

## III. OTRAS DISPOSICIONES

## MINISTERIO DE INDUSTRIA, ENERGÍA Y TURISMO

- 927** *Resolución de 17 de diciembre de 2012, de la Secretaría de Estado de Energía, por la que se renueva la vigencia de la certificación de once colectores solares, modelos Thermomax Varisol, Thermomax Solamax 30, Thermomax DF 100 - 10, Thermomax DF 100 - 20, Thermomax DF 100 - 30, Thermomax HP 200 - 10, Thermomax HP 200 - 20, Thermomax HP 200 - 30, Thermomax HP 250 - 10, Thermomax HP 250 - 20, Thermomax HP 250 - 30, fabricados por Kingspan Renewables Ltd.*

Recibida en la Secretaría de Estado de Energía la solicitud presentada por Lumelco, S. A., con domicilio social en la avda. Matapiñonera, n.º 7, 28703 San Sebastián de los Reyes (Madrid), para la renovación de vigencia de la certificación de 11 colectores solares, fabricados por Kingspan Renewables Ltd., en su instalación industrial ubicada en Reino Unido, que se certificaron con las siguientes contraseñas:

Modelo	Contraseña	Fecha de Resolución de certificación
Thermomax Varisol	NPS – 25310	28 de septiembre de 2010
Thermomax Solamax 30	NPS – 28210	4 de noviembre de 2010
Thermomax DF 100 – 10	NPS – 27610	25 de octubre de 2010
Thermomax DF 100 – 20	NPS – 27710	25 de octubre de 2010
Thermomax DF 100 – 30	NPS – 27810	25 de octubre de 2010
Thermomax HP 200 – 10	NPS – 31010	22 de noviembre de 2010
Thermomax HP 200 – 20	NPS – 31110	22 de noviembre de 2010
Thermomax HP 200 – 30	NPS – 31210	22 de noviembre de 2010
Thermomax HP 250 – 10	NPS – 31310	22 de noviembre de 2010
Thermomax HP 250 – 20	NPS – 31410	22 de noviembre de 2010
Thermomax HP 250 – 30	NPS – 31510	22 de noviembre de 2010

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta a los productos cuya renovación de vigencia de certificación solicita, y que los modelos cumplen todas las especificaciones sobre exigencias técnicas de los paneles solares, actualmente establecidas por la Orden IET/401/2012, de 28 de febrero.

Esta Secretaría de Estado, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto renovar la certificación de los citados productos, con las contraseñas de certificación:

Modelo	Contraseña
Thermomax Varisol	NPS – 34112
Thermomax Solamax 30	NPS – 34212
Thermomax DF 100 – 10	NPS – 34312
Thermomax DF 100 – 20	NPS – 34412
Thermomax DF 100 – 30	NPS – 34512
Thermomax HP 200 – 10	NPS – 34612
Thermomax HP 200 – 20	NPS – 34712
Thermomax HP 200 – 30	NPS – 34812
Thermomax HP 250 – 10	NPS – 34912
Thermomax HP 250 – 20	NPS – 35012
Thermomax HP 250 – 30	NPS – 35112

Y con fecha de caducidad el día 17 de diciembre de 2014.

Esta renovación de certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro reglamento o disposición que le sea aplicable.

El titular de esta resolución presentará dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, la documentación acreditativa, a fin de verificar la adecuación del producto a las condiciones iniciales, así como la declaración en la que se haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la certificación.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo del modelo o tipo certificado son las que se indican a continuación.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta renovación de vigencia de certificación podrá dar lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario de Estado de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

#### 1. Modelo con contraseña NPS – 34112

Identificación:

Fabricante: Kingspan Renewables Ltd.  
Nombre comercial: Thermomax Varisol.  
Tipo de captador: Tubos de vacío.  
Año de producción: 2009.

Dimensiones:

Longitud: 1.950 mm.  
Altura: 70,9 mm.  
Área de apertura: 1,054 m<sup>2</sup>.  
Área de absorbedor: 1,006 m<sup>2</sup>.  
Área total: 1,383 m<sup>2</sup>.

Especificaciones generales:

Peso: 66 kg.  
Fluido de transferencia de calor: Agua.  
Presión de funcionamiento Máx.: 6 kPa.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

$\eta_0$	0,783	
$a_1$	1,061	W/m <sup>2</sup> K
$a_2$	0,023	W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Nota: referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m <sup>2</sup>	700 W/m <sup>2</sup>	1000 W/m <sup>2</sup>
10	316	564	811
30	274	522	769
50	212	460	707

### 2. Modelo con contraseña NPS – 34212

Identificación:

Fabricante: Kingspan Renewables Ltd.  
Nombre comercial: Thermomax Solamax 30.  
Tipo de captador: Tubos de vacío.  
Año de producción: 2003.

Dimensiones:

Longitud: 2.013 mm.  
Ancho: 2.125 mm.  
Altura: 14 mm.  
Área de apertura: 3,225 m<sup>2</sup>.  
Área de absorbedor: 3,047 m<sup>2</sup>.  
Área total: 4,278 m<sup>2</sup>.

Especificaciones generales:

Peso: 84 kg.  
Fluido de transferencia de calor: Agua / glicol.  
Presión de funcionamiento Máx.: 5 bar.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

$\eta_0$	0,750	
$a_1$	1,25	W/m <sup>2</sup> K
$a_2$	0,0094	W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Nota: referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m <sup>2</sup>	700 W/m <sup>2</sup>	1000 W/m <sup>2</sup>
10	924	1.650	2.376
30	820	1.545	2.271
50	690	1.416	2.142

### 3. Modelo con contraseña NPS – 34312

Identificación:

Fabricante: Kingspan Renewables Ltd.  
Nombre comercial: Thermomax DF 100 - 10.  
Tipo de captador: Tubos de vacío.  
Año de producción: 2008.

Dimensiones:

Longitud: 1.996 mm.  
Ancho: 709 mm.  
Altura: 97 mm.  
Área de apertura: 1,074 m<sup>2</sup>.  
Área de absorbedor: 1,004 m<sup>2</sup>.  
Área total: 1,415 m<sup>2</sup>.

Especificaciones generales:

Peso: 26,4 kg.  
Presión de funcionamiento Máx.: 8 bar.

4. *Modelo con contraseña NPS – 34412*

Identificación:

Fabricante: Kingspan Renewables Ltd.  
Nombre comercial: Thermomax DF 100 - 20.  
Tipo de captador: Tubos de vacío.  
Año de producción: 2006.

Dimensiones:

Longitud: 1.996 mm.  
Ancho: 1.418 mm.  
Altura: 97 mm.  
Área de apertura: 2,153 m<sup>2</sup>.  
Área de absorbedor: 2,004 m<sup>2</sup>.  
Área total: 2,830 m<sup>2</sup>.

Especificaciones generales:

Peso: 54,87 kg.  
Presión de funcionamiento Máx.: 8 bar.

5. *Modelo con contraseña NPS – 34512*

Identificación:

Fabricante: Kingspan Renewables Ltd.  
Nombre comercial: Thermomax DF 100 - 30  
Tipo de captador: Tubos de vacío  
Año de producción: 2006.

Dimensiones:

Longitud: 1.996 mm.  
Ancho: 2.127 mm.  
Altura: 97 mm.  
Área de apertura: 3,228 m<sup>2</sup>.  
Área de absorbedor: 3,020 m<sup>2</sup>.  
Área total: 4,245 m<sup>2</sup>.

Especificaciones generales:

Peso: 81,4 kg.  
Presión de funcionamiento Máx.: 8 bar.

Resultados de ensayo para el modelo de menor tamaño de la familia: Thermomax DF 100 – 10, Thermomax DF 100 – 20 y Thermomax DF 100 – 30. Modelo: Thermomax DF 100 - 10.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

$\eta_o$	0,781	
$a_1$	1,44	W/m <sup>2</sup> K
$a_2$	0,0062	W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Nota: referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m <sup>2</sup>	700 W/m <sup>2</sup>	1000 W/m <sup>2</sup>
10	319	571	822
30	283	535	786
50	241	493	744

Resultados de ensayo para el modelo de mayor tamaño de la familia: Thermomax DF 100 – 10, Thermomax DF 100 – 20 y Thermomax DF 100 – 30. Modelo: Thermomax DF 100 - 30.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

$\eta_o$	0,779	
$a_1$	1,07	W/m <sup>2</sup> K
$a_2$	0,0135	W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Nota: referente al área de apertura		

• Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m <sup>2</sup>	700 W/m <sup>2</sup>	1000 W/m <sup>2</sup>
10	967	1.721	2.475
30	863	1.617	2.371
50	724	1.478	2.233

#### 6. Modelo con contraseña NPS – 34612

Identificación:

Fabricante: Kingspan Renewables Ltd.

Nombre comercial: Thermomax HP 200 – 10.

Tipo de captador: Tubos de vacío.

Dimensiones:

Longitud: 2.005 mm.

Ancho: 709 mm.

Altura: 97 mm.

Área de apertura: 1,07 m<sup>2</sup>.

Área total: 1,42 m<sup>2</sup>.

Especificaciones generales:

Fluido de transferencia de calor: Agua

Presión de funcionamiento Máx.: 8 bar

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

$\eta_o$	0,726	
$a_1$	1,055	W/m <sup>2</sup> K
$a_2$	0,0058	W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Nota: referente al área de apertura		

- Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m <sup>2</sup>	700 W/m <sup>2</sup>	1000 W/m <sup>2</sup>
10	294	528	762
30	256	490	724
50	213	447	681

### 7. Modelo con contraseña NPS – 34712

Identificación:

Fabricante: Kingspan Renewables Ltd.

Nombre comercial: Thermomax HP 200 – 20

Tipo de captador: Tubos de vacío.

Dimensiones:

Longitud: 2.005 mm.

Ancho: 1.418 mm.

Altura: 97 mm.

Área de apertura: 2,16 m<sup>2</sup>.

Área total: 2,84 m<sup>2</sup>.

Especificaciones generales:

Fluido de transferencia de calor: Agua

Presión de funcionamiento Máx.: 8 bar

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

$\eta_o$	0,738	
$a_1$	1,17	W/m <sup>2</sup> K
$a_2$	0,0082	W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Nota: referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m <sup>2</sup>	700 W/m <sup>2</sup>	1000 W/m <sup>2</sup>
10	610	1087	1565
30	545	1023	1500
50	467	944	1422

#### 8. Modelo con contraseña NPS – 34812

Identificación:

Fabricante: Kingspan Renewables Ltd.  
Nombre comercial: Thermomax HP 200 - 30  
Tipo de captador: Tubos de vacío.

Dimensiones:

Longitud: 2.005 mm.  
Ancho: 2.127 mm.  
Altura: 97 mm.  
Área de apertura: 3,23 m<sup>2</sup>.  
Área total: 4,26 m<sup>2</sup>.

Especificaciones generales:

Fluido de transferencia de calor: Agua.  
Presión de funcionamiento Máx.: 8 bar.

Resultados de ensayo:

- Rendimiento térmico:

$\eta_o$	0,727	
$a_1$	0,85	W/m <sup>2</sup> K
$a_2$	0,0093	W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Nota: referente al área de apertura		

- Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m <sup>2</sup>	700 W/m <sup>2</sup>	1000 W/m <sup>2</sup>
10	909	1614	2319
30	830	1535	2240
50	727	1432	2137

#### 9. Modelo con contraseña NPS – 34912

Identificación:

Fabricante: Kingspan Renewables Ltd.  
Nombre comercial: Thermomax HP 250 - 10.  
Tipo de captador: Tubos de vacío.  
Año de producción: 2008.

## Dimensiones:

Longitud: 2.005 mm.  
Ancho: 709 mm.  
Altura: 97 mm.  
Área de apertura: 1,074 m<sup>2</sup>.  
Área de absorbedor: 1,003 m<sup>2</sup>.  
Área total: 1,422 m<sup>2</sup>.

## Especificaciones generales:

Peso: 25,4 kg.  
Fluido de transferencia de calor: Agua / glicol.  
Presión de funcionamiento Máx.: 8 bar.

10. *Modelo con contraseña NPS – 35012*

## Identificación:

Fabricante: Kingspan Renewables Ltd.  
Nombre comercial: Thermomax HP 250 – 20.  
Tipo de captador: Tubos de vacío.

## Dimensiones:

Longitud: 2.005 mm.  
Ancho: 1.418 mm.  
Altura: 97 mm.  
Área de apertura: 2,16 m<sup>2</sup>.  
Área total: 2,84 m<sup>2</sup>.

## Especificaciones generales:

Fluido de transferencia de calor: Agua / glicol.  
Presión de funcionamiento Máx.: 8 bar.

11. *Modelo con contraseña NPS – 3512*

## Identificación:

Fabricante: Kingspan Renewables Ltd.  
Nombre comercial: Thermomax HP 250 – 30.  
Tipo de captador: Tubos de vacío.  
Año de producción: 2009.

## Dimensiones:

Longitud: 2.005 mm.  
Ancho: 2.127 mm.  
Altura: 97 mm.  
Área de apertura: 3,222 m<sup>2</sup>.  
Área de absorbedor: 3,009 m<sup>2</sup>.  
Área total: 4,265 m<sup>2</sup>.

## Especificaciones generales:

Peso: 75,1.  
Fluido de transferencia de calor: Agua / glicol.  
Presión de funcionamiento Máx.: 8 bar.



Resultados de ensayo para el modelo de menor tamaño de la familia. Modelo: Thermomax HP 250 – 10.

- Rendimiento térmico:

$\eta_o$	0,761	
$a_1$	1,36	W/m <sup>2</sup> K
$a_2$	0,0074	W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Nota: referente al área de apertura		

- Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m <sup>2</sup>	700 W/m <sup>2</sup>	1000 W/m <sup>2</sup>
10	312	557	802
30	276	521	766
50	234	479	724

Resultados de ensayo para el modelo de mayor tamaño de la familia. Modelo: Thermomax HP 250 – 30.

- Rendimiento térmico:

$\eta_o$	0,755	
$a_1$	1,06	W/m <sup>2</sup> K
$a_2$	0,0080	W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Nota: referente al área de apertura		

- Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m <sup>2</sup>	700 W/m <sup>2</sup>	1.000 W/m <sup>2</sup>
10	936	1.665	2.395
30	847	1.577	2.306
50	738	1.467	2.197

Madrid, 17 de diciembre de 2012.–El Secretario de Estado de Energía, Fernando Martí Scharfhausen.