

Resultados de ensayo: Para el modelo de mayor tamaño de la familia:

Modelo: KW Solar DR-20.

Familia: KW Solar DR-10, KW-Solar DR-15, KW Solar DR-20.

Rendimiento térmico:

$\eta_o$	0,766	
$a_1$	1,872	W/m <sup>2</sup> K
$a_2$	0,023	W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Nota: Referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m <sup>2</sup>	700 W/m <sup>2</sup>	1.000 W/m <sup>2</sup>
10	606	1.093	1.580
30	490	977	1.464
50	337	824	1.311

Madrid, 4 de agosto de 2008.—El Secretario General de Energía, Pedro Luis Marín Uribe.

**15852** RESOLUCIÓN de 4 de agosto de 2008, de la Secretaría General de Energía, por la que se certifica un captador solar, modelo KW Solar DR-20, fabricado por Jiangsu Gomon Kitchen Appliance & Solar Technology Co. Ltd.

Recibida en la Secretaría General de Energía la solicitud presentada por KW Solar, S. L., con domicilio social en c/ La Fuente, 38, 03795 Sagra (Alicante), para la certificación de un captador solar perteneciente a una familia de captadores solares, fabricado por Jiangsu Gomon Kitchen Appliance & Solar Technology Co. Ltd., en su instalación industrial ubicada en China.

Resultando que por el interesado se ha presentado el dictamen técnico emitido por el laboratorio de captadores solares de Tuv Rheinland Immissionsschutz und Energiesysteme GmbH, con clave 21.206.194. Siendo el modelo KW Solar DR-20 para el que se emite la presente certificación el de mayor tamaño de la familia, compuesta por los modelos siguientes:

KW Solar DR-10, KW-Solar DR-15, KW Solar DR-20.

Habiendo presentado certificado en el que la entidad Jiangsu Jiuzhou Certification Co. Ltd. confirma que Jiangsu Gomon Kitchen Appliance & Solar Technology Co. Ltd. cumple los requisitos de calidad exigibles en la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares.

Por todo lo anterior se ha hecho constar que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden citada.

Esta Secretaría General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto certificar el citado producto, con la contraseña de certificación NPS-21708, y con fecha de caducidad el día 4 de agosto de 2011.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo del modelo o tipo certificado son las que se indican a continuación.

Esta certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario General de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 4/1999, de 14 de enero, que modifica la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

Identificación:

Fabricante: Jiangsu Gomon Kitchen Appliance & Solar Technology Co., Ltd.

Familia: KW Solar DR-10, KW-Solar DR-15, KW Solar DR-20.

Nombre comercial (marca/modelo): KW Solar DR-20.

Tipo de captador: Solar plano.

Año de producción:

Dimensiones:

Longitud: 2.068 mm.

Ancho: 1.940 mm.

Altura: 158 mm.

Área de apertura: 2,184 m<sup>2</sup>.

Área de absorbedor: 2,082 m<sup>2</sup>.

Área total: 4,011 m<sup>2</sup>.

Especificaciones generales:

Peso: 84 Kg.

Fluido de transferencia de calor: Agua/Agua+Glicol.

Presión de funcionamiento: 0,6 MPa.

Resultados de ensayo: Para el modelo de menor tamaño de la familia:

Modelo: KW Solar DR-10.

Familia: KW Solar DR-10, KW-Solar DR-15, KW Solar DR-20.

Rendimiento térmico:

$\eta_o$	0,766	
$a_1$	1,223	W/m <sup>2</sup> K
$a_2$	0,0372	W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Nota: Referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m <sup>2</sup>	700 W/m <sup>2</sup>	1.000 W/m <sup>2</sup>
10	309	552	795
30	254	498	741
50	169	412	656

Resultados de ensayo: Para el modelo de mayor tamaño de la familia:

Modelo: KW Solar DR-20.

Familia: KW Solar DR-10, KW-Solar DR-15, KW Solar DR-20.

Rendimiento térmico:

$\eta_o$	0,766	
$a_1$	1,872	W/m <sup>2</sup> K
$a_2$	0,023	W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Nota: Referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m <sup>2</sup>	700 W/m <sup>2</sup>	1.000 W/m <sup>2</sup>
10	606	1.093	1.580
30	490	977	1.464
50	337	824	1.311

Madrid, 4 de agosto de 2008.—El Secretario General de Energía, Pedro Luis Marín Uribe.

**15853** RESOLUCIÓN de 4 de agosto de 2008, de la Secretaría General de Energía, por la que se certifica un captador solar plano, modelo Avant Solar/AS-23 HC, fabricado por Avant Solar, S. A.

Recibida en la Secretaría General de Energía la solicitud presentada por Avant Solar, S. A., con domicilio social en Pol. Ind. La Mezquita, parcela 505, 12600 La Vall d'Uixó, Castellón, para la certificación de un captador solar plano, fabricado por Avant Solar, S. A., en su instalación industrial ubicada en Castellón.

Resultando que por el interesado se ha presentado el dictamen técnico emitido por el laboratorio de captadores solares del Fraunhofer Institut Solare Energiesysteme, con clave KTB-2008-23-en.

Habiendo presentado certificado en el que la entidad S.G.S. confirma que Avant Solar, S. A., cumple los requisitos de calidad exigibles en la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares.

Por todo lo anterior se ha hecho constar que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden citada.

Esta Secretaría General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto certificar el citado producto, con la contraseña de certificación NPS-21408, y con fecha de caducidad el día 4 de agosto de 2011.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo del modelo o tipo certificado son las que se indican a continuación.

Esta certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario General de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 4/1999, de 14 de enero, que modifica la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

**Identificación:**

Fabricante: Avant Solar, S. A.  
Nombre comercial (marca/modelo): Avant Solar/AS-23 HC.  
Tipo de captador: Plano.  
Año de producción:

**Dimensiones:**

Área de apertura: 2,301 m<sup>2</sup>.  
Área de absorbedor: 2,304 m<sup>2</sup>.

**Especificaciones generales:**

Peso:  
Fluido de transferencia de calor: Agua+anticongelante.  
Presión de funcionamiento Máx.: 600 KPa.

**Resultados de ensayo:**

**Rendimiento térmico:**

$\eta_o$	0,731	
$a_1$	3,781	W/m <sup>2</sup> K
$a_2$	0,0096	W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Nota: Referente al área de apertura		

**Potencia extraída por unidad de captador (W):**

$T_m - T_a$ en K	400 W/m <sup>2</sup>	700 W/m <sup>2</sup>	1.000 W/m <sup>2</sup>
10	584	1.088	1.593
30	392	897	1.401
50	183	687	1.192

Madrid, 4 de agosto de 2008.–El Secretario General de Energía, Pedro Luis Marín Uribe.

**15854** RESOLUCIÓN de 4 de agosto de 2008, de la Secretaría General de Energía, por la que se certifica un captador solar plano, modelo Rayosol V-22H, fabricado por Rayosol Instalaciones, S. L.

Recibida en la Secretaría General de Energía la solicitud presentada por Rayosol Instalaciones, S. L., con domicilio social en c/ Carril de Güétara, n.º 4, 29004 Málaga, para la certificación de un captador solar plano,

fabricado por Rayosol Instalaciones, S. L., en su instalación industrial ubicada en Málaga.

Resultando que por el interesado se ha presentado el dictamen técnico emitido por el laboratorio de captadores solares del Centro Nacional de Energías Renovables (CENER), con clave 30.1028.0 y 30.0772.1.

Habiendo presentado certificado en el que la entidad ECA Cert confirma que Rayosol Instalaciones, S. L., cumple los requisitos de calidad exigibles en la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares.

Por todo lo anterior se ha hecho constar que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden citada.

Esta Secretaría General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto certificar el citado producto, con la contraseña de certificación NPS-21308, y con fecha de caducidad el día 4 de agosto de 2011.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo del modelo o tipo certificado son las que se indican a continuación.

Esta certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario General de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 4/1999, de 14 de enero, que modifica la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

**Identificación:**

Fabricante: Rayosol Instalaciones, S. L.  
Nombre comercial (marca/modelo): Rayosol V-22H.  
Tipo de captador: Plano.  
Año de producción: 2007.

**Dimensiones:**

Longitud: 1.771 mm.  
Ancho: 1.325 mm.  
Altura: 95 mm.  
Área de apertura: 2,23 m<sup>2</sup>.  
Área de absorbedor: 2,15 m<sup>2</sup>.  
Área total: 2,35 m<sup>2</sup>.

**Especificaciones generales:**

Peso: 44,9 kg.  
Fluido de transferencia de calor: Agua.  
Presión de funcionamiento Máx.: 10 kg/cm<sup>2</sup>.

**Resultados de ensayo:**

**Rendimiento térmico:**

$\eta_o$	0,731	
$a_1$	4,434	W/m <sup>2</sup> K
$a_2$	0,016	W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Nota: Referente al área de apertura		

**Potencia extraída por unidad de captador (W):**

$T_m - T_a$ en K	400 W/m <sup>2</sup>	700 W/m <sup>2</sup>	1.000 W/m <sup>2</sup>
10	550	1.040	1.530
30	324	814	1.303
50	70	559	1.049

Madrid, 4 de agosto de 2008.–El Secretario General de Energía, Pedro Luis Marín Uribe.