

## III. OTRAS DISPOSICIONES

## MINISTERIO DE INDUSTRIA, ENERGÍA Y TURISMO

- 3409** *Resolución de 8 de febrero de 2013, de la Dirección General de Política Energética y Minas, por la que se renueva la vigencia de la certificación de dos familias de captadores solares, modelos Soliker SK 12, Soliker SK 12G, Soliker SK 12H, Soliker SK 12GH, Soliker Plus, Soliker Plus H, Soliker Plus GH y Soliker Plus G, fabricados por Grupo Unisolar SA.*

Recibida en la Dirección General de Política Energética y Minas la solicitud presentada por Grupo Unisolar, S.A., con domicilio social en El Navazo (carretera Candelario, km 1,8), 37700 Béjar (Salamanca), para la renovación de vigencia de la certificación de dos familias de captadores solares, fabricados por Grupo Unisolar, S.A. en su instalación industrial ubicada en Salamanca, que se certificaron con las siguientes contraseñas.

Modelo	Contraseña	Fecha de Resolución de certificación
Soliker SK 12	NPS – 36811	21 de septiembre de 2011
Soliker SK 12G	NPS – 36911	21 de septiembre de 2011
Soliker SK 12H	NPS – 37011	21 de septiembre de 2011
Soliker SK 12GH	NPS – 37111	21 de septiembre de 2011
Soliker Plus	NPS – 40211	6 de octubre de 2011
Soliker Plus H	NPS – 40311	6 de octubre de 2011
Soliker Plus GH	NPS – 40411	6 de octubre de 2011
Soliker Plus G	NPS – 40511	6 de octubre de 2011

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta a los productos cuya renovación de vigencia de certificación solicita, y que los modelos cumplen todas las especificaciones sobre exigencias técnicas de los paneles solares, actualmente establecidas por la Orden IET/401/2012, de 28 de febrero.

Esta Dirección General de Política Energética y Minas, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto renovar la certificación de los citados productos, con las contraseñas de certificación:

Modelo	Contraseña
Soliker SK 12	NPS – 1813
Soliker SK 12G	NPS – 1913
Soliker SK 12H	NPS – 2013
Soliker SK 12GH	NPS – 2113
Soliker Plus	NPS – 2213
Soliker Plus H	NPS – 2313
Soliker Plus GH	NPS – 2413
Soliker Plus G	NPS – 2513

Y con fecha de caducidad el día 8 de febrero de 2015.

Esta renovación de certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro reglamento o disposición que le sea aplicable.

El titular de esta resolución presentará dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, la documentación acreditativa, a fin de verificar la

adecuación del producto a las condiciones iniciales, así como la declaración en la que se haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la certificación.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo del modelo o tipo certificado son las que se indican a continuación.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta renovación de vigencia de certificación podrá dar lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta resolución, ante el Secretario de Estado de Energía previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

#### 1. *Modelo con contraseña NPS-1813*

Identificación:

Fabricante: Grupo Unisolar, S.A.  
Nombre comercial: Soliker SK 12.  
Tipo de captador: Plano.  
Año de producción: 2011.

Dimensiones:

Longitud: 2.020 mm.  
Ancho: 1.093 mm.  
Altura: 90 mm.  
Área de apertura: 2,08 m<sup>2</sup>.  
Área de absorbedor: 2,05 m<sup>2</sup>.  
Área total: 2,21 m<sup>2</sup>.

Especificaciones generales:

Peso: 30,7 kg.  
Presión de funcionamiento máx.: 10 bar.

#### 2. *Modelo con contraseña NPS-1913*

Identificación:

Fabricante: Grupo Unisolar, S.A.  
Nombre comercial: Soliker SK 12G.  
Tipo de captador: Plano.  
Año de producción: 2011.

Dimensiones:

Longitud: 2.020 mm.  
Ancho: 1.242 mm.  
Altura: 90 mm.  
Área de apertura: 2,38 m<sup>2</sup>.  
Área de absorbedor: 2,35 m<sup>2</sup>.  
Área total: 2,51 m<sup>2</sup>.

Especificaciones generales:

Peso: 33,7 kg.

Presión de funcionamiento máx.: 10 bar.

### 3. Modelo con contraseña NPS-2013

Identificación:

Fabricante: Grupo Unisolar, S.A.

Nombre comercial: Soliker SK 12H.

Tipo de captador: Plano.

Año de producción: 2011.

Dimensiones:

Longitud: 1.093 mm.

Ancho: 2.020 mm.

Altura: 90 mm.

Área de apertura: 2,08 m<sup>2</sup>.

Área de absorbedor: 2,05 m<sup>2</sup>.

Área total: 2,21 m<sup>2</sup>.

Especificaciones generales:

Peso: 31,7 kg.

Presión de funcionamiento máx.: 10 bar.

### 4. Modelo con contraseña NPS-2113

Identificación:

Fabricante: Grupo Unisolar, S.A.

Nombre comercial: Soliker SK 12GH.

Tipo de captador: Plano.

Año de producción: 2011.

Dimensiones:

Longitud: 1.242 mm.

Ancho: 2.020 mm.

Altura: 90 mm.

Área de apertura: 2,38 m<sup>2</sup>.

Área de absorbedor: 2,35 m<sup>2</sup>.

Área total: 2,21 m<sup>2</sup>.

Especificaciones generales:

Peso: 34,6 kg.

Presión de funcionamiento máx.: 10 bar.

Resultados de ensayo para el modelo de menor tamaño de la familia.

Modelo: Soliker SK 12.

– Rendimiento térmico:

$\eta_0$	0,708	
$a_1$	4,413	W/m <sup>2</sup> K
$a_2$	0,011	W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Nota: referente al área de apertura.		

– Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m <sup>2</sup>	700 W/m <sup>2</sup>	1.000 W/m <sup>2</sup>
10	495	937	1.379
30	293	735	1.177
50	73	515	957

Resultados de ensayo para el modelo de mayor tamaño de la familia.

Modelo: Soliker SK 12G.

– Rendimiento térmico:

$\eta_0$	0,717	
$a_1$	4,119	W/m <sup>2</sup> K
$a_2$	0,011	W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Nota: referente al área de apertura.		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m <sup>2</sup>	700 W/m <sup>2</sup>	1.000 W/m <sup>2</sup>
10	582	1.094	1.605
30	365	877	1.388
50	127	639	1.150

#### 5. Modelo con contraseña NPS-2213

Identificación:

Fabricante: Grupo Unisolar, S.A.

Nombre comercial: Soliker Plus.

Tipo de captador: Plano.

Año de producción: 2010.

Dimensiones:

Longitud: 2.042 mm.

Ancho: 1.120 mm.

Altura: 103 mm.

Área de apertura: 2,04 m<sup>2</sup>.

Área de absorbedor: 2,07 m<sup>2</sup>.

Área total: 2,29 m<sup>2</sup>.

Especificaciones generales:

Peso: 43,9 kg.

Fluido de transferencia de calor: Agua/anticongelante.

Presión de funcionamiento máx.: 10 bar.

## 6. Modelo con contraseña NPS-2313

### Identificación:

Fabricante: Grupo Unisolar, S.A.  
Nombre comercial: Soliker Plus H.  
Tipo de captador: Plano.  
Año de producción: 2010.

### Dimensiones:

Longitud: 1.020 mm.  
Ancho: 2.045 mm.  
Altura: 100 mm.  
Área de apertura: 2,07 m<sup>2</sup>.  
Área de absorbedor: 2,07 m<sup>2</sup>.  
Área total: 2,29 m<sup>2</sup>.

### Especificaciones generales:

Peso: 44 kg.  
Fluido de transferencia de calor: Agua/anticongelante.  
Presión de funcionamiento máx.: 10 bar.

## 7. Modelo con contraseña NPS-2413

### Identificación:

Fabricante: Grupo Unisolar, S.A.  
Nombre comercial: Soliker Plus GH.  
Tipo de captador: Plano.  
Año de producción: 2010.

### Dimensiones:

Longitud: 1.242 mm.  
Ancho: 2.020 mm.  
Altura: 90 mm.  
Área de apertura: 2,37 m<sup>2</sup>.  
Área de absorbedor: 2,37 m<sup>2</sup>.  
Área total: 2,60 m<sup>2</sup>.

### Especificaciones generales:

Peso: 44,1 kg.  
Fluido de transferencia de calor: Agua/anticongelante.  
Presión de funcionamiento máx.: 10 bar.

## 8. Modelo con contraseña NPS-2513

### Identificación:

Fabricante: Grupo Unisolar, S.A.  
Nombre comercial: Soliker Plus G.  
Tipo de captador: Plano.  
Año de producción: 2010.

### Dimensiones:

Longitud: 2.043 mm.  
Ancho: 1.266 mm.  
Altura: 104 mm.

Área de apertura: 2,37 m<sup>2</sup>.  
 Área de absorbedor: 2,37 m<sup>2</sup>.  
 Área total: 2,60 m<sup>2</sup>.

Especificaciones generales:

Peso: 44,6 kg.  
 Fluido de transferencia de calor: Agua/anticongelante.  
 Presión de funcionamiento máx.: 10 bar.

Resultados de ensayo para el modelo de menor tamaño de la familia modelo: Soliker Plus.

– Rendimiento térmico:

$\eta_0$	0,782	
$a_1$	3,569	W/m <sup>2</sup> K
$a_2$	0,020	W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Nota: referente al área de apertura.		

- Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m <sup>2</sup>	700 W/m <sup>2</sup>	1.000 W/m <sup>2</sup>
10	561	1.040	1.518
30	383	862	1.340
50	172	651	1.129

Resultados de ensayo para el modelo de mayor tamaño de la familia modelo: Soliker Plus G.

– Rendimiento térmico:

$\eta_0$	0,783	
$a_1$	3,512	W/m <sup>2</sup> K
$a_2$	0,021	W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Nota: referente al área de apertura.		

– Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m <sup>2</sup>	700 W/m <sup>2</sup>	1.000 W/m <sup>2</sup>
10	646	1.195	1.745
30	442	992	1.541
50	199	749	1.298

Madrid, 8 de febrero de 2013.–El Director General de Política Energética y Minas,  
 Jaime Suárez Pérez-Lucas.