

III. OTRAS DISPOSICIONES

MINISTERIO DE INDUSTRIA, ENERGÍA Y TURISMO

10250 *Resolución de 12 de julio de 2013, de la Dirección General de Política Energética y Minas, por la que se renueva la certificación de un captador solar, modelo Silvasol Avanzado, fabricado por Hucu Solar España, SL.*

Recibida en la Dirección General de Política Energética y Minas la solicitud de renovación de Certificación de los Captadores Solares Térmicos presentada por:

Titular: Silvasol Energía, Sistemas y Servicios SA.
 Domicilio Social: Avda. Ondara 14 03730 – Jávea / Xàbia, Alicante.
 Fabricante: Hucu Solar España SL.
 Lugar de fabricación: Málaga.

De los captadores solares que fueron certificados con las contraseñas y de la fecha de resolución que se relaciona a continuación:

Modelo	Contraseña	Fecha resolución
Silvasol Avanzado.	NPS – 31611	29/08/2011

Conforme a los ensayos emitidos por:

Laboratorio	Clave
Arsenal Research.	2.04.00609.1.0-2-QT, 2.04.00609.1.0-2-LT, 2.04.00609.1.0-1-QT, 2.04.00609.1.0-1-LT, 2.04.00680.1.0-1-QT, 2.04.00680.1.0-1-LT, 2.04.00680.1.0-2-QT, 2.04.00680.1.0-2-LT, 2.04.00680.1.0-4-QT, 2.04.00680.1.0-4-LT, 2.04.00680.1.0-5-QT, 2.04.00680.1.0-5-LT, 2.04.00680.1.0-6-QT, 2.04.00680.1.0-6-LT, 2.04.00680.1.0-3-QT, 2.04.00680.1.0-3-LT, 2.04.00680.1.0-7-QT, 2.04.00680.1.0-7-LT

Resultando que se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya renovación de vigencia de certificación solicita, y que el modelo cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden IET/401/2012, de 28 de febrero, sobre exigencias técnicas de los paneles solares.

Esta Dirección General de Política Energética y Minas, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto renovar la certificación de los citados productos, con las contraseñas de certificación:

Modelo	Contraseña
Silvasol Avanzado.	NPS – 27313

Y con fecha de caducidad dos años después de la fecha de la resolución definiendo como características técnicas del modelo o tipo certificado las que se indican a continuación.

Esta renovación de certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro reglamento o disposición que le sea aplicable.

El titular de esta resolución presentará dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, la documentación acreditativa, a fin de verificar la adecuación del producto a las condiciones iniciales, así como la declaración en la que se

haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la certificación.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo del modelo o tipo certificado son las que se indican a continuación.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta renovación de vigencia de certificación podrá dar lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta resolución, ante el Secretario de Estado de Energía previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

1. Modelo con contraseña NPS – 27313

Identificación:

Fabricante: Hucu Solar España SL.
Nombre comercial: Silvasol Avanzado.
Tipo de captador: Plano.
Año de producción: 2009.

Dimensiones:

Longitud: 2099 mm.
Ancho: 1099 mm.
Altura: 97 mm.
Área de apertura: 1,989 m².
Área de absorbedor: 1,989 m².
Área total: 2,307 m².

Especificaciones generales:

Peso: 41,4 kg.
Presión de funcionamiento Máx.: 8 bar.
Fluido de transferencia de calor: Agua + glicol.

Resultados de ensayo:

- Rendimiento térmico:

η_o	0,810	
a_1	4,912	W/m ² K
a_2	0,016	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura		

- Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1000 W/m ²
10	543	1027	1510
30	330	806	1289
50	78	561	1044

Madrid, 12 de julio de 2013.–El Director General de Política Energética y Minas, Jaime Suárez Pérez–Lucas.