

III. OTRAS DISPOSICIONES

MINISTERIO DE INDUSTRIA, ENERGÍA Y TURISMO

11906 *Resolución de 24 de septiembre de 2013, de la Dirección General de Política Energética y Minas, por la que se renueva la certificación de cuatro captadores solares, modelos Chromagen CR 9 S 8, Chromagen CR 12 SH 8, Chromagen CR 13 S 8 y Chromagen CR 14 S 8, fabricados por Chromagen.*

Recibida en la Dirección General de Política Energética y Minas la solicitud de renovación de Certificación de los Captadores Solares Térmicos presentada por:

Titular: Chromagen España SL.

Domicilio Social: Pol. Ind. PISA C/ Diseño n.º 6 naves A y B. 41927 Mairena del Aljarafe, Sevilla.

Fabricante: Chromagen.

Lugar de fabricación: Israel.

De los captadores solares que fueron certificados con las contraseñas y de la fecha de resolución que se relaciona a continuación:

Modelo	Contraseña	Fecha resolución
Chromagen CR 9 S 8	NPS-39411	29/09/2011
Chromagen CR 12 SH 8	NPS-39711	29/09/2011
Chromagen CR 13 S 8	NPS-39511	29/09/2011
Chromagen CR 14 S 8	NPS-39611	29/09/2011

Conforme a los ensayos emitidos por:

Laboratorio	Clave
ITW	07COL541/3
ITW	07COL541/3
ITW	07COL541/3
ITW	07COL541/3

Resultando que se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya renovación de vigencia de certificación solicita, y que el modelo cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden IET/401/2012, de 28 de febrero, sobre exigencias técnicas de los paneles solares,

Esta Dirección General de Política Energética y Minas, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto renovar la certificación de los citados productos, con las contraseñas de certificación:

Modelo	Contraseña
Chromagen CR 9 S 8	NPS-36613
Chromagen CR 12 SH 8	NPS-36713
Chromagen CR 13 S 8	NPS-36813
Chromagen CR 14 S 8	NPS-36913

Y con fecha de caducidad dos años después de la fecha de la resolución definiendo como características técnicas del modelo o tipo certificado las que se indican a continuación.

Esta renovación de certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro reglamento o disposición que le sea aplicable.

El titular de esta resolución presentará dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, la documentación acreditativa, a fin de verificar la adecuación del producto a las condiciones iniciales, así como la declaración en la que se haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la certificación.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo del modelo o tipo certificado son las que se indican a continuación.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta renovación de vigencia de certificación podrá dar lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta resolución, ante el Secretario de Estado de Energía previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

1. Modelo con contraseña NPS-36613

Identificación:

Fabricante: Chromagen.

Nombre comercial: Chromagen CR 9 S 8.

Tipo de captador: plano.

Año de producción: 2006.

Dimensiones:

Longitud: 1.820 mm.

Ancho: 970 mm.

Altura: 90 mm.

Área de apertura: 1,52 m².

Área de absorbedor: 1,48 m².

Área total: 1,69 m².

Especificaciones generales:

Peso: 27 kg.

Presión de funcionamiento Máx.: 10 bar.

Fluido de transferencia de calor: agua/glicol.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

η_0	0,713	
a_1	3,696	W/m ² K
a_2	0,013	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura.		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
0	434	759	1.084
20	313	638	963
40	177	502	827
60	25	350	676

2. Modelo con contraseña NPS-36713

Identificación:

Fabricante: Chromagen.
Nombre comercial: Chromagen CR 12 S 8.
Tipo de captador: plano.
Año de producción: 2006.

Dimensiones:

Longitud: 2.190 mm.
Ancho: 1.276 mm.
Altura: 89 mm.
Área de apertura: 2,58 m².
Área de absorbedor: 2,49 m².
Área total: 2,76 m².

Especificaciones generales:

Peso: 41 kg.
Presión de funcionamiento Máx.: 10 bar.
Fluido de transferencia de calor: Agua/glicol.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

η_o	0,713	
a_1	3,696	W/m ² K
a_2	0,013	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura.		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
0	736	1.288	1.840
20	532	1.084	1.635
40	301	853	1.404
60	43	595	1.147

3. Modelo con contraseña NPS-36813

Identificación:

Fabricante: Chromagen.
Nombre comercial: Chromagen CR 13 S 8.
Tipo de captador: plano.
Año de producción: 2006.

Dimensiones:

Longitud: 2.480 mm.
Ancho: 1.240 mm.
Altura: 90 mm.
Área de apertura: 2,73 m².
Área de absorbedor: 2,62 m².
Área total: 2,96 m².

Especificaciones generales:

Peso: 45 kg.
Presión de funcionamiento Máx.: 10 bar.
Fluido de transferencia de calor: Agua/glicol.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

η_0	0,713	
a_1	3,696	W/m ² K
a_2	0,013	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura.		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
0	779	1.363	1.946
20	563	1.147	1.730
40	318	902	1.486
60	45	629	1.213

4. Modelo con contraseña NPS-36913

Identificación:

Fabricante: Chromagen.
Nombre comercial: Chromagen CR 14 S 8.
Tipo de captador: plano.
Año de producción: 2006.

Dimensiones:

Longitud: 3.090 mm.
Ancho: 1.280 mm.
Altura: 90 mm.

Área de apertura: 3,44 m².
 Área de absorbedor: 3,30 m².
 Área total: 3,71 m².

Especificaciones generales:

Peso: 54 kg.
 Presión de funcionamiento Máx.: 10 bar.
 Fluido de transferencia de calor: Agua/glicol.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

η_o	0,713	
a_1	3,696	W/m ² K
a_2	0,013	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura.		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
0	981	1.717	2.453
20	709	1.445	2.181
40	401	1.137	1.873
60	57	793	1.529

Madrid, 24 de septiembre de 2013.–El Director General de Política Energética y Minas, Jaime Suárez Pérez-Lucas.