Título | Fecha fin |
|------------------|---|-----------|
| PNE-EN 81-1/prA1 | Reglas de seguridad para la construcción e instalación de ascensores. Parte 1: Ascensores eléctricos | 13-9-2000 |
| PNE-prEN 771-1 | Especificaciones de piezas para fábrica de albañilería. Parte 1: Piezas cerámicas | 27-9-2000 |
| PNE-prEN 771-2 | Especificaciones de piezas para fábrica de albañilería. Parte 2: Piezas silicocalcáreas | 27-9-2000 |
| PNE-prEN 771-3 | Especificaciones de piezas para fábrica de albañilería. Parte 3: Bloques de hormigón (con áridos densos y ligeros). | 27-9-2000 |
| PNE-prEN 771-4 | Especificaciones de piezas para fábrica de albañilería. Parte 4: Piezas de hormigón aligerado curado en autoclave. | 27-9-2000 |
| PNE-prEN 771-5 | Especificaciones de piezas para fábrica de albañilería. Parte 5: Piezas de piedra artificial | 27-9-2000 |
| PNE-prEN 845-1 | Especificaciones de elementos auxiliares para fábricas de albañilería. Parte 1: Tirantes, fleje de tensión, abrazaderas y escuadras | 27-9-2000 |
| PNE-prEN 845-2 | Especificaciones de elementos auxiliares para fábricas de albañilería. Parte 2: Dinteles | 27-9-2000 |
| PNE-prEN 845-3 | Especificaciones de elementos auxiliares para fábricas de albañilería. Parte 3: Refuerzo de junta horizontal de malla de acero | 27-9-2000 |
| PNE-prEN 998-1 | Especificaciones de mortero para fábricas de albañilería. Parte 1: Mortero de revoco y enlucido | 27-9-2000 |
| PNE-prEN 998-2 | Especificaciones de mortero para fábricas de albañilería. Parte 2: Mortero para fábricas de albañilería | 27-9-2000 |
| PNE-prEN 13890 | Atmósferas de trabajo. Procedimientos para la medición de metales y metaloides en partículas transportadas por el aire. Requisitos y métodos de ensayo | 20-9-2000 |
| PNE-prEN 13892-1 | Métodos de ensayo de materiales para soleras continuas. Parte 1: Muestreo, marcado y curado de probetas para ensayar | 20-9-2000 |
| PNE-prEN 13892-2 | Métodos de ensayo de materiales para soleras continuas. Parte 2: Determinación de la resistencia a flexión y a compresión | 20-9-2000 |
| PNE-prEN 13892-3 | Métodos de ensayo de materiales para soleras continuas. Parte 3: Determinación de la resistencia al desgaste-Böhme. | 20-9-2000 |
| PNE-prEN 13892-6 | Métodos de ensayo de materiales para soleras continuas. Parte 6: Determinación de la dureza de superficie | 20-9-2000 |
| PNE-prEN 13893 | Recubrimientos textiles, laminados y resilientes para suelos. Parámetros para la medida del coeficiente dinámico de fricción en superficies para suelos | 20-9-2000 |
| PNE-prEN 13894-2 | Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón. Métodos de ensayo. Determinación de la fatiga bajo carga dinámica. Parte 2: En servicio | 20-9-2000 |
| PNE-prEN 13895 | Textiles. Monofilamentos. Determinación de las propiedades tensiles | 20-9-2000 |
| PNE-prEN 13897 | Láminas flexibles de impermeabilización. Láminas bituminosas, plásticas y de caucho para impermeabilización de cubiertas. Determinación de la estaquidad tras un estiramiento a baja temperatura | 27-9-2000 |
| PNE-prEN 13898 | Máquina-herramienta. Seguridad. Sierras para metal frío | 27-9-2000 |
| PNE-prEN 13900-1 | Pigmentos y extendedores. Métodos de dispersión y evaluación de la dispersión característica en plásticos. Parte 1: Introducción | 20-9-2000 |
| PNE-prEN 13900-2 | Pigmentos y extendedores. Métodos de dispersión y evaluación de la dispersión característica en plásticos. Parte 2: Determinación de las propiedades colorimétricas y la facilidad de dispersión en poli (cloruro de vinilo) plastificado en dos rollos de abatanado | 20-9-2000 |
| PNE-prEN 13900-3 | Pigmentos y extendedores. Métodos de dispersión y evaluación de la dispersión característica en plásticos. Parte 3: Determinación de las propiedades colorimétricas y la facilidad de dispersión del negro y pigmentos de color en polietileno en dos rollos de abatanado | 20-9-2000 |
| PNE-prEN 13904 | Salidas de ducha de baja resistencia para grifería sanitaria | 27-9-2000 |
| PNE-prEN 13905 | Flexibles de ducha de baja resistencia para grifería sanitaria | 27-9-2000 |
| PNE-prEN 13911 | Ropas protectoras para bomberos. Requisitos y métodos de ensayo para capuces ignífugos para bomberos | 27-9-2000 |
| PNE-prEN 13912 | Madera y materiales a base de madera en componentes de escalera. Requisitos | 20-9-2000 |
| PNE-prEN 50129 | Aplicaciones ferroviarias. Sistemas electrónicos de seguridad para señalización | 16-9-2000 |
| PNE-prEN 50238 | Aplicaciones ferroviarias. Compatibilidad entre el material rodante y los sistemas de detección del tren | 16-9-2000 |