

III. OTRAS DISPOSICIONES

UNIVERSIDADES

6845 *Resolución de 5 de junio de 2014, de la Universidad de Cádiz, por la que se publica el plan de estudios de Máster en Ingeniería de Fabricación.*

Obtenida la verificación positiva del plan de estudios por el Consejo de Universidades, previo informe positivo de la Agencia Andaluza de Evaluación de la Calidad y Acreditación Universitaria, y una vez establecido el carácter oficial del título por Acuerdo del Consejo de Ministros en su reunión de 20 de septiembre de 2013 (publicado por Resolución de 24 de octubre de 2013, de la Secretaría General de Universidades, en el «Boletín Oficial del Estado» número 274, de 15 de noviembre de 2013),

Este Rectorado, de conformidad con lo previsto en el artículo 35.4 de la Ley Orgánica 6/2001, de Universidades, en la redacción dada por la Ley Orgánica 4/2007, ha resuelto ordenar la publicación del plan de estudios conducente a la obtención del título oficial de Máster universitario en Ingeniería de Fabricación por la Universidad de Cádiz, que quedará estructurado según figura en el Anexo de la presente Resolución.

Cádiz, 5 de junio de 2014.– El Rector, Eduardo González Mazo.

ANEXO

Plan de estudios conducente al título oficial de Máster universitario en Ingeniería de Fabricación por la Universidad de Cádiz (4314326)

Rama de conocimiento: Ingeniería y Arquitectura

Centro de impartición: Escuela Superior de Ingeniería

Distribución del plan de estudios en créditos ECTS por tipo de materia:

| Tipo de materia | Créditos |
|--------------------------------|----------|
| Obligatorias | 25 |
| Optativas | 20 |
| Prácticas externas | 0 |
| Trabajo de Fin de Máster | 15 |
| Créditos totales | 60 |

Especialidades:

Especialidad en Ingeniería de la Calidad Industrial.

Especialidad en Ingeniería y Tecnologías Avanzadas de Mecanizado.

Estructura de las enseñanzas por módulos y materias/asignaturas:

| Módulo | Materias/ Asignaturas vinculadas | ECTS | Curso | Organización temporal | Carácter | |
|--------------------------------------|--|--|-------|-----------------------|---------------|----|
| Módulo común. | Elementos de Ingeniería de Fabricación. | 5 | 1.º | 1.º semestre. | OB | |
| | Ingeniería de Procesos de Mecanizado. | 5 | 1.º | 1.º semestre. | OB | |
| | Aplicaciones Informáticas en Ingeniería de Fabricación. | 5 | 1.º | 1.º semestre. | OB | |
| | Ingeniería de Procesos de Conformado con Conservación de Material. | 5 | 1.º | 1.º semestre. | OB | |
| Módulo específico. Especialidades | Ingeniería de la Calidad Industrial. | Metrología Industrial. | 5 | 1.º | 1.º semestre. | OP |
| | | Técnicas de Ingeniería de la Calidad. | 5 | 1.º | 1.º semestre. | OP |
| | | Planificación y Análisis de Sistemas Productivos. | 5 | 1.º | 2.º semestre. | OP |
| | | Estrategias en Excelencia, Calidad, Seguridad Industrial y Sostenibilidad. | 5 | 1.º | 2.º semestre. | OP |
| | Ingeniería y Tecnologías Avanzadas de Mecanizado. | Metrología Industrial. | 5 | 1.º | 1.º semestre. | OP |
| | | Ingeniería de los Procesos No Convencionales de Eliminación de Material. | 5 | 1.º | 1.º semestre. | OP |
| | | Planificación y Análisis de Sistemas Productivos. | 5 | 1.º | 2.º semestre. | OP |
| | | Procesos Avanzados de Mecanizado. | 5 | 1.º | 2.º semestre. | OP |
| Módulo de aplicación. | Metodología de la Investigación en Ingeniería de Fabricación. | 5 | 1.º | 2.º semestre. | OB | |
| | Trabajo Fin de Master. | 15 | 1.º | 2.º semestre. | TFM | |