

V. Anuncios

A. Anuncios de licitaciones públicas y adjudicaciones

COMUNIDAD AUTÓNOMA DE ANDALUCÍA

44150 *Resolución de 10 de diciembre de 2010, de la Delegación del Gobierno de la Junta de Andalucía en Sevilla, por la que se anuncia licitación, por procedimiento abierto, para la contratación del servicio de mantenimiento de la sede de la Delegación del Gobierno en Sevilla.*

1. Entidad adjudicadora: Datos generales y datos para la obtención de la información:
 - a) Organismo: Delegación del Gobierno de la Junta de Andalucía en Sevilla.
 - c) Obtención de documentación e información:
 - 1) Dependencia: Delegación del Gobierno de la Junta de Andalucía en Sevilla.
 - 2) Domicilio: Hasta el 16 de enero de 2011, Av. Palmera, 24; desde 17 de enero de 2011, Pz. Contratación, 3.
 - 3) Localidad y código postal: 41071 Sevilla.
 - 4) Teléfono: 955 04 22 06.
 - 5) Telefax: 955 04 21 38.
 - 7) Dirección de Internet del perfil del contratante: <http://www.juntadeandalucia.es/contratacion>.
 - 8) Fecha límite de obtención de documentación e información: 25 de enero de 2011.
 - d) Número de expediente: 17/2010.
2. Objeto del contrato:
 - a) Tipo: Servicio.
 - b) Descripción: Mantenimiento de la sede de la Delegación del Gobierno en Sevilla.
 - d) Lugar de ejecución/entrega:
 - 1) Domicilio: Pz. de la Contratación, 3.
 - 2) Localidad y código postal: 41071 Sevilla.
 - e) Plazo de ejecución/entrega: Dos años.
 - f) Admisión de prórroga: Sí.
3. Tramitación y procedimiento:
 - a) Tramitación: Ordinaria.
 - b) Procedimiento: Abierto.
5. Presupuesto base de licitación:
 - a) Importe total: 158.045,81 euros.
6. Garantías exigidas. Definitiva (%): 5.
8. Presentación de ofertas o de solicitudes de participación:
 - a) Fecha límite de presentación: 25 de enero de 2011.
 - c) Lugar de presentación:
 - 1) Dependencia: Registro General de la Delegación del Gobierno de la Junta de Andalucía en Sevilla.
 - 2) Domicilio: Hasta el 16 de enero de 2011, Av. Palmera, 24; desde el 17 de enero de 2011, Pz. Contratación, 3.

3) Localidad y código postal: 41071 Sevilla.

9. Apertura de Ofertas:

b) Dirección: Pz. Contratación, 3.

c) Localidad y código postal: Sevilla.

d) Fecha y hora: 11 horas del 1 de febrero de 2011.

Sevilla, 13 de diciembre de 2010.- La Delegada del Gobierno.

ID: A100092587-1