

# SECCIÓN PRIMERA

## Empresarios

### Actos inscritos

#### ALBACETE

**63586 - RECREATIVOS TADHER SOCIEDAD LIMITADA.**

**Pérdida del caracter de unipersonalidad. Ceses/Dimisiones.** Adm. Unico: HERNANDEZ RAMIREZ JOSE TADEO. **Nombramientos.** Adm. Mancom.: HERNANDEZ RAMIREZ JOSE TADEO;PENADES USEROS RAMON. **Modificaciones estatutarias.** Cambio del Organó de Administración: Administrador único a Administradores mancomunados. ARTICULO 6º.- Transmisión de participaciones sociales. Sólo será libre la transmisión voluntaria, onerosa o gratuita, de participaciones sociales que no lleve aparejada prestación accesoria por actos inter vivos, cuando tenga lugar entre un socio en favor de empresas del mismo grupo que el. **Cambio de domicilio social.** AVDA DE RAMON MENENDEZ PIAL 60 BAJO (ALBACETE). **Datos registrales.** T 841, L 605, F 156, S 8, H AB 17511, I/A 2 (31.01.13).

**63587 - RECREATIVOS TADHER SOCIEDAD LIMITADA.**

**Nombramientos.** Apo.Man.Soli: MELENDEZ GONZALEZ CARMELO;MOLINA ALMAZAN AGUSTIN. **Datos registrales.** T 928, L 692, F 2, S 8, H AB 17511, I/A 3 (31.01.13).

**63588 - ASESORAMIENTO INTEGRAL ALBACETE SOCIEDAD LIMITADA.**

**Constitución.** Comienzo de operaciones: 17.01.13. Objeto social: la prestación de servicios de asesoramiento y consultoría legal y fiscal alas empresas; y los servicios de intermediación entre empresas y consultoría empresarial. Domicilio: C/ CAMINO CASA JUAREZ 2 (ALBACETE). Capital: 3.000,00 Euros. **Nombramientos.** Adm. Unico: CASAPONSA MORENO RAMON. **Datos registrales.** T 928, L 692, F 5, S 8, H AB 23117, I/A 1 ( 1.02.13).

**63589 - ASESORAMIENTO EMPRESARIAL Y CONTABLE UNIFICADO SOCIEDAD LIMITADA.**

**Constitución.** Comienzo de operaciones: 24.01.13. Objeto social: la prestación de servicios de asesoramiento y consultoría legal y fiscal alas empresas; y los servicios de intermediación entre empresas y consultoría empresarial. Domicilio: C/ TEODORO CAMINO 19 ENTREPL (ALBACETE). Capital: 3.000,00 Euros. **Nombramientos.** Adm. Mancom.: CASAPONSA MORENO RAMON;MOYA SANZ MARIA JOSE;MOLINES MARTINEZ JOSE MIGUEL. **Datos registrales.** T 928, L 692, F 7, S 8, H AB 23118, I/A 1 ( 1.02.13).

**63590 - AUTOMOCION FELIPE SOCIEDAD LIMITADA.**

**Ampliación de capital.** Capital: 18.058,80 Euros. Resultante Suscrito: 51.085,80 Euros. **Datos registrales.** T 902, L 666, F 194, S 8, H AB 21780, I/A 3 ( 1.02.13).

**63591 - HIJOS DE JULIAN MORENO SOCIEDAD LIMITADA.**

**Ampliación de capital.** Capital: 11.875,50 Euros. Resultante Suscrito: 316.725,50 Euros. **Ampliación de capital.** Capital: 84.994,00 Euros. Resultante Suscrito: 401.719,50 Euros. **Datos registrales.** T 662, L 426, F 207, S 8, H AB 6617, I/A 6 ( 1.02.13).

**63592 - DEPOSITOS VILLARROBLEDO SOCIEDAD LIMITADA.**

**Ampliación de capital.** Capital: 90.000,00 Euros. Resultante Suscrito: 203.200,00 Euros. **Datos registrales.** T 922, L 686, F 54, S 8, H AB 13826, I/A 7 ( 1.02.13).

**63593 - CENTRO DEPORTIVO CAMPUS FITNESS SOCIEDAD LIMITADA.**

**Constitución.** Comienzo de operaciones: 28.01.13. Objeto social: El mantenimiento físico y corporal, el desarrollo de actividades deportivas y la prestación de servicios relacionados con la práctica del deporte y la rehabilitación física, utilizando el personal debidamente titulado. La comercialización y venta, al por mayor y menor, de todo tipo de mercancías, en. Domicilio: AVDA ESPAÑA 77 BAJO (ALBACETE). Capital: 3.300,00 Euros. **Nombramientos.** Adm. Mancom.: IBAÑEZ MANCEBO JOSE LUIS;IBAÑEZ MANCEBO VICTOR JAVIER;NAVALON LEON JOSE IGNACIO;MONTIEL ANAYA JOSE ANTONIO;GARCIA IÑIGUEZ AGUSTIN. **Datos registrales.** T 928, L 692, F 12, S 8, H AB 23119, I/A 1 ( 1.02.13).

**63594 - MAQUINARIA AGRICOLA Y FORJAS TOLIN SOCIEDAD LIMITADA.**

**Ampliación de capital.** Capital: 90.000,00 Euros. Resultante Suscrito: 105.480,00 Euros. **Datos registrales.** T 749, L 513, F 201, S 8, H AB 12129, I/A 2 ( 1.02.13).