

Características	Descripción	Unidades
Primera .....	Dimensiones del absorbedor.	
Segunda .....	Fluido de trabajo.	
Tercera .....	Presión máxima.	
Cuarta .....	Tipo constructivo.	

*Valor de las características para cada marca y modelo*

Marca: Ibersolar.  
 Modelo: 16 CPC.  
 Primera: 2,61 m<sup>2</sup>.  
 Segunda: Agua.  
 Tercera: 10 bar.  
 Cuarta: Tubos de vacío.

Esta certificación de conformidad con los requisitos reglamentarios se efectúa en relación con las disposiciones que se citan, y por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o Disposición que le sea aplicable. La vigencia de esta certificación será la indicada en el encabezamiento, salvo que se publique cualquier disposición que derogue o modifique la normativa legal aplicable en la fecha de la certificación.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Esta resolución de certificación solamente puede ser reproducida en su totalidad.

Contra esta Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, se puede interponer recurso de alzada ante el Consejero de Innovación, Universidades y Empresa, en el plazo de un mes, a contar desde el día siguiente de su notificación, sin perjuicio de poder interponer cualquier otro recurso que se considere oportuno.

Barcelona, 27 de febrero de 2008.–El Secretario de Industria y Empresa, P. D. de firma (Resolución de 2 de marzo de 2007), el Jefe del Servicio de Automóviles, Productos y Metrología, Joan Pau Clar Guevara.

### 6355

*RESOLUCIÓN de 28 de febrero de 2008, de la Secretaría de Industria y Empresa del Departamento de Innovación, Universidades y Empresa, de certificado de conformidad del producto fabricado por Daniel Aguilo Panisello, S. A., con contraseña 02-H-1573: embalaje combinado, cajas de cartón, para el transporte de mercancías peligrosas por vía marítima y vía aérea.*

Recibida en la Secretaría de Industria y Empresa, del Departamento de Innovación, Universidades y Empresa, de la Generalitat de Catalunya, la solicitud presentada por Daniel Aguilo Panisello, S. A. (DAPSA), con domicilio social en Finca La Palma, municipio de L'Aldea, provincia de Tarragona, para el certificado e inscripción en el registro del siguiente producto fabricado por Daniel Aguilo Panisello, S. A. (DAPSA), en su instalación industrial ubicada en L'Aldea: Embalaje Combinado, Cajas de Cartón, Código 4G, marca DAPSA y modelo «SYMSRISE», para el transporte de mercancías peligrosas por vía marítima y vía aérea;

Resultando que el interesado ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuyo certificado e inscripción en el registro se solicita, y que la Entidad de Inspección y Control ICICT-El Prat de Llobregat, mediante certificado con clave VC.BB.33097681, ha hecho constar que el tipo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el R.D. 551/2006, de 5 de mayo, por el que se regulan las operaciones de transporte de mercancías peligrosas por carretera, y por la Orden Ministerial de 17/3/1986 (BOE 31/3/86), modificada por la de 28/2/1989, sobre homologaciones de envases y embalajes destinados al transporte de mercancías peligrosas, el código Marítimo Internacional de Mercancías Peligrosas (IMDG) (BOE 21-12-2005), las Instrucciones Técnicas para el Transporte sin Riesgos de Mercancías Peligrosas por Vía Aérea (OACI) (BOE 22-03-2006), he resuelto:

Certificar la conformidad del citado producto con la contraseña de inscripción 02-H-1573 y definir, por último, como características técnicas para cada marca y modelo registrado las que se indican a continuación:

Marca y modelo: DAPSA y modelo: «SYMSRISE».  
 Características y productos autorizados a transportar:

Las indicadas en el anexo.

Este certificado se hace únicamente en relación con el R.D. 551/2006, de 5 de mayo, por el que se regulan las operaciones de transporte de mercancías peligrosas por carretera, y por la Orden Ministerial de 17/3/1986 (BOE 31/3/86), modificada por la de 28/2/1989, sobre homologaciones de envases y embalajes destinados al transporte de mercancías peligrosas, por tanto con independencia de la misma, se habrá de cumplir cualquier otro Reglamento o Disposición que le sea aplicable, debiéndose presentar la conformidad de la producción con el tipo homologado antes de 28/02/2010 (Orden Ministerial de 28/2/89).

(\*) El sistema de calidad siempre deberá estar certificado por una entidad certificadora correspondiente, en el curso de estos dos años.

Esta resolución de certificación solamente puede ser reproducida en su totalidad.

Contra esta Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, se puede interponer recurso de alzada ante el Consejero de Innovación, Universidades y Empresa, en el plazo de un mes, a contar desde el día siguiente de su notificación, sin perjuicio de poder interponer cualquier otro recurso que se considere oportuno.

Barcelona, 28 de febrero de 2008.–El Secretario de Industria y Empresa, P.D. de firma (Resolución de 2 de marzo de 2007), el Jefe del Servicio de Automóviles, Productos y Metrología, Joan Pau Clar Guevara.

### ANEXO

Fabricante: Daniel Aguilo Panisello, S. A. (DAPSA).  
 Finca La Palma, s/n.  
 43896 L'Aldea (Tarragona).  
 Representante legal: No aplica.  
 Nombre EIC y núm. Informe: ICICT, S. A.-VC.BB.33097681/08.  
 Contraseña de certificación de tipo:

ADR/RID	02-H-1573-11
IMDG/OACI	02-H-1573

Características del envase:

Código de embalaje: 4G.  
 Modelo: SYMRISE.  
 Volumen en m<sup>3</sup>: 0,0454 m<sup>3</sup>.  
 Peso bruto máximo: 26 Kg.  
 Dimensiones: 395 x 295 x 390 mm.  
 Tensión de vapor a 50.º C más alta de las materias a transportar: No consta.

Densidad más alta de todas las materias a transportar: No consta.

Descripción y características del embalaje:

Tipo de envase/embalaje: Embalaje combinado.  
 Código de embalaje: 4G.  
 Modelo: SYMRISE.

Embalaje exterior:

Caja tipo 0201 del código FEFCO de cartón ondulado doble-doble, canales B y C.

Peso de la caja vacía: 876 g.  
 Dimensiones exteriores: 395 x 295 x 390 mm.  
 Gramaje total del cartón: 946 g/m<sup>2</sup>.  
 Composición del cartón: K170 / SQ140 / SQ180 / SQ180 / K170.  
 Absorción de agua (Coob): 118,5 g/m<sup>2</sup>.

Envases interiores:

Bolsa de PE-LD.

Espesor/Galga 75 µm/300.  
 Dimensiones: 1158 x 652 mm.  
 Peso: 134.

Cierre: Por constricción de la bolsa en los orificios troquelados en una de las solapas.

Marcado: UN 4G/Z26/S\*/E/\*\*/\*\*\*\*.

\* = Fecha de fabricación (mes y año).

\*\* = Anagrama del fabricante.

\*\*\* = Número de contraseña.

Materias a transportar:

ADR/RID/IMDG.

Clase 9.–Materias y objetos sólidos diversos con grupo de embalaje III.  
Se cumplirá con la instrucción de embalaje P002.  
Peso máximo del bulto 26 Kg.

IATA/OACI

Orden FOM/808/2006 de 7 de marzo.  
Aeronaves de carga y pasaje.  
Clase 9.–Materias y objetos sólidos diversos con grupo de embalaje III.  
Se cumplirá con la instrucción de embalaje:

Y909 saco de plástico 5 Kg máximo.  
911 saco de plástico 5 Kg máximo.  
Peso máximo del bulto 26 Kg.

## 6356

*RESOLUCIÓN de 28 de febrero de 2008, de la Secretaría de Industria y Empresa, del Departamento de Innovación, Universidades y Empresa, de certificado de conformidad del producto fabricado por José Graells e Hijo, S. A., con contraseña 02-B-797: bidón de acero con tapa móvil, para el transporte de mercancías peligrosas por vía marítima y vía aérea.*

Recibida en la Secretaría de Industria y Empresa, del Departamento de Innovación, Universidades y Empresa, de la Generalitat de Catalunya, la solicitud presentada por José Graells e Hijos, S. A., con domicilio social en C/ Comerç, 2, P.I. Can Sunyer, municipio de Sant Andreu de la Barca, provincia de Barcelona, para el certificado e inscripción en el registro del siguiente producto fabricado por Jose Graells e Hijos, S. A., en su instalación industrial ubicada en Sant Andreu de la Barca: Bidón de Acero con tapa móvil, Código 1A2, marca José Graells y modelo '660637/CS', para el transporte de mercancías peligrosas por vía marítima y vía aérea.

Resultando que el interesado ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuyo certificado e inscripción en el registro se solicita, y que la Entidad de Inspección y Control ICICT-El Prat de Llobregat, mediante certificado con clave VC.BB.33097221/08, ha hecho constar que el tipo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el R.D. 551/2006, de 5 de mayo, por el que se regulan las operaciones de transporte de mercancías peligrosas por carretera, y la Orden Ministerial de 17/3/1986 (BOE 31/3/86), modificada por la de 28/2/1989, sobre homologaciones de envases y embalajes destinados al transporte de mercancías peligrosas, el código Marítimo Internacional de Mercancías Peligrosas (IMDG) (BOE 21-12-2005), las Instrucciones Técnicas para el Transporte sin Riesgos de Mercancías Peligrosas por Vía Aérea (OACI) (BOE 22-03-2006), he resuelto:

Certificar la conformidad del citado producto con la contraseña de inscripción 02-B-797 y definir, por último, como características técnicas para cada marca y modelo registrado las que se indican a continuación:

Marca: José Graells y modelo: «660637/CS».

Características y productos autorizados a transportar:

Las indicadas en el anexo.

Este certificado se hace únicamente en relación con el R.D. 551/2006, de 5 de mayo, por el que se regulan las operaciones de transporte de mercancías peligrosas por carretera, y la Orden Ministerial de 17/3/1986 (BOE 31/3/86), modificada por la de 28/2/1989, sobre homologaciones de envases y embalajes destinados al transporte de mercancías peligrosas, por tanto con independencia de la misma, se habrá de cumplir cualquier otro Reglamento o Disposición que le sea aplicable, debiéndose presentar la conformidad de la producción con el tipo homologado antes de 28/02/2010 (Orden Ministerial de 28/2/89).

(\*) El sistema de calidad siempre deberá estar certificado por una entidad certificadora correspondiente, en el curso de estos dos años.

Esta resolución de certificación solamente puede ser reproducida en su totalidad.

Contra esta Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, se puede interponer recurso de alzada ante el Consejero de Innovación, Universidades y Empresa, en el plazo de un mes, a contar desde el día siguiente de su notificación, sin perjuicio de poder interponer cualquier otro recurso que se considere oportuno.

Barcelona, 28 de febrero de 2008.–El Secretario de Industria y Empresa, P. D. de firma (Resolución de 2 de marzo de 2007), el Jefe del Servicio de Automóviles, Productos y Metrología, Joan Pau Clar Guevara.

### ANEXO

Fabricante: Jose Graells e Hijos, S. A.  
P.I. «Can Sunyer», c/ Comerç, 2.

08740 Sant Andreu de la Barca (Barcelona).  
Representante legal: No aplica.  
Nombre EIC y núm. Informe: ICICT, S.A.–VC.BB.33097221/08.  
Contraseña de certificación de tipo:

ADR/RID	02-B-797-11
IMDG/OACI	02-B-797

Características del envase:

Modelo: «660637/CS».  
Denominación: Envàs metàl·lic tapa mòvil.  
Código ONU: 1A2.  
Volumen nominal: 66 litros.  
Altura exterior: 590 mm.  
Sección: Ø 388 mm.  
Espesor mínimo: 0,6 –0,6 –0,6 mm.  
Tara mínima: 4,5 Kg.

Descripción:

Formato: «660637/CS».  
Se trata de un envase metálico construido enteramente con piezas de acero agrafado (normal), conformado el cuerpo (liso o coarrugado).

Descripción:

Dimensiones.–Se trata de un bidón cónico metálico del que su diámetro interior máximo es de 388 mm.

La altura interior máxima es de 590 mm.; del que sus espesores máximos exigidos para los fondos es de 0,6 mm. 0,6 mm para la virola y 0,6 la tapa.

La denominación del presente modelo es: MODELO 660637/CS.

Cierres.–El bidón en cuestión va cerrado herméticamente con una tapa móvil que llevará incorporada (según convenga) dos tapones uno de 2" y otro de ¾" (tipo TRI-SURE) y cerrado con un aro de calidad, espesor aproximado de 1,5 mm, tipo ballesta, llevando una junta de goma que asegure la estanqueidad del mismo.

Cuerpo.–El cuerpo o virola dispone de un bordón en la parte superior del bidón, con una única soldadura longitudinal con las bases agrafadas al cuerpo. En cualquier caso llevarán soldadas a los laterales del bidón y a 180° una de la otra, 2 asas para facilitar el traslado del bidón.

Especificaciones mecánicas y químicas del material.–AP02 para el CUERPO y AP04 para la tapa y fondos (UNE EN 10130).

Se trata de un acero sin aleación, con bajo contenido de Carbono, en chapa laminada en frío, por embutición o conformado en frío.

Denominación AP02.  
Tracción: Re 211,00 N/mm<sup>2</sup>.  
Rm 343,00 N/mm<sup>2</sup>.  
Dureza: HRB 39,0.  
Alargamiento: A = 34,9 %.  
Composición: C = 0,0637 %. Mn = 0,3350 %. P = 0,0065%. S = 0,0076%.  
Al = 0,0590 %. Ni = 0,0041 %. Cu = 0,0037 %. Cr = 0,0076 %.

Denominación AP04.

Tracción: Re 240,00 N/mm<sup>2</sup>.  
Rm 340,00 N/mm<sup>2</sup>.  
Dureza: HRB 44,0.  
Alargamiento: A = 40,1 %.  
Composición: C = 0,0157 %. Mn = 0,1390 %. P = 0,0064 %. S = 0,0065 %.  
Al = 0,0713 %. Ni = 0,0222%. Cu = 0,0304 %. Cr = 0,0164 %.

Valores obtenidos de un certificado de calidad.

Soldadura y uniones.–El bidón lleva una única soldadura longitudinal en la generatriz del cuerpo.

Todos los bidones son soldados por resistencia eléctrica continua y semiautómatizada, asegurándose una estanqueidad perfecta.

Las soldaduras se realizan mediante máquinas semiautomáticas, los parámetros de la soldadura, (según material y espesor) están definidos en la propia máquina (mediante tablas).

El agrafado del fondo o tapas con el cuerpo, se efectúa por repulsado mecánico inyectando goma sintética líquida que sella completamente el agrafado y garantiza la estanqueidad; la goma utilizada no presenta ningún problema de incompatibilidad con los productos a transportar.

El tipo de agrafado es el normal chafado.

Efectos de la corrosión.–Exteriormente el envase es pintado y secado al horno para protegerlo de las condiciones climatológicas a las que estará sometidas, tierra, mar, etc. La pintura es altamente resistente y tiene una perfecta adherencia al metal.