

# SECCIÓN PRIMERA

## Empresarios

### Actos inscritos

#### PALENCIA

**67383 - SANCHEZ LERA SL.**

**Ceses/Dimisiones.** Adm. Unico: SANCHEZ SANCHEZ ANA. **Nombramientos.** Adm. Mancom.: SANCHEZ SANCHEZ MARTA;SANCHEZ SANCHEZ ANA. **Otros conceptos:** Cambio del Organo de Administración: Administrador único a Administradores mancomunados. **Datos registrales.** S 8 , H P 2758, I/A 16 ( 3.02.26).

**67384 - SR.CUTILLAS GREEN ECO SL.**

**Nombramientos.** Apoderado: MARIA JESUS SANCHEZ CAVA. **Datos registrales.** S 8 , H P 9068, I/A 6 ( 3.02.26).

**67385 - SECPAL GESTIONA SL.**

**Pérdida del carácter de unipersonalidad. Ampliación del objeto social.** Actividades de contabilidad, teneduría de libros, auditoria y asesoría fiscal. **Cambio de domicilio social.** PLAZA MARIA DE MOLINA, 2 bajo 1 34002 (PALENCIA). **Datos registrales.** S 8 , H P 6511, I/A 3 ( 3.02.26).