

## III. OTRAS DISPOSICIONES

## MINISTERIO DE INDUSTRIA, ENERGÍA Y TURISMO

**12977** *Resolución de 8 de octubre de 2013, de la Dirección General de Política Energética y Minas, por la que se renueva la certificación de dos captadores solares, modelos Velux S 08 5000 y Velux S 06 5000, fabricados por Velux Magyarország Fertődi Építőkomponens Kft.*

Recibida en la Dirección General de Política Energética y Minas la solicitud de renovación de Certificación de los Captadores Solares Térmicos presentada por:

Titular: Velux Spain, S.A.

Domicilio Social: C/ Chile, n.º 8, 28290 – Las Rozas de Madrid (Madrid).

Fabricante: Velux Magyarország Fertődi Építőkomponens Kft.

Lugar de fabricación: Hungría.

De los captadores solares que fueron certificados con las contraseñas y de la fecha de resolución que se relaciona a continuación:

Modelo	Contraseña	Fecha Resolución
Velux S 08 5000.	NPS – 16711	29/03/2011
Velux S 06 5000.	NPS – 16611	29/03/2011

Conforme a los ensayos emitidos por:

Laboratorio	Clave
TZSB IZES gGmbH.	KT 10-14 y KT 10-13

Resultando que se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya renovación de vigencia de certificación solicita, y que el modelo cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden IET/401/2012, de 28 de febrero, sobre exigencias técnicas de los paneles solares.

Esta Dirección General de Política Energética y Minas, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto renovar la certificación de los citados productos, con las contraseñas de certificación:

Modelo	Contraseña
Velux S 08 5000.	NPS – 40513
Velux S 06 5000.	NPS – 40613

Y con fecha de caducidad dos años después de la fecha de la resolución definiendo como características técnicas del modelo o tipo certificado las que se indican a continuación.

Esta renovación de certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro reglamento o disposición que le sea aplicable.

El titular de esta resolución presentará dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, la documentación acreditativa, a fin de verificar la adecuación del producto a las condiciones iniciales, así como la declaración en la que se haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de

calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la certificación.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo del modelo o tipo certificado son las que se indican a continuación.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta renovación de vigencia de certificación podrá dar lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta resolución, ante el Secretario de Estado de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

#### 1. Modelo con contraseña NPS – 40513

Identificación:

Fabricante: Velux Magyarország Fertődi Építőkomponens Kft.

Nombre comercial: Velux S 08 5000.

Tipo de captador: Plano.

Año de producción: 2010.

Dimensiones:

Longitud: 1.427 mm.

Ancho: 1.174 mm.

Altura: 99 mm.

Área de apertura: 1,40 m<sup>2</sup>.

Área de absorbedor: 1,40 m<sup>2</sup>.

Área total: 1,70 m<sup>2</sup>.

Especificaciones generales:

Peso: 31 kg.

Presión de funcionamiento Máx.: 6 bar.

Fluido de transferencia de calor: Agua / glicol.

#### 2. Modelo con contraseña NPS – 40613

Identificación:

Fabricante: Velux Magyarország Fertődi Építőkomponens Kft.

Nombre comercial: Velux S 06 5000.

Tipo de captador: Plano.

Año de producción: 2010.

Dimensiones:

Longitud: 1.207 mm.

Ancho: 1.174 mm.

Altura: 99 mm.

Área de apertura: 1,20 m<sup>2</sup>.

Área de absorbedor: 1,20 m<sup>2</sup>.

Área total: 1,40 m<sup>2</sup>.

Especificaciones generales:

Peso: 27 kg.

Presión de funcionamiento Máx.: 6 bar.

Fluido de transferencia de calor: agua / glicol.

Resultados de ensayo para el modelo de menor tamaño de la familia:

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

$\eta_0$	0,8210	
$a_1$	3,2856	W/m <sup>2</sup> K
$a_2$	0,0173	W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Nota: referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m <sup>2</sup>	700 W/m <sup>2</sup>	1.000 W/m <sup>2</sup>
10	269	494	720
30	196	422	647
50	111	336	562

Resultados de ensayo para el modelo de mayor tamaño de la familia:

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

$\eta_0$	0,8170	
$a_1$	2,6388	W/m <sup>2</sup> K
$a_2$	0,0275	W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Nota: referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m <sup>2</sup>	700 W/m <sup>2</sup>	1.000 W/m <sup>2</sup>
10	642	1.171	1.700
30	481	1.010	1.539
50	272	801	1.330

Madrid, 8 de octubre de 2013.—El Director General de Política Energética y Minas, Jaime Suárez Pérez-Lucas.