

**SECCIÓN SEGUNDA - Anuncios y avisos legales****CONVOCATORIAS DE JUNTAS****3894** MOTOR CAR 2002, S.L.

Se convoca a los señores socios a la Junta General Ordinaria y Extraordinaria de la compañía mercantil MOTOR CAR 2002, S.L. que se celebrará, en Sant Celoni (08470), calle Doctor Trueta, número 22 – 24, a las 11:00 horas del día 27 de junio de 2023, con el siguiente,

Orden del día

**JUNTA ORDINARIA**

Primero.- Examen y aprobación, en su caso, de las Cuentas Anuales correspondientes al ejercicio cerrado el 31 de diciembre de 2022.

Segundo.- Aprobación, en su caso, de la propuesta de aplicación del resultado de la sociedad correspondiente al ejercicio 2022.

Tercero.- Aprobación, en su caso, de la gestión del órgano de administración de la compañía correspondiente al ejercicio 2022.

Cuarto.- Delegación de facultades.

Quinto.- Redacción y aprobación del acta.

Orden del día

**JUNTA EXTRAORDINARIA**

Primero.- Acordar, en su caso, la disolución y liquidación simultánea de la compañía.

Segundo.- Acordar, en su caso, el cese del administrador único y el nombramiento del liquidador único de la compañía.

Tercero.- Acordar, en su caso, la liquidación de la sociedad, aprobando el balance final de liquidación y, en su caso, la determinación de la cuota de liquidación y la propuesta de reparto.

Cuarto.- Delegación de facultades para la ejecución y protocolización de los acuerdos.

Quinto.- Redacción, lectura, y en su caso, aprobación del acta de la Junta.

Se recuerda a los señores socios respecto del derecho de asistencia a la Junta y de representación, que podrán ejercitar de conformidad con los Estatutos Sociales y la legislación vigente.

A partir de la fecha de esta convocatoria, cualquier socio podrá obtener de la sociedad, de forma inmediata y gratuita, los documentos que han de ser sometidos a la aprobación de la Junta General. Igualmente, cualquier socio podrá solicitar por escrito, con anterioridad a la reunión de la junta general o verbalmente durante la misma, los informes o aclaraciones que estime convenientes respecto de los asuntos comprendidos en el orden del día.

Sant Celoni, 6 de junio de 2023.- La administradora única, Sra. Marta Carmen Payá Vives.

ID: A230022607-1