

Se as mangueras están enroladas, o incremento de volume interno, resultante do cambio de posición da manguera enrolada non sometida á presión a posición de manguera desenrolada sometida á presión da bomba sen paso de líquido, non deberá superar o dobre do erro máximo tolerado para a subministración mínima ($V_{ind} \leq 0,02 \times S_{min}$; onde S_{min} é a subministración mínima).

Se o sistema carece de enrolador, o aumento do volume interno non deberá superar o erro máximo tolerado para a subministración mínima ($V_{ind} \leq 0,01 \times S_{min}$).

2.3.5.3 Se o sistema de medida está dotado cun cabezal electrónico que permita unha calibración electrónica do sistema de medida:

Se o cabezal dispón dun rexistro en que quede almacenada a data das calibracións realizadas, accederase a ese rexistro e deixarase constancia no certificado que acredite a verificación realizada das últimas tres datas que nel aparezan.

Se o cabezal dispón dun contador de sucesos en que quede rexistrado o número total de veces que se realizou unha calibración electrónica, accederase a ese rexistro e deixarase constancia dese dato no certificado que acredite a verificación realizada.

En caso de que exista unha discrepancia entre as datas de calibración ou o contador de calibracións e as verificacións a que fose sometido o equipamento, farase constar esta circunstancia no mencionado certificado e porase en coñecemento da administración competente.

A detección de deficiencias no sistema de medida que incumpran o anteriormente exposto será motivo de non-superación da verificación a realizar.

ANEXO IV

Cráterios de adaptación ou modificación e primeira verificación periódica de sistemas de medida sobre camión cisterna

Adaptación ou modificación de sistemas

Entenderase que un sistema de medida sobre camión cisterna se adapta a outro que posúa aprobación de modelo ou certificado de conformidade en vigor cando conte cos mesmos elementos mecánicos e electrónicos que o sistema aprobado (mesma marca e modelo) e teña o seu mesmo deseño e construción, incluíndo a rede de tubaxes e debandoiras.

Procedemento de adaptación

Os titulares de sistemas de medida sobre camión cisterna que estean en servizo á entrada en vigor da presente orde e que lles sexa de aplicación o establecido na disposición transitoria única que opten pola adaptación ou modificación, solicitarana ante a administración pública competente.

A modificación deberá ser realizada por un reparador inscrito no Rexistro de Control Metrolóxico, que terá que contar cunha autorización expresa do titular da aprobación de modelo, ou certificado de conformidade se é o caso, á cal desexa adaptar o sistema para poder realizala. Unha vez efectuada a modificación, o reparador autorizado precintará todos os puntos establecidos na aprobación de modelo ou certificado de conformidade do sistema de medida sobre camión cisterna, así como a placa de características e as bridas de conexión situadas entre a saída do contador e a manguera ou debandoira.

O reparador certificará que posúe a autorización do fabricante para realizar a modificación e que o novo sistema se adapta en todos os seus puntos no que está baseado, especificando a súa marca e modelo así como os puntos nos cales o sistema debe ser precintado. Así

mesmo, colocará nunha parte claramente visible daquel unha placa de características coas seguintes indicacións:

1. Sistema adaptado por
2. Empresa inscrita no Rexistro de Control Metrolóxico co n.º
3. Adaptado ao sistema marca, modelo, con signo de aprobación de modelo
4. O esquema do sistema.

A placa de características quedará precintada nos parafusos ou remaches de unión co sistema de medida.

Após a modificación, o sistema de medida deberá ser sometido a unha verificación despois de modificación, segundo o establecido no capítulo II da presente orde.

Procedemento de primeira verificación para sistemas en servizo

Os posuidores dos sistemas de medida en servizo, ao solicitaren a primeira verificación periódica ou despois de reparación ou modificación deberán instalar, sobre o sistema de medida ou o máis preto posible a este, unha placa identificativa da estrutura construtiva do sistema incluíndo o esquema do trazado hidráulico e de todas as súas tubaxes, válvulas, derivacións, mangueras e compoñentes mecánicos. Esta placa deberá ser precintable mediante dous precintos situados nos vértices da diagonal da placa.

Unha vez efectuada a primeira verificación, a Administración pública competente comprobará que quedan precintados tanto a placa de características, todas as bridas de conexión situadas entre a saída do contador e a manguera ou debandoira e os puntos estipulados na aprobación de modelo, ou certificado de conformidade, deixando constancia disto e do número e situación dos precintos no certificado de verificación periódica ou de despois de reparación ou modificación.

MINISTERIO DE TRABAJO E ASUNTOS SOCIAIS

21647 *RESOLUCIÓN do 30 de novembro de 2006, da Dirección Xeral de Traballo, pola que se corríxen erros na do 2 de novembro de 2006 pola que se publica a relación de festas laborais para o ano 2007. («BOE» 296, do 12-12-2006.)*

Advertido erro no texto da relación das festas laborais para o ano 2007, rexistrado e publicado por Resolución da Dirección Xeral de Traballo do 2 de novembro de 2006 no BOE, suplemento número 15 en lingua galega, do 16 de novembro de 2006.

Esta Dirección Xeral resolve proceder á rectificación do citado erro.

Na páxina 2046, ano 2007-Anexo, na primeira columna, comunidades autónomas, última epígrafe, setembro. Onde di: «2 día da Cidade Autónoma de Ceuta.» Debe dicir: «3 luns seguinte á festa da Cidade Autónoma de Ceuta.»

Madrid, 30 de novembro de 2006.—O director xeral de Traballo, Raúl Riesco Roche.