

I. DISPOSICIONES GENERALES**MINISTERIO DE ASUNTOS EXTERIORES Y DE COOPERACIÓN**

- 4839** *Convenio para el reconocimiento recíproco de punzones de prueba de armas de fuego portátiles y Reglamento con Anejos I y II, hechos en Bruselas el 1 de julio de 1969. Decisiones adoptadas por la Comisión Internacional Permanente para la prueba de armas de fuego portátiles en su XXXIV Sesión Plenaria el 17 de mayo de 2017 (Decisiones XXXIV-1 a XXXIV-18).*

COMISIÓN INTERNACIONAL PERMANENTE PARA LA PRUEBA DE ARMAS DE FUEGO PORTÁTILES

La Comisión Internacional Permanente para la Prueba de Armas de Fuego, haciendo referencia al Convenio para el Reconocimiento Recíproco de Punzones de Prueba de Armas de Fuego Portátiles y al Reglamento, hechos en Bruselas el 1 de julio de 1969, tiene el honor de poner en conocimiento de las Partes Contratantes las decisiones adoptadas en la reunión de la Subcomisión Técnica celebrada el 17 de mayo de 2017 en Bruselas.

XXXIV-01 a 11. Lista de tablas TDCC, nuevos calibres

Decisiones adoptadas en aplicación del párrafo 1 del artículo 5 del Reglamento

Tabla I:

Calibre 12,7 x 108	XXXIV-01
Calibre 30-338 Prechtl Mag.....	XXXIV-02
Calibre 375 Chey Tac.	XXXIV-03

Tabla II:

Calibre 40-65 Win.	XXXIV-04
Calibre 45-110 Sharps 2" 7/8.....	XXXIV-05
Calibre 45-120 Sharps 3" 1/4.....	XXXIV-06
Calibre 50-70 Govt.	XXXIV-07
Calibre 50-90 Sharps	XXXIV-08

Tabla III:

Calibre 7 mm Rosè.....	XXXIV-09
------------------------	----------

Tabla X:

Calibre 5,56 FX.	XXXIV-10
Calibre 57TK.....	XXXIV-11

XXXIV-12 a 16. Lista de tablas TDCC, calibres revisados

Decisiones adoptadas en aplicación del párrafo 1 del artículo 5 del Reglamento

Tabla I:

Calibre 223 Rem.	XXXIV-12
Calibre 300 AAC Blackout	XXXIV-13

Tabla IV:

Calibre 7,5 FK.	XXXIV-14
-------------------------	----------

Tabla VII:

Calibre 28.	XXXIV-15
---------------------	----------

Tabla VIII:

Calibre 10 TK.	XXXIV-16
------------------------	----------

Modificaciones realizadas a los calibres:

- 223 Rem: L2 Recámara – 39,41 en lugar de 39,42.
- 300 AAC Blackout: aumento de Pmax; Marcaje alternativo: 300 Whisper & 7,62 x 35; supresión del calibre 300 Whisper.
- 7,5 FK: aumento de Pmax.
- Cal. 28: nuevo 1 = 58,50.
- 10 TK: Anejo CR5 en lugar de Anejo CR1.

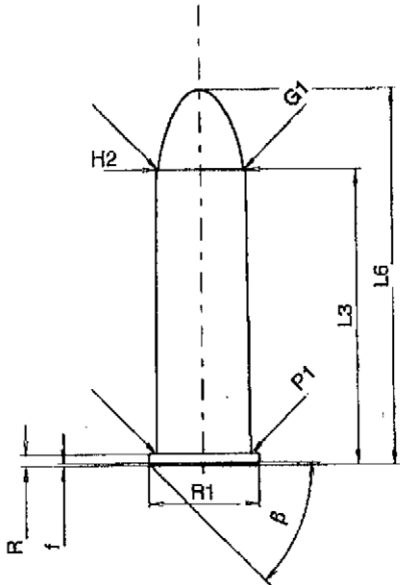
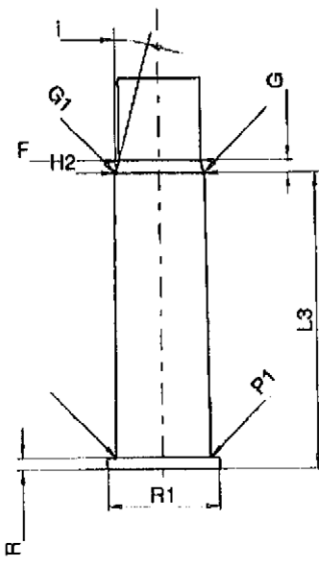
Nuevos calibres

C. I. P.	12,7 x 108		TAB.	I
	País de origen: RU		Fecha	17-05-17
			Revisión	
	CARTUCHO MAXI		RECÁMARA MINI	
	<p>Longitudes</p> <p>L1¹⁾ = 84.80 -0.20</p> <p>L2¹⁾ = 92.60 -0.20</p> <p>L3¹⁾ = 108.00</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 147.00</p> <p>Culote</p> <p>R = 2.00</p> <p>R1 = 21.80</p> <p>R3 =</p> <p>E = 6.30</p> <p>E1 = 18.00</p> <p>e min = 1.90</p> <p>delta = 38°44'</p> <p>f = 0.80</p> <p>beta = 45°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 21.85</p> <p>P2^{1)*} = 19.05 -0.20</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha* = 35°32'34''</p> <p>S* = 114.52</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 =</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 14.05</p> <p>H2¹⁾ = 13.90</p> <p>Proyectil</p> <p>G1¹⁾ = 13.01</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G¹⁾ = 138.00</p> <p>Presiones (Energías)</p> <p>Método Transductor</p> <p>Pmax = 3050 bares</p> <p>PK = 3508 bares</p> <p>PE = 3813 bares</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 19200 julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe^{1) 3)} = 0.15</p> <p>delta L = 0.57</p>		<p>Longitudes</p> <p>L1 = 83.95</p> <p>L2 = 91.95</p> <p>L3¹⁾ = 108.70</p> <p>Cubeta</p> <p>R =</p> <p>R1 = 22.00</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 5.70</p> <p>P1¹⁾ = 21.89</p> <p>P2* = 19.23</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha^{1)*} = 35°17'40''</p> <p>S* = 114.17</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 14.14</p> <p>H2¹⁾ = 13.91</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1^{1)*} = 13.00</p> <p>G¹⁾ = 30.00</p> <p>alpha 1 = 5°12'37''</p> <p>h = 10.00</p> <p>s =</p> <p>i^{1)*} = 0°29'13''</p> <p>w =</p> <p>Cañón</p> <p>F^{1)*} = 12.66</p> <p>Z¹⁾ = 13.00</p> <p>Rayas</p> <p>b = 2.80</p> <p>N = 8</p> <p>u = 380.00</p> <p>Q = 129.72 mm²</p>	
Escala 1.1:91				
Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.	Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas			

C. I. P.	30-338 PrechtI Mag. País de origen: DE	TAB. I	
		Fecha	17-05-17
		Revisión	
	CARTUCHO MAXI		RECÁMARA MINI
	<p>Longitudes</p> <p>L1¹⁾ = 54.86 -0.20 L2¹⁾ = 61.78 -0.20 L3¹⁾ = 69.20 L4 = L5 = L6 = 93.20</p> <p>Culote</p> <p>R = 1.52 R1 = 14.93 R3 = E = 3.11 E1 = 13.24 e min = 0.90 δ = 50°18' f = 0.50 β = 45°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 14.91 P2^{1)*} = 13.82 -0.20</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α* = 40° S* = 73.84 r1 min = r2 = 2.00</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 8.78 H2¹⁾ = 8.73</p> <p>Proyectil</p> <p>G1¹⁾ = 7.85 G2 = F = L3+G¹⁾ = 76.97</p> <p>Presiones (Energías) Método Transductor</p> <p>Pmax = 4200 bares PK = 4830 bares PE = 5250 bares M = 25.00 EE = 5200 julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe¹⁾³⁾ = 0.10 delta L = 0.02</p>	<p>Longitudes</p> <p>L1 = 54.80 L2 = 61.70 L3¹⁾ = 69.45</p> <p>Cubeta</p> <p>R = R1 = 14.03 R2 = R3 = r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 3.12 P1¹⁾ = 14.96 P2* = 13.85</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α^{1)*} = 39°58'46'' S* = 73.84 r1 max = r2 = 3.00</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 8.83 H2¹⁾ = 8.77</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1^{1)*} = 7.87 G¹⁾ = 7.77 α1 = 90° h = 0.45 s* = 3.00 i^{1)*} = 1°30' w =</p> <p>Cañón</p> <p>F^{1)*} = 7.62 Z¹⁾ = 7.82</p> <p>Rayas</p> <p>b = 4.47 N = 4 u = 254.00 Q = 47.51 mm²</p>	
<p>Escala 1.1:17</p> <p>Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas</p>		

C. I. P.	375 Chey Tac País de origen: US	TAB. I	
		Fecha	17-05-17
		Revisión	
Marcaje alternativo: 9,5 x 77			
	CARTUCHO MAXI		RECÁMARA MINI
	Longitudes L1 ¹⁾ = 62.28 -0.20 L2 ¹⁾ = 68.37 -0.20 L3 ¹⁾ = 76.91 L4 = L5 = L6 = 113.40 Culote R = 1.60 R1 = 16.25 R3 = E = 4.47 E1 = 13.80 e min = 2.00 δ = 53°44' f = 0.50 β = 35°19'59'' Recámara de pólvora P1 = 16.18 P2 ^{1)*} = 15.22 -0.20 Cono de entrada α* = 43°54'38'' S* = 81.16 r1 min = r2 = Cuello H1* = 10.31 H2 ¹⁾ = 10.31 Proyectil G1 ¹⁾ = 9.52 G2 = F = 9.30 L3+G ¹⁾ = 84.35 Presiones (Energías) Método Transductor Pmax = 4400 bares PK = 5060 bares PE = 5500 bares M = 25.00 EE = 10000 julios Otras indicaciones Fe ^{1) 3)} = 0.10 delta L = 0.09		Longitudes L 1 = 62.01 L 2 = 68.15 L 3 ¹⁾ = 77.30 Cubeta R = R1 = 16.30 R2 = R3 = r = Recámara de pólvora E = 5.08 P1 ¹⁾ = 16.23 P2* = 15.37 Cono de entrada α ¹⁾ * = 43°59'18'' S* = 81.04 r1 max = r2 = 3.05 Cuello H1* = 10.41 H2 ¹⁾ = 10.40 Toma de rayas G1 ^{1)*} = 9.54 G ¹⁾ = 7.44 α 1 = 90° h = 0.43 s* = 2.86 i ^{1)*} = 1°30' w = Cañón F ^{1)*} = 9.30 Z ^{1)*} = 9.53 Rayas b = 2.57 N = 8 u = 330.20 Q = 70.32 mm ²
Escala 1.1:39			
Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.	Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas		

C. I. P.	40-65 Win. País de origen: US	TAB. II	
		Fecha	17-05-17
		Revisión	
	CARTUCHO MAXI	RECÁMARA MINI	
	<p>Longitudes</p> <p>L1 = 31.07 L2 = 36.71 L3 ¹⁾ = 53.34 L4 = L5 = L6 = 62.74</p> <p>Culote</p> <p>R ¹⁾ = 1.78 -0.25 R1 = 15.44 R3 = E = E1 = e min = δ = f = 0.38 β = 45°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 12.80 P2 * = 11.21</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α * = 3°39'21'' S * = 206.69 r1 min = r2 =</p> <p>Cuello</p> <p>H1 * = 10.85 H2 ¹⁾ = 10.83</p> <p>Proyectil</p> <p>G1 ¹⁾ = 10.31 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 54.63</p> <p>Presiones (Energías) Método Transductor</p> <p>Pmax = 2100 bares PK = 2415 bares PE = 2625 bares M = 25.00 EE = 3300 julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe ^{1) 4)} = 0.15 delta L =</p>	<p>Longitudes</p> <p>L1 = 30.76 L2 = 36.17 L3 ¹⁾ = 53.64</p> <p>Cubeta</p> <p>R ¹⁾ = 1.78 R1 = 15.49 R2 = R3 = r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = P1 ¹⁾ = 12.83 P2 * = 11.29</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α * = 4°01'22'' S * = 191.49 r1 max = r2 =</p> <p>Cuello</p> <p>H1 * = 10.91 H2 ¹⁾ = 10.88</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1 ¹⁾ * = 10.34 G ¹⁾ = 1.29 α1 * = 180° h = s = i ¹⁾ * = 4°25'58'' w =</p> <p>Cañón</p> <p>F ¹⁾ * = 10.14 Z ¹⁾ = 10.26</p> <p>Rayas</p> <p>b = 3.19 N = 6 u = 457.00 Q = 81.92 mm²</p>	
<p>Escala 1:2</p> <p>Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad 4) Holgura en el reborde * Dimensiones básicas</p>		

C. I. P.	50-70 Govt. País de origen: US	TAB.	II	
		Fecha	17-05-17	
		Revisión		
Marcaje alternativo: 50-70 Musket				
	CARTUCHO MAXI		RECÁMARA MINI	
	Longitudes L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 45.01 L4 = L5 = L6 = 57.15 Culote R ¹⁾ = 1.78 -0.25 R1 = 16.92 R3 = E = E1 = e min = delta = f = 0.38 beta = 45° Recámara de pólvora P1 = 14.48 P2 = Cono de entrada alpha = S = r1 min = r2 = Cuello H1 = H2 ¹⁾ = 13.73 Proyectil G1 ¹⁾ = 13.08 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 46.91 Presiones (Energías) Método Transductor Pmax = 2100 bares PK = 2415 bares PE = 2625 bares M = 25.00 EE = 5000 julios Otras indicaciones Fe ^{1) 4)} = 0.15 delta L =		Longitudes L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 45.13 Cubeta R ¹⁾ = 1.78 R1 = 17.18 R2 = R3 = r = Recámara de pólvora E = P1 ¹⁾ = 14.55 P2 = Cono de entrada alpha = S = r1 max = r2 = Cuello H1 = H2 ¹⁾ = 13.76 Toma de rayas G1 ¹⁾ * = 13.54 G ¹⁾ = 1.90 alpha 1 = h = s = i ¹⁾ * = 15°01'31'' w = Cañón F ¹⁾ * = 12.52 Z ¹⁾ = 13.03 Rayas b = 3.75 N = 6 u = 508.00 Q = 128.93 mm ²	
	Escala 1:1			
Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.		Notas: 1) Verificar por seguridad 4) Holgura en el reborde * Dimensiones básicas		

C. I. P.	50-90 Sharps 2" 1/2 País de origen: US	TAB.	II
		Fecha	17-05-17
		Revisión	
	CARTUCHO MAXI		RECÁMARA MINI
	<p>Longitudes</p> <p>L1 =</p> <p>L2 = 44.98</p> <p>L3¹⁾ = 63.63</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 81.28</p> <p>Culote</p> <p>R¹⁾ = 1.80 -0.25</p> <p>R1 = 16.76</p> <p>R3 =</p> <p>E =</p> <p>E1 =</p> <p>e min =</p> <p>delta =</p> <p>f = 0.30</p> <p>B = 35°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 14.43</p> <p>P2 =</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha =</p> <p>S =</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 =</p> <p>Cuello</p> <p>H1 = 13.49</p> <p>H2¹⁾ = 13.49</p> <p>Proyectil</p> <p>G1¹⁾ = 13.08</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G¹⁾ = 65.53</p> <p>Presiones (Energías)</p> <p>Método Transductor</p> <p>Pmax = 2100 bares</p> <p>PK = 2415 bares</p> <p>PE = 2625 bares</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 5000 julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe^{1) 4)} = 0.15</p> <p>delta L =</p>	<p>Longitudes</p> <p>L1 =</p> <p>L2 = 45.00</p> <p>L3¹⁾ = 63.98</p> <p>Cubeta</p> <p>R =</p> <p>R1 = 1.80</p> <p>R2 = 16.81</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E =</p> <p>P1¹⁾ = 14.46</p> <p>P2 =</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha =</p> <p>S =</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p>Cuello</p> <p>H1 = 13.70</p> <p>H2¹⁾ = 13.70</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1¹⁾* = 13.54</p> <p>G¹⁾ = 1.90</p> <p>alpha 1 =</p> <p>h =</p> <p>s =</p> <p>i¹⁾* = 15°01'31''</p> <p>w =</p> <p>Cañón</p> <p>F¹⁾* = 12.52</p> <p>Z¹⁾ = 13.03</p> <p>Rayas</p> <p>b = 3.75</p> <p>N = 6</p> <p>u = 508.00</p> <p>Q = 128.93 mm²</p>	
<p>Escala 1:1.06</p> <p>Dimensiones en << mm >></p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad</p> <p>4) Holgura en el reborde</p> <p>* Dimensiones básicas</p>		

C. I. P.	7 mm Rosè		TAB.	III
	País de origen: IT		Fecha	17-05-17
			Revisión	
	CARTUCHO MAXI		RECÁMARA MINI	
	<p>Longitudes</p> <p>L1 = 55.78</p> <p>L2 = 60.52</p> <p>L3¹⁾ = 66.55</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 83.57</p> <p>Culote</p> <p>R = 1.27</p> <p>R1 = 13.51</p> <p>R3 = 13.51</p> <p>E¹⁾ = 5.59</p> <p>E1 = 12.07 -0.20</p> <p>e min = 0.94</p> <p>δ = 35°</p> <p>f = 0.41</p> <p>β = 35°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 13.03</p> <p>P2* = 12.42</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α* = 50°</p> <p>S* = 69.10</p> <p>r1 min = 1.02</p> <p>r2 = 2.54</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 8.00</p> <p>H2¹⁾* = 8.00</p> <p>Proyectil</p> <p>G1¹⁾ = 7.22</p> <p>G2 = 68.61</p> <p>F =</p> <p>L3+G¹⁾ = 72.56</p> <p>Presiones (Energías)</p> <p>Método Transductor</p> <p>Pmax = 4300 bares</p> <p>PK = 4945 bares</p> <p>PE = 5375 bares</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 5000 julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe^{1) 5)} = 0.10</p> <p>delta L =</p>		<p>Longitudes</p> <p>L1 = 55.96</p> <p>L2 = 60.62</p> <p>L3¹⁾ = 67.16</p> <p>Cubeta</p> <p>R = 1.27</p> <p>R1 = 13.59</p> <p>R2 =</p> <p>R3 = 13.59</p> <p>r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 5.59</p> <p>P1¹⁾ = 13.06</p> <p>P2* = 12.45</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α¹⁾* = 50°</p> <p>S* = 69.30</p> <p>r1 max = 0.76</p> <p>r2 = 3.18°</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 8.10</p> <p>H2¹⁾ = 8.08</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1¹⁾* = 7.23</p> <p>G¹⁾ = 6.01</p> <p>α1 = 90°</p> <p>h = 0.43</p> <p>s* = 2.50</p> <p>i¹⁾* = 1°33'01''</p> <p>w =</p> <p>Cañón</p> <p>F¹⁾* = 7.04</p> <p>Z¹⁾ = 7.21</p> <p>Rayas</p> <p>b = 2.79</p> <p>N = 6</p> <p>u = 241.00</p> <p>Q = 40.39 mm²</p>	
<p>Escala 1.36:1</p> <p>Dimensiones en << mm >></p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p>		<p>Notas: 1) Verificar por seguridad</p> <p>5) Holgura en el culote magnum</p> <p>* Dimensiones básicas</p>		

C. I. P.	5,56 mm FX País de origen: CA	TAB.	X
		Fecha	17-05-17
		Revisión	
Marcaje alternativo: Atención: uso exclusivo con pelotas de goma			
	CARTUCHO MAXI	RECÁMARA MINI	
	<p>Longitudes</p> <p>L1 = 37.67 -0.20</p> <p>L2 = 40.56 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 46.23</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 54.10</p> <p>Culote</p> <p>R = 1.05</p> <p>R1 = 8.97</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.68</p> <p>E1 = 7.87</p> <p>e min = 0.83</p> <p>δ = 25°</p> <p>f =</p> <p>β = 45°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 9.55</p> <p>P2 ¹⁾* = 8.77 -0.20</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α* = 46°</p> <p>S* = 48.00</p> <p>r1 min = 2.79</p> <p>r2 = 1.27</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 6.32</p> <p>H2 ¹⁾ = 6.32</p> <p>Proyectil</p> <p>G1 ¹⁾ = 5.79</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 48.41</p> <p>Presiones (Energías)</p> <p>Método Transductor</p> <p>Pmax = 350 bares</p> <p>PK = 403 bares</p> <p>PE = 438 bares</p> <p>M = 10.00</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe ^{1) 3)} = 0.15</p> <p>delta L =</p>	<p>Longitudes</p> <p>L 1 = 37.91</p> <p>L 2 = 40.90</p> <p>L 3 ¹⁾ = 46.50</p> <p>Cubeta</p> <p>R =</p> <p>R1 = 9.07</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 4.62</p> <p>P1 ¹⁾ = 9.61</p> <p>P2* = 9.02</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α¹⁾* = 46°</p> <p>S* = 48.54</p> <p>r1 max = 0.64</p> <p>r2 = 3.18</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 6.48</p> <p>H2 ¹⁾ = 6.45</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1 ¹⁾* = 5.69</p> <p>G ¹⁾ = 2.18</p> <p>α1 = 90°</p> <p>h = 0.38</p> <p>s* = 1.01</p> <p>i ¹⁾* = 3°10'36''</p> <p>w =</p> <p>Cañón</p> <p>F ¹⁾* = 5.56</p> <p>Z ¹⁾ = 5.69</p> <p>Rayas</p> <p>b = 1.88</p> <p>N = 6</p> <p>u = 305.00</p> <p>Q = 25.03 mm²</p>	
<p>Escala 1.36:1</p> <p>Dimensiones en << mm >></p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad</p> <p>3) Holgura en el cono de entrada</p> <p>* Dimensiones básicas</p>		

C. I. P.	57TK		TAB.	X
	País de origen: RU		Fecha	17-05-17
			Revisión	
	CARTUCHO MAXI		RECÁMARA MINI	
	<p>Longitudes</p> <p>L1 = 46.20 -0.20</p> <p>L2 = 48.90 -0.20</p> <p>L3¹⁾ = 57.00</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 56.70</p> <p>Culote</p> <p>R = 1.30</p> <p>R1 = 11.95</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.19</p> <p>E1 = 10.50</p> <p>e min = 0.90</p> <p>δ = 36°</p> <p>f = 0.30</p> <p>B = 45°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 11.94</p> <p>P2* = 10.95 -0.20</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α* = 38°12'6''</p> <p>S = 62.01</p> <p>r1 min = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 9.08</p> <p>H2¹⁾ = 9.08</p> <p>Proyectil</p> <p>G1 =</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G¹⁾ = 57.00</p> <p>Presiones (Energías)</p> <p>Método Transductor</p> <p>Pmax = 1800 bares</p> <p>PK = 2070 bares</p> <p>PE = 2340 bares</p> <p>M = 25.00</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe^{1) 3)} = 0.15</p> <p>delta L = 0.02</p>	<p>Longitudes</p> <p>L1 = 46.15</p> <p>L2 = 48.84</p> <p>L3 = 57.30</p> <p>Cubeta</p> <p>R = 1.30</p> <p>R1 = 12.00</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 3.19</p> <p>P1 = 11.97</p> <p>P2* = 10.98</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α = 38°19'59''</p> <p>S* = 61.95</p> <p>r1 max = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 9.11</p> <p>H2¹⁾ = 9.10</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1¹⁾* = 5.00</p> <p>G =</p> <p>α1 = 60°</p> <p>h* = 3.55</p> <p>s =</p> <p>i =</p> <p>w =</p> <p>Cañón</p> <p>F¹⁾* = 5.00</p> <p>Z =</p> <p>Rayas</p> <p>b =</p> <p>N =</p> <p>u =</p> <p>Q = 19.63 mm²</p>		
Escala 1.19:1				
Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR5.	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad</p> <p>2) Válido únicamente para los cañones de prueba</p> <p>3) Holgura en el cono de entrada</p> <p>* Dimensiones básicas</p>			

C. I. P.	300 AAC Blackout País de origen: US	TAB.	I
		Fecha	19-05-15
		Revisión	17-05-17
Marcaje alternativo: 300 Whisper, 300BLK, 7,62 x 35			
	CARTUCHO MAXI	RECÁMARA MINI	
	<p>Longitudes</p> <p>L1¹⁾ = 27.20 -0.20 L2¹⁾ = 28.00 -0.20 L3¹⁾ = 34.75 L4 = L5 = L6 = 57.40</p> <p>Culote</p> <p>R = 1.14 R1 = 9.60 R3 = E = 3.15 E1 = 8.43 e min = 0.76 δ = 25° f = 0.45 β = 35°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 9.60 P2^{1)*} = 9.16 -0.20</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α* = 46° S* = 37.99 r1 min = 1.27 r2 = 1.28</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 8.48 H2¹⁾ = 8.48</p> <p>Proyectil</p> <p>G1¹⁾ = 7.85 G2 = F = 7.62 L3+G¹⁾ = 43.89</p> <p>Presiones (Energías)</p> <p>Método Transductor</p> <p>Pmax = 3900 bares PK = 4485 bares PE = 4875 bares M = 17.50 EE = 2000 julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe^{1) 3)} = 0.10 delta L = 0.08</p>	<p>Longitudes</p> <p>L 1 = 27.09 L 2 = 27.83 L 3¹⁾ = 35.00</p> <p>Cubeta</p> <p>R = R1 = 9.66 R2 = R3 = r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 3.15 P1¹⁾ = 9.62 P2* = 9.19</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α¹⁾* = 46° S* = 37.91 r1 max = 1.27 r2 = 0.50</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 8.56 H2¹⁾ = 8.51</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1¹⁾* = 7.85 G¹⁾ = 9.14 α 1 = 90° h = 0.33 s* = 4.75 i¹⁾* = 1°30' w =</p> <p>Cañón</p> <p>F¹⁾* = 7.62 Z¹⁾ = 7.82</p> <p>Rayas</p> <p>b = 4.52 N = 4 u = 203.20 Q = 47.54 mm²</p>	
Escala 1:1 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.	Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas		

C. I. P.	7,5 FK País de origen: CZ	TAB.	IV
		Fecha	19-05-15
		Revisión	17-05-17
	CARTUCHO MAXI	RECÁMARA MINI	
	<p>Longitudes</p> <p>L1¹⁾ = 21.01 -0.20 L2¹⁾ = 23.00 -0.20 L3¹⁾ = 27.00 L4 = L5 = L6 = 35.00</p> <p>Culote</p> <p>R = R1 = 1.40 R1 = 10.80 R3 = E = 3.65 E1 = 8.60 e min = 1.15 delta = 45° f = 0.50 beta = 45°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 10.80 P2^{1)*} = 10.75 -0.15</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha* = 60° S* = 30.31 r1 min = 0.50 r2 = 2.00</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 8.45 H2¹⁾ = 8.45</p> <p>Proyectil</p> <p>G1¹⁾ = 7.80 G2 = F = L3+G¹⁾ = 33.57</p> <p>Presiones (Energías) Método Transductor</p> <p>Pmax = 3500 bares PK = 4025 bares PE = 4550 bares M = 17.50</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe^{1) 3)} = 0.20 delta L = 0.02</p>	<p>Longitudes</p> <p>L 1 = 20.98 L 2 = 22.92 L 3¹⁾ = 27.20</p> <p>Cubeta</p> <p>R = R1 = 10.90 R2 = R3 = r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 3.30 P1¹⁾ = 10.90 P2* = 10.80</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha^{1)*} = 60° S* = 30.33 r1 max = 0.50 r2 = 1.00</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 8.56 H2¹⁾ = 8.53</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1^{1)*} = 7.85 G¹⁾ = 6.57 alpha 1 = 90° h = 0.34 s* = 3.40 i^{1)*} = 3°04'11'' w =</p> <p>Cañón</p> <p>F^{1)*} = 7.51 Z¹⁾ = 7.77</p> <p>Rayas</p> <p>b = 3.75 N = 4 u = 270.00 Q = 46.33 mm²</p>	
<p>Escala 1.33:1</p> <p>Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas</p>		

C. I. P.	Cal. 28	TAB.	VII			
		Fecha	14-06-84			
		Revisión	17-05-17			
		CARTUCHO MÁXIMA				
		<p>Dimensiones Valor Tolerancia</p> <p>d¹⁾ = 15.85 - 0.18</p> <p>g = 17.40 - 0.38</p> <p>t¹⁾ = 1.55 - 0.35 Marcaje</p> <p>h = 15.55 - 0.49</p> <p>l = 58.50 - 2.50 28/58,5</p> <p>l = 63.50 - 2.50 28/63,5</p> <p>l = 65.00 - 2.50 28/65</p> <p>l = 69.00 - 2.50 28/70</p>				
		RECÁMARA MÍNIMA				
		<p>Dimensiones Valor Tolerancia</p> <p>D¹⁾ = 15.90 + 0.10</p> <p>G = 17.50 + 0.10</p> <p>T¹⁾ = 1.55 + 0.10</p> <p>H¹⁾ = 15.60 + 0.10 Marcaje Presión Transductor</p> <p>B¹⁾ = 13.80 + 0.50 Pmax PK PE M</p> <p>alpha¹⁾ = 10°30' max bares</p> <p>L¹⁾ = 58.60 + 2.00 28/58,5 830 950 1040 17</p> <p>L¹⁾ = 63.60 + 2.00 28/63,5 830 950 1040 17</p> <p>L¹⁾ = 65.10 + 2.00 28/65 830 950 1040 17</p> <p>L¹⁾ = 69.90 + 2.00 28/70 830 950 1040 17</p>				
<p>Escala 1:1</p>		<p>Holgura del arma</p> <p>Fe = 0.10 manómetro</p> <p>Fe¹⁾ = 0.20 basculante</p> <p>Fe¹⁾ = 0.35 automática</p>				
		<p>Dimensiones en << mm >></p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR4.</p>		<p>Notas: 1) Verificar por seguridad</p>		

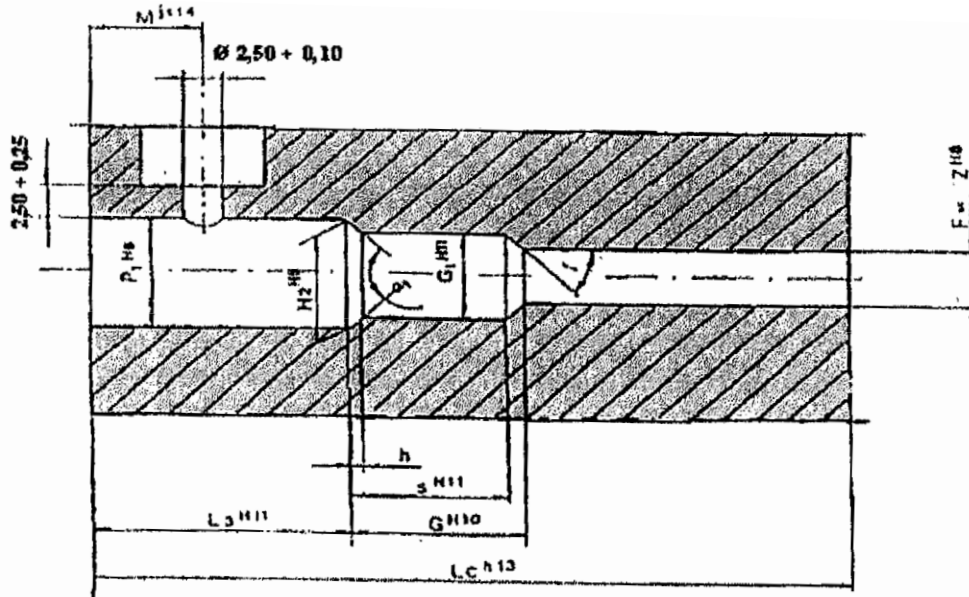
C. I. P.	10 TK País de origen: RU	TAB. VIII
		Fecha 18-05-16
		Revisión 17-05-17
	<p align="center">CARTUCHO MAXI</p> <p>Longitudes</p> <p>L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 22.10 L4 = L5 = L6 = 21.50</p> <p>Culote</p> <p>R = 1.50 R1 = 10.00 R3 = E = 3.20 E1 = 8.60 e min = 1.00 delta = 45° f = 0.50 beta = 45°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 10.00 P2 =</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha = S = r1 min = r2 =</p> <p>Cuello</p> <p>H1 = H2 ¹⁾ = 9.76</p> <p>Proyectil</p> <p>G1 = G2 = F = L3+G ¹⁾ =</p> <p>Presiones (Energías) Método Transductor</p> <p>Pmax = 800 bares PK = 920 bares PE = 1040 bares M = 8.50</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe ¹⁾ = delta L =</p>	<p align="center">RECÁMARA MINI</p> <p>Longitudes</p> <p>L 1 = L 2 = L 3 ¹⁾ = 17.50</p> <p>Cubeta</p> <p>R = R1 = 10.10 R2 = R3 = r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = P1 ¹⁾ = 10.10 P2 * =</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha ¹⁾ = S = r1 max = r2 =</p> <p>Cuello</p> <p>H1 = H2 ¹⁾ = 9.94</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1 ²⁾ * = 5.50 G ²⁾ = alpha 1 = 60° h* = 3.85 s = i = w =</p> <p>Cañón</p> <p>F ²⁾ * = 5.50 Z = 5.50</p> <p>Rayas</p> <p>b = N = u = Q = 23.76 mm²</p>
<p>Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR5.</p>		<p>Notas: 1) Verificar por seguridad 2) Válido únicamente para los cañones de prueba * Dimensiones básicas</p>

Decisión XXXIV-17

Decisión adoptada en aplicación del párrafo 1 del artículo 5 del Reglamento

3.5.2 Cartuchos de alarma para pistolas.

Los valores específicos fijados se indican en la Fig. 9.



No.	Calibres	M/Tol.	L _c /Tol.
1	10 TK	8,50	62
2	10 x 31	10,50	150
3	22 Largo Fogueo	7,00	60
4	315 fogueo	7,00	60
5	8 mm fogueo.	7,00>js14	60>h13
6	35 fogueo	8,50	62
7	35 R fogueo	8,50	62
8	9 mm PA fogueo.	8,50	62
9	57TK.	25,00	150

M = Emplazamiento de la toma de presión.

Lc = Longitud total del cañón manométrico.

Decisión XXXIV-18

Decisión adoptada en aplicación del párrafo 1 del artículo 5 del Reglamento

Modificación del Anejo CR 5, § 1.2.2.

Medidas y tolerancias de los cañones manométricos para cartuchos de armas de alarma.

1.2.2 Longitudes de los cañones manométricos para cartuchos de pistola:

Longitud total del cañón:

para el calibre 10TK: Lc=62 mm (h13),
para el calibre 10 x 31: Lc=150 mm (h13),
para el calibre 22 Largo Fogueo: Lc=60 mm (h13),
para el calibre 315 Fogueo: Lc=60 mm (h13),
para el calibre 8 mm Fogueo: Lc=60 mm (h13),
para el calibre 35 Fogueo: Lc=62 mm (h13),
para el calibre 35 R Fogueo: Lc=62 mm (h13),
para el calibre 9 mm PA Fogueo: Lc=62 mm (h13),
para el calibre 57TK: Lc=150 mm (h13).

* * *

Estas Decisiones de la Comisión Internacional Permanente para la prueba de armas de fuego portátiles entraron en vigor, de forma general y para España, el 17 de enero de 2018, de conformidad con lo establecido en el apartado 1 del artículo 8 del Reglamento.

Madrid, 27 de marzo de 2018.–El Secretario General Técnico, P.S. (Real Decreto 768/2017, de 28 de julio), la Vicesecretaria General Técnica, Celia Abenza Rojo.