

SECCIÓN SEGUNDA - Anuncios y avisos legales**CONVOCATORIAS DE JUNTAS****2557** *PARKING LOS CÁRMENES, S.L.*

Se convoca a los socios para la Junta General Ordinaria, que tendrá lugar el día 29 de junio de 2021, a las nueve horas treinta minutos, en el siguiente domicilio, dentro del término municipal de Granada, calle Almona del Campillo, número 1, piso 3.º, con arreglo al siguiente

Orden del día

Primero.- Examen y aprobación, si procede, de las Cuentas Anuales del ejercicio 2020.

Segundo.- Propuesta de aplicación del resultado del ejercicio 2020.

Tercero.- Ratificación y fijación de la retribución de Administradores para el ejercicio 2021.

Cuarto.- Estudio y decisión respecto a renuncia a la concesión administrativa del parking.

Quinto.- Aprobación del acta de la Junta General.

Los socios cuentan con el derecho de información reconocido en el artículo 196 de la LSC. Asimismo, los socios tienen derecho a examinar, en el domicilio social, todos los documentos que han de ser sometidos a la aprobación de la junta, y a solicitar la entrega o envío gratuito de tales documentos, conforme lo previsto en el artículo 272 de la LSC.

Granada, 4 de mayo de 2021.- El Administrador General Solidario, Francisco de Asís Millán González.

ID: A210030127-1